

Ремонт металевих деталей кузова

Покрокова інструкція

**Henkel**

Відновлення – майбутнє в галузі ремонту кузовів

Порівняння процесів: Порівняння звичайного паяння з холодним відновленням за допомогою Teroson EP 5020 TR

Звичайне паяння оловом



Лише для сталевих поверхонь

Наноситься з використанням відкритого полум'я

Паяльна паста містить свинець (офіційно заборонено). Паяльну пасту без свинцю складніше наносити й шліфувати.

Більше кроків процесу:

Перед ремонтом необхідно демонтувати всі внутрішні компоненти, що знаходяться на задній поверхні (прилегли ділянки) місця ремонту.

Після ремонту слід захистити від корозії всі частини, що знаходяться на задній поверхні ділянки ремонту (через пошкодження первинного захисту нагріванням).

Необхідно установити всі демонтовані деталі.

Холодне відновлення за допомогою Teroson EP 5020



Для сталевих і алюмінієвих поверхонь

Відкрите полум'я не потрібне (безпечніший процес роботи)

Без свинцю, легко наносити й шліфувати

Менше часу на роботу:

Робота потребує менше часу, оскільки не потрібно демонтувати частини із зворотного боку ділянки ремонту.

Первинний захист від корозії не буде пошкоджено.

Не потрібно переустановлювати деталі на задній поверхні.



BONDERITE M-NT 1455 W

це готові до використання серветки, за допомогою яких можна прискорити процес попередньої обробки металу порівняно зі звичайними металевими щітками які розпилюються.

ЗАСТОСУВАННЯ
ПОКРОКОВЕ



Навчальні курси й онлайн-посібники
www.repair-automobile.com.ua

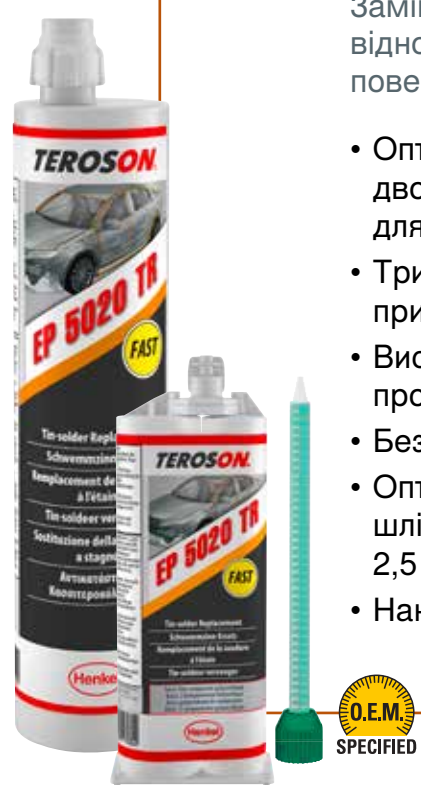
LOCTITE®
BONDERITE®
TECHNOMELT®
TEROSON®
AQUENCE®

Ремонт металевих деталей кузова

Покрокові інструкції

Розроблено спеціально для ремонту кузовів на заміну традиційного паяння з використанням олова.

TEROSON EP 5020 TR – це інноваційний спосіб швидкого відновлення, який замінив собою традиційний процес паяння оловом. З його використанням можна обробляти не лише сталь, але й алюміній, без потреби у відкритому полум'ї. Цей процес призначено для кінцевого відновлення первинної форми. Продукт без вмісту свинцю відповідає вимогам законодавства ЄС.



TEROSON EP 5020 TR

Заміна паянню оловом для відновлення металевих поверхнь кузова.

- Оптимальний двокомпонентний епоксид для відновлення.
- Тривалість обробки: приблизно 10 хвилин.
- Висока стійкість до провисання.
- Без усадки.
- Оптимальний стан для шліфування – лише за 2,5 години без нагрівання.
- Наноситься без підігріву.

Інформація про нанесення:

- Альтернатива паянню оловом без використання свинцю й олова.
- Для відновлення металевих поверхнь.
- Можна застосовувати для сталевих й алюмінієвих виробів.
- Холодне відновлення без потреби у відкритому полум'ї.
- Немає необхідності демонтувати внутрішні частини, якщо не потрібно зварювання.
- Розмір упаковки: картридж 50 мл й 175 мл.



TEROSON VR 10
Попередня обробка поверхнь



АКУМУЛЯТОРНИЙ ПІСТОЛЕТ TEROSON
Пістолет для нанесення, для картриджа 175 мл. Для матеріалу від низької до дуже високої в'язкості.



РУЧНИЙ ПІСТОЛЕТ LOCTITE
Пістолет для нанесення, для картриджа 50 мл. Для матеріалу від низької до дуже високої в'язкості. Механічний.

Додаткові продукти

Ремонт металевих деталей кузова – відновлення



1

ПІДГОТОВКА ПОВЕРХНІ I

Відшліфуйте й відновіть поверхню механічно.

ШЛІФУВАННЯ

Відшліфуйте матеріал з використанням паперу P120, щоб зробити контур гладеньким і відновити первинну форму.



7



2

ПІДГОТОВКА ПОВЕРХНІ II

Очистіть і обробіть ділянку ремонту за допомогою Teroson VR 10 і ганчірки без ворсинок.

ПІДГОТОВКА ПОВЕРХНІ III

Зітріть абразивний пил за допомогою ганчірки без ворсинок, яку зволожено засобом Teroson VR 10.



8



3

ПІДГОТОВКА КАРТРИДЖА

Відкрийте картридж Teroson EP 5020 TR й видавіть трохи матеріалу, поки не підуть однаково обидва компонента.

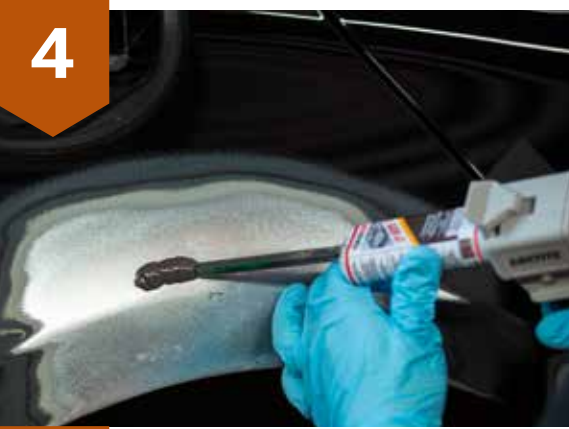
Під'єднайте змішувальну насадку й видавіть перші 5 см клею, не застосовуючи його для роботи.

Необов'язково: ЗАХИСТ ВІД КОРОЗІЇ

Перед нанесенням кузовної шпаклівки нанесіть засіб Bonderite M-NT 1455 W на оголений метал для захисту від корозії.



9



4

ЗАСТОСУВАННЯ

Нанесіть засіб Teroson EP 5020 TR на відновлену ділянку, щоб достатньо покрити її надлишком матеріалу.

(шар 3-5 мм завтовшки).

Щоб уникнути утворення повітряних бульбашок, тримайте наконечник насадки в матеріалі.

НАНЕСЕННЯ КУЗОВНОЇ ШПАКЛІВКИ

Необхідно застосовувати кузовну шпаклівку, наприклад Teroson UP 210.

Нанесіть і розділіть засіб Teroson UP 210, щоб надати відновлюваній ділянці потрібної форми.



10



5

ВИРІВНЮВАННЯ

Розподіліть засіб Teroson EP 5020 TR за допомогою гнучкого шпателя, щоб відновити первинну форму.

ДІЇ ПЕРЕД ПОВТОРНИМ ФАРБУВАННЯМ

Нанесіть засіб Bonderite M-NT 1455 W на метал для забезпечення конверсійного покриття і захисту від корозії. Застосовуйте це лише перед фарбуванням.



6

ТВЕРДІННЯ

Засіб Teroson EP 5020 TR стає придатним до шліфування приблизно за 2,5 години за температури 23 °C. Щоб прискорити твердіння за допомогою інфрачервоного нагрівача, рекомендовано підтримувати температуру об'єкта 60 °C протягом 15 хвилин. **Не користуйтеся для нагрівання промисловим феном.**

Завжди дотримуйтеся інструкцій виробника.

Докладну інформацію про продукт наведено в технічному паспорті та паспорті безпеки.

Відвідайте сайт www.repair-vehicle.com.ua