

LOCTITE®

ЄВРОПЕЙСЬКИЙ КАТАЛОГ ПРОДУКТІВ

Каталог продуктів LOCTITE, видання №1.

Це перше видання оновленого Каталогу продуктів LOCTITE. У цьому виданні ми зробили акцент на продуктах, які ви потребуєте найчастіше, це значно спрощує пошук продуктів, що вирішують більшість проблем, з якими ви зіткнетеся під час проектування і виробництва, а також під час технічного обслуговування, ремонту та експлуатації.

Безмежні рішення, які допоможуть розкрити ваш безмежний потенціал.

LOCTITE – провідний світовий бренд клеїв, герметиків і засобів обробки поверхонь – одержимий ідеєю надання рішень, які забезпечують підвищену міцність, надійність і довговічність. Ми допомагаємо вашим конструкціям і обладнанню працювати і виконувати будь-які завдання – від клеїв до мастильних матеріалів, які розширюють ваші конструкторські можливості і допомагають підтримувати належне функціонування вашого обладнання з можливістю його швидкого та ефективного ремонту у разі потреби.

Безмежні рішення, щоб розкрити ваш безмежний потенціал.

ПАРТНЕРСТВО ПЕРЕМОЖЦІВ

Найбільш інноваційний
Чемпіонат світу з електромоторного спорту

ABB FORMULA E

Демонструє найпередовіші світові технології електронної мобільності, які допомагають рухатися вперед до більш сталого майбутнього.



LOCTITE & TAG Heuer Porsche Formula E Team

Зміцнення традицій продуктивності, інновацій та надійності.

Разом у спільній емоційній подорожі у процес цифрової трансформації світу, без вуглецю та забруднення, із розвагами та швидкістю!



Майбутнє LOCTITE Поєднає у собі:

Прогрес
Стойкість
Трансформацію
Розширення прав і
можливостей жінок
Командну роботу



6

Фіксатори різьбових з'єднань

Запобігають ослабленню різьбових кріпильних з'єднань та утворенню задирів

16

Герметики різьбових з'єднань

Запобігають витоку газів і рідин

24

Рідкі прокладки

Запобігають витоку через фланці – мастила, трансмісійна рідина, охолоджувальна рідина

34

Фіксатори циліндричних з'єднань

Усувають люфт – пошкодження шпоночної канавки, повертання підшипників, перекошення вала, знос, корозію

44

Моментальні клеї

Швидке і легке склеювання різнорідних деталей

54

Універсальні клеї

Швидке склеювання різних матеріалів

62

Структурні клеї

Склеювання конструктивних вузлів і ремонт пошкоджених деталей

74

Еластичні клеї та герметики

Склеювання та герметизація деталей, що зазнають навантаження згину

82

Клеї, що полімеризуються під дією світла

Полімеризація «на вимогу»

90

Очисники

Очищення та знежирення деталей і робочих поверхонь

96

Запобігання зносу

Запобігання іржі, хімічній корозії та зносу, а також підвищення продуктивності

104

Відновлення

Відновлення зношених або пошкоджених корозією поверхонь

112

Мастильні матеріали

Запобігання тертю, нагріванню або зносу між металевими поверхнями

116

Протизадирні продукти

Запобігання утворенню іржі, корозії, стиранню або задирів на металевих деталях в екстремальних умовах

122

Спеціальне обслуговування

Вирішення майже будь-якої проблеми за допомогою широкого спектру рішень

128

Обладнання

142

Покажчик продуктів

Оптимізуйте вузли, скоротіть незаплановані простої, за допомогою послуг LOCTITE.

ЯК МИ МОЖЕМО ДОПОМОГТИ

Послуги LOCTITE включають проведення аудитів виробничих ліній, обстеження обладнання, оцінку запасів, а також очне та онлайн-навчання для підвищення ефективності ваших процесів проектування, виробництва і технічного обслуговування.

01.

ПРОЕКТУВАННЯ І СКЛАДАННЯ

- Посібники з проектування
- Обстеження ліній
- Внутрішньовиробничі семінари
- Підтримка протягом усього циклу виробництва

02.

ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ І КАПІТАЛЬНИЙ РЕМОНТ

- Посібники з ремонту
- Обстеження обладнання
- Семінари на тему експлуатаційної надійності
- Консолідація запасів

loctite.ua

LOCTITE[®] XPLORE



Станьте професіоналом у клейовій галузі!

LOCTITE XPLORE – це нова платформа електронного навчання, призначена для професіоналів у сфері складання, технічного обслуговування та ремонту, яка допоможе вам приймати обґрунтовані рішення в межах вашої галузі. Зміст навчання заснований на знаннях, накопичених за більш ніж 65-річний практичний досвід, і є на 100% безкоштовним і сертифікованим.

Познайомтесь з LOC і ROSON, ознайомтесь з тематикою та почніть підвищувати свої навички всього по 15 хвилин за 1 раз. Швидко та просто!



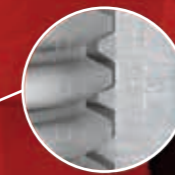
ЗАРЕЄСТРУЙТЕСЯ ЗАРАЗ!

<https://www.henkel-adhesives.com/ua/en/services/resources/loctite-xplore.html>

Традиційні методи кріплення мають недоліки.

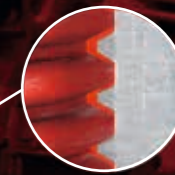
Фіксатори різьбових з'єднань усувають їх.

ФІКСАТОРИ РІЗЬБОВИХ З'ЄДНАНЬ



ПРОБЛЕМА

Без фіксаторів різьбових з'єднань:
Ослаблення під дією вібрації через те, що у різьбовому з'єднанні 85% це повітряний зазор.



РІШЕННЯ

З фіксаторами різьбових з'єднань:
Немає ослаблення внаслідок вібрації, немає зазорів.

Підтягніть з'єднання. Усуньте ослаблення.

Фіксатори різьбових з'єднань фіксують і герметизують різьбові з'єднання, захищаючи їх від вібрації, корозії та задирів. Але залежно від ваших потреб, ви повинні вибрати відповідний фіксатор і врахувати його міцність, форму і можливість демонтажу. Який саме вам знадобиться? LOCTITE спрощує ваш вибір.



БЕСТСЕЛЕР

LOCTITE 243 Фіксатор різьбових з'єднань

Універсальний, середньої міцності

LOCTITE 243 ефективний на будь-яких металевих поверхнях, включаючи пасивні, такі як нержавіюча сталь, оцинковані болти і болти з гальванічним покриттям. Допускається наявність на поверхні незначної кількості забруднень, наприклад моторних олів, консерваційних мастил і мастильно-охолоджуючих рідин.

Переваги:

- P1 NSF Реєстр. №: 123000
- Флуоресценція та тиксотропність



Демонтаж:

Можливість демонтажу з'єднання за допомогою ручного інструменту



Форма:

Рідина



Термостійкість:

180 °C



Як вибрати фіксатор різьбових з'єднань.



МІЦНІСТЬ І ДЕМОНТАЖ

Від важкого устаткування і стаціонарних вузлів до кріпильних болтів і регулювальних гвинтів – у LOCTITE є потрібний фіксатор різьбових з'єднань.

НИЗЬКА МІЦНІСТЬ

Переважно застосовується на регулювальних гвинтах, калібрувальних гвинтах, у вимірювальних приладах і пристроях. Застосовується у вузлах, що вимагають частого розбирання. Можливість демонтажу за допомогою ручного інструменту.

СЕРЕДНЯ МІЦНІСТЬ

Відмінно підходить для верстатів і пресів, насосів і компресорів, монтажних болтів і редукторів. Застосовується у вузлах зі звичайною частотою розбирання. Можливість демонтажу за допомогою ручного інструменту.

ВИСОКА МІЦНІСТЬ

Застосовується для більш постійних вузлів, важкого устаткування, підвісних болтів, опор двигунів і насосів, болтів і шпильок. Застосовується у вузлах з малою частотою розбирання. Для полегшення демонтажу потрібне локальне нагрівання.



ФОРМА

Фіксатори різьбових з'єднань бувають різних форм: від рідких, які плавно заповнюють всі зазори і проміжки, до напівтвердих, безкапельних, що ідеально підходять для робіт над головою. Знаючи свою сферу застосування ви зможете точніше вибрати правильний фіксатор різьбових з'єднань.



ТЕРМОСТІЙКІСТЬ

Фіксатори різьбових з'єднань LOCTITE мають хороші теплові характеристики для безперервної експлуатації від застосування до демонтажу



БЕСТСЕЛЕР

LOCTITE 270 Фіксатор різьбових з'єднань

Універсальний, високої міцності

LOCTITE 270 ефективний на будь-яких металевих поверхнях, включаючи пасивні, такі як нержавіюча сталь, оцинковані болти і болти з гальванічним покриттям. Допускається наявність на поверхні незначної кількості забруднень, наприклад моторних олів, консерваційних мастил і мастильно-охолоджуючих рідин.

Переваги:

- P1 NSF Реєстр. №: 123006



Демонтаж:

Можливість демонтажу з'єднання за допомогою ручного інструменту



Форма:

Рідина



Термостійкість:

180 °C



Знайдіть потрібний продукт для своєї сфери застосування



ДЕМОНТАЖ

Середня міцність

LOCTITE 243
LOCTITE 248
LOCTITE 2400**
LOCTITE 290

Низька міцність

LOCTITE 222

Висока міцність

LOCTITE 270
LOCTITE 277
LOCTITE 2700**
LOCTITE 2701



* Продукти, оптимізовані до вимог охорони праці, з акцентом на безпеку людей. Підвищення безпеки виробництва, застосування і кінцевого використання.



** Змінений склад для забезпечення поліпшеної полімеризації на цинк-ламельних покриттях, зберігаючи при цьому високі властивості на активних і пасивних металевих поверхнях. Ця модернізація дозволила досягти поставленої мети без шкоди для ключових властивостей, таких як міцність з'єднання активних поверхонь, затвердіння на неактивних поверхнях, хімічна стійкість та термін придатності.

LOCTITE 2400 зберіг сертифікати WRAS, DVGW і Німецького інституту гігієни та повністю відповідає специфікації матеріалів LOCTITE попередньої версії.

LOCTITE 2700 зберіг сертифікати WRAS і Німецького інституту гігієни та отримав схвалення DVGW. Цей модернізований продукт повністю відповідає специфікації матеріалів LOCTITE попередньої версії.

Середня міцність



LOCTITE 243
Універсальний



Міцність і демонтаж:
Можливість демонтажу з'єднання за допомогою ручного інструменту



Форма: Рідина



Термостійкість:
180 °C

В'язкість: 2.150 мПа·с
Момент відгвинчування: 26 Нм
Швидкість фіксації: 10 хв.
Повна полімеризація: 24 год



LOCTITE 248
Не капає, не забруднює



Міцність і демонтаж:
Можливість демонтажу з'єднання за допомогою ручного інструменту



Форма: Олівець



Термостійкість:
150 °C

В'язкість: Напівтвердий
Момент відгвинчування: 25 Нм
Швидкість фіксації: 5 хв.
Повна полімеризація: 24 год



LOCTITE 2400**
Здоров'я та безпека*



Міцність і демонтаж:
Можливість демонтажу з'єднання за допомогою ручного інструменту



Форма: Рідина



Термостійкість:
150 °C

В'язкість: 350 мПа·с
Момент відгвинчування: 25 Нм
Швидкість фіксації: 10 хв.
Повна полімеризація: 24 год



LOCTITE 290
Проникаючий



Міцність і демонтаж:
Можливість демонтажу з'єднання за допомогою ручного інструменту



Форма: Рідина



Термостійкість:
150 °C

В'язкість: 40 мПа·с
Момент відгвинчування: 10 Нм
Швидкість фіксації: 20 хв.
Повна полімеризація: 24 год

Низька міцність



LOCTITE 222
Універсальний



Міцність і демонтаж:
Можливість демонтажу з'єднання за допомогою ручного інструменту



Форма: Рідина



Термостійкість:
150 °C

В'язкість: 1.200 мПа·с
Момент відгвинчування: 6 Нм
Швидкість фіксації: 20 хв.
Повна полімеризація: 24 год

Висока міцність



LOCTITE 270
Універсальний



Міцність і демонтаж:
Демонтаж за допомогою стандартних ручних інструментів. У випадку виникнення труднощів під час демонтажу за допомогою ручних інструментів, застосовується локальне нагрівання



Форма: Рідина



Термостійкість:
180 °C

В'язкість: 500 мПа·с
Момент відгвинчування: 33 Нм
Швидкість фіксації: 10 хв.
Повна полімеризація: 24 год



LOCTITE 277
Великі болти



Міцність і демонтаж:
Демонтаж за допомогою стандартних ручних інструментів. У випадку виникнення труднощів під час демонтажу за допомогою ручних інструментів, застосовується локальне нагрівання



Форма: Рідина



Термостійкість:
150 °C

В'язкість: 7.000 мПа·с
Момент відгвинчування: 32 Нм
Швидкість фіксації: 45 хв.
Повна полімеризація: 24 год



LOCTITE 2700**
Здоров'я та безпека*



Міцність і демонтаж:
Демонтаж за допомогою стандартних ручних інструментів. У випадку виникнення труднощів під час демонтажу за допомогою ручних інструментів, застосовується локальне нагрівання



Форма: Рідина



Термостійкість:
150 °C

В'язкість: 450 мПа·с
Момент відгвинчування: 37 Нм
Швидкість фіксації: 5 хв.
Повна полімеризація: 24 год



LOCTITE 2701
Для пасивних поверхонь



Міцність і демонтаж:
Демонтаж за допомогою стандартних ручних інструментів. У випадку виникнення труднощів під час демонтажу за допомогою ручних інструментів, застосовується локальне нагрівання.



Форма: Рідина



Термостійкість:
150 °C

В'язкість: 700 мПа·с
Момент відгвинчування: 38 Нм
Швидкість фіксації: 10 хв.
Повна полімеризація: 24 год

ПОСЛУГИ LOCTITE

ЗУПИНІТЬ ОСЛАБЛЕННЯ КРІПЛЕННЯ ДО ТОГО, ЯК ЦЕ СТАНЕТЬСЯ.

loctite.ua

Підготовка поверхні



LOCTITE SF 7063
Очисник

Універсальний засіб для очищення деталей на основі розчинників, розроблений для металів. Продукт видаляє більшість мастил, змащувальних рідин, металевий пил і не залишає слідів.



LOCTITE SF 7649
Активатор

Застосовується для прискорення полімеризації анаеробних клеїв і герметиків LOCTITE без значної втрати міцності з'єднання. Особливо рекомендується для застосування з пасивними металами або інертними поверхнями і з великими зазорами між деталями, що склеюються.

Обладнання



LOCTITE 97009
Напівавтоматична система дозування HP (високого тиску)
IDH 215845

Дозволяє наносити клей безпосередньо з великих ємностей. Контролер забезпечує цифровий контроль часу для будь-якого автоматичного дозуючого клапана LOCTITE або автоматичного ручного аплікатора. Оснащено прецизійним регулятором тиску: > 0,1 - 4,0 бар для в'язкості > 1,500 мПа·с.



НОВИЙ ДОЗАТОР LOCTITE EQ PRO PUMP
Портативний дозатор
IDH 2564842

Абсолютно новий простий у використанні, легкий і міцний аплікатор, який дозволяє точно наносити фіксатори різьбових з'єднань, герметики для різьби та фіксатори для циліндричних з'єднань у флаконах об'ємом 50 і 250 мл.



LOCTITE EQ RC18
Напівавтоматична система дозування LP (низького тиску)
IDH 2260508

Дозволяє наносити клей безпосередньо з великих ємностей. Контролер забезпечує цифровий контроль часу для будь-якого автоматичного дозуючого клапана LOCTITE або автоматичного ручного аплікатора. Оснащено прецизійним регулятором тиску: > 0,1 - 0,7 бар для RC18 (низький тиск) для в'язкості < 1,500 мПа·с.



LOCTITE 97130
Клапан Ergoloc
IDH 444643

Ручний дозуючий клапан з пневматичним приводом, призначений для використання в поєднанні з системами дозування з таймером і регулюванням тиску.

Див. стор. 128 для отримання додаткової інформації.

НОВИЙ ПОРТАТИВНИЙ ДОЗАТОР LOCTITE EQ PRO ДЛЯ ЛЕГКОГО НАНЕСЕННЯ.

Повний асортимент обладнання для задоволення ваших потреб можна знайти на сайті loctite.ua



ФІКСАТОРИ РІЗЬБОВИХ З'ЄДНАНЬ

Продукт	Об'єм упаковки	Колір	Особливості	В'язкість (мПа·с)	Тиксотропість (так/ні)	Момент відгвинчування / Переважний крутний момент (Нм)	Діапазон температур (°C)	Час фіксації (хв.)
НИЗЬКА МІЦНІСТЬ								
LOCTITE 222	10 мл, 50 мл, 250 мл	Фіолетовий	Для малих гвинтів, універсальний	1.200	так	6/4	-55 до +150	20
СЕРЕДНЯ МІЦНІСТЬ								
LOCTITE 243	5 мл, 10 мл, 24 мл, 50 мл, 250 мл	Синій	Універсальний, неактивна полімеризація	2.150	так	26/5	-55 до +180	10
LOCTITE 248	9 г, 19 г	Синій	Легкість нанесення, олівець	Напівтвердий	-	23/п.а.	-55 до +150	5
LOCTITE 2400	50 мл, 250 мл	Синій	Універсальний	350	так	25/2	-55 до +150	10
LOCTITE 290	50 мл, 250 мл	Зелений	Нанесення після монтажу, проникаючий ефект	40	ні	10/29	-55 до +150	20
ВИСОКА МІЦНІСТЬ								
LOCTITE 270	10 мл, 50 мл, 250 мл	Зелений	Універсальний, неактивна полімеризація	500	ні	33/33	-55 до +180	10
LOCTITE 2700	50 мл, 250 мл	Зелений	Універсальний	450	ні	37/45	-55 до +150	5
LOCTITE 2701	5 мл, 250 мл	Зелений	Для пасивних поверхонь	700	ні	38/40	-55 до +150	10
LOCTITE 277	50 мл, 250 мл	Червоний	Ідеально підходить для великих болтів з великою різьбою	7.000	так	32/32	-55 до +150	45

ПЕРЕГЛЯНУТИ ПОВНИЙ АСОРТИМЕНТ ФІКСАТОРІВ РІЗЬБОВИХ З'ЄДНАНЬ
МОЖНА НА САЙТІ:

loctite.ua

Безпечна робота вітрогенератора



“Завдяки експерту з інженерних рішень LOCTITE нам не потрібно хвилюватися про корозію або катастрофічну поломку кріплення.”

На вітряній електростанції, де встановлювали перший вітрогенератор, хотіли переконатися, що болти, які кріплять лопать до валу, зберігають розрахунковий крутний момент і захищені від корозії, яка може виникнути під впливом атмосферних явищ. Ідеальним рішенням став фіксатор різьбових з'єднань **LOCTITE 243**, який допомагає запобігти катастрофічним поломкам завдяки стійкості до ослаблення під дією вібрації, запобіганню корозії різьби та підтримці крутного моменту у вузлі кріплення лопаті до валу.

Експерт з інженерних рішень LOCTITE допоміг команді зняти захисні транспортувальні покриття з відкритої різьби болтів і очистити сталеві кріпильні елементи. Потім вони вставили лопать в основну втулку, нанесли фіксатор різьбових з'єднань **LOCTITE 243** на кріпильні елементи, затягнули лопать і втулку відповідно до специфікації та встановили втулку на систему приводу генератора. Тепер, коли кріпильні деталі захищені від корозії, підтримують зусилля затяжки, та можуть бути демонтовані з передбачуваним крутним моментом, вітряній електростанції гарантована безпечна робота вітряної турбіни без необхідності технічного обслуговування до запланованої зупинки.

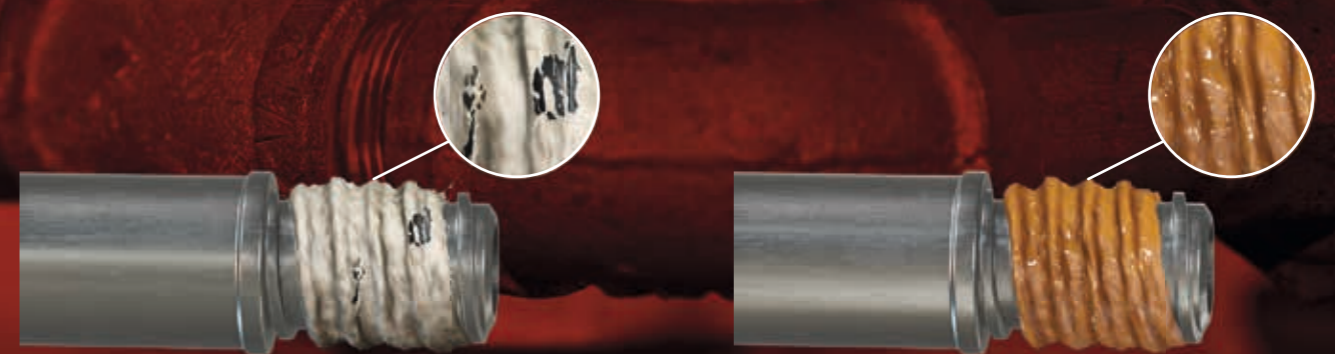
ПЕРЕВАГИ

Фіксатор різьбових з'єднань LOCTITE 243:

- Заповнює зазори між витками різьби, щоб запобігти зміщенню між гайкою і болтом.
- Усуває вібраційне ослаблення, зберігаючи первісний крутний момент і забезпечуючи безпечну роботу.
- Запобігає корозії, яка ускладнює демонтаж.

Витоки спричиняють простої.
Рідкі герметики різьбових з'єднань їм запобігають.

ГЕРМЕТИКИ РІЗЬБОВИХ З'ЄДНАНЬ



ПРОБЛЕМА

Із звичайними герметиками різьбових з'єднань: Рідини та газу під тиском можуть стати причиною витоків і простоїв, які дорого коштують.

РІШЕННЯ

Із герметиками різьбових з'єднань: З'єднання зберігають герметичність до точки розриву у більшості трубопровідних систем.

Усунення витоків. Підвищення продуктивності.

Герметики різьбових з'єднань заповнюють простір між різьбовими частинами і забезпечують миттєве ущільнення при низькому тиску, запобігаючи витокам рідин і газу, що можуть стати причиною дороговартісних простоїв. LOCTITE пропонує широкий вибір герметиків різьбових з'єднань, а той, який вам потрібен, залежатиме від матеріалу вашої системи і типу різьби.



БЕСТСЕЛЕР

LOCTITE 577

Універсальний

LOCTITE 577 – універсальний герметик різьбових з'єднань, що забезпечує миттєве ущільнення. Допускається наявність незначних забруднень на поверхні, робоча температура – до 150 °С.

Переваги:

- P1 NSF Реєстр. №: 123001
- DVGW (EN 751-1): NG-5146CQ0312
- WRAS (BS 6920): 2003511



Основа:
Метал



Тип різьби:
Циліндрична



Форма:
Анаеробна рідина



Як вибрати герметик різьбових з'єднань.



ОСНОВА

LOCTITE пропонує герметики для будь-якого типу трубопровідної системи.

МЕТАЛ

Для з'єднань труб і фітінгів «метал-метал» використовуйте анаеробні герметики LOCTITE для різьбових з'єднань. Вони полімеризуються за відсутності повітря і при контакті з металами.

ПЛАСТИК

Ідеально підходить для використання на різьбових пластикових або металевих поверхнях.



ТИП РІЗЬБИ

Існує два типи різьби. Американська трубна різьба (NPT), що найбільш широко використовується у США та Канаді, і яка для можливості демонтажу вимагає застосування герметика різьбових з'єднань меншої міцності. Британська трубна конічна різьба (BSPT), що більш поширена в інших країнах, і яка вимагає застосування герметика різьбових з'єднань більш високої міцності для належного ущільнення з'єднання.



ФОРМА

Герметики різьбових з'єднань доступні у різних формах, від рідких до пастоподібних і твердих. Кожен з них підходить для різних сфер застосування. Рідини ідеально підходять для заповнення зазорів у різьбових з'єднаннях. Паста і тверді продукти найкраще підходять для робіт над головою, коли необхідно усунути підтікання або потрібне миттєве ущільнення.



БЕСТСЕЛЕР

LOCTITE 542

Гідравлічні та пневматичні системи

LOCTITE 542 – герметик для трубної різьби, призначений для фіксації та герметизації металевих труб і фітінгів. Він спеціально розроблений для забезпечення високої змащувальної здатності, що спрощує складання і демонтаж. Рекомендується для фітінгів з дрібною різьбою, що використовуються у гідравлічних і пневматичних установках, а також для невеликих фітінгів в цілому.

Переваги:

- DVGW (EN 751-1): NG-5146AR0855
- WRAS (BS 6920) для питної води: 1512515



Основа:
Метал



Тип різьби:
З дрібним кроком



Форма:
Анаеробна рідина



Знайдіть потрібний продукт для своєї сфери застосування



ОСНОВА

Метал

LOCTITE 577
LOCTITE 5400
LOCTITE 542
LOCTITE 55
LOCTITE SI 5331

Пластик

LOCTITE SI 5331
LOCTITE 55

ПОВНИЙ АСОРТИМЕНТ
ГЕРМЕТИКІВ РІЗЬБОВИХ
З'ЄДНАНЬ:

loctite.ua



* Продукти, оптимізовані до вимог охорони праці, з акцентом на безпеку людей. Підвищення безпеки виробництва, застосування і кінцевого використання.

Метал



LOCTITE 577
Універсальний



Основа: Метал



Тип різьби: Циліндрична



Форма: Рідина

В'язкість: 25.000 мПа·с
Термостійкість: 180 °С



LOCTITE 5400
Здоров'я та безпека*



Основа: Метал



Тип різьби: Циліндрична



Форма: Рідина

В'язкість: 12.500 мПа·с
Термостійкість: 150 °С



LOCTITE 542
Гідралічні та пневматичні системи



Основа: Метал



Тип різьби: З дрібним кроком



Форма: Рідина

В'язкість: 600 мПа·с
Термостійкість: 150 °С



LOCTITE 55
Ущільнювальна нитка



Основа: Метал, пластик



Тип різьби: Циліндрична



Форма: Нитка

В'язкість: Нитка
Термостійкість: 150 °С

Пластик



LOCTITE SI 5331
Універсальний



Основа: Пластик, метал



Тип різьби: Циліндрична



Форма: Паста

В'язкість: 50.000 мПа·с
Термостійкість: 150 °С

Підготовка поверхні



LOCTITE SF 7063
Очисник

Універсальний засіб для очищення деталей на основі розчинників, розроблений для металів. Продукт видаляє більшість мастил, змащувальних рідин, металевий пил і не залишає слідів.



LOCTITE SF 7649
Активатор

Застосовується для прискорення полімеризації анаеробних клеїв і герметиків LOCTITE без значної втрати міцності з'єднання. Особливо рекомендується для застосування з пасивними металами або інертними поверхнями і з великими зазорами між деталями, що склеюються.

Обладнання



LOCTITE EQ RC18
Напівавтоматична система дозування LP (низького тиску)
IDH 2260508

Дозволяє наносити клей безпосередньо з великих ємностей. Контролер забезпечує цифровий контроль часу для будь-якого автоматичного дозуючого клапана LOCTITE або автоматичного ручного аплікатора. Оснащено прецизійним регулятором тиску: > 0,1 - 0,7 бар для RC18 (низький тиск) для в'язкості <1,500 мПа·с.



LOCTITE 97009
Напівавтоматична система дозування HP (високого тиску)
IDH 215845

Дозволяє наносити клей безпосередньо з великих ємностей. Контролер забезпечує цифровий контроль часу для будь-якого автоматичного дозуючого клапана LOCTITE або автоматичного ручного аплікатора. Оснащено прецизійним регулятором тиску: > 0,1 - 4,0 бар для в'язкості > 1,500 мПа·с.



**НОВИЙ ДОЗАТОР
LOCTITE EQ PRO
PUMP**
Портативний дозатор
IDH 2564842

Абсолютно новий простий у використанні, легкий і міцний аплікатор, який дозволяє точно наносити фіксатори різьбових з'єднань, герметики для різьби та фіксатори для циліндричних з'єднань у флаконах об'ємом 50 і 250 мл.



LOCTITE 97130
Клапан Ergoloc
IDH 444643

Ручний дозуючий клапан з пневматичним приводом, призначений для використання в поєднанні з системами дозування з таймером і регулюванням тиску.

Див. стор. 128 для отримання додаткової інформації.

ГЕРМЕТИКИ РІЗЬБОВИХ З'ЄДНАНЬ

Продукт	Розмір упаковки	Особливості	Колір	В'язкість (мПа·с) 20 RPM	Тиксотропність (так/ні)	Діапазон температур (°С)	Момент відгвинчування, Сталь M10 (Нм)
МЕТАЛ							
LOCTITE 542	10 мл, 50 мл, 250 мл	Герметик для пневматичних/гідралічних систем	Коричневий	600	ні	-55 до +150	15
LOCTITE 577	50 мл, 250 мл	Середня міцність, універсальний	Жовтий	25.000	так	-55 до +180	33
LOCTITE 5400	50 мл, 250 мл	Мінімальний негативний вплив на здоров'я і безпеку	Від жовтого до темно-помаранчевого	12.500	ні	-55 до +150	19
МЕТАЛ АБО ПЛАСТИК							
LOCTITE 55	24 x 160 м, 48 x 160 м	Сумісність з металом і пластиком, допускає юстування	Білий	Нитка	-	-55 до +150	N/A
LOCTITE SI 5331	100 мл	Для пластика і металу, на основі силікону	Білий	50.000	ні	-55 до +150	1,5

ПОСЛУГИ LOCTITE

ЗАПОБІГАННЯ ПОЯВІ
ВИТОКІВ І НЕЗАПЛАНОВАНИХ
ДОРОГОВАРТІСНИХ
ПРОСТОЇВ.

loctite.ua

Покладіть край підтіканню фітингів



“ЛОСТІТЕ допоміг нам скоротити час простою і трудовитрати, запропонувавши краще і довговічніше рішення, навіть для нержавіючої сталі.”



Виробник устаткування для абразивної обробки парю був незадоволений необхідністю доопрацювання негерметичних різьбових фітингів перед відвантаженням продукції. Для підвищення надійності герметизації різьби труб з нержавіючої сталі потрібен герметик для труб з великою різьбою. Герметик конкурентів з повільною полімеризацією погано заповнював зазори у великій різьбі, що призводило до витоків у фітингах. Для усунення цієї проблеми технічний фахівець зі складання використовував більше герметика, що призвело до збільшення витрат на продукцію.

Перед нанесенням герметика ЛОСТІТЕ 577 не потрібно використовувати додатковий активатор для нержавіючої сталі. Деталі використовуються у тому вигляді, в якому вони отримані від виробника.

Для забезпечення правильного положення трубопроводів під кришкою можна виконати регулювання.

Рішення Henkel знижує виробничі витрати за рахунок виключення післявиробничого ремонту фітингів, що підтікають. Послуги дистриб'юторів з власним складом гарантують своєчасну доставку продукції відповідно до графіків виробництва.

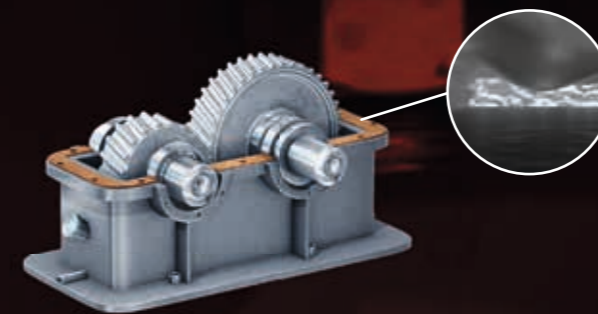
ПЕРЕВАГИ

Герметик різьбових з'єднань ЛОСТІТЕ 577:

- Дуже хороша неактивна полімеризація – на пасивних металах, таких як нержавіюча сталь, без використання додаткових активаторів
- Відмінна маслостійкість – полімеризується на трубах з незначними масляними забрудненнями або з погано очищеними деталями
- Легко ущільнює велику різьбу з нержавіючої сталі, що виключає необхідність доопрацювання після виробництва
- Навчання із застосування продукції Henkel на місці скорочує перевитрату продукції і знижує витрати на використання матеріалів.

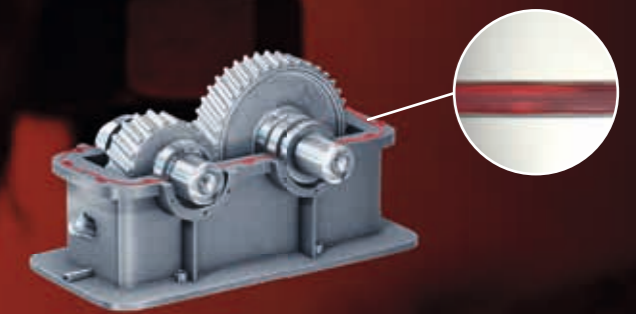
Зношені прокладки протікають.
Ми герметизуємо.

РІДКІ ПРОКЛАДКИ



ПРОБЛЕМА

З компресійними прокладками:
Заповнюються не всі дефекти поверхні.
Вони деформуються, послаблюються при стисненні і зміщуються з місця з'єднання.



РІШЕННЯ

З рідкими прокладками:
При складанні заповнюються всі дефекти поверхні, що додає жорсткості конструкції і виключає мікрорух та зміщення. Вони не просідають, не тріскаються і не схильні до ослаблення.

Рідкі прокладки працюють краще.

Для довговічнішого ущільнення.

Щоб забезпечити герметичне ущільнення протягом тривалого періоду часу, прокладки повинні заповнювати пустоти і бути стійкими до рідин та/або газів, витримуючи при цьому робочі температури і тиск, яким вони піддаються. LOCTITE пропонує асортимент рідких прокладок, призначених для фланців будь-якого типу, з будь-яким розміром зазору і з будь-якого матеріалу.



БЕСТСЕЛЕР

LOCTITE 518

Не капає

Новий LOCTITE 518 – це герметик у вигляді гелю, призначений для герметизації фланців. Між жорсткими, механічно обробленими поверхнями фланців, як правило, не повинно бути ніякого зазору для забезпечення контакту металу з металом. Для таких вузлів найкращим вибором є анаеробні герметики у якості прокладки, оскільки вони забезпечують найвищу міцність ущільнення.

Переваги:

- P1 NSF Реєстр. №: 123758
- Висока в'язкість
- Після затвердіння напівгнучкий



Тип фланця:
Жорсткий оброблений фланець



Як вибрати рідку прокладку.



ТИП ФЛАНЦЯ

ЖОРСТКІ ОБРОБЛЕНІ ФЛАНЦІ

Між жорсткими, обробленими поверхнями фланців, як правило, не повинно бути ніякого зазору для забезпечення контакту металу з металом. Для таких вузлів найкращим вибором є анаеробні рідкі прокладки, оскільки вони забезпечують найвищу міцність ущільнення.

ШТАМПОВАНІ АБО ГНУЧКІ ФЛАНЦІ

Як правило, більш тонкі штамповані металеві фланці можуть мати великі зазори, які необхідно заповнити. Вони також можуть бути більш гнучкими в роботі. Для цих типів вузлів найкращу герметичність забезпечують силіконові рідкі прокладки.



БЕСТСЕЛЕР

LOCTITE SI 5910

Висока адгезія

LOCTITE SI 5910 – це низької міцності герметик на основі силікону, призначений для використання на гнучких фланцях з обробленими або литими поверхнями. Має хорошу маслостійкість і високий опір до взаємного переміщення деталей, що з'єднуються. Типове застосування – кришки зі штампованого листового металу. Як правило, більш тонкі штамповані металеві фланці можуть мати великі зазори, які необхідно заповнити. Вони також можуть бути більш гнучкими в роботі. Для цих типів вузлів найкращу герметичність забезпечують силіконові рідкі прокладки.

Переваги:

- 1-компонентний силікон, не потребує змішування
- Відмінна стійкість до автомобільних моторних оливок
- Тиксотропність, що виключає розтікання продукту по поверхні після нанесення



Тип фланця:
Штамповані/гнучкі фланці

Знайдіть потрібний продукт для своєї сфери застосування



ТИП ФЛАНЦЯ

Жорсткий оброблений фланець

- LOCTITE 518
- LOCTITE 510
- LOCTITE 5188
- LOCTITE 574
- LOCTITE 5800

Штампований фланець

- LOCTITE SI 5699
- LOCTITE SI 5900
- LOCTITE SI 5910
- LOCTITE SI 5970
- LOCTITE SI 5980
- LOCTITE SI 5300
- LOCTITE SI 5367
- LOCTITE SI 596



* Продукти, оптимізовані до вимог охорони праці, з акцентом на безпеку людей. Підвищення безпеки виробництва, застосування і кінцевого використання.

Жорсткий оброблений фланець



LOCTITE 518
Універсальний

Колір: Червоний
В'язкість: 750.000 мПа·с Тиксотропний
Термостійкість: 150 °C
Метод полімеризації: Анаеробний



LOCTITE 510
Високотемпературний

Колір: Рожевий
В'язкість: 90.000 мПа·с Тиксотропний
Термостійкість: 200 °C
Метод полімеризації: Анаеробний



LOCTITE 5188
Еластичний

Колір: Червоний
В'язкість: 21.000 мПа·с
Термостійкість: 150 °C
Метод полімеризації: Анаеробний



LOCTITE 5800
Здоров'я та безпека*

Колір: Червоний
В'язкість: 22.000 мПа·с Тиксотропний
Термостійкість: 180 °C
Метод полімеризації: Анаеробний



LOCTITE 574
Універсальний

Колір: Помаранчевий
В'язкість: 29.000 мПа·с
Термостійкість: 150 °C
Метод полімеризації: Анаеробний

Штампований фланець



LOCTITE SI 5699
Хімічна стійкість

Колір: Сірий
В'язкість: Паста
Термостійкість: 200 °C
Метод полімеризації: Волога



LOCTITE SI 5900
Миттєве ущільнення

Колір: Чорний
В'язкість: Паста
Термостійкість: 200 °C
Метод полімеризації: Волога



LOCTITE SI 5910
Висока адгезія

Колір: Чорний
В'язкість: Паста
Термостійкість: 200 °C
Метод полімеризації: Волога



LOCTITE SI 5970
Еластичний

Колір: Чорний
В'язкість: Паста
Термостійкість: 200 °C
Метод полімеризації: Волога



LOCTITE SI 5980
Великі зазори

Колір: Чорний
В'язкість: Паста
Термостійкість: 200 °C
Метод полімеризації: Волога



LOCTITE SI 5300
Високотемпературний

Колір: Червоний
В'язкість: Паста
Термостійкість: 300 °C
Метод полімеризації: Волога



LOCTITE SI 5367
Висока адгезія

Колір: Білий
В'язкість: Паста
Термостійкість: 250 °C
Метод полімеризації: Волога



LOCTITE SI 596
Високотемпературний

Колір: Червоний
В'язкість: Паста
Термостійкість: 315 °C
Метод полімеризації: Волога

Підготовка поверхні

**LOCTITE SF 7063**

Очисник

Універсальний засіб для очищення деталей на основі розчинників, розроблений для металів. Продукт видаляє більшість мастил, змащувальних рідин, металевий пил і не залишає слідів.

**LOCTITE SF 7200**

Очисник деталей, засіб для видалення прокладок

Призначений для видалення засохлих хімічних прокладок шляхом розм'якшення матеріалу на фланцях. Після нанесення продукт утворює на прокладці піноподібний шар, не дозволяючи речовині стікати з потрібного місця і, таким чином, діючи протягом всього часу. До типових сфер застосування належить видалення всіх типів хімічних прокладок з металевих фланців. Особливо підходить для фланців з алюмінію або інших м'яких металів, де дряпання може призвести до пошкодження поверхні.

**LOCTITE SF 7649**

Активатор

Застосовується для прискорення полімеризації анаеробних клеїв і герметиків LOCTITE без значної втрати міцності з'єднання. Особливо рекомендується для застосування з пасивними металами або інертними поверхнями і з великими зазорами між деталями, що склеюються.

Обладнання

**LOCTITE 97002**

Пневматичний дозатор для картриджів 300 мл IDH 88632

Пневматичний дозатор для нанесення продуктів з картриджів об'ємом 300 мл. Пневматичне створення тиску зводить до мінімуму втому оператора. Швидкість потоку регулюється вбудованим регулятором тиску. Оператор контролює кількість, утримуючи спусковий гачок.

**LOCTITE**

Ручний дозатор для картриджів 300 мл IDH 142240

Дозатор для клеїв та герметиків у пластикових та алюмінієвих картриджах по 290 мл, 300 мл і 310 мл.

Див. стор. 128 для отримання додаткової інформації.

ЖОРСТКІ ОБРОБЛЕНІ ФЛАНЦІ

Продукт	Розмір упаковки	Колір	Особливості	Макс. заповнення зазору без активатора* (мм)	В'язкість (МПа·с)	Тиксотропність (так/ні)	Діапазон температур (°C)	Час фіксації на сталі (хв.)
LOCTITE 518	25 мл, 50 мл, 300 мл	Червоний	Напівеластичний, застосовується на жорстких фланцях із заліза, сталі та алюмінію	0,25	750.000	так	-55 до +150	25
LOCTITE 510	50 мл, 160 мл, 250 мл, 300 мл	Непрозорий рожевий	Застосування при високій температурі	0,25	90.000**	так	-55 до +200	25
LOCTITE 5188	50 мл, 300 мл	Червоний	Еластичний, для сталевих та алюмінієвих фланців	0,25	21.000	ні	-55 до +150	25
LOCTITE 574	50 мл, 250 мл	Пома-ранчевий	Висока маслостійкість, відмінна стійкість до води і гліколю	0,25	29.000	так	-55 до +150	15
LOCTITE 5800	50 мл, 300 мл	Червоний	Для жорстких фланців, мінімальний негативний вплив на здоров'я і безпеку	0,25	22.000	так	-55 до +180	25

* Примітка: Для збільшення заповнення зазорів використовуйте активатор

** Були використані різні випробування на в'язкість

ШТАМПОВАНІ АБО ГНУЧКІ ФЛАНЦІ

Продукт	Розмір упаковки	Колір	Особливості	Швидкість екструзії (г/хв.)	Діапазон температур (°C)	Час відлипання (хв.)
LOCTITE SI 5300	310 мл	Червоний	Високотемпературний	250	-55 до +300	8
LOCTITE SI 5367	310 мл	Білий	Для склеювання і герметизації; швидке утворення плівки	100	-55 до +250	5
LOCTITE SI 596	80 мл, 300 мл	Червоний	Відмінна термостійкість, для застосування в автомобільній промисловості	мін 250	-55 до +315	60
LOCTITE SI 5699	80 мл, 300 мл	Сірий	Для гнучких фланців, оброблених або литих поверхонь, металу або пластику, підвищена маслостійкість	200	-55 до +200	30
LOCTITE SI 5900	300 мл	Чорний	Відмінна маслостійкість, висока адгезія, висока рухливість шва, відмінні характеристики у воді/гліколі	30	-55 до +200	15
LOCTITE SI 5910	300 мл	Чорний	Висока рухливість шва, маслостійкість, підходить для широкого спектра пластмас, скла, кераміки, металів	500	-55 до +200	40
LOCTITE SI 5970	300 мл	Чорний	Відмінна маслостійкість, висока рухливість шва, можна використовувати з пофарбованими деталями	60	-55 до +200	25
LOCTITE SI 5980	100 мл	Чорний	Відмінна маслостійкість, ідеально підходить для вузлів з великими зазорами	220	-55 до +200	30

Усунули дороговартісні 5% браку, спричинених ВИТОКАМИ



“Високий ступінь негерметичності був причиною претензій по гарантії і затримок виробництва. Експерт з інженерних рішень LOCTITE допоміг нам повністю усунути цю проблему.”

Виробник чавунних коробок передач і мотор-редукторів зіткнувся з проблемою 5-відсоткового браку при використанні рідкої прокладки від конкурента на фланці вузла у зборі. Це для нього дорого коштувало як через гарантійні претензії на придбані агрегати, пов'язані з витокami, так і через затримки у тестуванні і виробництві, спричинені низькою швидкістю затвердіння. Продукт конкурента також ускладнював демонтаж і ремонт коробки передач. Ідеальним рішенням став фланцевий герметик **LOCTITE 518**, який забезпечує повну герметизацію, швидке затвердіння і простий демонтаж.

Експерт з інженерних рішень LOCTITE продемонстрував персоналу заводу, як очищати поверхні фланців і наносити **LOCTITE 518** безперервною смужкою. Одразу після складання, **LOCTITE 518** заповнює зазори між поверхнями фланців, і вироби можна відразу випробувати тиском до 40 фунтів на кв. дюйм. Тепер витоки усунені, а демонтаж став простішим для клієнтів.

ПЕРЕВАГИ

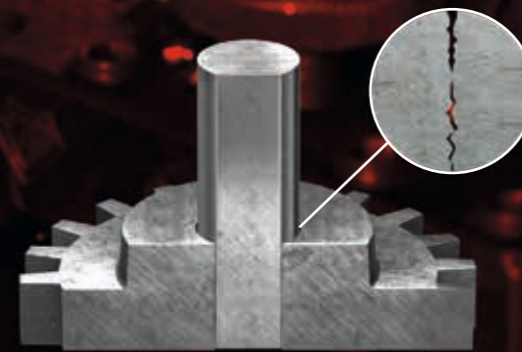
Фланцевий герметик LOCTITE 518:

- Ущільнює більш ефективно, усуваючи витоки під час експлуатації
- Витримує випробування при низькому тиску 1,35 бар відразу після складання
- Легкий демонтаж з невеликим зусиллям на розщеплення

ФІКСАТОРИ ЦИЛІНДРИЧНИХ З'ЄДНАНЬ

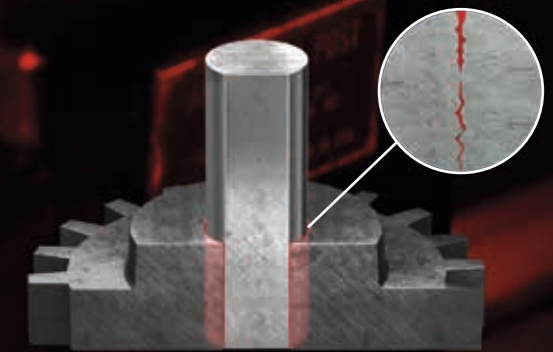
Фіксатори циліндричних з'єднань LOCTITE надійно фіксують деталі на місці.

Для міцних надійних вузлів.



ПРОБЛЕМА

Без фіксаторів циліндричних з'єднань: При застосуванні методів механічної посадки між підігнаними деталями залишаються зазори, що призводить до виходу з ладу циліндричного вузла.



РІШЕННЯ

З фіксаторами циліндричних з'єднань: Зазори заповнені для забезпечення більш високих крутних навантажень і запобігання фретинг-корозії.

Високі навантаження. Продукти високої міцності.

Фіксатори циліндричних з'єднань застосовуються для фіксації підшипників, шпонок і циліндричних деталей у корпусах або на валах, утворюючи міцні вузли. Фіксатори циліндричних з'єднань LOCTITE пропонують ефективний та економічний спосіб усунення таких проблем, як ослаблення, корозія, люфт і знос, шляхом об'єднання вузла в єдине ціле і забезпечення рівномірного розподілу напружень. Фіксатори циліндричних з'єднань LOCTITE забезпечують вищу передачу навантаження при існуючій конструкції і геометрії. Можна досягти однакових характеристик і меншої ваги конструкції з меншим втручанням. Водночас можна зменшити напругу компонентів при посадці з натягом, що може привести до виходу з ладу, особливо у поєднанні з робочими навантаженнями.



БЕСТСЕЛЕР


LOCTITE 638

Універсальний, ковзна посадка

LOCTITE 638 рекомендується для деталей ковзної посадки з великими зазорами. Відмінні характеристики при динамічних, осьових і радіальних навантаженнях. Допускає незначні поверхневі забруднення і полімеризується на неактивних металах без активатора.

Переваги:

- P1 NSF Реєстр. № 123010
- DVGW (EN 751-1): NG-5146AR0619
- WRAS (BS 6920): 0511518

 **Зазор:**
До 0,25 мм

 **Термостійкість:**
180 °C

 **Міцність:**
29 Н/мм²



Як вибрати фіксатор циліндричних з'єднань.



РОЗМІР ЗАЗОРУ

ДО 0,15 ММ

Як правило, для зазорів до 0,15 мм застосовуються фіксатори циліндричних з'єднань з більш низькою в'язкістю. Зазвичай вони застосовуються як для посадок з натягом, так і для посадок з нагрівом.

ВІД 0,15 ДО 0,25 ММ

Для зазорів більше 0,15 мм застосовуються фіксатори циліндричних з'єднань з більш високою в'язкістю, що дозволяють краще заповнити зазори. До них відносяться ковзні посадки.

ВІД 0,25 ДО 0,5 ММ

Для зношених вузлів з великими зазорами слід використовувати спеціальні пастоподібні фіксатори циліндричних з'єднань.



ТЕРМОСТІЙКІСТЬ

Більшість фіксаторів циліндричних з'єднань LOCTITE здатні витримувати температури від -55 до +150 °C. Однак доступні також хімічні складки, які витримують температури від +180 до +230 °C для вузлів, які експлуатуються при більш високих робочих температурах.



МІЦНІСТЬ

Високоміцний фіксатор циліндричних з'єднань рекомендується використовуватися для вузлів, які не потребують розбирання або зазнають надзвичайно високих крутних навантажень. Якщо деталі необхідно буде розбирати для обслуговування, слід використовувати продукт меншої міцності для полегшення демонтажу.



БЕСТСЕЛЕР

LOCTITE 660

Для зношених вузлів*


LOCTITE 660 призначений для ремонту зношених коаксіальних деталей без додаткової обробки. Дозволяє повторно використовувати зношені посадкові місця підшипників, шпонки, шліци або конуси тощо.

Переваги:

- P1 NSF Реєстр. №: 123704

* У поєднанні з активатором

 **Зазор:**
До 0,5 мм

 **Термостійкість:**
150 °C

 **Міцність:**
17,2 Н/мм²



Знайдіть потрібний продукт для своєї сфери застосування



РОЗМІР ЗАЗОРУ

До 0,15 мм

LOCTITE 603
LOCTITE 641
LOCTITE 648

Від 0,15 до 0,25 мм

LOCTITE 620
LOCTITE 638
LOCTITE 6300

Від 0,25 до 0,5 мм

LOCTITE 660

Зазор до 0,15 мм



LOCTITE 603
Універсальний



Термостійкість:
150 °C



Міцність: 22,5 Н/мм²

Час полімеризації: 24 год
Час фіксації: 8 хв.



LOCTITE 641
Середня міцність



Термостійкість:
150 °C



Міцність: 6,5 Н/мм²

Час полімеризації: 24 год
Час фіксації: 25 хв.



LOCTITE 648
Висока міцність



Термостійкість:
180 °C



Міцність: 31 Н/мм²

Час полімеризації: 24 год
Час фіксації: 3 хв.

Зазор від 0,15 до 0,25 мм



LOCTITE 620
Високотемпературний



Термостійкість:
230 °C*



Міцність: 17,2 Н/мм²

Час полімеризації: 24 год
Час фіксації: 60 хв.



LOCTITE 638
Універсальний



Термостійкість:
180 °C



Міцність: 29 Н/мм²

Час полімеризації: 24 год
Час фіксації: 4 хв.



LOCTITE 6300
Здоров'я та безпека**



Термостійкість:
180 °C



Міцність: 15 Н/мм²

Час полімеризації: 24 год
Час фіксації: 10 хв.

* Через 30 хв. термічна полімеризація при 180 °C

Зазор від 0,25 до 0,5 мм



LOCTITE 660
Для зношених вузлів



Термостійкість:
150 °C



Міцність: 17,2 Н/мм²

Час полімеризації: 24 год
Час фіксації: 15 хв.

ДИВІТЬСЯ ПОВНИЙ АСОРТИМЕНТ
ФІКСАТОРІВ ЦИЛІНДРИЧНИХ
З'ЄДНАНЬ НА САЙТІ:

loctite.ua

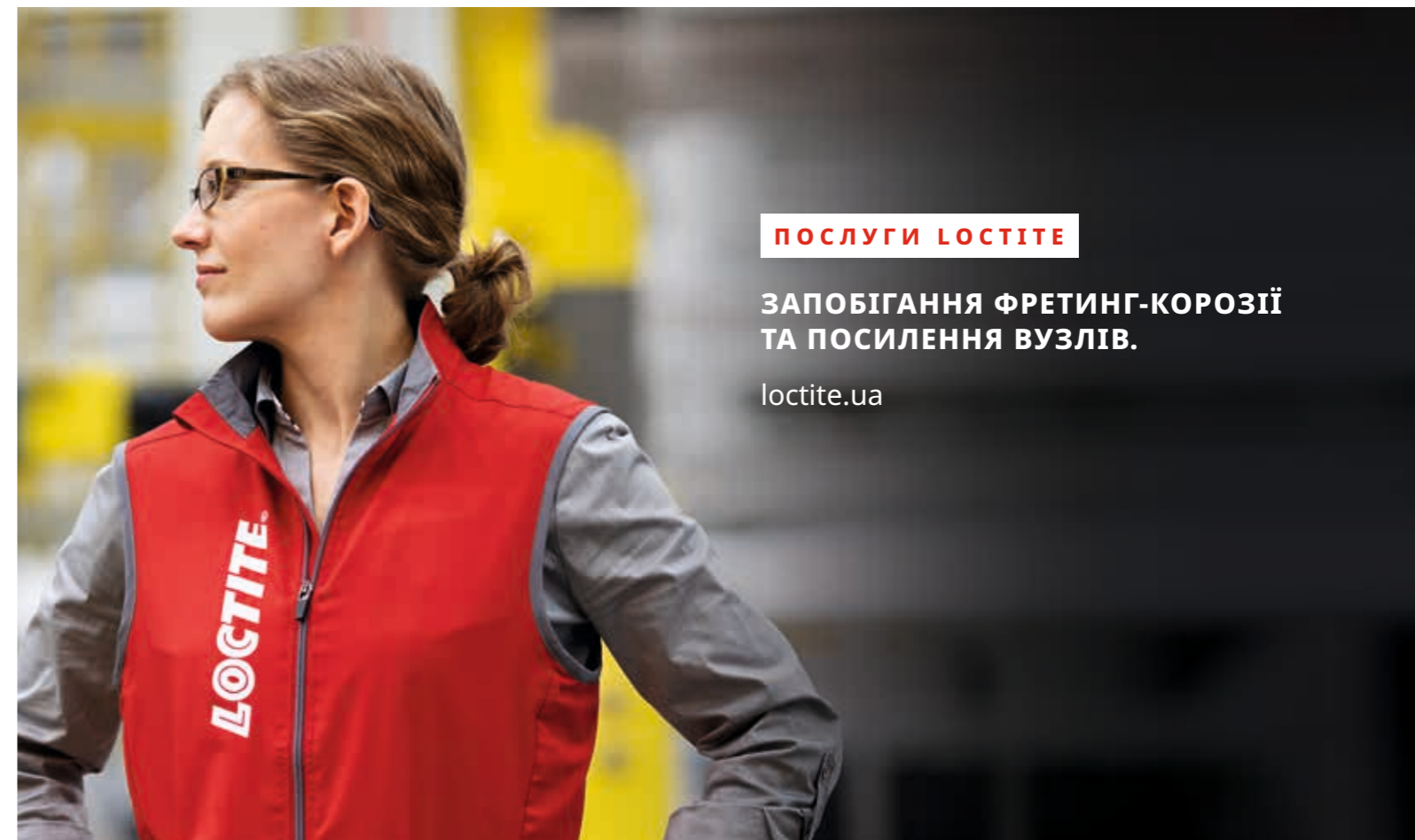
ПОСЛУГИ LOCTITE

ЗАПОБІГАННЯ ФРЕТИНГ-КОРОЗІЇ
ТА ПОСИЛЕННЯ ВУЗЛІВ.

loctite.ua



** Продукти, оптимізовані до вимог охорони праці, з акцентом на безпеку людей. Підвищення безпеки виробництва, застосування і кінцевого використання.



Підготовка поверхні



LOCTITE SF 7063
Очисник

Універсальний засіб для очищення деталей на основі розчинників, розроблений для металів. Продукт видаляє більшість мастил, змащувальних рідин, металеву стружку і не залишає слідів.



LOCTITE SF 7649
Активатор

Застосовується для прискорення полімеризації анаеробних клеїв і герметиків LOCTITE без значної втрати міцності з'єднання. Особливо рекомендується для застосування з пасивними металами або інертними поверхнями і з великими зазорами між деталями, що склеюються.

Обладнання

Система дозування з таймером і регулюванням тиску



LOCTITE 97152
Двоканальний контролер
IDH 1275665

Універсальний багатофункціональний контролер для приведення в дію 1-2 дозуючих клапанів, а також відповідного периферійного обладнання, такого як резервуар, висувна заслінка, роторний розпилювач і потоковий витратомір.



LOCTITE 97113
Клапан для нанесення
IDH 88644

Вироби 97113/97114 призначені для застосування з системами з таймером і регулюванням тиску з анаеробними клеями і клеями, що полімеризуються під дією світла, з в'язкістю до 15 000 мПа·с для виробу 97113 або вищою в'язкістю для виробу 97114.

Об'ємна система



LOCTITE EQ RC15
Контролер насоса
IDH 1880232

Забезпечує все необхідне управління для компактних роторних насосів 97611 і 97621. Контролює всі параметри дозування, такі як швидкість насоса, обсяг дозування, тиск у резервуарі і контроль роторного розпилення.



LOCTITE 97611
Компактний роторний насос 4.0
IDH 1196160

Це прецизійний об'ємний дозатор для точного дозування, придатний для анаеробних клеїв, клеїв, що полімеризуються під дією світла, та акрилових клеїв з витратою від 500 до 6.000 мкл/хв.



LOCTITE 97108
Резервуар 2 л
IDH 135555

Вміщує флакони LOCTITE і оснащений пневматичним з'єднанням та електричним інтерфейсом для налаштування з усіма контролерами LOCTITE. Підходить для флаконів з клеєм ємністю 250 мл, 500 г, 1 л, 2 л і 2 кг.



LOCTITE 97115
Роторний розпилювач
IDH 135557

Використовується для нанесення анаеробних клеїв на внутрішні циліндричні поверхні деталей. Роторний розпилювач забезпечує високу швидкість обертання великих і малих дисків ротора.

Резервуар на 2 л і роторний розпилювач можна використовувати як з системою дозування з таймером і регулюванням тиску, так і з об'ємною системою.

Див. стор. 128 для отримання додаткової інформації.

ФІКСАТОРИ ЦИЛІНДРИЧНИХ З'ЄДНАНЬ

Продукт	Розмір упаковки	Колір	Особливості	В'язкість (мПа·с)	Тиксотропність (так/ні)	Міцність на зсув при стисненні, сталь до сталі (Н/мм²)	Час фіксації (хв.)	Діапазон температур (°C)
ЗАЗОР ДО 0,15 ММ								
LOCTITE 603	50 мл, 250 мл	Зелений	Маслостійкість для пресової посадки, низька в'язкість	125	ні	22,5	8	-55 до +150
LOCTITE 641	50 мл, 250 мл	Жовтий	Середня міцність для демонтажу	600	ні	6,5	25	-55 до +150
LOCTITE 648	50 мл, 250 мл	Зелений	Висока міцність, термостійкість, можна наносити на злегка жирні поверхні	500	ні	31	3	-55 до +180
ЗАЗОР ВІД 0,15 ДО 0,25 ММ								
LOCTITE 620	10 мл, 50 мл, 250 мл	Зелений	Повільна фіксація, висока міцність, термостійкість	8.000	ні	17,2	60	-55 до +230*
LOCTITE 638	50 мл, 250 мл	Зелений	Висока міцність, стійкість до високих температур для деталей ковзної посадки, можна наносити на злегка жирні поверхні	2.500	ні	29	4	-55 до +180
LOCTITE 6300	50 мл, 250 мл	Зелений	Висока міцність при мінімальному негативному впливі на здоров'я і безпеку	350	ні	15	10	-55 до +180
ЗАЗОР ВІД 0,25 ДО 0,5 ММ								
LOCTITE 660	50 мл	Срібний	Висока міцність, заповнення великих зазорів для ремонту	250.000	так	17,2	15	-55 до +150

* Через 30 хв. термічна полімеризація при 180 °C



Ремонт, який раніше займав 5 днів, тепер займає всього 8 годин



“Ми не лише звели до мінімуму час простою нашого заводу через цей ремонт, але й також зменшили ймовірність майбутніх ремонтів і простоїв.”

Ослаблений підшипник, що провертався, пошкодив великий вал вентилятора на цементному заводі. Наплавлення твердим сплавом і механічна обробка вала зайняли б п'ять днів, а в майбутньому це могло б привести до ослаблення і пошкодження вузла через деформацію і фретинг-корозію. Рішення: Фіксатор циліндричних з'єднань **LOCTITE 638**. Він заповнює порожнечу, запобігає фретинг-корозії і рівномірно розподіляє високі навантаження.

Експерт з інженерних рішень LOCTITE провів навчання з цього нового методу ремонту, і всього за 8 годин обслуговуючий персонал очистив і зняв основний підшипник, наніс **LOCTITE 638** на вал, встановив підшипник у потрібне положення, і вентилятор запрацював.

ПЕРЕВАГИ

Фіксатор циліндричних з'єднань LOCTITE 638:

- Дозволяє обслуговуючому персоналу проводити ефективний ремонт в заводських умовах
- Скорочує час простою
- Запобігає пошкодженню в майбутньому і зберігає ремонтпридатність на тривалій термін

МОМЕНТАЛЬНІ КЛЕЇ

Швидке і легке
склеювання різних матеріалів.
Більше проектних рішень.



ПРОБЛЕМА

Без моментальних клеїв:
Варіанти кріплення, які додають
складності, уповільнюють виробництво
або обмежують кількість матеріалів.



РІШЕННЯ

З моментальними клеями:
Міцне, швидке і легке склеювання
широкого спектру матеріалів.

Склеюють більше матеріалів. Швидше.

Моментальні клеї ідеально підходять для склеювання деталей невеликого і середнього розміру з гладкими поверхнями, що щільно прилягають одна до одної. Вони забезпечують високу швидкість полімеризації і відмінну міцність зчеплення з широким спектром матеріалів. Моментальні клеї LOCTITE доступні в різних рецептурах для будь-яких цілей: від звичайного ремонту до спеціальних високопродуктивних складальних операцій.



Як вибрати моментальний клей.

УНІВЕРСАЛЬНІ КЛЕЇ ПРОТИ СПЕЦІАЛЬНИХ КЛЕЇВ

LOCTITE пропонує моментальний клей для будь-якого застосування.

УНІВЕРСАЛЬНІ

Досить міцні та універсальні клеї для переважної більшості застосувань, включаючи кислотні поверхні, такі як хромовані або оцинковані метали, і пористі основи, такі як дерево, папір, шкіра, пробка і тканина.

ПОСИЛЕНІ

Клеї, модифіковані еластомером, для вузлів, що працюють в умовах сильних ударів і вологості.

ЕЛАСТИЧНІ

Для склеювання матеріалів, схильних до вигину або деформації, а також гнучких деталей.

ВИСОКОТЕМПЕРАТУРНІ

Для робочих температур до 120 °C.

ЗІ СЛАБКИМ ЗАПАХОМ / СЛАБКИМ КОЛЬОРОМ

Клеї з низьким вмістом летких речовин для застосувань, де потрібен естетичний зовнішній вигляд, мінімальна матовість і слабкий запах.

ДЛЯ ЗАПОВНЕННЯ ВЕЛИКИХ ЗАЗОРІВ

Для виробів із зазорами до 0,15 мм. 2-компонентні технології забезпечують швидку полімеризацію незалежно від зазорів до 5 мм.

КЛЕЇ, ЩО ПОЛІМЕРИЗУЮТЬСЯ ПІД ДІЄЮ СВІТЛА

Розроблені для дуже швидкої полімеризації під впливом УФ/видимого світла відповідної інтенсивності.



В'ЯЗКІСТЬ

Доступні з різним ступенем в'язкості: від рідин до тиксотропних, стійких до розтікання гелів.



ШВИДКІСТЬ ФІКСАЦІЇ

Доступні з різною швидкістю фіксації для застосувань, де потрібна миттєва фіксація, і де може вимагатися незначний час для позиціонування.



МІЦНІСТЬ

Доступні від стійких до зрушення універсальних продуктів до посилених, ударостійких і стійких до відшарування продуктів для задоволення різних вимог до міцності.



БЕСТСЕЛЕР

LOCTITE 401

Швидка полімеризація, середня в'язкість

LOCTITE 401 призначений для з'єднання матеріалів, що важко склеюються, і які вимагають рівномірного розподілу напружень і високої міцності на розрив та/або зсув. Забезпечує швидке склеювання металів, пластмас, еластомерів тощо. LOCTITE 401 також підходить для склеювання пористих матеріалів, таких як дерево, папір, шкіра і тканина. Ідеально підходить для будь-якого швидкого ремонту і всіх видів невеликого екстреного ремонту.

Переваги:

- P1 NSF Реєстр. №: 123011



В'язкість:
100 мПа·с



Швидкість фіксації: 3 – 10 с.
Повна полімеризація: 24 год



Міцність:
20 Н/мм²



БЕСТСЕЛЕР

LOCTITE 454

Гель

LOCTITE 454 призначений для з'єднання матеріалів, що важко склеюються, і які вимагають рівномірного розподілу напружень і високої міцності на розрив та/або зсув. Забезпечує швидке склеювання металів, пластмас, еластомерів тощо. Консистенція гелю дозволяє наносити продукт над головою і на вертикальні поверхні без крапель. LOCTITE 454 також підходить для склеювання пористих матеріалів, таких як дерево, папір, шкіра і тканина. Ідеально підходить для швидкого ремонту.

Переваги:

- P1 NSF Реєстр. №: 123009



В'язкість:
Гель



Швидкість фіксації: 5 – 10 с.
Повна полімеризація: 24 год



Міцність:
20,9 Н/мм²



Знайдіть потрібний продукт для своєї сфери застосування



Універсальний

- LOCTITE 401
- LOCTITE 402
- LOCTITE 406
- LOCTITE 454
- LOCTITE 495

Посилений

- LOCTITE 435
- LOCTITE 480

Зі слабким запахом/без білястого нальоту

- LOCTITE 460

Для заповнення великих зазорів

- LOCTITE 3090

Універсальний



LOCTITE 401
Середня в'язкість



В'язкість: 100 мПа·с



Швидкість фіксації: 3 – 10 с
Повна полімеризація: 24 год



Міцність: 20 Н/мм²

Колір: Прозорий
Термостійкість: 120 °С



LOCTITE 402
Середня в'язкість



В'язкість: 80 мПа·с



Швидкість фіксації: 3 – 10 с
Повна полімеризація: 24 год



Міцність: >15 Н/мм²

Колір: Прозорий
Термостійкість: -40 - +135 °С



LOCTITE 406
Капілярний



В'язкість: 20 мПа·с



Швидкість фіксації: 2 – 10 с
Повна полімеризація: 24 год



Міцність: 15,5 Н/мм²

Колір: Прозорий
Термостійкість: 120 °С



LOCTITE 454
Гель



В'язкість: Гель



Швидкість фіксації: 5 – 10 с
Повна полімеризація: 24 год



Міцність: 20,9 Н/мм²

Колір: Прозорий
Термостійкість: 120 °С



LOCTITE 495
Низька/середня в'язкість



В'язкість: 30 мПа·с



Швидкість фіксації: 5 – 20 с
Повна полімеризація: 24 год



Міцність: 14,2 Н/мм²

Колір: Прозорий
Термостійкість: 120 °С

Посилений



LOCTITE 435
Нечутливий до поверхні



В'язкість: 200 мПа·с



Швидкість фіксації: 10 – 20 с
Повна полімеризація: 24 год



Міцність: 18,5 Н/мм²

Колір: Прозорий
Термостійкість: 100 °С



LOCTITE 480
Чорний, висока міцність



В'язкість: 200 мПа·с



Швидкість фіксації: 20 – 50 с
Повна полімеризація: 24 год



Міцність: 26 Н/мм²

Колір: Чорний
Термостійкість: 100 °С

Зі слабким запахом/без білястого нальоту



LOCTITE 460
Деталі щільної посадки



В'язкість: 40 мПа·с



Швидкість фіксації: 5 – 20 с
Повна полімеризація: 24 год



Міцність: 21 Н/мм²

Колір: Прозорий
Термостійкість: 80 °С

Для заповнення великих зазорів



LOCTITE 3090
2-компонентний гель



В'язкість: Гель



Швидкість фіксації: 120 с*
Повна полімеризація: 24 год



Міцність: 21 Н/мм²

Колір: Від прозорого до мутнуватого
Термостійкість: 80 °С

У ВАС УНІКАЛЬНЕ ЗАСТОСУВАННЯ?

ДИВІТЬСЯ ПОВНИЙ АСОРТИМЕНТ:

loctite.ua

* Для різних або невизначених зазорів до 5 мм.
** Джерела УФ/видимого світла: Безелектродна лампа типу H: 30 мВт/см², виміряно при 365 нм.

Підготовка поверхні



LOCTITE SF 7063

Очисник

Колір: Безбарвний
В'язкість: 2,0 мПа·с
Основа: Ізопарафін, діметоксиметан, етанол
Час висихання: 60 с



LOCTITE SF 770

Поліолефіновий праймер

Колір: Прозорий
В'язкість: 1,25 мПа·с
Основа: н-гептан
Час висихання: <30 с
Час життя на деталі: 8 год



LOCTITE SF 7455

Активатор

Колір: Прозорий
В'язкість: 0,5 мПа·с
Основа: н-гептан
Час висихання: ≥60 с
Час життя на деталі: 1 хв.

Обладнання



LOCTITE EQ PU20

Цифровий перистальтичний дозатор IDH 2265279

Цифровий перистальтичний дозатор LOCTITE EQ PU20 – це надійний та ефективний дозатор для однокомпонентних клеїв з низькою в'язкістю. Він відмінно підходить для точного дозування або застосувань, що вимагають конкретної витрати.



LOCTITE 97009

Напівавтоматична система дозування HP (високого тиску) IDH 215845

Дозволяє наносити клей безпосередньо з великих резервуарів. Контролер забезпечує цифровий контроль часу для будь-якого автоматичного дозуючого клапана LOCTITE або автоматичного ручного аплікатора. Оснащено прецизійним регулятором тиску: > 0,1 - 4,0 бар для в'язкості > 1,500 мПа·с.



LOCTITE EQ RC18

Напівавтоматична система дозування LP (низького тиску) IDH 2260508

Дозволяє наносити клей безпосередньо з великих резервуарів. Контролер забезпечує цифровий контроль часу для будь-якого автоматичного дозуючого клапана LOCTITE або автоматичного ручного аплікатора. Оснащено прецизійним регулятором тиску: > 0,1 - 0,7 бар для RC18 (низький тиск) для в'язкості <1,500 мПа·с.



LOCTITE EQ VA40

Об'ємний клапан CA IDH 2333708

Це клапан об'ємного дозування, призначений для точного дозування об'ємних крапель ціанакрилатних клеїв (CA) з кожним циклом. На дозування з прямим витісненням не впливають зміни тиску, часу, температури або в'язкості клею, тому EQ VA40 є відмінним вибором для клеїв з низькою і середньою в'язкістю, де потрібні точність і акуратність.



LOCTITE 98009

Дозуючий клапан для продуктів, що полімеризуються під дією світла IDH 218280

Нормально закритий мембранний клапан, який забезпечує регулювання ходу з високою роздільною здатністю і забезпечує постійне регулювання витрати.



LOCTITE 98013

Мембранний дозуючий клапан CA IDH 318654

Нормально закритий мембранний клапан, який забезпечує регулювання ходу з високою роздільною здатністю і забезпечує постійне регулювання витрати.



LOCTITE 97130

Клапан Ergoloc IDH 444643

Ручний дозуючий клапан з пневматичним приводом, призначений для використання в поєднанні з системами дозування з таймером і регулюванням тиску.

Див. стор. 128 для отримання додаткової інформації.

МОМЕНТАЛЬНІ КЛЕЇ

Продукт	Розмір упаковки	Колір	Заповнення зазору (мм)	В'язкість (мПа·с)	Міцність на зсув, на сталі (Н/мм²)	Діапазон температур (°C)	Час фіксації на сталі (секунд)
УНІВЕРСАЛЬНИЙ							
LOCTITE 401	20 г, 500 г	Прозорий	0,15	100	20	-40 до +120	3 - 10
LOCTITE 402	20 г, 500 г	Прозорий	0,15	80	>15	-40 до +132	3 - 10
LOCTITE 406	20 г, 500 г	Прозорий	0,15	20	15,5	-40 до +120	2 - 10
LOCTITE 454	20 г	Прозорий	0,15	Гель	20,9	-40 до +120	5 - 10
LOCTITE 495	20 г, 500 г	Прозорий	0,15	30	14,2	-40 до +120	5 - 20
ПОСИЛЕНИЙ							
LOCTITE 435	20 г, 500 г	Прозорий	0,15	200	18,5	-40 до +100	10 - 20
LOCTITE 480	20 г, 500 г	Чорний	0,15	200	26	-40 до +100	20 - 50
ЗІ СЛАБКИМ ЗАПАХОМ/БЕЗ БІЛЯСТОГО НАЛЬОТУ							
LOCTITE 460	20 г, 500 г	Безбарвний	0,15	40	21	-40 до +80	5 - 20
ДЛЯ ЗАПОВНЕННЯ ВЕЛИКИХ ЗАЗОРІВ							
LOCTITE 3090	11 г	Від прозорого до мутнуватого	5	Gel	21	-40 до +80	120

* Примітка: Швидший час полімеризації можна досягти за допомогою світла.

ПОСЛУГИ LOCTITE

ЗНИЖЕННЯ СКЛАДНОСТІ ТА СКОРОЧЕННЯ ЧАСУ З РОЗШИРЕНИМИ ВАРІАНТАМИ ПРОЕКТУВАННЯ.

loctite.ua



Покращений зовнішній вигляд, довговічність і швидкість виробництва



“LOCTITE допоміг нам зробити наші вивіски естетичнішими і міцнішими, а також надав нам змогу відвантажувати ще більше продукції ще швидше.”

Товсті шви склеювання і низька швидкість затвердіння високов'язкого клею RTV, що використовувався для приклеювання алюмінієвих літер до вивісок з ПВХ, створювали проблеми з естетикою і затримували виробництво у виробника вивісок для роздрібної торгівлі. Крім того, літери іноді губилися через низьку міцність з'єднання клею RTV. Моментальний клей **LOCTITE 401**, який полімеризується швидше і зводить до мінімуму зазор між буквами і вивіскою, став ідеальним рішенням.

Експерт з інженерних рішень LOCTITE показав, як лише декілька маленьких крапель клею **LOCTITE 401** на кожну літеру, яку потім приклеювали до вивіски легким натисканням рукою, дозволили компанії виробляти вивіски швидше і пропонувати клієнтам продукцію вищої якості.

ПЕРЕВАГИ

МОМЕНТАЛЬНИЙ КЛЕЙ LOCTITE 401:

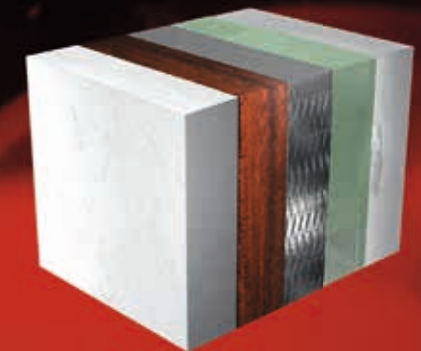
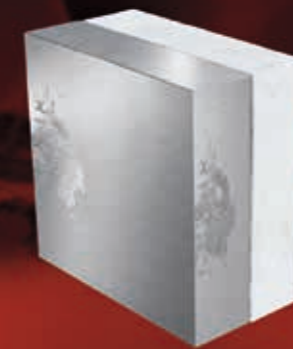
- Мінімізує зазори і покращує естетичний вигляд за рахунок тонких ліній склеювання.
- Швидко полімеризується, збільшує продуктивність і знижує загальні виробничі витрати.
- Має високу міцність з'єднання, що виключає втрату літер з вивіски і скорочує кількість скарг від клієнтів.

LOCTITE
HY 4070
HIGH STRENGTH
STRUCTURAL ADHESIVE

LOCTITE HY 4070
і LOCTITE HY 4090

**Немає майже нічого, з чим
вони не можуть впоратися.**

УНІВЕРСАЛЬНІ КЛЕЇ



ПРОБЛЕМА

Без універсальних клеїв:
Вузли з декількох матеріалів потребують
додаткових праймерів, більшого часу
затвердіння і чутливі до вібрації, перепадів
температури та вологості.

РІШЕННЯ

З універсальними клеями:
Міцне, надійне, швидке склеювання
різномірних матеріалів.

Найуніверсальніший клей: У вашому ящику для інструментів.

Швидша фіксація. Швидший ремонт.



БЕСТСЕЛЕР



LOCTITE HY 4070

Надшвидкий універсальний структурний клей

LOCTITE HY 4070 – це двокомпонентний ціанакрилатний/акриловий гібридний гелеподібний клей, від мутно-безбарвного до жовтуватого кольору, що забезпечує швидку полімеризацію при кімнатній температурі і заповнення зазорів до 5 мм. Підходить для склеювання різних матеріалів, включаючи більшість типів пластмас, гум і металів. Застосовується там, де потрібна повна полімеризація всього шару клею, а також хороша стійкість до високої температури та вологості.

Переваги:

- Стабільна безусадкова консистенція
- Гелеподібна основа перешкоджає стіканню клею



Час фіксації:
<60 с



Міцність:
25 Н/мм²



Матеріали:
Пластик, гума, метал, дерево



ДОЗАТОРИ

НАСАДКИ

LOCTITE 96001
Ручний пістолет для здвоєних картриджів, 50 мл
IDH 267452

11 г IDH 1453183 | 45 г IDH 1509102

Див. стор. 128 для отримання додаткової інформації.

УНІВЕРСАЛЬНІ КЛЕЇ

Продукт	Розмір упаковки	Колір	Особливості	Заповнення зазору	В'язкість (мПа·с)	Співвідношення компонентів	Діапазон температур	Час фіксації	Міцність на зсув нахлистом, GBMS
LOCTITE HY 4070	11 г, 45 г	Від прозорого до світло-жовтого	Надшвидке склеювання різних матеріалів	5 мм	Гель	10:1	-40 до +100 °C	<60 с (алюміній, зазор 0,05 мм)	25 Н/мм ²



Клеї швидкої полімеризації. Для промислових конструкторських рішень.

Створюйте міцні та надійні з'єднання з LOCTITE HY 4090.



БЕСТСЕЛЕР



LOCTITE HY 4090 / HY 4090 GY

Швидкий універсальний
структурний клей

LOCTITE HY 4090 – це гель брудно-білого або світло-жовтого кольору (сірого кольору для LOCTITE HY 4090 GY) з високою в'язкістю. Він відкриває нові сфери застосування у структурному склеюванні за рахунок поєднання миттєвих адгезійних властивостей з властивостями епоксидних смол, що дає помітніші переваги:

- Час фіксації 90-180 секунд підходить для зазорів до 5 мм.
- Стійкість до вібрації, ударних навантажень та ударів



Час фіксації:
<180 с



Міцність:
17 Н/мм²



Матеріали:
Пластик, гума, метал, дерево



LOCTITE HY 4080

Універсальний
структурний клей

LOCTITE HY 4080 – це двокомпонентний, гібридний ціанакрилатний/акриловий структурний клей від непрозорого до жовтуватого кольору. Забезпечує високу міцність і відмінну адгезію. Демонструє високу експлуатаційну міцність протягом першої години полімеризації. Особливі переваги:

- Висока в'язкість (тиксотропність)
- Хороша стійкість до відшарування і ударних навантажень loads



Час фіксації:
10 - 12 хв.



Міцність:
25 Н/мм²



Матеріали:
Метали, композити,
пластмаси



УНІВЕРСАЛЬНІ КЛЕЇ

Продукт	Розмір упаковки	Колір	Особливості	Заповнення зазору	В'язкість (мПа·с)	Співвідношення компонентів	Діапазон температур	Час фіксації	Міцність на зсув нахлистом, сталь
LOCTITE HY 4090 / HY 4090 GY	50 мл, 400 мл	Від брудно-білого до світло-жовтого	Склеювання різних матеріалів, швидке формування міцності, хороша стійкість до впливу навколишнього середовища	5 мм	Гель	1:1	-40 до +150 °C	<180 с	17 Н/мм ²
LOCTITE HY 4080	50 г	Від непрозорого до жовтуватого	Структурний клей, що забезпечує міцність і відмінну адгезію до металів, композитів і пластмас.	5 мм	Тиксотропний	1:1	-40 до +120 °C	10 хв.	25 Н/мм ²

ДОЗАТОРИ

LOCTITE 96001
Ручний пістолет для
здвоєних картриджів,
50 мл
IDH 267452

LOCTITE 97042
Пневматичний
пістолет для здвоєних
картриджів, 50 мл
IDH 478698

LOCTITE EQ HD14
Пневматичний
дозатор для здвоєних
картриджів, 400 мл
IDH 2693825

НАСАДКИ

50 мл
IDH 1826921
400 мл
IDH 1573135

Див. стор. 128 для отримання додаткової інформації.



Швидке і міцне склеювання великих обсягів деталей з ПА- та АБС-пластику



“LOCTITE запропонував ідеальне клейове рішення, яке допомогло втілити в життя наш новий продукт.”

Розробник і виробник акумуляторних батарей для електронних пристроїв займався розробкою нового продукту і шукав клей для склеювання ПА- і АБС-пластику. Клей мав забезпечувати проектні обсяги виробничих ліній та бути стійким до вібрації, коливань температури і вологості. **LOCTITE HY 4090**, універсальний клей швидкої полімеризації, що забезпечує міцне зчеплення без використання праймерів або інших видів обробки поверхні, став ідеальним кандидатом.

Експерт з інженерних рішень LOCTITE показав, як очищати деталі акумуляторної батареї за допомогою очищувача LOCTITE SF 7063 для видалення формувальних сумішей, які можуть знизити кінцеву міцність зчеплення, а потім як наносити **LOCTITE HY 4090** з використанням ручного аплікатора LOCTITE, оснащеного насадкою-змішувачем. Гібридний клей полімеризується всього за 3 хвилини, зводячи до мінімуму будь-яке можливе помутніння від ціаноакрилата, який присутній в основі, та забезпечує зчеплення з ПА- та АБС-пластиками, стійкими до вібрації, коливань температури і вологості.

ПЕРЕВАГИ

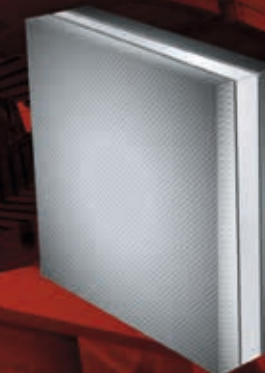
Універсальний клей LOCTITE HY 4090:

- Створює міцне з'єднання різних матеріалів без додаткових праймерів.
- Забезпечує швидку фіксацію за 3 хвилини, що не перешкоджає запропонованій швидкості лінії
- У результаті виходять вироби, стійкі до вібрації, перепадів температури і впливу високої вологості.

Відмінна швидкість,
естетика і міцність.

Без зайвої ваги.

СТРУКТУРНІ КЛЕЇ



ПРОБЛЕМА

З традиційним кріпленням:
Додаткові вага, час, вартість та складність.

РІШЕННЯ

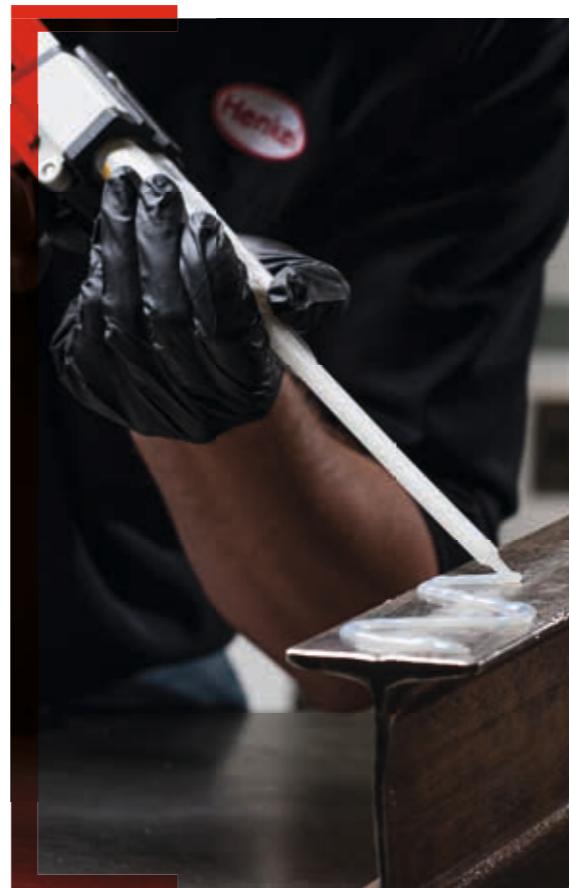
Зі структурними клеями:
Легке, міцне, довговічне, дешевше
кріплення з поліпшеним зовнішнім
виглядом кінцевого продукту.

Зменшіть вагу. Додайте навантаження.

Структурні клеї міцно і надовго з'єднують два матеріали. Клей є «містком» між поверхнями, що склеюються, і забезпечує такі переваги:

- Рівномірний розподіл напружень для підвищення надійності вузла
- Свобода проектування для легких конструкцій

Легко наносити і складати. Вибір правильного клею залежить від деяких факторів, таких як сумісність клею і матеріалу, та вимоги до з'єднання.



БЕСТСЕЛЕР

LOCTITE AA 326

Швидка фіксація, невеликі зазори, 2 етапи

LOCTITE AA 326 – двокомпонентний структурний і магнітний клей середньої в'язкості (тиксотропний), що не вимагає змішування, від жовтого до бурштинового кольору, що активується за допомогою активатора LOCTITE SF 7649. Має хорошу адгезію до різних типів феритів, час фіксації – 3 хвилини, міцність на зсув – 15 Н/мм². Можна використовувати при температурі до 120 °С.

Переваги:

- Швидка фіксація
- Висока міцність
- Універсальний клей



Швидкість фіксації:
3 хв.



Матеріали:
Алюміній, сталь, ферит



Як вибрати структурний клей.

УНІВЕРСАЛЬНІ КЛЕЇ ПРОТИ СПЕЦІАЛЬНИХ КЛЕЇВ

LOCTITE пропонує широкий спектр структурних клеїв, від загального призначення – міцних і досить універсальних, щоб охоплювати більшість сфер застосування, до спеціальних – розроблених для випадків, коли потрібні особливі властивості.

ВИСОКА ПРОДУКТИВНІСТЬ

Рішення, розроблені для цілого ряду вимог до продукції, що стосуються ударної в'язкості, стійкості до відшарування, довговічності, робочого часу тощо.

ЕЛАСТИЧНІ РІШЕННЯ

Мають відмінні: амортизацію, еластичність та адгезію до пластмас, металів і скла.

ОСОБЛИВІ ПОВЕРХНІ

Від епоксидних смол, безпечних для контакту з харчовими продуктами і водою, до акрилу та поліуретанів для склеювання металів з електрофоретичним покриттям, жорстких пінопластів, пластиків і скла..

СКЛЕЮВАННЯ ФЕРИТОВИХ КОМПОНЕНТІВ

Епоксидні та акрилові смоли, розроблені для особливих вимог до склеювання феритів (магнітів).

ЗАЛИВАННЯ

Текучі епоксидні смоли, призначені для заповнення пустот і захисту компонентів.

Допомога у виборі клею:



ШВИДКІСТЬ ФІКСАЦІЇ

Діапазон часу фіксації від надшвидкої до повільної залежно від вимог вашого технологічного процесу.



ОСНОВА

Структурні клеї LOCTITE можуть склеювати більшість матеріалів.



БЕСТСЕЛЕР

LOCTITE EA 3430

Прозорий, водостійкий

LOCTITE EA 3430 – це двокомпонентний прозорий епоксидний клей, який після змішування швидко полімеризується за кімнатної температури. Це клей загального призначення, що має високу міцність на широкому спектрі поверхонь. Властивості заповнення зазорів роблять цю клейову систему придатною для грубих поверхонь, що погано прилягають одна до одної.

Переваги:

- Висока прозорість
- Водостійкість
- Швидка полімеризація



Швидкість фіксації:
15 хв.



Матеріали:
Метал, скло, кераміка, жорсткий пластик



Знайдіть потрібний продукт для своєї сфери застосування



УНІВЕРСАЛЬНІ

LOCTITE AA 330
LOCTITE EA 3421

LOCTITE AA 326
LOCTITE EA 3423

СПЕЦІАЛЬНІ

Час життя/Термічна полімеризація

ЧАС ЖИТТЯ

Час варіюється (до складання) від малого до великого залежно від вимог вашого технологічного процесу.

< 1 Години

LOCTITE EA 3450
LOCTITE EA 9450
LOCTITE EA 9461
LOCTITE EA 3430

≥ 1 Години

LOCTITE EA 9483
LOCTITE EA 9497

Термічна полімеризація

LOCTITE EA 9514

Високі експлуатаційні характеристики

LOCTITE AA 3342
LOCTITE EA 9492

LOCTITE AA 3298
LOCTITE EA 9466

Ремонт пластику

TEROSON PU 9225
TEROSON PU 9225 SF ME

TEROSON PU 9225 SF
TEROSON PU 9225 UF ME

Клей для ремонту різних поверхонь

TEROSON PU 6700
TEROSON PU 6700 ME

Універсальні



**LOCTITE
AA 330**
Малі зазори



Швидкість фіксації: 3 хв.



Матеріали: Метали, кераміка, пластмаси

Зазор: 0,5 мм
Термостійкість: 120 °C
Колір: Блідо-жовтий
Хімічний склад: Двоетапний акриловий
Активатор: LOCTITE SF 7388



**LOCTITE
AA 326**
Склеювання магнітів, висока в'язкість



Швидкість фіксації: 3 хв.



Матеріали: Алюміній, сталь, ферит

Зазор: 0,5 мм
Термостійкість: 120 °C
Колір: Світло-бурштиновий
Хімічний склад: Двоетапний акриловий
Активатор: LOCTITE SF 7649



**LOCTITE
EA 3421**
Повільна полімеризація



Час життя: 30 – 150 хв.



Матеріали: Метали, кераміка, тверді пластмаси, дерево

Термостійкість: 120 °C
Колір: Світло-бурштиновий
Хімічний склад: 2-компонентний епоксид



**LOCTITE
EA 3423**
Стабільна безусадкова консистенція



Час життя: 30 – 60 хв.



Матеріали: Метали (можуть бути шліфовані)

Термостійкість: 120 °C
Колір: Сірий
Хімічний склад: 2-компонентний епоксид

Час життя/Термічна полімеризація

ЧАС ЖИТТЯ* < 1 ГОДИНИ



**LOCTITE
EA 3450**
Швидка полімеризація, висока міцність



Час життя: 4 – 6 хв.



Матеріали: Метали, кераміка, тверді пластмаси, дерево

Термостійкість: 100 °C
Колір: Сірий
Хімічний склад: 2-компонентний епоксид



**LOCTITE
EA 9450**
Швидка полімеризація, стабільна безусадкова консистенція



Час життя: 2 – 7 хв.



Матеріали: Метали, кераміка, скло, більшість пластмас

Термостійкість: 100 °C
Колір: Непрозорий
Хімічний склад: 2-компонентний епоксид



**LOCTITE
EA 9461**
Посилений



Час життя: 40 хв.



Матеріали: Метали, кераміка, тверді пластмаси, термореактивні ламінати

Термостійкість: 120 °C
Колір: Сірий
Хімічний склад: 2-компонентний епоксид



**LOCTITE
EA 3430**
Прозорий, водостійкий



Час життя: 5 – 10 хв.



Матеріали: Скло, метали, кераміка, тверді пластмаси, дерево

Термостійкість: 100 °C
Колір: Ультрапрозорий
Хімічний склад: 2-компонентний епоксид

ЧАС ЖИТТЯ* ≥ 1 ГОДИНИ



**LOCTITE
EA 9483**
Висока міцність, прозорий



Час життя: 25 – 60 хв.



Матеріали: Скло, метали, кераміка, тверді пластмаси, дерево, магніти

Термостійкість: 150 °C
Колір: Ультрапрозорий
Хімічний склад: 2-компонентний епоксид



**LOCTITE
EA 9497**
Теплопровідний, висока міцність на стиск



Час життя: 165 – 255 хв.



Матеріали: Метали, кераміка

Термостійкість: 180 °C
Колір: Сірий
Хімічний склад: 2-компонентний епоксид

ТЕРМІЧНА ПОЛІМЕРИЗАЦІЯ



**LOCTITE
EA 9514**
Посилений, індукційна полімеризація



Час життя: час утворення гелю 5 хв. при 120 °C



Матеріали: Метали, кераміка, магніти

Термостійкість: 200 °C
Колір: Сірий
Хімічний склад: 1-компонентний епоксид

ПОСЛУГИ LOCTITE

ПІДВИЩИТИ МІЦНІСТЬ ТА ЕСТЕТИКУ ЗА МЕНШИЙ ЧАС.

loctite.ua

* Час життя = максимальний час до склеювання

Високі експлуатаційні характеристики

 <p>LOCTITE EA 9492 Високотемпературний, хімічна стійкість</p> <p> Час життя: 15 хв.</p> <p> Матеріали: Метали, кераміка, тверді пластмаси</p> <p>Термостійкість: 180 °C Колір: Білий Хімічний склад: 2-компонентний епоксид</p>	 <p>LOCTITE EA 9466 Висока стійкість до відшаровування, висока міцність на зсув</p> <p> Час життя: 60 хв.</p> <p> Матеріали: Метали, кераміка, пластмаси</p> <p>Термостійкість: 120 °C Колір: Брудно-білий Хімічний склад: 2-компонентний епоксид</p>
---	--

Ремонт пластику

 <p>TEROSON PU 9225 SF Швидка полімеризація, отвори < 5 см</p> <p> Життєздатність / Час життя: 2 хв.</p> <p> Матеріали: Пластикові деталі під фарбування</p> <p>Колір: Темно-сірий Хімічний склад: 2-компонентний поліуретан Праймер: TEROSON 150</p>	 <p>TEROSON PU 9225 SF ME MicroEmission™</p> <p> Життєздатність / Час життя: 2 хв.</p> <p> Матеріали: Пластикові деталі під фарбування</p> <p>Колір: Темно-сірий Хімічний склад: 2-компонентний поліуретан Праймер: TEROSON 150</p>
---	--

Клей для ремонту різних поверхонь

 <p>TEROSON PU 6700 Без розчинників</p> <p> Життєздатність / Час життя: 10 хв.</p> <p> Матеріали: Метали, пластмаси, пофарбовані поверхні, дерево</p> <p>Колір: Темно-сірий Хімічний склад: 2-компонентний поліуретан Фарбування/Шліфування: Так</p>	 <p>TEROSON PU 6700 ME Швидка полімеризація, MicroEmission™</p> <p> Життєздатність / Час життя: 5 хв.</p> <p> Матеріали: Метали, пластмаси, пофарбовані поверхні, дерево</p> <p>Колір: Темно-сірий Хімічний склад: 2-компонентний поліуретан Фарбування/Шліфування: Так</p>
---	--

Обладнання

ДОЗАТОРИ/
ПІСТОЛЕТИ

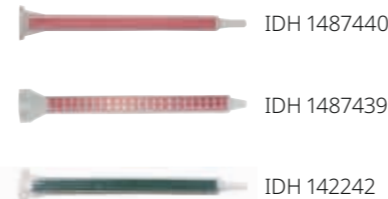
Пневматичний



Ручний



НАСАДКИ



50 мл

LOCTITE 96001
Ручний аплікатор для здвоєних картриджів 50 мл 1:1/2:1
IDH 26745

LOCTITE 97042
Пневматичний аплікатор для здвоєних картриджів 50 мл 1:1/2:1
IDH 476898

50 мл 10:1
Ручний аплікатор з двома картриджами
IDH 1034026

50 мл 10:1
Пневматичний аплікатор з двома картриджами
IDH 1493310

200 мл

LOCTITE EQ HD14 200 мл
Ручний дозатор для здвоєних картриджів 1:1 – 10:1
IDH 2693822

LOCTITE EQ HD14 200 мл
Пневматичний дозатор для здвоєних картриджів 1:1 – 10:1
IDH 2693824

400 мл

LOCTITE EQ HD14 400 мл
Ручний дозатор з двома картриджами 1:1 – 10:1
IDH 2693823

LOCTITE EQ HD14 400 мл
Пневматичний дозатор з двома картриджами 1:1 – 10:1
IDH 2693825

50 мл
Насадка для епоксидної смоли

400 мл
Насадка для епоксидної смоли

50 мл
Насадка для поліуретану

**У ВАС УНІКАЛЬНЕ
ЗАСТОСУВАННЯ?
ДИВІТЬСЯ ПОВНИЙ
АСОРТИМЕНТ:**

loctite.ua

Див. стор. 128 для отримання додаткової інформації.



ДВОЕТАПНІ АКРИЛОВІ

Продукт	Розмір упаковки	Особливості	Колір	В'язкість (мПа·с)	Заповнення зазору (мм)	Час фіксації (хв.)	Міцність на зсув, сталь (Н/мм ²)	Термостійкість (°C)
УНІВЕРСАЛЬНІ								
LOCTITE AA 330	Набір 50 мл	Універсальний клей для металів, кераміки, пластику	Блідо-жовтий	67.500	0,5	3	23	120
СКЛЕЮВАННЯ МАГНІТІВ								
LOCTITE AA 326	50 мл	Ферити в гальванічних матеріалах в електродвигунах, обладнанні гучномовців, ювелірних виробках.	Світло-бурштиновий	18.000	0,5	3	15	120

ПОЛІУРЕТАНИ

Продукт	Розмір упаковки	Особливості	Колір	Життєздатність/Час життя (хв.)	Час полімеризації при кімн. темп. (год)	Фарбування?	Шліфування?	MicroEmission™?
TEROSON PU 6700	50 мл, 310 мл, 400 мл	Універсальний клей, що не містить розчинників, для металів, пластмас, дерева, пофарбованих поверхонь	Сірий	10	6	Так	Так	Ні
TEROSON PU 6700 ME	50 мл, 400 мл	Універсальний клей, що не містить розчинників, для металів, пластмас, дерева, пофарбованих поверхонь	Сірий	5	5	Так	Так	Так
TEROSON PU 9225 SF	50 мл	Ремонтний клей швидкої полімеризації, у поєднанні з пластиками необхідно використовувати схвалений праймер Henkel	Темно-сірий	2	1,5	Так	Так	Ні
TEROSON PU 9225 SF ME	50 мл	Ремонтний клей швидкої полімеризації, у поєднанні з пластиками необхідно використовувати схвалений праймер Henkel	Темно-сірий	2	1,5	Так	Так	Так

ЕПОКСИДНІ

Продукт	Розмір упаковки	Особливості	Колір	В'язкість (мПа·с)	Співвідношення компонентів	Час фіксації (хв.)	Міцність на зсув, сталь (Н/мм ²)	Термостійкість (°C)
ВИСОКІ ЕКСПЛУАТАЦІЙНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ								
LOCTITE EA 3421	50 мл	Універсальний клей з тривалим часом витримки	Бурштиново-жовтий	37.000	1:1	240	22	120
LOCTITE EA 3423	50 мл, 200 мл	Універсальний клей, відмінно підходить для металів, хороша вологостійкість	Сірий	300.000	1:1	180	17	120
LOCTITE EA 9461	50 мл	Висока ударостійкість, заповнення зазорів	Сірий	72.000	1:1	240	25	120
LOCTITE EA 9466	50 мл, 400 мл	Висока стійкість до ударів і відшаровування, відмінна міцність зчеплення з широким спектром пластмас і металів	Брудно-білий	35.000	2:1	180	37	120
LOCTITE EA 9483	50 мл, 400 мл	Оптична прозорість і висока міцність, ідеально підходить для приклеювання декоративних панелей і дисплеїв	Ультрапрозорий	7.000	2:1	210	23	150
LOCTITE EA 9492	50 мл, 400 мл	Висока термостійкість і хімічна стійкість	Білий	30.000	2:1	75	20	180
LOCTITE EA 9497	50 мл	Висока термостійкість, теплопровідність, полімеризація при кімнатній температурі	Сірий	12.000	2:1	480	20	180
FAST FIXTURE								
LOCTITE EA 3430	24 мл, 50 мл	Універсальний, швидка полімеризація	Ультрапрозорий	23.000	1:1	15	22	100
LOCTITE EA 3450	25 мл	Швидка полімеризація, ідеально підходить для ремонту металу	Сірий	35.000	1:1	15	25	100
LOCTITE EA 9450	50 мл	Швидка полімеризація, заповнення зазорів	Напівпрозорий	200.000	1:1	13	23	100
ОДНОКОМПОНЕНТНИЙ/ТЕРМІЧНА ПОЛІМЕРИЗАЦІЯ								
LOCTITE EA 9514	300 мл	Висока термостійкість і механічна міцність, відмінна ударостійкість	Сіра непрозора паста	45	-	-	44	200



Довговічна альтернатива зварюванню



“LOCTITE допоміг нам знайти рішення для точкових зварних швів, які постійно руйнувались та через які у нас виникали простої обладнання і витрати на ремонт.”

На підприємстві з переробки паперу регулярно, кожні 6-8 тижнів, виходили з ладу сітчасті фільтри з нержавіючої сталі через ерозію точкових зварних швів, через що сітка падала у сито, що обертається. Часті заміни, які були потрібні через ці збої, приводили до простоїв обладнання і трудовитрат. Ідеальним рішенням став структурний клей **LOCTITE EA 9466**, який є стійким до навантаженням відшаровування та зсуву.

Експерт з інженерних рішень LOCTITE провів команду через весь процес: від промивання сітки сита і фільтра для видалення сміття та залишків хімічних речовин, які використовуються при вторинній переробці паперу, до нанесення клею з подвійного картриджа об'ємом 50 мл та встановлення змінної сітки. Новий процес дозволив знизити витрати на заміну фільтрів, витрати на робочу силу і вдвічі збільшити час безвідмовної роботи між простоями технологічного процесу, збільшивши тим самим випуск продукції.

ПЕРЕВАГИ

Структурний клей LOCTITE EA 9466:

- Забезпечує необхідну довговічність, щоб протистояти абразивним силам у процесі фільтрації
- Замінює точкові зварні шви й утримує сітку тонкого фільтра на місці більше 16 тижнів.
- Забезпечує економію коштів за рахунок скорочення часу простою обладнання і витрат на робочу силу

Різні поверхні. Велике
подовження.

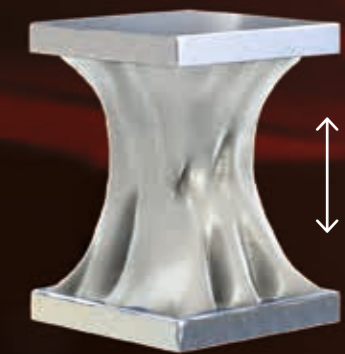
**Для з'єднань з високою
рухливістю.**

ЕЛАСТИЧНІ КЛЕЇ ТА ГЕРМЕТИКИ



ПРОБЛЕМА

З жорсткими клеями:
З'єднання можуть вийти з ладу при
динамічних навантаженнях.

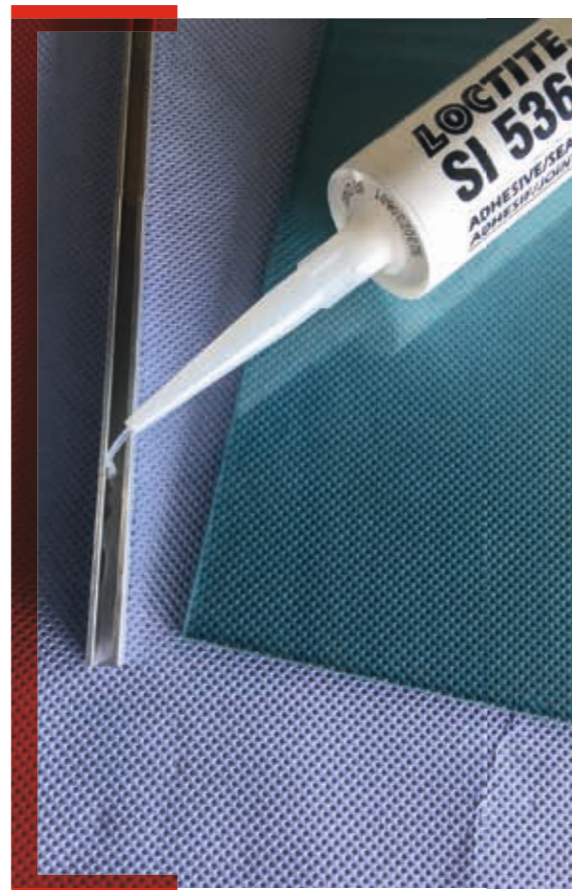


РІШЕННЯ

З еластичними клеями:
З'єднання витримують рух.

Склеювання та герметизація для динамічних навантажень.

Еластичні клеї та герметики ідеально підходять для з'єднань, що зазнають динамічних навантажень і потребують міцної адгезії до різних поверхонь. Вони заповнюють великі зазори і після полімеризації їхні еластичні властивості забезпечують стійкість до ультрафіолетового випромінювання, водонепроникне ущільнення та міцне з'єднання, яке витримує високі розтяжні та ударні навантаження, а також температурні цикли, коли основи розширюються і стискаються з різною швидкістю.



БЕСТСЕЛЕР

TEROSON MS 939

Безпраймерний універсальний клей

TEROSON MS 939 – це промисловий універсальний еластомерний клей. Він демонструє як високу міцність, так і хорошу еластичність. Він пройшов випробування нагріванням у вологому середовищі для сонячної енергетики і на відповідність вимогам UL для електричного обладнання. Має відмінну атмосферостійкість.

Переваги:

- Не містить розчинників, ізоціанатів, силіконів і ПВХ.
- Може бути змішаний з прискорювачем для полімеризації як 2-компонентний матеріал



Фарбування:
Так



Термостійкість:
100 °C



Час полімеризації:
24 год



Як вибрати еластичний клей або герметик.

СКЛЕЮВАННЯ ПРОТИ ГЕРМЕТИЗАЦІЇ

У той час як всі еластичні клеї та герметики забезпечують як склеювання, так і герметизацію, деякі з них більш міцні на розрив, що робить їх придатнішими для склеювання. Інші більш еластичні, що робить їх ідеальним рішенням для герметизації.



ФАРБУВАННЯ

Клеї та герметики на основі SMP* можна фарбувати після нанесення (утворення плівки), тоді як клеї та герметики на основі силікону не фарбуються.



ТЕМПЕРАТУРА

Вимоги до робочої температури кінцевого пристрою можуть впливати на те, який еластичний клей та герметик найкраще підходить для вашого застосування.



ЧАС ПОЛІМЕРИЗАЦІЇ

Двокомпонентні еластичні клеї та герметики забезпечують швидке затвердіння, а однокомпонентні продукти залежать від вологості навколишнього середовища і потребують тривалішого часу для затвердіння.

* Силан модифікований полімер



БЕСТСЕЛЕР

TEROSON MS 930

Безпраймерний герметик/клей

TEROSON MS 930 – це тиксотропний модифікований силаном полімерний герметик/клей, що полімеризується під дією вологи. Підходить для різних застосувань з використанням широкого спектру матеріалів основи. Утворює м'який еластичний продукт і забезпечує відмінну стійкість до ультрафіолетового випромінювання та атмосферних впливів. Відповідає стандарту UL QMF22 з електробезпеки.

Переваги:

- Не містить розчинників, ізоціанатів, силіконів і ПВХ.
- Може бути змішаний з прискорювачем для полімеризації як 2-компонентний матеріал



Фарбування:
Так



Термостійкість:
80 °C



Час полімеризації:
24 год



Знайдіть потрібний продукт для своєї сфери застосування



Еластичні клеї

TEROSON MS 939
TEROSON MS 9399
TEROSON MS 9220

Еластичні герметики

TEROSON MS 930
TEROSON MS 9360
LOCTITE SI 5366
LOCTITE SI 5368

ЗВЕРНІТЬСЯ ДО ПРЕДСТАВНИКА HENKEL ДЛЯ ОТРИМАННЯ ДЕТАЛЬНІШОЇ ІНФОРМАЦІЇ

щодо всього асортименту еластичних клеїв та герметиків

Еластичні клеї

TEROSON MS 939*
1-компонентний силан модифікований полімер

Фарбування: Так
 Термостійкість: 100 °C
 Час полімеризації: 24 год

Час утворення плівки: 5 хв.
Колір: Чорний, білий, сірий
Метод полімеризації: Волога
Міцність на розрив: 3 Н/мм²

TEROSON MS 9399*
2-компонентний силан модифікований полімер

Фарбування: Так
 Термостійкість: 100 °C
 Час полімеризації: 3 год

Час утворення плівки: 25 хв.
Колір: Чорний, білий, сірий
Метод полімеризації: 2-компонентна суміш
Міцність на розрив: 3 Н/мм²

TEROSON MS 9220
1-компонентний силан модифікований полімер

Фарбування: Так
 Термостійкість: 100 °C
 Час полімеризації: 24 год

Час утворення плівки: 6 хв.
Колір: Чорний
Метод полімеризації: Волога
Міцність на розрив: 3 Н/мм²

Обладнання

LOCTITE
Ручний дозатор для картриджів 300 мл
IDH 142240

Дозатор для клеїв та герметиків у пластикових та алюмінієвих картриджах по 290 мл, 300 мл і 310 мл.

LOCTITE 97002
Пневматичний дозатор для картриджів 300 мл
IDH 88632

Пневматичний дозатор для нанесення продуктів з картриджів об'ємом 300 мл. Пневматичне створення тиску зводить до мінімуму втому оператора. Швидкість потоку регулюється вбудованим регулятором тиску. Оператор контролює кількість, утримуючи спусковий гачок.

ДОДАТКОВЕ ОБЛАДНАННЯ

LOCTITE EQ HD14
Пневматичний дозатор для здвоєних картриджів, 400 мл
1:1, 2:1, 4:1, 10:1
Ручний: IDH 2693823
Пневматичний: IDH 2693825

Див. стор. 128 для отримання додаткової інформації.

Еластичні герметики

TEROSON MS 9360
1-компонентний силан модифікований полімер

Фарбування: Так
 Термостійкість: 100 °C
 Час полімеризації: 24 год

Час утворення плівки: 5 хв.
Колір: Чорний
Метод полімеризації: Волога
Міцність на розрив: 3,5 Н/мм²

TEROSON MS 930*
1-компонентний силан модифікований полімер

Фарбування: Так
 Термостійкість: 80 °C
 Час полімеризації: 24 год

Час утворення плівки: 25 хв.
Колір: Чорний, білий, сірий
Метод полімеризації: Волога
Міцність на розрив: 1 Н/мм²

LOCTITE SI 5366
1-компонентний силікон

Фарбування: Ні
 Термостійкість: 200 °C
 Час полімеризації: 24 год

Час утворення плівки: 5 хв.
Колір: Прозорий
Метод полімеризації: Волога
Міцність на розрив: 2 Н/мм²

LOCTITE SI 5368
1-компонентний силікон

Фарбування: Ні
 Термостійкість: 200 °C
 Час полімеризації: 24 год

Час утворення плівки: 5 хв.
Колір: Чорний
Метод полімеризації: Волога
Міцність на розрив: 2 Н/мм²

ЕЛАСТИЧНІ КЛЕЇ

Продукт	Розмір упаковки	Колір	Особливості	Швидкість екструзії (г/хв.)	Технологія	Час утворення плівки (хв.)	Діапазон температур (°C)	Твердість за Шором А	Міцність на розрив (Н/мм ²)	Відносне подовження при розриві (%)
TEROSON MS 939	290 мл	Чорний, білий, сірий	Безпаймерний, хороша стійкість до УФ/атмосферних впливів, можливість фарбування, без розчинників/ізоціанатів	Н/Д	Силан модифікований полімер	5	-40 до +100	55	3	250
TEROSON MS 9399	400 мл	Частина А: Чорний, білий, сірий; Частина В: Чорний, білий, сірий	2-компонентний, не стікає, висока липкість, малий час твердіння	Н/Д	Силан модифікований полімер	25	-40 до +100	55	3	150
TEROSON MS 9220	80 мл, 310 мл	Чорний	Ремонт кузова – склеювання: для всіх ділянок, де потрібні склеювання і герметизація.	Н/Д	Силан модифікований полімер	6	-40 до +100	60	3	Н/Д

ЕЛАСТИЧНІ ГЕРМЕТИКИ

TEROSON MS 930	310 мл	Чорний, білий, сірий	Безпаймерний, хороша стійкість до УФ/атмосферних впливів, можливість фарбування, без розчинників/ізоціанатів	300	Силікон	25	-50 до +80	30	1	250
TEROSON MS 9360	310 мл, 570 мл	Чорний	Не містить розчинників, ізоціанатів, силіконів і ПВХ. Продукт не має запаху і демонструє хорошу адгезію до багатьох поверхонь. Сумісний з відповідними системами фарбування.	Н/Д	Силан модифікований полімер	4 - 10	-40 до +100	60	3,5	200
LOCTITE SI 5366	310 мл	Прозорий	Хороша стійкість до екстремальних теплових і ультрафіолетових циклів без затвердіння, усадки і розтріскування	40	Силікон	5	-50 до +200	25	2	530
LOCTITE SI 5368	310 мл	Чорний	Хороша стійкість до екстремальних теплових і ультрафіолетових циклів без затвердіння, усадки і розтріскування	100	Силікон	5	-50 до +200	25	2	435

* Для поліпшення адгезії продуктів TEROSON MS до матеріалів, що важко склеюються, ми рекомендуємо застосовувати очисник/підсилювач адгезії TEROSON SB 450 або обробку засобом Corona/Plasma.

Одне гнучке рішення замінює інші методи з'єднання у виробництві ліфтів



“TEROSON MS 930 скоротив час і вартість виробництва дверей для ліфтів, поліпшивши при цьому якість продукції.”

Виробники ліфтів і деталей до них виявили, що еластичний клей **Teroson MS 930** дозволяє їм замінити все – від інших клеїв до зварних з'єднань – одним рішенням, яке працює краще, швидше, при цьому є простішим і безпечнішим у застосуванні.

Експерт з інженерних рішень LOCTITE допоміг одному виробникові дверей для ліфтів замінити операції точкового зварювання внутрішніх опор дверей клеєм **Teroson MS 930**, щоб поліпшити якість продукції і спростити процес складання. Інший виробник, який проектує нову дверну коробку для ліфта, дізнався, як використовувати **Teroson MS 930** для заміни клейкої стрічки, для якої потрібно було наносити праймер на основі легкозаймистого розчинника, що дозволило підвищити рівень безпеки підприємства і збільшити продуктивність. Обидва виробники значно скоротили вартість матеріалів.

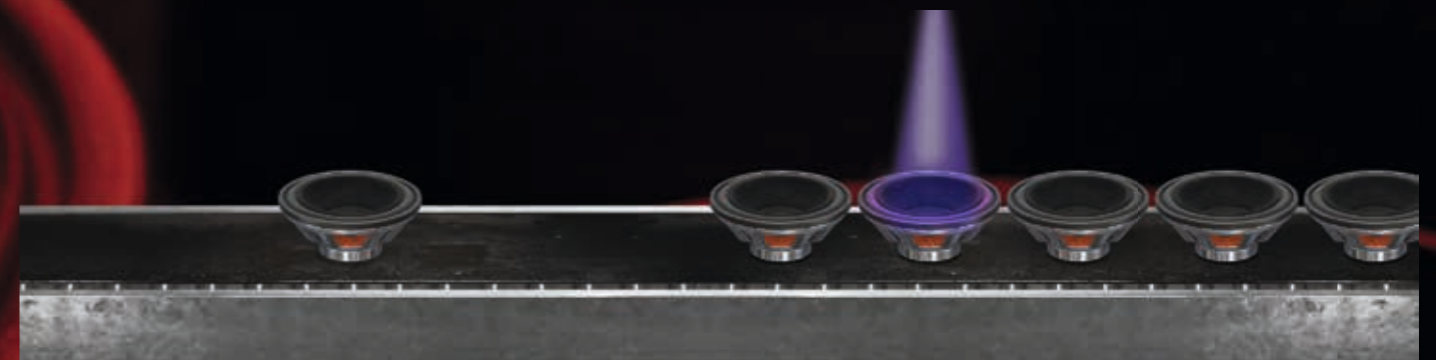
ПЕРЕВАГИ

Еластичний клей TEROSON MS 930:

- Розподіляє навантаження на з'єднання по усьому фланцю порівняно з точками контакту точкового зварювання.
- Знижує енергоспоживання установки порівняно зі зварюванням.
- Не деформує металеву поверхню і виключає необхідність повторного полірування після зварювальних робіт.
- Підвищує безпеку установки за рахунок виключення використання праймера на основі легкозаймистих розчинників.
- Збільшує обсяг виробництва до 90% за рахунок вищої швидкості дозування і складання.
- Забезпечує економію витрат на матеріали на 27% порівняно з клейкою стрічкою.

КЛЕЇ, ЩО ПОЛІМЕРИЗУЮТЬСЯ ПІД ДІЄЮ СВІТЛА

Міцність.
Прозорість.
Швидка полімеризація.
**Для більш швидкого
виробництва.**



ПРОБЛЕМА

Без клеїв, що полімеризуються під дією світла:
Довший час полімеризації і повільніша обробка.

РІШЕННЯ

З клеями, що полімеризуються під дією світла:
Висока швидкість полімеризації «на вимогу».

Відмінне склеювання. Швидкий процес.

Клеї, що полімеризуються під дією світла, ідеально підходять для застосувань, що вимагають високої швидкості виробництва, і зазвичай використовуються під час виробництва скляного посуду, гучномовців, оптичних інструментів, електричних компонентів і одноразових медичних виробів. Під час вибору продукту для конкретного застосування слід враховувати здатність деталей передавати УФ/видиме світло на лінію склеювання, потрібен жорсткий чи еластичний клейовий шов, а також типи поверхонь, що склеюються.



БЕСТСЕЛЕР

LOCTITE AA 3494

Склеювання скла

LOCTITE 3494 – це прозорий клей середньої в'язкості на акриловій основі, який твердіє за секунди під впливом УФ/видимого світла належної інтенсивності. Клей ідеально підходить для склеювання скляних, пластикових і металевих деталей та забезпечує ударостійке з'єднання, що витримує тривалий вплив вологи і занурення у воду.



Тип з'єднання:

Напівжорстке



Основа:

Скло, метали, пластмаси



Як вибрати клей, що полімеризується під дією світла



ПРОЗОРА ОСНОВА ПРОТИ НЕПРОЗОРОЇ

Використовуйте клеї, що полімеризуються під дією видимого світла, для стійких до УФ-випромінювання прозорих поверхонь. Для непрозорих поверхонь клеї подвійного затвердіння розширюють переваги технології світлового затвердіння на непрозорі поверхні та інші сфери застосування.



ТИП З'ЄДНАННЯ

ЕЛАСТИЧНЕ

Дуже гнучкі з'єднання, що забезпечують високу стійкість до теплових циклів, і придатні для еластичного склеювання та герметизації.

ЖОРСТКЕ

Високоміцні клеї, які швидко тверднуть і утворюють жорсткий клейовий шов. Підходять для склеювання жорстких пластмас і металів.



МАТЕРІАЛ

Багато клеїв, що полімеризуються під дією світла, спеціально розроблені для забезпечення оптимальних характеристик на конкретних основах, тому клей потрібно вибирати відповідно до передбаченого застосування.

Знайдіть потрібний продукт для своєї сфери застосування



Прозорі матеріали

LOCTITE AA 3951
LOCTITE AA 3953
LOCTITE AA 3922

Непрозорі матеріали

LOCTITE AA 352
LOCTITE AA 3504

Прозорі матеріали



LOCTITE AA 3951
Надшвидкий, склеювання пластику, низька в'язкість



Тип з'єднання: Еластичне



Матеріали: Пластифікований ПВХ, ТПЕ, термореактивні каучуки, полікарбонат, АБС, акрил, HDPE, PP

Хімічний склад: Акрил
В'язкість: 150 мПа·с
Відповідність ISO 10993: Так
Флуоресценція: Так
Колір: Прозорий, від безбарвного до солом'яного



LOCTITE AA 3953
Надшвидкий, склеювання пластику, середня в'язкість



Тип з'єднання: Еластичне



Матеріали: Пластифікований ПВХ, ТПЕ, термореактивні каучуки, полікарбонат, АБС, акрил, HDPE, PP

Хімічний склад: Акрил
В'язкість: 550 мПа·с
Відповідність ISO 10993: Так
Флуоресценція: Так
Колір: Прозорий, від безбарвного до солом'яного



LOCTITE AA 3922
Універсальний, середня в'язкість



Тип з'єднання: Напівжорстке



Матеріали: Метал, пластик

Хімічний склад: Акрил
В'язкість: 300 мПа·с
Відповідність ISO 10993: Так
Флуоресценція: Так
Колір: Від прозорого до мутного

Непрозорі матеріали



LOCTITE AA 352
Посилений



Тип з'єднання: Жорстке



Матеріали: Метал, скло

Хімічний склад: Акрил
В'язкість: 20.500 мПа·с
Відповідність ISO 10993: Ні
Флуоресценція: Ні
Колір: Прозорий/світло-бурштиновий



LOCTITE AA 3504
Склеювання магнітів



Тип з'єднання: Жорстке



Матеріали: Метали, магніти

Хімічний склад: Акрил
В'язкість: 1.000 мПа·с
Відповідність ISO 10993: Ні
Флуоресценція: Ні
Колір: Бурштиновий



Обладнання

Дозування



LOCTITE 98815

Ручний шприцевий дозатор, 30 мл
IDH 1544934

Ручний дозатор для будь-якого продукту, встановленого в стандартний шприц на 30 мл. Цей дозатор забезпечує зручний та економічний спосіб нанесення продукту.

LOCTITE 97006

Цифровий шприцевий дозатор
IDH 88633

Напівавтоматична система нанесення, призначена для дозування клеїв і рідин LOCTITE, упакованих в шприци ємністю 3, 5, 10, 30, 55 мл та картриджі ємністю 300 мл. Пристрій має цифровий контроль часу з десятковим налаштуванням до 0,001 секунди для підвищення точності порівняно з традиційними системами дозування з таймером і регулюванням тиску. Регулятор тиску контролює імпульс повітря і при використанні разом з пневматичним адаптером, прикріпленням до циліндра шприца з клеєм, забезпечує подачу контрольованої кількості клею.

Обладнання

Полімеризація



LOCTITE EQ CL32

Світлодіодне точкове джерело світла

Потужне портативне світлодіодне джерело світла, що пропонує високий рівень гнучкості для всіх потреб у полімеризації УФ або видимим світлом. Мала вага і компактний дизайн допомагають знизити стомлюваність оператора, а невеликий розмір і велика довжина фокусування роблять його ідеальним для роботи у місцях з великим скупченням людей та у важкодоступних місцях з'єднання.

Світлодіодне джерело світла EQ CL32 405 нм
IDH 2182207

Світлодіодне джерело світла EQ CL32 365 нм
IDH 2182210

LOCTITE EQ CL25

Світлодіодна точкова система

Універсальний контролер, до якого можна підключити до чотирьох окремих світлодіодних полімеризаційних головок. Доступно безліч варіантів аксесуарів, включаючи різні лінзи, довжину кабелів і світлодіодні головки 365 нм або 405 нм. Аксесуари замовляються окремо.

Контролер
IDH 1786127

Світлодіодна головка EQ CL25 405 нм
IDH 2104788

Світлодіодна головка EQ CL25 365 нм
IDH 1984957

КЛЕЇ, ЩО ПОЛІМЕРИЗУЮТЬСЯ ПІД ДІЄЮ СВІТЛА

Продукт	Розмір упаковки	Зовнішній вигляд	Тип полімеризації	Ключові основи	В'язкість (мПа·с)	Діапазон температур (°C)	Твердість	Міцність на зсув, PC (Н/мм²)
ПРОЗОРИ ОСНОВИ								
LOCTITE AA 3922	25 мл, 1 л	Прозора/каламутна рідина	Ультрафіолет (УФ)/видиме світло	Метал, пластик	300	-55 до +130	D 66	23
LOCTITE AA 3951	25 мл, 1 л	Прозора, безбарвна, солом'яного кольору рідина	Ультрафіолет (УФ)/видиме світло	Пластикований ПВХ, ТПЕ, термореактивні каучуки, полікарбонат, АБС, акрил, HDPE, PP	150	-55 до +100	D 62	22
LOCTITE AA 3953	25 мл, 1 л	Прозора, безбарвна, солом'яного кольору рідина	Ультрафіолет (УФ)/видиме світло	Пластикований ПВХ, ТПЕ, термореактивні каучуки, полікарбонат, АБС, акрил, HDPE, PP	550	-55 до +100	D 56	22
НЕПРОЗОРИ ОСНОВИ – ПОЛІМЕРИЗАЦІЯ У ЗАТІНЕНИХ МІСЦЯХ								
LOCTITE AA 352	250 мл, 1 л	Прозора, світло-бурштинового кольору рідина	Подвійна полімеризація (полімеризація ультрафіолетом і активатором)	Метал, скло	20.500	-55 до +150	D 60	8*
LOCTITE AA 3504	250 мл	Рідина бурштинового кольору	Подвійна полімеризація (полімеризація ультрафіолетом і анаеробна)	Метали, магніти	1.000	-55 до +150	D 45	N/A

* PC до скла

ДОДАТКОВЕ ОБЛАДНАННЯ

LOCTITE 97009

Напівавтоматична система дозування НР (високого тиску)

IDH 215845

LOCTITE 97113

Клапан для нанесення

IDH 88644

LOCTITE 98009

Дозуючий клапан для продуктів, що полімеризуються під дією світла

IDH 218280

LOCTITE EQ VA20

Об'ємний клапан

IDH 2084141

ДОДАТКОВЕ ОБЛАДНАННЯ

LOCTITE EQ CL30

Світлодіодна прожекторна система

Однопрожекторний регулятор потоку EQ CL30

IDH 1359255

Чотирипрожекторний регулятор потоку EQ CL30

IDH 2257357

Світлодіодна прожекторна головка EQ CL30 365 нм

IDH 2139182

Світлодіодна прожекторна головка EQ CL30 405 нм

IDH 2139180

Понад 60 років досвіду у сфері
очисників і знежирювачів.

**Для безпечного та
ефективного очищення.**

ОЧИСНИКИ

ПРОБЛЕМА

Без очисників і знежирювачів:
Забруднення і масла на компонентах
призводять до зниження ефективності
виробничих процесів.

РІШЕННЯ

З очисниками і знежирювачами:
Чистіші компоненти підвищують
якість продукції, допомагають знизити
експлуатаційні витрати і максимально
підвищити ефективність клеїв LOCTITE.

Чисті деталі, руки і механічне обладнання

Очищувачі та знежирювачі LOCTITE на основі води та розчинників забезпечують високоефективне очищення різних компонентів, робочих поверхонь, підлог, деталей і рук. Основними факторами, які слід враховувати, є час висихання, залишки, запах і сумісність з матеріалами.



БЕСТСЕЛЕР

LOCTITE SF 7063

Універсальний очисник деталей

LOCTITE SF 7063 – це універсальний очисник деталей для очищення і знежирення будь-яких поверхонь або компонентів обладнання перед нанесенням клею або герметика. Це очисник на основі розчинника, який не залишає слідів. LOCTITE SF 7063 видаляє більшість мастильних матеріалів, масел і металевий пил.

Переваги:

- Ідеально підходить для використання перед склеюванням і герметизацією
- Не залишає слідів



Як вибрати правильний очисник.

ЗНЕЖИРЕННЯ/ОЧИЩЕННЯ ДЕТАЛЕЙ

Для видалення з компонентів бруду, смол, металевого пилу, лаку, масел і мастил.

ОЧИЩЕННЯ РУК

Доступні з абразивом і без нього для видалення бруду, жиру, кіптяви, масла і клею з рук.



БЕСТСЕЛЕР

LOCTITE SF 7200

Очисник деталей, засіб для видалення прокладок

LOCTITE SF 7200 – це очисник на основі розчинника, призначений для видалення застиглих хімічних прокладок за 10-15 хвилин шляхом розм'якшення матеріалу на металевих фланцях. Після нанесення продукт утворює на прокладці піноподібний шар, не дозволяючи речовині стікати з потрібного місця. Таким чином він продовжує працювати протягом необхідного часу. Особливо підходить для фланців з алюмінію або інших м'яких металів, де дряпання може призвести до пошкодження поверхні.

Переваги:

- Мінімізує механічну обробку
- Підходить для більшості типів поверхонь



Знайдіть потрібний продукт для своєї сфери застосування



Знежирювачі та очисники деталей

LOCTITE SF 7063
LOCTITE SF 7200
LOCTITE SF 7840

Очисники для рук

LOCTITE SF 7850

ЗВЕРНІТЬСЯ ДО ПРЕДСТАВНИКА HENKEL ДЛЯ ОТРИМАННЯ ДОДАТКОВОЇ ІНФОРМАЦІЇ

про повний асортимент засобів для чищення.

Знежирювачі та очисники деталей



LOCTITE SF 7063
Очисник деталей

Універсальний очисник і знежирювач деталей на основі розчинника для використання перед склеюванням і герметизацією. Висихає без залишків.



LOCTITE SF 7200
Засіб для видалення прокладок

Універсальний очисник деталей на основі розчинника, призначений для видалення застиглих хімічних прокладок з металевих фланців з мінімальним зусиллям шабрування.



LOCTITE SF 7840
На водній основі

Концентрований, універсальний, біорозкладаний очисник і знежирювач деталей. Без розчинників, нетоксичний і негорючий. Можна розбавляти водою.

Очисники для рук



LOCTITE SF 7850
Не потребує змивання

Універсальний натуральний очисник для рук, який не містить нафтових розчинників. Очищає з водою або без неї і може видалити бруд, жир, сажу, чорнило, масла, фарбу і клей.

ОЧИСНИКИ

Продукт	Розмір упаковки	Сфера застосування	Особливості	Запах
ЗНЕЖИРЮВАЧІ				
LOCTITE SF 7063	400 мл, 10 л, 200 л	Очищення деталей перед склеюванням	Швидке випаровування – без залишків	Розчинник
LOCTITE SF 7840	750 мл, 5 л, 20 мл, 200 л	Загальні деталі, очисник для машин і майстерен	Біорозкладаний	Приємна свіжість
ОЧИСНИК ДЕТАЛЕЙ				
LOCTITE SF 7200	400 мл	Засіб для видалення прокладок	Міцний піноподібний шар для видалення затверділих прокладок	Розчинник
ОЧИСНИК ДЛЯ РУК				
LOCTITE SF 7850	400 мл, 3 л, 10 л	Очисник для рук з натуральними абразивами	Містить кондиціонер преміум-класу – алое вера, ланолін і жожоба	Свіжий цитрусовий



Боротьба зі стиранням, ерозією, корозією, хімічним впливом і зносом.

Для тривалішої та ефективнішої роботи.

ЗАПОБІГАННЯ ЗНОСУ

ПРОБЛЕМА

Без зносостійких покриттів:
Стирання і корозія можуть пошкодити компоненти.

РІШЕННЯ

Зі зносостійкими покриттями:
Компоненти захищені від прямого технологічного пошкодження, а термін служби обладнання більший.

Захист. Ремонт. Відновлення.

Рішення для запобігання зносу забезпечують тимчасове покриття на нових або зношених поверхнях для забезпечення зносостійкості та удароміцності, а також подовження терміну служби деталей. LOCTITE пропонує ряд рішень щодо запобігання зносу для різних сфер застосування.



БЕСТСЕЛЕР

LOCTITE PC 7218

Універсальний

LOCTITE PC 7218 – це двокомпонентне покриття сірого кольору на основі епоксидної смоли з керамічним наповнювачем, призначене для захисту деталей від абразивного стирання або ерозії металів (з хімічним впливом або без нього). Призначено для таких деталей, як циклони/корпуси сепараторів, пиловловлювачі/витяжні пристрої, футерування/робочі колеса насосів, лопаті і корпуси вентиляторів, жолоби/бункери, коліна і перехідні точки.

Переваги:

- Хімічна стійкість
- Наноситься шпателем
- Швидко відновлює зношені поверхні



БЕСТСЕЛЕР

LOCTITE PC 7226

Дрібні частинки

LOCTITE PC 7226 – це двокомпонентне беззсадкове покриття сірого кольору на основі епоксидної смоли з карбідним наповнювачем, призначене для захисту металевих деталей від абразивного стирання дрібними частинками або ерозії (з хімічним впливом або без нього). Підходить для застосування над головою і на вертикальних поверхнях. Типові сфери застосування: футерування земснарядних насосів, лотки і жолоби, робочі колеса насосів, вібротранспортери і бункери.

Переваги:

- Подовжує термін служби обладнання

ЯК ВИБРАТИ ПРАВИЛЬНИЙ ЗАСІБ ДЛЯ ЗАПОБІГАННЯ ЗНОСУ.



АБРАЗИВНЕ СТИРАННЯ

Розчини, що наносяться шпателем, щіткою і розпиленням для боротьби з абразивним стиранням від дрібних до великих частинок.



ЕРОЗІЯ ПІД ВПЛИВОМ РІДИНИ

Покриття для боротьби з дрібними частинками, що містяться в рідині, таких компонентах, як насос.



ХІМІЧНИЙ ВПЛИВ

Сучасні епоксидні продукти для захисту обладнання від сильного хімічного впливу і корозії.

Підготовка поверхні

Для успішного нанесення як продуктів для ремонту металів, так і захисних покриттів та компаундів вирішальне значення має правильна підготовка поверхні. Хороша підготовка поверхні дасть змогу:

- Поліпшити адгезію до деталей
- Запобігти корозії між поверхнею і використовуваним продуктом
- Збільшити інтервали технічного обслуговування

Два головних чинники для успішного нанесення – це профіль і чистота поверхні.



Знайдіть потрібний продукт для своєї сфери застосування



Абразивне стирання

LOCTITE PC 7218
LOCTITE PC 7222
LOCTITE PC 7226

Ерозія під впливом рідини

LOCTITE PC 7227
LOCTITE PC 7255

Висока термостійкість

LOCTITE PC 7234

Абразивне стирання



LOCTITE PC 7218
Великі частинки

Час життя: 30 хв.
Час твердіння: 7 год
Температура (макс.): 120 °C
Колір: Густа сіра паста



LOCTITE PC 7222
Дрібні частинки

Час життя: 30 хв.
Час твердіння: 8 год
Температура (макс.): 105 °C
Колір: Сіра паста



LOCTITE PC 7226
Дрібні частинки

Час життя: 30 хв.
Час твердіння: 6 год
Температура (макс.): 120 °C
Колір: Сірий

Ерозія під впливом рідини



LOCTITE PC 7227
Нанесення пензлем

Час життя: 34 – 48 хв.
Час твердіння: 4 год
Температура (макс.): 100 °C
Колір: Сірий



LOCTITE PC 7255
Розпилення

Час життя: 40 – 70 хв.
Час твердіння: 4 год
Температура (макс.): 110 °C
Колір: Діамантово-зелений або сірий

Висока термостійкість



LOCTITE PC 7234
Нанесення пензлем

Час життя: 30 хв.
Час твердіння: 2,5 год
Температура (макс.): 200 °C
Колір: Сірий

ЗВЕРНІТЬСЯ ДО ПРЕДСТАВНИКА HENKEL ДЛЯ ОТРИМАННЯ ДЕТАЛЬНІШОЇ ІНФОРМАЦІЇ

щодо всього асортименту продуктів для запобігання зносу.

ЗАПОБІГАННЯ ЗНОСУ

Продукт	Розмір упаковки	Покриття	Колір	Максимальна робоча температура (°C)	Міцність на стискання (Н/мм²)	Твердість за Шором D	Час життя (хв.)	Час твердіння (год.) 25 °C	Пропорція змішування за об'ємом	Пропорція змішування за вагою
АБРАЗИВНЕ СТИРАННЯ										
LOCTITE PC 7218	1 кг, 10 кг	1 кг покриває 720 см² при товщині шару 6 мм	Густа сіра паста	120	110	90	30	7	2:1	2:1
LOCTITE PC 7222	1,36 кг	1,36 кг покриває 0,13 м² при товщині шару 6 мм	Сіра паста	105	71	85	30	8	2:1	2:1
LOCTITE PC 7226	1 кг	1 кг покриває 800 см² при товщині шару 6 мм	Сірий	120	103	85	30	6	4:1	4:1
ЕРОЗІЯ ПІД ВПЛИВОМ РІДИНИ										
LOCTITE PC 7227	1 кг	1 кг покриває 0,8 м² при товщині шару 1 мм	Сірий	100	86	85	34 – 48	4	2,75:1	4,8:1
LOCTITE PC 7255	1,125 л	картридж 1,125 л покриває 2,2 м² при товщині шару 0,5 мм	Зелений або сірий	110	106	86	40 – 70	4	100:50	100:50
ВИСОКА ТЕРМОСТІЙКІСТЬ										
LOCTITE PC 7234	1 кг	1 кг покриває 1,1 м² при товщині шару 0,5 мм	Сірий	200	102	88	30	8 год @ 20 °C + 3 год @ 150 °C	2,6:1	4,25:1

Обладнання



ПНЕВМАТИЧНИЙ ПІСТОЛЕТ LOCTITE EQ HD12
IDH 2251591

Підходить для розпилення LOCTITE PC 7255 і розрахований на співвідношення компонентів 2:1. Відповідна насадка: IDH 2447734

ПОСЛУГИ LOCTITE

ЗАХИСТ КОМПОНЕНТІВ І ПОДОВЖЕННЯ ТЕРМІНУ СЛУЖБИ.

loctite.ua



Покриття проти ерозії під впливом рідини.

“Завдяки експерту LOCTITE з інженерних рішень ми змогли підвищити надійність та продуктивність.”



Цеху з ремонту промислових насосів потрібно було підвищити надійність та продуктивність комунальних насосів для стічних вод, які передчасно виходили з ладу через ерозію і стирання. Під час консультації на місці технічний фахівець з продажу LOCTITE запропонував **LOCTITE EA 3478 Superior Metal** і **LOCTITE PC 7255 Sprayable Ceramic** для ремонту пошкоджень та захисту деталей, що контактують з рідким середовищем в жорстких умовах експлуатації.

Інженер з продажу LOCTITE розповів персоналу, як правильно підготувати поверхню, щоб забезпечити максимальну адгезію і довговічність. Для заповнення великих зазорів у насосі, утворених внаслідок абразивного зносу та ерозії, використовувався **LOCTITE EA 3478 Superior Metal** для відновлення геометрії насоса з подальшим нанесенням **LOCTITE PC 7255 Sprayable Ceramic** для покриття і захисту всіх компонентів насоса, що контактують з рідким середовищем. Після відновлення експлуатації середній час напрацювання насоса на відмову значно збільшився, що дозволило підвищити надійність роботи і графіків технічного обслуговування.

ПЕРЕВАГИ

LOCTITE EA 3478 Superior Metal і **LOCTITE PC 7255 Sprayable Ceramic**

- Заповнює великі зазори, утворені внаслідок абразивного зносу та ерозії.
- Покриває і захищає деталі, що контактують з рідким середовищем.
- Збільшує середній час напрацювання на відмову.
- Забезпечує більш регулярні графіки експлуатації та технічного обслуговування.

ВІДНОВЛЕННЯ

Ремонт валів та інших деталей зі сталі, алюмінію або гуми.

Для тривалішого терміну служби і кращої хімічної стійкості.



ПРОБЛЕМА

Без відновлення:
Пошкоджені компоненти знижують ефективність технологічного процесу, збільшують навантаження на обладнання, знижують безпеку і, що найбільш важливо, збільшують витрати.



РІШЕННЯ

З відновленням:
Устаткування швидко ремонтується на місці, цілісність компонентів і ущільнення відновлюються, ефективність технологічного процесу підвищується, а витрати зводяться до мінімуму за рахунок вторинного використання деталей і компонентів.

Відновлення пошкоджених деталей.

Засоби для відновлення можуть використовуватися для ремонту гумових, сталевих, алюмінієвих та інших металевих деталей. Засоби для відновлення металу мають високу міцність на стискання та можуть піддаватися механічній обробці, свердлінню або нарізанню різьби після затвердіння. Засоби для ремонту гуми забезпечують відмінну стійкість до стирання і відмінну адгезію до металу та гуми.



БЕСТСЕЛЕР

LOCTITE EA 3478

Високі експлуатаційні характеристики

LOCTITE EA 3478 – це двокомпонентна епоксидна смола з наповнювачем з феросиліцію. Надзвичайно стійка до корозії, хімічного впливу і стирання. Допомагає відновити допуски на зношених валах, відремонтувати зношені шпонкові пази і пошкоджені корпуси, заповнити надцерблені поверхні зношеного обладнання та відновити місце посадки на корпусах підшипників.



Час життя:
20 хв.



Функціональна полімеризація:
6 год



Як вибрати продукт для відновлення.

Продукт для відновлення слід вибрати залежно від типу основи і бажаної форми матеріалу. LOCTITE пропонує ряд рішень для відновлення від густих до текучих.



ПОШКОДЖЕНА МЕТАЛЕВА ДЕТАЛЬ

Пастоподібні або пластичні продукти, для ремонту або відновлення пошкоджених металевих вузлів устаткування та деталей без необхідності нагрівання або зварювання.



ПОШКОДЖЕНА ГУМОВА ДЕТАЛЬ

Довговічний, надійний, швидкий і легкий ремонт конвеєрних стрічок та іншого пошкодженого гумового обладнання.



БЕСТСЕЛЕР

LOCTITE PC 7352

РЕМОНТ ГУМОВИХ ДЕТАЛЕЙ

LOCTITE PC 7352 – це продукт для ремонту гуми, призначений для конвеєрних стрічок та інших гумових деталей. Характеризується відмінною стійкістю до стирання та відмінною адгезією до металу та гуми.

Переваги:

- У вигляді пасти, яку можна розподіляти шпателем, забезпечує гнучкість та стійкість до стирання.
- Заповнює зазори між гумовими прокладками, в кутах або будь-яких інших важкодоступних місцях.
- Працює у вертикальному і стельовому положеннях.



Час життя:
4 хв.



Функціональна полімеризація:
2 год



Знайдіть потрібний продукт для своєї сфери застосування



Пошкоджені металеві деталі

LOCTITE EA 3463
LOCTITE EA 3471
LOCTITE EA 3475
LOCTITE EA 3478

Пошкоджені гумові деталі

LOCTITE PC 7352

ЗВЕРНІТЬСЯ ДО ПРЕДСТАВНИКА HENKEL ДЛЯ ОТРИМАННЯ ДЕТАЛЬНІШОЇ ІНФОРМАЦІЇ

щодо всього асортименту продуктів для відновлення.

Пошкоджені металеві деталі



LOCTITE EA 3463
Швидкий ремонт

Час життя: 3 хв.
Час полімеризації: 10 хв.

Матеріал: Метал
Форма: Густа шпаклівка, яку треба розім'яти



LOCTITE EA 3471
Шпаклівка для ремонту сталі

Час життя: 45 хв.
Час полімеризації: 12 год

Матеріал: Метал
Форма: Паста



LOCTITE EA 3475
Шпаклівка для ремонту алюмінію

Час життя: 45 хв.
Час полімеризації: 12 год

Матеріал: Алюміній
Форма: Паста

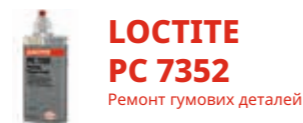


LOCTITE EA 3478
Високі експлуатаційні характеристики

Час життя: 20 хв.
Час полімеризації: 6 год

Матеріал: Метал
Форма: Паста

Пошкоджені гумові деталі



LOCTITE PC 7352
Ремонт гумових деталей

Час життя: 4 хв.
Час полімеризації: 2 год

Матеріал: Гума
Форма: Пастоподібна

Обладнання

ДОЗАТОРИ

Пневматичний



Ручний



Див. стор. 128 для отримання додаткової інформації.

LOCTITE EQ HD14
Пневматичний для з dvoєних картриджів 400 мл
1:1 – 10:1
IDH 2693825

LOCTITE EQ HD14
Ручний дозатор для з dvoєних картриджів 400 мл
1:1 – 10:1
IDH 2693823

Відповідна насадка:
TEROSON ET QUAD STATMIX BIG10PC
IDH 780805

РЕМОНТ ГУМИ ТА ТРАНСПОРТЕРНИХ СТІЧОК

Продукт	Розмір упаковки	Покриття	Колір	Міцність на розрив (Н/мм ²)	Подовження (%)	Твердість за Шором А	Час життя (хв.)	Функціональна полімеризація (год), 25 °С
РЕМОНТ ГУМОВИХ ДЕТАЛЕЙ								
LOCTITE PC 7352	400 мл	покриває 650 см ² при товщині шару 6 мм	Змішаний: Чорний	15	850	70	4	2

ЕПОКСИДНІ КОМПАУНДИ ДЛЯ ВІДНОВЛЕННЯ

Продукт	Розмір упаковки	Покриття	Колір	Міцність на стискання (Н/мм ²)	Міцності на розрив (Н/мм ²)	Твердість за Шором D	Час життя (хв.)	Функціональна полімеризація, 25 °С
ОЛІВЕЦЬ								
LOCTITE EA 3463	114 г	покриває 45 см ² при товщині шару 6 мм	Чорний металік	50	18	≥70	3	10 хв.
ПАСТА								
LOCTITE EA 3471	500 г	покриває 470 см ² при товщині шару 5 мм	Сіра шпаклівка	70	50	82	45	12 год
LOCTITE EA 3475	500 г	покриває 450 см ² при товщині шару 6 мм	Сіра шпаклівка	70	50	85	45	12 год
LOCTITE EA 3478	453 г	покриває 232 см ² при товщині шару 6 мм	Сіра шпаклівка	125	38	86	20	6 год

ПОСЛУГИ LOCTITE

ВІДНОВЛЕННЯ ЦІЛІСНОСТІ КОМПОНЕНТІВ.

loctite.ua



Відновлення зношеного металу до його майже первісного розміру.



“Завдяки LOCTITE ми перейшли від заміни 2 робочих коліс на рік до того, що тепер майже взагалі не міняємо робочі колеса.”

Водоочисна станція з 25 робочими колесами шукала спосіб уникнути високої вартості запасних частин OEM. Станція змінювала не менше 2 робочих коліс щороку за ціною 6000 доларів США за одиницю, плюс вартість оренди крана для зняття робочих коліс. Раніше вони пробували використовувати конкуруючі зносостійкі покриття, але вони виходили з ладу всього через декілька місяців використання. **LOCTITE EA 3478** і **LOCTITE PC 7227** стали ідеальним рішенням для відновлення робочих коліс. Робочі колеса були зняті з експлуатації та пройшли піскоструминне очищення, щоб залишилася гола металева поверхня.

Експерт з інженерних рішень LOCTITE показав персоналу, як спочатку очистити поверхню за допомогою **LOCTITE SF 7063**, щоб видалити будь-які залишки масла або мастила, і застосувати **LOCTITE EA 3478** для відновлення еродованих поверхонь до розміру, близького до первісного, а також як шліфувати затверділий продукт у міру необхідності для оптимізації ефективності робочого колеса. у кінці було нанесено основний шар **LOCTITE PC 7227**. Результат: станція позбулася майже всіх витрат на заміну робочих коліс, істотно скоротивши при цьому час простою.

ПЕРЕВАГИ

LOCTITE EA 3478 Superior Metal:

- Відновлює початкові розміри робочого колеса для підвищення ефективності накачування.

LOCTITE PC 7227 Brushable Ceramic:

- Захищає метал від стирання, подовжує термін служби робочого колеса.

Змащення на тривалий час.
**Для збільшення терміну
служби і продуктивності
вузлів.**

МАСТИЛЬНІ МАТЕРІАЛИ



ПРОБЛЕМА

Без змазки:
Рухомі деталі можуть зазнавати корозії та
заклинювати.

РІШЕННЯ

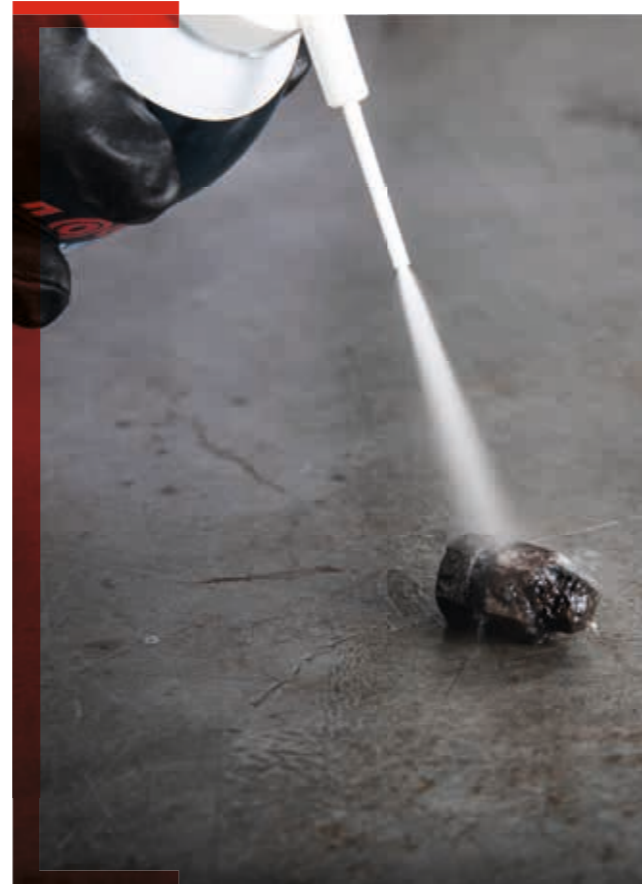
Зі змазкою:
Вузли довше зберігають свою
працездатність.

Зберігати рухливі деталі в русі.

LOCTITE пропонує мастильні матеріали, що здатні захищати від тертя та зносу. Мастильні матеріали також використовуються для захисту від корозії, витісняючи вологу і залишаючись на поверхні деталі.

**ЗВЕРНІТЬСЯ ДО ПРЕДСТАВНИКА
HENKEL ДЛЯ ОТРИМАННЯ
ДЕТАЛЬНІШОЇ ІНФОРМАЦІЇ**

про повний асортимент мастильних матеріалів.



БЕСТСЕЛЕР

LOCTITE LB 8040

Деталі, що заклинили, заіржавіли

LOCTITE LB 8040 – це рішення для звільнення деталей, що заклинили або заіржавіли. Продукт миттєво заморожує деталі (болти, гайки, шпильки) до температури -43 °C. Шокове заморожування спричиняє мікроскопічні тріщини в шарі іржі, дозволяючи змащувальному компоненту проникати безпосередньо в іржу. Демонтаж деталей за 1-2 хвилини.

Переваги:

- Проникає безпосередньо в іржу за рахунок капілярної дії
- Зняті деталі залишаються змазаними і захищеними від корозії.



Термостійкість:
Н/Д



Базове масло:
Мінеральні масла, без силікону



БЕСТСЕЛЕР

LOCTITE LB 8201

Універсальний п'ятицільовий спрей

LOCTITE LB 8201 – це проникаюче масло, яке звільняє, змащує, очищає, сушить і запобігає корозії обладнання. Воно використовується для звільнення деталей, що заклинили або заіржавіли, таких як різьбові з'єднання, петлі та циліндричні з'єднання. Забезпечує легке змащення і витісняє вологу з електричних пристроїв, залишаючи захисну антикорозійну плівку.

Переваги:

- П'ятицільовий спрей: Звільняє вузли, змащує метал, очищає деталі, витісняє вологу, запобігає корозії



Термостійкість:
-20 до +120 °C



Базове масло:
Мінеральні масла, без силікону



Що слід враховувати при виборі змазки?

При виборі змазки важливо враховувати передбачуване застосування, а також умови навколишнього середовища, в яких перебуватиме вузол. Для успішного вибору правильного мастильного матеріалу вирішальне значення мають умови навколишнього середовища. Такі фактори, як висока температура, агресивні хімічні речовини і забруднюючі речовини, можуть негативно вплинути на очікувані характеристики змазки.

Запобігання задирам.
Навіть в екстремальних умовах.

ПРОТИЗАДИРНІ ПРОДУКТИ



ПРОБЛЕМА

Без протизадирних змазок:
Деталі заклинюють при екстремальних температурах або в агресивних середовищах.

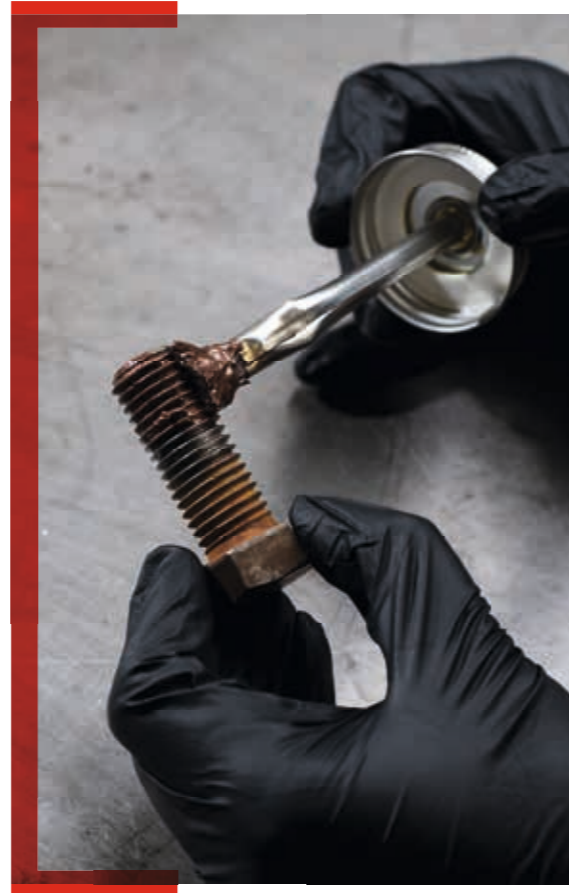


РІШЕННЯ

З протизадирними змазками:
Вузли витримують роботу у всіх типах екстремальних умов та легше демонтуються.

Захист вузлів від заклинювання.

Протизадірні змазки використовуються в суворих умовах для запобігання заклинюванню вузлів. Вони також захищають від іржі, корозії та стирання навіть в екстремальних температурних умовах. Ключовим фактором при виборі протизадірного мастила LOCTITE є температура, а також матеріал основи і обмеження щодо забруднення.



БЕСТСЕЛЕР

LOCTITE LB 8008

На мідній основі

LOCTITE LB 8008 – це протизадірний змазка з ексклюзивною формулою, яка утримує мідь та графіт у високоякісному консистентному мастилі. Захищає металеві деталі від іржі, корозії, стирання і заклинювання при температурах до 980 °C.

Переваги:

- Унікальна кришка з пензлем
- Клас NLGI 0
- Захищає від іржі, корозії, стирання і заклинювання



Термостійкість:
980 °C



Без металів:
Ні



ЯК ВИБРАТИ ПРАВИЛЬНИЙ ПРОТИЗАДИРНИЙ ПРОДУКТ.



ТЕМПЕРАТУРА

Протизадірні змазки LOCTITE призначені для захисту вашого обладнання від широкого діапазону температур, що дозволяє використовувати їх у широкому діапазоні застосувань. Щоб вибрати відповідну протизадірну змазку, враховуйте умови, в яких працює ваше обладнання, аж до 1315 °C.



БЕЗ МЕТАЛІВ

Безметалеві компаунди LOCTITE – володіють такими ж характеристиками, як і традиційні продукти без важких металів. Розсіювання у навколишнє середовище «важких» металів, таких як свинець, нікель, цинк та інші, викликає зростаюче занепокоєння у всіх галузях промисловості.



БЕСТСЕЛЕР

LOCTITE LB 8023

Стійкість до вимивання водою

LOCTITE LB 8023 – це чорна протизадірний змазка, що не містить металів. Сертифіковане ABS*, захищає вузли від прісної та солоної води. Особливо добре працює в умовах підвищеної вологості. Має відмінні змащувальні властивості, чудову стійкість до вимивання водою і запобігає гальванічній корозії.

Переваги:

- Термостійкість до +1 315 °C
- Стійкість до прісної і солоної води/висока вологостійкість



Термостійкість:
1.315 °C



Без металів:
Так

*Американське бюро судноплавства

Знайдіть потрібний продукт для своєї сфери застосування



Універсальний

LOCTITE LB 8150
LOCTITE LB 8008

Високі експлуатаційні характеристики

LOCTITE LB 8009
LOCTITE LB 8023

ЗВЕРНІТЬСЯ ДО ПРЕДСТАВНИКА HENKEL ДЛЯ ОТРИМАННЯ ДОДАТКОВОЇ ІНФОРМАЦІЇ

щодо всього асортименту протизадирних продуктів.

Універсальний



Термостійкість: до 900 °C



Без металів: Ні

Колір: Сріблястий
Масильна паста: Алюміній, графіт, протизадирні присадки



Термостійкість: до 980 °C



Без металів: Ні

Колір: Мідь
Масильна паста: Мідь/графіт

Високі експлуатаційні характеристики

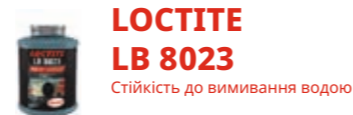


Термостійкість: до 1.315 °C



Без металів: Так

Колір: Сірий
Масильна паста: Графіт/кальцію фторид



Термостійкість: до 1.315 °C



Без металів: Так

Колір: Чорний
Масильна паста: Графіт, кальцію сульфат, інгібітори корозії

ПРОТИЗАДИРНІ ПРОДУКТИ

Продукт	Розмір упаковки	Термостійкість (°C)	Колір	Особливості	Без металів (так/ні)
УНІВЕРСАЛЬНІ					
LOCTITE LB 8150	500 г	900	Сріблястий	Протизадирна присадка (EP)	Ні
LOCTITE LB 8008	453 г	980	Мідь	C5-A протизадирна змазка	Ні
ВИСОКІ ЕКСПЛУАТАЦІЙНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ					
LOCTITE LB 8009	453 г	1.315	Сірий	Змазка для важких умов роботи	Так
LOCTITE LB 8023	453 г	1.315	Чорний	Морська протизадирна змазка	Так





СПЕЦІАЛЬНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ

Рішення для будь-якої ситуації.
Навіть непередбачуваної.

Для широкого спектра ситуацій спеціалізованого обслуговування та ремонту.

Володіючи глибоким досвідом у галузі промислового обслуговування і ремонту, LOCTITE зміг розробити широкий спектр технологій, придатних для вирішення майже будь-яких ситуацій.



БЕСТСЕЛЕР

LOCTITE SF 7900

Захист зварювального обладнання

LOCTITE SF 7900 – це унікальне керамічне захисне покриття, що не містить силікону, яке запобігає прилипанню металевих бризок до зварювального обладнання. Покриття утворює суху плівку, яка відштовхує бризки і забезпечує безперервне зварювання до 8 годин без необхідності повторного нанесення. Підходить для ручного зварювання MIG/MAG, лазерного та плазмового різання або для захисту пристосувань і фітингів.

Переваги:

- Відмінна адгезія до поверхні
- Усуває процеси очищення



РЕМОНТ ТРУБ

Проста у використанні стрічка зі скловолокна, просочена уретаном, для тимчасового/середньострокового ремонту труб, що протікають.

ЗАПОВНЕННЯ ТА РЕМОНТ БЕТОНУ

Самовирівнювальна безсадкова суміш, міцніша, ніж бетон, і стійка до хімічних та корозійних впливів.

ЗАПОБІГАННЯ ТА ПЕРЕТВОРЕННЯ ІРЖІ

Стабілізує існуючу іржу, захищає від корозії, запобігає електрохімічній корозії і забезпечує захист від миттєвої іржі.

ЗАХИСТ ЗВАРЮВАЛЬНОГО ОБЛАДНАННЯ

Захищає зварювальне обладнання від бризок металу протягом 8 годин без повторного нанесення.

ІЗОЛЯЦІЯ ТА ГЕРМЕТИЗАЦІЯ

Силіконова стрічка для електроізоляції та герметизації труб, що знаходяться під тиском.

СПЕЦІАЛЬНИЙ РЕМОНТ

Ці спеціалізовані продукти для ремонту відмінно задовольняють жорсткі вимоги, що пред'являються до роботи.

Знайдіть потрібний продукт для своєї сфери застосування



Ремонт труб

LOCTITE PC 5070

Ремонт бетону

LOCTITE PC 7257 MAGNA CRETE

Ізоляція та герметизація

LOCTITE SI 5075

Захист зварювального обладнання

LOCTITE SF 7900

Протиковзні покриття

LOCTITE PC 6261
LOCTITE PC 6315

Запобігання та перетворення іржі

LOCTITE SF 7515
LOCTITE SF 7505
TEROSON VR 625

Спеціальний ремонт

LOCTITE SF 7100
TEROSON VR 5080
LOCTITE O-RING KIT

Спеціальне очищення

LOCTITE SF 7080

Ремонт труб



LOCTITE PC 5070

Комплект для екстреного ремонту

Засіб для екстреного ремонту для герметизації протікання в трубах. Включає LOCTITE EA 3463 і просочену уретаном скловолокнисту стрічку (яка активується водою) для тимчасового ремонту слабких місць на металевих, пластикових і композитних трубах. Полімеризується за 30 хвилин.

Спеціальне очищення



LOCTITE SF 7080

Очисник деталей, поверхонь та повітря, а також дезінфікуючий засіб для систем кондиціонування. Свіжий ментол-евкаліптовий аромат.

Це багатоцільовий дезінфікуючий спрей. Продукт відповідає європейським нормам щодо віруліцидної, бактерицидної і фунгіцидної активності. Він забезпечує два біоцидних ефекти на широкий спектр бактерій, мікроорганізмів, вірусів в оболонці. Нейтралізує неприємні запахи від мікроорганізмів, куріння тощо. Після обробки залишається свіжий запах ментолу та евкаліпта. Виріб не пошкоджує і не забарвлює тканину або фурнітуру.

Захист зварювального обладнання



LOCTITE SF 7900

Керамічне покриття

Інноваційне керамічне покриття, що захищає зварювальне обладнання від бризок металу протягом 8 годин без повторного нанесення. Мінімізує час простою, знижує витрати і підвищує продуктивність.

Ремонт бетону



LOCTITE PC 7257 MAGNA CRETE

Ремонт бетону Magna-Crete

Сіра, двокомпонентна, швидкозастійлива система для ремонту бетону на основі рідкого фосфату магнію, що перевершує за характеристиками звичайний ремонт бетону. Цей продукт зазвичай застосовується в місцях, де використовується бетон у будівельній та дорожній промисловості, наприклад, на злітно-посадкових смугах, підлогах і мостах. Діапазон робочих температур від -50 °C до 1100 °C.

Протиковзні покриття



LOCTITE PC 6261

Нековзне однокомпонентне епоксидне покриття для підлоги і настилу, призначене для застосування у зонах інтенсивного пішохідного або легкого транспортного руху. Цей продукт полімеризується при кімнатній температурі з типовим діапазоном робочих температур від -29 °C до +60 °C. Він застосовується для бетонних і сталевих пандусів, проходів, роздягалень, навантажувальних платформ, машинних відділень, складальних майданчиків, сходів, а також у суднобудуванні.

Ізоляція та герметизація



LOCTITE SI 5075

Силіконова стрічка

Силіконова стрічка для електроізоляції та герметизації труб, що знаходяться під тиском. Витримує екстремальні умови, такі як вплив солоні води, палива і кислотних рідин.

Запобігання та перетворення іржі



LOCTITE SF 7515

Запобігання іржі

Рідкий продукт на водній основі бурштинового кольору, що забезпечує 48-годинний захист від швидкої іржі на великих поверхнях. Просте нанесення розпиленням і протиранням.



LOCTITE SF 7505

Перетворювач іржі

Перетворює наявну іржу на міцну чорну основу, яка утворює захисне покриття на відкритих залізних і сталевих поверхнях. Затверділий продукт діє як ґрунтовка, готова до фарбування олійною фарбою або фарбою на основі розчинників. Підходить для металевих труб, фітінгів, резервуарів, перил, конвеєрів, будівельної та сільськогосподарської техніки.



TEROSON VR 625

Перетворювач іржі

Коричнуватий, прозорий аерозоль-перетворювач іржі на основі розчинника і синтетичної смоли, який використовується для обробки різних форм іржі. Органічні речовини перетворюють іржу на стійке комплексне з'єднання, у результаті чого колір змінюється на коричнево-чорний. Утворює подібну фарбі захисну плівку з відмінною адгезією, яка залишається на металі і може використовуватися як ґрунтовка.

Спеціальний ремонт



LOCTITE SF 7100

Виявлення витоків

Продукт для виявлення витоків для екстреного ремонту систем подачі газу та стисненого повітря під тиском. При нанесенні у вигляді аерозолю цей безбарвний продукт утворює бульбашки в місцях витoku. Негорючий і нетоксичний, підходить для залізних, мідних і пластикових труб з діапазоном робочих температур від +10 до +50 °C.



TEROSON VR 5080

Стрічка

Універсальна високоміцна клейка стрічка для екстреного ремонту. Ідеально підходить для тимчасового ремонту, посилення, фіксації, герметизації або захисту деталей. Прилипає до будь-якої сухої, очищеної від масла і пилу поверхні, водостійка. Підходить для внутрішнього і зовнішнього застосування з термостійкістю до +70 °C.



LOCTITE O-RING KIT

Набір LOCTITE O-Ring Kit – містить гумові шнури та інструменти для створення індивідуальних ущільнювальних кілець. Клей LOCTITE 406 продається окремо через необхідність зберігання в холодильнику. O-Ring Kit – це комплект для екстреного ремонту, що дозволяє виконувати заміну ущільнювальних кілець на місці. З ним легко поводитися, і він готовий до використання всього за декілька секунд. LOCTITE 406 створює міцне з'єднання, таке ж міцне, як і сама гума. До набору входять шнур з нитрильного каучуку п'яти різних розмірів, пристосування для зрощування і безпечний ніж.




ОБЛАДНАННЯ

Від стандартного ручного дозатора і обладнання для полімеризації до складних роботів для нанесення.

Високоякісне обладнання

LOCTITE = постачальник комплексних рішень на 360°






КЛАПАНИ З ТАЙМЕРОМ І РЕГУЛЮВАННЯМ ТИСКУ

Назва продукту	Зображення продукту	Опис	Застосування	Переваги
LOCTITE 97130 Клапан ErgoLoc (IDH 444643)		Це ручний дозуючий клапан з пневматичним управлінням.	Анаеробні і моментальні клеї з в'язкістю до 10,000 мПа·с	<ul style="list-style-type: none"> Переднє закриття запобігає захопленню повітря і можливій передчасній полімеризації ціанакрилатів Розподіляє повторювані розміри крапель до 0,005 г Регулювання ходу для точного налаштування дозування Компактний ергономічний дизайн значно зменшує стомлюваність рук
LOCTITE 97135 / 97136 Мембранний дозуючий клапан (IDH 215846 / 215848)		Це дозуючі клапани з пневматичним приводом.	Анаеробні клеї з в'язкістю до 2.500 мПа·с (вище для 97136)	<ul style="list-style-type: none"> Відмовостійка пружина допомагає закрити клапан при зниженні тиску повітря Внутрішні компоненти виготовлені з ПТФЕ для запобігання передчасній полімеризації Модульна конструкція і плаваюча мембрана полегшують очищення
LOCTITE 98013 Мембранний дозуючий клапан SA (IDH 318654)		Нормально закритий мембранний клапан, який забезпечує регулювання ходу з високою роздільною здатністю і забезпечує постійне регулювання витрати.	Моментальні клеї, фіксатори циліндричних з'єднань і фіксатори різьбових з'єднань з в'язкістю до 2,500 мПа·с	<ul style="list-style-type: none"> Нанесення без бульбашок, без крапель Точне регулювання ходу для управління витратою Може використовуватися у статичному положенні, вручну або встановлюватися безпосередньо на робота
LOCTITE 98009 Дозуючий клапан для продуктів, що полімеризуються під дією світла (IDH 218280)		Нормально закритий мембранний клапан, який забезпечує регулювання ходу з високою роздільною здатністю і забезпечує постійне регулювання витрати.	Клеї, що полімеризуються під дією світла, фіксатори циліндричних з'єднань і фіксатори різьбових з'єднань з в'язкістю до 2.500 мПа·с	<ul style="list-style-type: none"> Нанесення без бульбашок, без крапель Точне регулювання ходу для управління витратою Може використовуватися у статичному положенні, вручну або встановлюватися безпосередньо на робота
LOCTITE 97113 / 97114 Стационарний клапан для нанесення (IDH 88644 / 88645)		Цей клапан для нанесення з лінією подачі 1/4 дюйма (лінія подачі 3/8 дюйма з 97114) має модульну конструкцію та складається із запірною клапаном і клапана приводу, який забезпечує швидке обслуговування.	Анаеробні клеї і клеї, що полімеризуються під дією світла, з в'язкістю до 10,000 мПа·с (вище для 97114)	<ul style="list-style-type: none"> Компактна, легка, герметична конструкція Регульована функція зворотного всмоктування виключає стікання і капання Може використовуватися у статичному положенні, вручну або безпосередньо на робота


КОНТРОЛЕРИ З ТАЙМЕРОМ І РЕГУЛЮВАННЯМ ТИСКУ

Назва продукту	Зображення продукту	Опис	Застосування	Переваги
LOCTITE 97006 Цифровий шприцевий дозатор (IDH 88633)		Цифровий шприцевий дозатор	Клеї та герметики у шприцах об'ємом 10 мл, 30 мл, 55 мл і картриджах об'ємом 300 мл з в'язкістю від 5 мПа·с до пасти	<ul style="list-style-type: none"> Високоточний шприцевий дозатор для максимальної точності і контролю дозування Цифровий прецизійний регулятор для точного управління витратою Вакуумне всмоктування виключає стікання і капання Підходить для всіх способів застосування – краплі, валики і заливка
LOCTITE 97009 Напівавтоматична система дозування HP (високого тиску) (IDH 215845)		Дозує безпосередньо з великих резервуарів і забезпечує цифровий контроль часу для будь-якого автоматичного дозуючого клапана LOCTITE або автоматичного ручного аплікатора. Діапазон тиску від 0,1 до 4,0 бар (HP).	Анаеробні клеї, моментальні клеї та клеї, що полімеризуються під дією світла, у флаконах об'ємом 250 мл і 500 г з в'язкістю > 1,500 мПа·с	<ul style="list-style-type: none"> Інтегрована конструкція (контролер і резервуар) для простого налаштування та економії місця Електромагнітний клапан з таймером для аплікатора з пневматичним приводом Датчик рівня, що попереджає про порожній стан Можливість роботи у безперервному режимі при дозуванні методом валиків
LOCTITE EQ RC18 Напівавтоматична система дозування LP (низького тиску) (IDH 2260508)		Дозує безпосередньо з великих резервуарів і забезпечує цифровий контроль часу для будь-якого автоматичного дозуючого клапана LOCTITE або автоматичного ручного аплікатора. Діапазон тиску від 0,1 до 0,7 бар (LP).	Анаеробні клеї, моментальні клеї та клеї, що полімеризуються під дією світла, у флаконах об'ємом 250 мл і 500 г з в'язкістю < 1 500 мПа·с	<ul style="list-style-type: none"> Інтегрована конструкція (контролер і резервуар) для простого налаштування та економії місця Електромагнітний клапан з таймером для аплікатора з пневматичним приводом Датчик рівня, що попереджає про порожній стан Можливість роботи у безперервному режимі при дозуванні методом валиків
LOCTITE 97152 Двоканальний контролер (IDH 1275665)		Універсальний багатофункціональний контролер для управління 1-2 клапанами для нанесення і аксесуарами. Налаштування можуть бути виконані за допомогою мембранної клавіатури і поворотного перемикача. Тиск контролюється прецизійним регулятором та електронікою.	Залежить від додаткового обладнання. Наприклад, роторний розпливач, висувна заслінка, контроль витрати.	<ul style="list-style-type: none"> 1-2 незалежні канали дозування Вбудований модуль електромагнітного клапана Регулятор тиску високої точності PLC-інтерфейс Оцінка сигналу онлайн-монітора потоку

ОБ'ЄМНІ КЛАПАНИ І НАСОСИ

Назва продукту	Зображення продукту	Опис	Застосування	Переваги
LOCTITE EQ VA20 Об'ємний дозуючий клапан (IDH 2084141)		Це клапан об'ємного дозування, призначений для точного дозування крапель з кожним циклом.	Клеї, що полімеризуються під дією світла, об'ємом від 1,5 до 12 мкл	<ul style="list-style-type: none"> Висока швидкість автоматизації до 180 циклів на хвилину Зручна подача з будь-якого резервуара LOCTITE Розрахунковий термін служби > 1 млн циклів Низькі вимоги до технічного обслуговування Ідеально підходить для приклеювання голок
LOCTITE 97611 Компактний роторний насос 4.0 (IDH 1196160)		Прецизійний об'ємний дозатор для точного дозування. У дозаторі використовується метод обертового зміщення, що складається з ротора і статора.	Анаеробні клеї, клеї, що полімеризуються під дією світла, та акрилові клеї з витратою від 500 до 6.000 мкл/хв.	<ul style="list-style-type: none"> Висока повторюваність Висока точність +/- 1% до 10,000 мПа·с Реверсивний напрямку потоку (зворотне всмоктування) дозволяє точно зупинити потік продукту Підходить для всіх способів застосування – краплі, валики і заливка
LOCTITE Ексцентрикний роторний насос (дозатор RD-EC) (декілька IDH)		Обертовий об'ємний насос з автоматичним регулюванням для порівняно невеликої продуктивності. Насос ідеально підходить для дозування і перекачування рідин з різною в'язкістю до пастоподібної консистенції. Функція реверсу, потужність пропорційна швидкості.	Об'ємне дозування високов'язких та особливо чутливих до вологи клеїв, таких як силікони (SI) і силан-модифіковані полімери (SMP)	<p>Об'ємне дозування або транспортування силіконів, клеїв, паяльних паст тощо надає такі переваги:</p> <ul style="list-style-type: none"> Транспортування без пульсації Автоматичне регулювання Легке очищення Відсутність крапель Деякі різні розміри
LOCTITE EQ MM25 Двороторний насос (IDH 1774437)		Складається з двох компактних роторних насосів, з'єднаних колектором, в якому об'єднуються два клейових компонента. Частоти обертання окремих роторних насосів можна регулювати для забезпечення співвідношення компонентів від 1:1 до 10:1.	2-компонентний метилметакрилат (MMA), епоксидна смола, силікон і гібридні продукти у картриджах по 400 мл (або окремих резервуарах)	<ul style="list-style-type: none"> Реверсивний напрямку потоку (зворотне всмоктування) дозволяє точно зупинити потік продукту Призначений для використання у багатьох сферах, від стаціонарних робочих місць до інтеграції з настільними роботами LOCTITE.
LOCTITE EQ VA40 Об'ємний клапан CA (IDH 2333708)		Це клапан об'ємного дозування, призначений для точного дозування об'ємних крапель цианакрилатних клеїв (CA) з кожним циклом	Цианакрилатні клеї об'ємом від 1,5 до 6 мкл	<ul style="list-style-type: none"> Висока швидкість автоматизації до 120 циклів на хвилину Зручна подача з будь-якого резервуара LOCTITE Герметична конструкція з тривалим терміном служби: > 1 млн циклів Просте нанесення Для цианакрилатних клеїв і клеїв миттєвої полімеризації В'язкість до 10,000 мПа·с Можливість ремонту в польових умовах

ОБ'ЄМНІ КОНТРОЛЕРИ

Назва продукту	Зображення продукту	Опис	Застосування	Переваги
LOCTITE EQ PU20 Цифровий перистальтичний дозатор (IDH 2265279)		Надійний та ефективний дозатор для 1-компонентних клеїв низької в'язкості. Він відмінно підходить для точного дозування або застосувань, що вимагають конкретної витрати. Цей дозатор має електромеханічне управління і не потребує використання повітря.	Анаеробні, моментальні клеї і клеї, що полімеризуються під дією світла, в упаковках по 10 мл, 20 г і 30 мл, а також активатори і масла, що не містять розчинників, з в'язкістю до прибл. 5,000 мПа·с	<ul style="list-style-type: none"> Безповітряне дозування скорочує передчасну полімеризацію і закупорювання Миттєвий реверс для зворотного всмоктування перекриває потік рідини і запобігає капанню Простий і зручний механізм завантаження для заміни картриджів Цифровий таймер і регулювання швидкості двигуна Деякі режимів роботи
LOCTITE EQ RC15 Компактний контролер роторного насоса (IDH 1880232)		Забезпечує все необхідне управління для компактних роторних насосів 97611. Контролює всі параметри дозування, такі як швидкість насоса, обсяг дозування, тиск у резервуарі і контроль роторного розпилення (якщо застосовно).	Залежить від додаткового обладнання	<ul style="list-style-type: none"> Проста навігація по меню, що дозволяє користувачам вибирати кількість продукту, що дозується, (в мкл) або швидкість дозування (в мкл/хв) Плавна взаємодія з компактним роторним насосом Сенсорний екран для простоти використання Підключається безпосередньо до стандартних резервуарів LOCTITE Підходить для всіх способів застосування – краплі, валики і заливка
LOCTITE EQ RC24 Система управління насосами (IDH 2636370)		Використовується для точного управління об'ємними насосами з ексцентрикним ротором. Система RC24 складається з сенсорної панелі управління, а також безщіткового серводвигуна з вбудованим цифровим контролером.	Об'ємне дозування високов'язких та особливо чутливих до вологи клеїв, таких як силікони (SI) і силан-модифіковані полімери (SMP)	<ul style="list-style-type: none"> Режим запуску/зупинки (валикове дозування) Кількісний режим (точкове дозування) Легкий сервопривід ідеально підходить для установки на вісь Z настільних роботів
LOCTITE 97160 Контролер двороторного насоса (IDH 1533495)		Забезпечує всі функції, необхідні для управління двороторним насосом EQ MM25, забезпечуючи точне управління швидкістю обертання. Його можна поєднувати з ПЛК вищого рівня для інтеграції в автоматичні системи.	2-компонентний метилметакрилат (MMA), епоксидна смола, силікон і гібридні продукти у картриджах по 400 мл (або окремих резервуарах)	<ul style="list-style-type: none"> Проста навігація по меню, що дозволяє користувачам вибирати кількість продукту, що дозується, (в мл) або швидкість дозування (в мл/хв) Дуже висока точність повторення Функція автоматичного продування для запобігання затвердінню продукту у насадці змішувача

СИСТЕМИ ПОДАЧІ

Назва продукту	Зображення продукту	Опис	Застосування	Переваги
LOCTITE 97108 Резервуар 2 л (IDH 135555)		Вміщує флакони LOCTITE і оснащений пневматичним з'єднанням та електричним інтерфейсом для налаштування з усіма контролерами LOCTITE.	Флакони з клеєм ємністю 250 мл, 500 г, 1 л, 2 л і 2 кг	<ul style="list-style-type: none"> Працює з напівавтоматичними і автоматичними контролерами Попереджувальні сигнали на низькому і порожньому рівні (ПЛК) Ручний скидний клапан для вмикання/вимикання тиску Тримач кришки резервуара для запобігання забрудненню
LOCTITE 97631 Штовхач картриджів 300 мл (IDH 854181)		Використовується для дозування продуктів LOCTITE у картриджах ємністю 300 мл, таких як гель-СА, анаеробні засоби, епоксидні смоли та силікони.	Клеї і герметики в шприцах/картриджах 300 мл від низької до високої в'язкості (від 5 мПа·с до пасти)	<ul style="list-style-type: none"> Картриджний дозатор 97631 використовується для дозування продуктів LOCTITE з мінімальним вмістом бульбашок у картриджах ємністю 300 мл, таких як гель-СА, анаеробні засоби, епоксидні смоли та силікони У поєднанні з дозуючим клапаном або насосом з ексцентриковим ротором він може використовуватися у перекачувальних лініях, на робочих місцях з ручним або автоматичним управлінням.
LOCTITE EQ MM30 Штовхач подвійних картриджів 400 мл (IDH 1529531)		Використовується як пристрій подачі для об'ємних дозаторів 2-компонентних продуктів, таких як двороторний насос EQ MM25. Два незалежних поршневі штоки з механічним приводом і вимірюванням шляху для підвищення надійності процесу.	2-компонентний метилметакрилат (ММА), епоксидна смола, силікон і гібридні продукти у картриджах по 400 мл	<ul style="list-style-type: none"> Співвідношення компонентів і кількість продукту, що дозується, можна контролювати за допомогою вимірювання шляху і механічних показників Виявлення низького рівня Незалежний контроль тиску

НАСТІЛЬНІ РОБОТИ

Назва продукту	Діапазон дії
LOCTITE EQ RB40 200D (IDH 2104801)	200 x 200 x 50 мм
LOCTITE EQ RB40 300D (IDH 2104799)	300 x 300 x 100 мм
LOCTITE EQ RB40 400D (IDH 2104795)	400 x 400 x 100 мм
LOCTITE EQ RB40 500D (IDH 2103369)	500 x 500 x 100 мм



Настільні роботи LOCTITE мають функції та аксесуари, що спеціально призначені для нанесення клею. Ці пристрої повністю відповідають нормам безпеки RIA (Robotic Industry Association). Аксесуари для програмування, дозуюче обладнання, інтеграційні кабелі та монтажне обладнання продаються окремо.

ПЕРЕВАГИ:




- Кнопка вмикання/вимикання продування на передній панелі дозволяє видаляти клей з дозуючого клапана, щоб запобігти затвердінню або полегшити початкове налаштування
- Спеціальне програмування не потрібне
- Можливості зберігання програми Teach Pendant (IDH 2268727) дозволяють легко переносити програму дозування від робота до робота
- 100 програм, пам'ять на 4000 точок на програму
- Джерело живлення з автоматичним перемиканням 95-132 В змінного струму або 180-250 В змінного струму



СИСТЕМИ ПОЛІМЕРИЗАЦІЇ ПІД ДІЄЮ СВІТЛА

Назва продукту	Зображення продукту	Опис	Застосування	Переваги
LOCTITE EQ CL32 Світлодіодне точкове джерело світла 365 нм/405 нм Cure Pen (IDH 2182210 / 2182207)		Це джерело світла, що випромінює УФ/видиме світло. Ця система забезпечує потужне портативне джерело світла, здатне постійно полімеризувати продукти, що полімеризуються під дією світла, які реагують на УФ/видиме світло. Завдяки унікальності світлодіодної технології воно може забезпечувати миттєве вмикання/вимикання і постійну світловіддачу. Може працювати від акумуляторних батарей або при підключенні до блоку живлення від електричної розетки, який входить до комплекту.	Продукти, що полімеризуються під дією UVA і UVB-випромінювання	<ul style="list-style-type: none"> Об'єднує портативний і стаціонарний блок в одному пристрої Можливість налаштування на часовий або безперервний режим роботи Ергономічний пальцевий перемикач Перезарядка за допомогою адаптера mini-USB Велика довжина фокуса для різноманітних застосувань
LOCTITE EQ CL25 Світлодіодна точкова система (декілька IDH)		Світлодіодна система точкової полімеризації LOCTITE EQ CL25 - це універсальний контролер, до якого можна підключити до чотирьох окремих світлодіодних полімеризаційних головок. Доступно безліч варіантів аксесуарів, включаючи різні лінзи, кабелі різних довжин і світлодіодні головки 365 нм або 405 нм. Аксесуари замовляються окремо. <ul style="list-style-type: none"> Контролер точкової полімеризації EQ CL25 (IDH 1786127) Коротка світлодіодна головка 365 нм (IDH 1984957) Коротка світлодіодна головка 405 нм (IDH 2104788) Лінза Ø 3 мм (IDH 1305335) Лінза Ø 6 мм (IDH 1305333) Лінза Ø 10 мм (IDH 1305332) З'єднувальний кабель 1,7 м (IDH 1305339) З'єднувальний кабель 3,0 м (IDH 1984961) З'єднувальний кабель 10 м (IDH 1305337) Вимірювач потужності UV (IDH 1523721) 	Продукти, що полімеризуються під дією UVA і UVB-випромінювання	<ul style="list-style-type: none"> Відсутність нагрівання в зоні полімеризації Вихідна потужність високої інтенсивності – до 20 Вт/см² Тривалий термін служби світлодіодів – 20 000 годин Компактний контролер

СИСТЕМИ ПОЛІМЕРИЗАЦІЇ ПІД ДІЄЮ СВІТЛА

Назва продукту	Зображення продукту	Опис	Застосування	Переваги
LOCTITE EQ CL30 Світлодіодна прожекторна система (декілька IDH)		LOCTITE CL30 LED Flood System – це прожекторна система високої інтенсивності, спеціально розроблена для полімеризації клеїв LOCTITE, що полімеризуються під дією УФ-випромінювання і видимого світла. Модульна конфігурація складається зі світлодіодної головки зі з'єднувальним кабелем і контролера (замовляються окремо). Кожна головка CL30 оснащена 144 світлодіодами високої потужності та інтегрованими відбивачами, що забезпечують рівномірне затвердіння на великій площі (100 мм x 100 мм). Головки також можна встановлювати одна біля одної у двох напрямках, додатково збільшуючи зону полімеризації для максимальної гнучкості. Також доступний світлодіодний чотирипрожекторний контролер LOCTITE LED Flood Quad Controller з сенсорною панеллю, що забезпечує живлення і управління для до 4 світлодіодних прожекторів LOCTITE LED Flood Array. <ul style="list-style-type: none"> Світлодіодна прожекторна головка EQ CL30 365 нм (IDH 2139182) Світлодіодна прожекторна головка EQ CL30 405 нм (IDH 2139180) Світлодіодний чотирипрожекторний контролер CL30 (IDH 2257357) Однопрожекторний регулятор потоку 97104 (IDH 1359255) Світлодіодна камера полімеризації 97360 (IDH 1511839) 	Продукти, що полімеризуються під дією UVA і UVB-випромінювання	<ul style="list-style-type: none"> Висока інтенсивність на відстані 50 мм (365 нм: > 500 мВт/см², 405 нм: > 1000 мВт/см²) Типовий термін служби > 20 000 годин Можливість установлення світлодіодних матриць одна біля одної Час на розігрівання або охолодження не потрібен 144 окремих світлодіоди Енергоефективність, оскільки світлодіоди створюють мінімальні втрати енергії
LOCTITE 97055 UVALOC 1000 (IDH 805741)		Оптимальна камера УФ-полімеризації, призначена для ручного завантаження і вивантаження компонентів, що підлягають полімеризації. Спектр і потужність випромінювання лампи були спеціально розроблені з урахуванням вимог до клеїв LOCTITE, що полімеризуються під дією УФ-випромінювання.	Продукти, що полімеризуються під дією UVA, UVC і UVB-випромінювання	<ul style="list-style-type: none"> Стандартний блок постачається з ртутною дуговою лампою середнього тиску потужністю 1000 Вт для забезпечення хорошого і глибокого затвердіння без віддіпання Додаткова лампа видимого світла для приклеювання пластику Опціональна лампа з додаванням заліза для максимальної глибини затвердіння Повний захист оператора від впливу ультрафіолету Висока безпека процесу завдяки вбудованій системі УФ-контролю
LOCTITE EQ PM20 Радіометр UV VIS / UV AB (IDH 2436352 / 2436353)		Перше у галузі обладнання для вимірювання випромінювання світлодіодних пристроїв для УФ-полімеризації. Плоска крива відгуку робить його унікальним для вимірювання довжин хвиль вузькосмугових світлодіодних пристроїв для УФ-полімеризації. Його також можна використовувати з камерами полімеризації, конвеєрами і прожекторами. Цей пристрій поєднує у собі можливості комплексної експозиції, вимірювання інтенсивності і пам'яті профілів в одному пристрої. Пропонується у варіантах UV VIS та UV AB.	Радіометри UV AB/VIS	<ul style="list-style-type: none"> Вимірювання UVA/UVB-випромінювання і видимого світла

РУЧНІ / ПНЕВМАТИЧНІ ДОЗАТОРИ




Назва продукту	Зображення продукту	Опис	Застосування	Переваги
Ручний дозатор для картриджів, 300 мл (IDH 142240)		Дозатор для клеїв та герметиків з ручним керуванням.	Ручний дозатор для пластикових і алюмінієвих картриджів 290 мл, 300 мл і 310 мл	<ul style="list-style-type: none"> Система швидкого завантаження спрощує заміну картриджів Ергономічний дизайн Просте і чисте дозування
LOCTITE 97002 Пневматичний дозатор для картриджів, 300 мл (IDH 88632)		Пристрій з ручним керуванням і пневматичним приводом. Кількість і витрата контролюються оператором.	Пневматичний дозатор для пластикових і алюмінієвих картриджів 300 мл/310 мл і тюбиків LOCTITE 250 мл	<ul style="list-style-type: none"> Точна витрата контролюється вбудованим регулятором тиску Швидкий випуск для мінімізації стікання Ергономічний дизайн Просте і чисте дозування
LOCTITE 96001 Ручний дозатор для двокомпонентних картриджів, 50 мл (IDH 267452)		Дозатор з ручним керуванням для нанесення продуктів із співвідношенням компонентів 1:1, 2:1 і 10:1 з упаковок по 50 мл.	2-компонентні епоксидні, поліуретанові та гібридні продукти у картриджах по 50 мл	<ul style="list-style-type: none"> Зручний та економічний спосіб нанесення Хороші ергономічні характеристики для мінімізації стомлюваності оператора
LOCTITE 97042 Пневматичний дозатор для двокомпонентних картриджів, 50 мл (IDH 476898)		Пневматичний дозатор для нанесення продуктів із співвідношенням компонентів 1:1, 2:1 і 10:1 з упаковок по 50 мл.	2-компонентні епоксидні, поліуретанові та гібридні продукти у подвійних картриджах по 50 мл	<ul style="list-style-type: none"> Легкий та ергономічний дизайн для зручного використання Вбудований регулятор тиску повітря Зручне 8-позиційне регулювання тиску за допомогою коліщата для керування швидкістю дозування
Ручний дозатор для двокомпонентних картриджів, 50 мл 10:1 (IDH 1034026)		Дозатор з ручним керуванням для нанесення продуктів у співвідношенні 10:1 з упаковок типу S об'ємом 50 мл.	Двокомпонентні акрилові продукти у співвідношенні 10:1 в упаковках типу S об'ємом 50 мл	<ul style="list-style-type: none"> Зручний та економічний спосіб нанесення Хороші ергономічні характеристики для мінімізації стомлюваності оператора
Пневматичний дозатор для двокомпонентних картриджів, 50 мл 10:1 (IDH 1493310)		Пневматичний дозатор для нанесення продуктів із співвідношенням компонентів 10:1 з упаковок типу S об'ємом 50 мл.	Двокомпонентні акрилові продукти у співвідношенні 10:1 в упаковках типу S об'ємом 50 мл	<ul style="list-style-type: none"> Легкий та ергономічний дизайн для зручного використання Вбудований регулятор тиску повітря

РУЧНІ / ПНЕВМАТИЧНІ ДОЗАТОРИ

Назва продукту	Зображення продукту	Опис	Застосування	Переваги
LOCTITE EQ HD14 Ручний/ Пневматичний дозатор для двокомпонентних картриджів, 200 мл (IDH 2693822/2693824)		Ручні дозатори суміші з ручним керуванням. Ці дозатори забезпечують зручний та економічний спосіб нанесення продукту з мінімальними відходами. Дозатори сумісні з продуктами зі співвідношенням компонентів 1:1, 2:1, 4:1 і 10:1 і доступні у ручному або пневматичному виконанні.	Призначені для змішування і нанесення двокомпонентних клеїв різного хімічного складу у картриджах по 200 мл.	<ul style="list-style-type: none"> Високоточні результати дозування завдяки швидкому випуску повітря Дозатор відразу досягає максимального тиску без затримки потужності Робота без втоми завдяки поліпшеному балансуванню інструментів і меншій вазі до 35% порівняно з аналогічними дозаторами Простота експлуатації – тригер і кнопка повернення легко використовуються однією рукою Комплекти для переобладнання дозволяють використовувати картриджі зі співвідношенням 1:1, 2:1, 4:1 і 10:1 в одному дозаторі.
LOCTITE EQ HD14 Ручний/ Пневматичний дозатор для двокомпонентних картриджів, 400 мл (IDH 2693823/2693825)		Ручні дозатори суміші з ручним керуванням. Ці дозатори забезпечують зручний та економічний спосіб нанесення продукту з мінімальними відходами. Дозатори сумісні з продуктами зі співвідношенням компонентів 1:1, 2:1, 4:1 і 10:1 і доступні у ручному або пневматичному виконанні.	Призначені для змішування і нанесення двокомпонентних клеїв різного хімічного складу у картриджах по 400 мл.	<ul style="list-style-type: none"> Високоточні результати дозування завдяки швидкому випуску повітря Дозатор відразу досягає максимального тиску без затримки потужності Робота без втоми завдяки поліпшеному балансуванню інструментів і меншій вазі до 35% порівняно з аналогічними дозаторами Простота експлуатації – тригер і кнопка повернення легко використовуються однією рукою Компоненти з високими технічними характеристиками, що забезпечують міцність і жорсткість навіть в найсуворіших умовах Комплекти для переобладнання дозволяють використовувати картриджі зі співвідношенням 1:1, 2:1, 4:1 і 10:1 в одному дозаторі.
LOCTITE EQ HD12 Пневматичний пульверизатор (IDH 2251591)		У комплект входить надпотужний пістолет для двокомпонентних картриджів, 1,125 мл з адаптером для розпилення, регулятором тиску, манометром, двопозиційним клапаном і повітряним шлангом.	Підходить для розпилення LOCTITE 7255 у подвійних картриджах по 900 мл. Розрахований на співвідношення компонентів 2:1.	<ul style="list-style-type: none"> Тиск регулюється окремо для циліндра подачі і повітря розпилення Для увімкнення і вимкнення подачі розпилювального повітря в форсунку передбачено ручний важільний клапан.

Компанія Henkel пропонує відповідні стаціонарні аксесуари (наприклад, форсунки, змішувачі тощо) для будь-якого обладнання. Щоб знайти оптимальну форсунку або змішувач, зверніться до представника компанії Henkel або відвідайте сайт www.loctite.ua







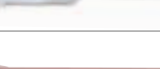













НАСАДКИ ДЛЯ ДОЗУВАННЯ

Зображення/приклад	Артикул №	IDH №	Розмір упаковки, шт.	Колір	Калібр	Внутр. Ø, мм
ГНУЧКІ НАСАДКИ ДЛЯ ДОЗУВАННЯ: ДОЗУЮЧА ГОЛКА, ПОЛІПРОПЛЕН (PPF), КРІПЛЕННЯ ТИПУ LUER-LOCK						
	97229	142640	50	Бурштиновий	15	1,37
	97230	142641	50	Зелений	18	0,84
	97231	142642	50	Рожевий	20	0,61
	97232	142643	50	Червоний	25	0,25
КОНЧНІ НАСАДКИ ДЛЯ ДОЗУВАННЯ: ДОЗУЮЧА ГОЛКА, ПОЛІПРОПЛЕН (PPC), КРІПЛЕННЯ ТИПУ LUER-LOCK						
	97221	88660	50	Сірий	16	1,19
	97222	88661	50	Зелений	18	0,84
	97223	88662	50	Рожевий	20	0,61
	97224	88663	50	Синій	22	0,41
ВИСОКОТОЧНІ НАСАДКИ ДЛЯ ДОЗУВАННЯ: ДОЗУЮЧА ГОЛКА, НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ (SSS), КРІПЛЕННЯ ТИПУ LUER-LOCK						
	97225	88664	50	Бурштиновий	15	1,37
	97226	88665	50	Зелений	18	0,84
	97227	88666	50	Рожевий	20	0,61
	97228	88667	50	Червоний	25	0,25

ДОДАТКОВІ НАСАДКИ ТА ЗМІШУВАЛЬНІ ФОРСУНКИ

Зображення	Артикул №	IDH №	Розмір упаковки, шт.	Опис
	98741	1146079	50	Дозуюча голка, нержавіюча сталь - покриття PTFE (SSTL), калібр 25
	97262	218288	по 2 кожної	Пакет голок: по 2 голки для дозування
	K1003100	88805	50	Формована дозуюча насадка, калібр 21/0,5 мм
	97248	218275	50	Ковпачки для насадок Luer-Lock®
	97233	88672	20 + 5	Комплект перехідників Luer-Lock®: 20 насадок Luer-Locks® і 5 перехідників
	97207	88656	40	Комплект прозорих шприців 10 мл

ДОДАТКОВІ НАСАДКИ ТА ЗМІШУВАЛЬНІ ФОРСУНКИ

Зображення	Артикул №	IDH №	Розмір упаковки, шт.	Опис
	97283	529462	40	Набір шприців бурштинового кольору 10 мл для продуктів, що полімеризуються під дією УФ-випромінювання
	97263	218287	40	Набір шприців чорного кольору 10 мл для клеїв, що полімеризуються під дією світла та УФ-випромінювання
	97208	88657	2	Адаптер для шприца 10 мл
	97244	88677	20	Набір прозорих шприців 30 мл
	97264	218286	20	Набір шприців чорного кольору 30 мл для клеїв, що полімеризуються під дією світла та УФ-випромінювання
	97245	88678	2	Адаптер для шприца 30 мл
	97290	397462	50	Повністю пластикова прецизійна дозуюча насадка, калібр 20
	984569	1487440	10	Статичний змішувач для епоксидної смоли і поліуретану на 50 мл, SQ 5.3-24
	984570	1487439	10	Статичний змішувач для епоксидної смоли 200/400 мл, SQ 7.5-24
	1034575	1034575	10	Статичний змішувач MBX 6.5-20-S 10:1 для LOCTITE AA 3038
	8953593	1248606	10	Форсунка для змішування з розпиленням для LOCTITE PC 7255
	8953186	1104046	10	Статичний змішувач 4:1/10: 1 для 400/490 мл, MCX 08-18
	5289010	545996	10	Статичний змішувач 1:1 для акрилових продуктів 50 мл, MA 6.3-7
	98457	720174	10	Статичний змішувач 1:1/2:1 для 200/400 мл, MC 8-24
	863585	367545	10	Статичний змішувач 1:1 для MS-полімерів 410 мл, MC 13-18
	8953187	1104047	10	Статичний змішувач 4:1/10:1 для 400/490 мл, MCX 08-24
	8955989	1453183	10	Статичний змішувач для LOCTITE 3090 і LOCTITE 4070, MLX 2.5-16-5
	N/A	1826921	10	Статичний змішувач 1:1/2:1 для 50 мл, MBN 3.2-16 S
	N/A	1573153	10	Статичний змішувач 1:1/2:1 для 50 мл, MBQ 5.0-24 L
	N/A	1573135	10	Статичний змішувач 1:1/2:1 для 400 мл, MFH 6.0-34 T

Назва продукту	Розмір упаковки	Стор.
LOCTITE 222	10 мл, 50 мл, 250 мл	10, 13
LOCTITE 2400	50 мл, 250 мл	10, 13
LOCTITE 243	5 мл, 10 мл, 24 мл, 50 мл, 250 мл	9, 10, 13
LOCTITE 248	9 г, 19 г	10, 13
LOCTITE 270	10 мл, 50 мл, 250 мл	9, 11, 13
LOCTITE 2700	50 мл, 250 мл	11, 13
LOCTITE 2701	5 мл, 250 мл	11,13
LOCTITE 277	50 мл, 250 мл	11, 13
LOCTITE 290	50 мл, 250 мл	10, 13
LOCTITE 3090	11 г	49, 51
LOCTITE 401	20 г, 500 г	47, 48, 51
LOCTITE 402	20 г, 500 г	48, 51
LOCTITE 406	20 г, 500 г	48, 51
LOCTITE 435	20 г, 500 г	48, 51
LOCTITE 454	20 г	47, 49, 51
LOCTITE 460	20 г, 500 г	49, 51
LOCTITE 480	20 г, 500 г	48, 51
LOCTITE 495	20 г, 500 г	49, 51
LOCTITE 510	50 мл, 160 мл, 250 мл, 300 мл	28, 31
LOCTITE 518	25 мл, 50 мл, 300 мл	28, 31
LOCTITE 5188	50 мл, 300 мл	28, 31
LOCTITE 5400	50 мл, 250 мл	20, 21
LOCTITE 542	10 мл, 50 мл, 250 мл	19, 20, 21
LOCTITE 55	24 x 160 м, 48 x 160 м	20, 21
LOCTITE 574	50 мл, 250 мл	28, 31
LOCTITE 577	50 мл, 250 мл	19, 20, 21
LOCTITE 5800	50 мл, 300 мл	28, 31
LOCTITE 603	50 мл, 250 мл	38, 41
LOCTITE 620	10 мл, 50 мл, 250 мл	39, 41
LOCTITE 6300	50 мл, 250 мл	39, 41

Назва продукту	Розмір упаковки	Стор.
LOCTITE 638	50 мл, 250 мл	37, 39, 41
LOCTITE 641	50 мл, 250 мл	38, 41
LOCTITE 648	50 мл, 250 мл	38, 41
LOCTITE 660	50 мл	37, 39, 41
LOCTITE AA 326	50 мл	65, 66, 70
LOCTITE AA 330	50 мл набір	66, 70
LOCTITE AA 3504	250 мл	86, 89
LOCTITE AA 352	250 мл, 1 л	86, 89
LOCTITE AA 3922	25 мл, 1л	87, 89
LOCTITE AA 3951	25 мл, 1 л	86, 89
LOCTITE AA 3953	25 мл, 1 л	86, 89
LOCTITE EA 3421	50 мл	66, 70
LOCTITE EA 3423	50 мл, 200 мл	66, 70
LOCTITE EA 3430	24 мл, 50 мл	65, 67, 70
LOCTITE EA 3450	25 мл	67, 70
LOCTITE EA 3463	114 г	108, 109
LOCTITE EA 3471	500 г	108, 109
LOCTITE EA 3475	500 г	108, 109
LOCTITE EA 3478	453 г	107, 108, 109
LOCTITE EA 9450	50 мл	67, 70
LOCTITE EA 9461	50 мл	67, 70
LOCTITE EA 9466	50 мл, 400 мл	68, 70
LOCTITE EA 9483	50 мл, 400 мл	67, 70
LOCTITE EA 9492	50 мл, 400 мл	68, 70
LOCTITE EA 9497	50 мл	67, 70
LOCTITE EA 9514	300 мл	67, 70
LOCTITE HY 4070	11 г, 45 г	56, 57
LOCTITE HY 4080	50 г	58, 59
LOCTITE HY 4090 / HY 4090 GY	50 мл, 400 мл	58, 59
LOCTITE LB 8008	453 г	119, 120, 121

Назва продукту	Розмір упаковки	Стор.
LOCTITE LB 8009	453 г	120, 121
LOCTITE LB 8023	453 г	119, 120, 121
LOCTITE LB 8040	400 мл	115
LOCTITE LB 8150	500 г	120, 121
LOCTITE LB 8201	400 мл	115
LOCTITE O-Ring Kit	N/A	127
LOCTITE PC 5070	1,8 м	126
LOCTITE PC 6261	3,634 л	127
LOCTITE PC 6315	2,676 л	127
LOCTITE PC 7218	1 кг, 10 кг	99, 100, 101
LOCTITE PC 7222	1,36 кг	100, 101
LOCTITE PC 7226	1 кг	99, 100, 101
LOCTITE PC 7227	1 кг	100, 101
LOCTITE PC 7234	1 кг	100, 101
LOCTITE PC 7255	1,125 л	100, 101
LOCTITE PC 7352	400 мл	107, 108, 109
LOCTITE PC 7257	25,7 кг	127
LOCTITE SF 7063	400 мл, 10 л, 200 л	12, 21, 30, 40, 50, 93, 94, 95
LOCTITE SF 7080	350 мл	126
LOCTITE SF 7100	400 мл	127
LOCTITE SF 7200	400 мл	30, 93, 94, 95
LOCTITE SF 7455	18 мл, 150 мл, 500 мл, 20 л	50
LOCTITE SF 7505	90 мл, 250 мл, 1 л	127
LOCTITE SF 7515	5 л, 20 л	127
LOCTITE SF 7649	150 мл, 500 мл	12, 21, 30, 40
LOCTITE SF 770	10 г, 300 г	50
LOCTITE SF 7840	750 мл, 5 л, 20 л, 200 л	94, 95
LOCTITE SF 7850	400 мл, 3 л, 10 л	94, 95
LOCTITE SF 7900	400 мл	125, 126
LOCTITE SI 5075	4,27 м	127

Назва продукту	Розмір упаковки	Стор.
LOCTITE SI 5300	310 мл	29, 31
LOCTITE SI 5331	100 мл	20, 21
LOCTITE SI 5366	310 мл	79
LOCTITE SI 5367	310 мл	29, 31
LOCTITE SI 5368	310 мл	79
LOCTITE SI 5699	80 мл, 300 мл	29, 31
LOCTITE SI 5900	300 мл	29, 31
LOCTITE SI 5910	300 мл	27, 29, 31
LOCTITE SI 596	80 мл, 310 мл	29, 31
LOCTITE SI 5970	300 мл	29, 31
LOCTITE SI 5980	100 мл	29, 31
TEROSON MS 9220	80 мл, 310 мл	78, 79
TEROSON MS 930	310 мл	77, 79
TEROSON MS 9360	310 мл, 570 мл	79
TEROSON MS 939	290 мл	77, 78, 79
TEROSON MS 9399	400 мл	78, 79
TEROSON PU 6700	50 мл, 310 мл, 400 мл	68, 71
TEROSON PU 6700 ME	50 мл, 400 мл	68, 71
TEROSON PU 9225 SF	50 мл	68, 71
TEROSON PU 9225 SF ME	50 мл	68, 71
TEROSON VR 5080	25,5 м	127
TEROSON VR 625	400 мл	127

Обладнання	IDH №	Стор.
КЛАПАНИ З ТАЙМЕРОМ І РЕГУЛЮВАННЯМ ТИСКУ		130
Клапан LOCTITE 97130 Ergoloc	444643	130
Мембранний дозуючий клапан LOCTITE 97135/97136	215846 / 215848	130
Мембранний дозуючий клапан LOCTITE 98013 CA	318654	130
Мембранний дозуючий клапан для продуктів, що полімеризуються під дією світла, LOCTITE 98009	218280	130
Стационарний клапан для нанесення LOCTITE 97113/97114	88644 / 88645	130
КОНТРОЛЕРИ З ТАЙМЕРОМ І РЕГУЛЮВАННЯМ ТИСКУ		131
Цифровий шприцевий дозатор LOCTITE 97006	88633	131
Напівавтоматична система дозування HP (високого тиску) LOCTITE 97009	215845	131
Напівавтоматична система дозування LP (низького тиску) LOCTITE EQ RC18	2260508	131
Двоканальний контролер LOCTITE 97152	1275665	131
ОБ'ЄМНІ КЛАПАНИ І НАСОСИ		132
Об'ємний дозуючий клапан LOCTITE EQ VA20	2084141	132
Об'ємний клапан CA LOCTITE EQ VA40	2333708	132
Компактний роторний насос 4.0 LOCTITE 97611	1196160	132
Ексцентриковий роторний насос LOCTITE (дозатор RD-EC)	Декілька IDH	132
Двороторний насос LOCTITE EQ MM25	1774437	132
ОБ'ЄМНІ КОНТРОЛЕРИ		133
Цифровий перистальтичний дозатор LOCTITE EQ PU20	2265279	133
Контролер для компактного роторного насоса LOCTITE EQ RC15	1880232	133
Система управління насосами LOCTITE EQ RC24	2636370	133
Контролер для двороторного насоса LOCTITE 97160	1533495	133
СИСТЕМИ ПОДАЧІ		134
Резервуар 2 л LOCTITE 97108	135555	134
Штовхач картриджів 300 мл LOCTITE 97631	854181	134
Подвійний штовхач картриджів 400 мл LOCTITE EQ MM30	1529531	134
НАСТІЛЬНІ РОБОТИ		135
LOCTITE EQ RB40 200D	2104801	135
LOCTITE EQ RB40 300D	2104799	135
LOCTITE EQ RB40 400D	2104795	135

Обладнання	IDH №	Стор.
LOCTITE EQ RB40 500D	2103369	135
СИСТЕМИ ПОЛІМЕРИЗАЦІЇ ПІД ДІЄЮ СВІТЛА		136 / 137
Світлодіодне точкове джерело світла LOCTITE EQ CL32 365 нм/405 нм Cure Pen	2182210 / 2182207	136
Світлодіодна система точкової полімеризації LOCTITE EQ CL25	Декілька IDH	136
Світлодіодна прожекторна система LOCTITE EQ CL30	Декілька IDH	137
LOCTITE 97055 UVALOC 1000	805741	137
Радіометр LOCTITE EQ PM20 для UV VIS/UV AB	2436352 / 2436353	137
РУЧНІ/ПНЕВМАТИЧНІ ДОЗАТОРИ		138 / 139
Ручний дозатор для картриджів 300 мл	142240	138
Пневматичний дозатор для картриджів 300 мл LOCTITE 97002	88632	138
Ручний дозатор з двома картриджами 50 мл LOCTITE 96001	267452	138
Пневматичний дозатор з двома картриджами 50 мл LOCTITE 97042	476898	138
Ручний дозатор з двома картриджами 50 мл 10:1	1034026	138
Пневматичний дозатор з двома картриджами 50 мл 10:1	1493310	138
Ручний/Пневматичний дозатор з двома картриджами 200 мл LOCTITE EQ HD14	2693822 / 2693824	139
Ручний/Пневматичний дозатор з двома картриджами 400 мл LOCTITE EQ HD14	2693823 / 2693825	139
Пневматичний пістолет LOCTITE EQ HD12	2251591	139
НАСАДКИ ДЛЯ ДОЗУВАННЯ		140
Ннучкі насадки для дозування: Дозуюча голка, поліпропілен (PPF), LUER-LOCK		140
Конічні насадки для дозування: Дозуюча голка, поліпропілен – конічна (PPC), LUER-LOCK		140
Високоточні насадки для дозування: Дозуюча голка, нержавіюча сталь (SSS), LUER-LOCK		140
ДОДАТКОВІ НАСАДКИ ТА ЗМІШУВАЛЬНІ ФОРСУНКИ		140 / 141



ТОВ «Хенкель Україна»

бізнес-підрозділ «Клейові технології»
04070, м. Київ, вул. Сагайдачного, 1

Телефон гарячої лінії: 0 800 21 00 22
henkeladhesives.ua@henkel.com
www.henkel-adhesives.com.ua
www.henkel.ua

Дані, що містяться в цьому каталозі, призначені лише для довідки. Будь ласка, зверніться до технічної підтримки Хенкель, щоб отримати допомогу та рекомендації щодо технічних характеристик цих продуктів.