

**LOCTITE**<sup>®</sup>

2803773

**LOCTITE**<sup>®</sup>

# Guide de sélection

de l'expert maintenance

Suivez nos actualités,  
inscrivez-vous à notre newsletter.



Bénéficiez de notre expertise et  
devenez vous-même un expert  
grâce à notre nouvelle plateforme.



**Henkel Technologies France**  
Arlington Square -  
P.E. du Val d'Europe  
8, bd Michaël Faraday - Serris  
FR-77716 Marne la Vallée cedex 4  
Tél. : + 33 (0)1 64 17 70 00  
Tél. info techn. : + 33 (0)1 64 17 70 70

[www.henkel-adhesives.fr](http://www.henkel-adhesives.fr)

**Henkel Belgium sa**  
**Adhesive Technologies**  
Esplanade 1, PO box 101  
BE - 1020 Bruxelles  
Tél. : + 32 (0) 2 421 25 55  
Tél. info techn. : + 32 (0) 2 421 26 11

[www.henkel-adhesives.be](http://www.henkel-adhesives.be)

The data contained herein are intended as reference only. Please contact Henkel Technical Support Group for assistance and recommendation on specifications for these products.  
® designates a trademark of Henkel AG & Co. KGaA or its affiliates, registered in Germany and elsewhere. © Henkel AG & Co. Benelux, 2021

**Henkel**

**Henkel**

## FREINAGE DES FILETAGES

Empêcher le desserrage de pièces filetées

		Résistance	Dimension maxi. du filetage	Plage de temp. de service (°C)
<b>LOCTITE 243</b>		<b>MOYENNE</b>	<b>M36</b>	<b>-55 à +180</b>
<b>LOCTITE 2400</b>		<b>MOYENNE</b>	<b>M36</b>	<b>-55 à +150</b>
<b>LOCTITE 270</b>		<b>FORTE</b>	<b>M20</b>	<b>-55 à +180</b>
<b>LOCTITE 2700</b>		<b>FORTE</b>	<b>M20</b>	<b>-55 à +150</b>

## FIXATION CYLINDRIQUE

Fixer de pièces cylindriques

		Jeu diamétral (mm)	Temps de prise (min)	Plage de temp. de service (°C)
<b>LOCTITE 638</b>		<b>0,1 à 0,25</b>	<b>4 min.</b>	<b>-55 à +180</b>
<b>LOCTITE 660</b>		<b>0,25 à 0,5</b>	<b>15 min.</b>	<b>-55 à +150</b>

## ÉTANCHÉITÉ FILETÉE

Étanher des pièces filetées

		Substrat	Dim. max. de filetage (pouces)	Plage de temp. de service (°C)
<b>LOCTITE 55</b>		<b>MÉTAL ET/OU PLASTIQUE</b>	<b>4"</b>	<b>-55 à +130</b>
<b>LOCTITE 542</b>		<b>MÉTAL</b>	<b>3/4"</b>	<b>-55 à +150</b>
<b>LOCTITE 577</b>		<b>MÉTAL</b>	<b>3"</b>	<b>-75 à +180</b>

## COLLAGE STRUCTURAL - ACRYLIQUES

Assemblage solide et durable de grandes pièces

		Temps de fixation	Résistance au cisaillement (acier doux sablé)	Plage de temp. de service (°C)
<b>LOCTITE AA 326</b>		<b>3 min.</b>	<b>15 N/mm²</b>	<b>+120</b>
<b>LOCTITE AA 330</b>		<b>3 min.</b>	<b>15 - 30 N/mm²</b>	<b>+100</b>
<b>LOCTITE AA 3038</b>		<b>&gt; 40 min.</b>	<b>13 N/mm² (PBT)</b>	<b>+100</b>

## COLLAGE STRUCTURAL - ÉPOXIES

Assemblage solide et durable de grandes pièces

		Temps de fixation	Résistance au cisaillement (acier doux sablé)	Plage de temp. de service (°C)
<b>LOCTITE EA 3430</b>		<b>15 min.</b>	<b>22 N/mm²</b>	<b>-55 à +100</b>
<b>LOCTITE EA 9466</b>		<b>180 min.</b>	<b>37 N/mm²</b>	<b>-55 à +120</b>
<b>LOCTITE EA 9492</b>		<b>75 min.</b>	<b>20 N/mm²</b>	<b>-55 à +180</b>
<b>LOCTITE EA 9480</b>		<b>270 min.</b>	<b>21 - 27,5 N/mm²</b>	<b>-55 à +120</b>

## ÉTANCHÉITÉ PLANE

Étanher des plans de joints

		Type de plan de joints	Jeu maximal (mm)	Plage de temp. de service (°C)
<b>LOCTITE SI 5699</b>		<b>FLEXIBLE</b>	<b>1</b>	<b>-55 à +200</b>
<b>LOCTITE SI 5910</b>		<b>FLEXIBLE</b>	<b>1</b>	<b>-55 à +200</b>
<b>LOCTITE SI 5970</b>		<b>FLEXIBLE</b>	<b>1</b>	<b>-55 à +200</b>
<b>LOCTITE 5800</b>		<b>RIGIDE</b>	<b>0,25</b>	<b>-55 à +200</b>

## COLLAGE INSTANTANÉ

Assemblage rapide de petites pièces

		Taille du jeu (mm)	Temps de fixation (sec.)	Plage de temp. de service (°C)
<b>LOCTITE 401</b>		<b>&lt; 0,15</b>	<b>3 - 10</b>	<b>-40 à +120</b>
<b>LOCTITE 406</b>		<b>&lt; 0,15</b>	<b>2 - 10</b>	<b>-40 à +120</b>
<b>LOCTITE 454</b>		<b>&lt; 0,15</b>	<b>5 - 10</b>	<b>-40 à +120</b>
<b>LOCTITE 480</b>		<b>&lt; 0,15</b>	<b>20 - 50</b>	<b>-40 à +100</b>
<b>LOCTITE 3090</b>		<b>≤ 5</b>	<b>90 - 120</b>	<b>-40 à +80</b>

## ADHÉSIFS UNIVERSELS

Collage solide et rapide de plusieurs matériaux

		Taille du jeu (mm)	Temps de fixation (sec.)	Plage de temp. de service (°C)
<b>LOCTITE HY 4070</b>		<b>≤ 5</b>	<b>60 - 240</b>	<b>-40 à +100</b>

## COLLAGE / ÉTANCHÉITÉ SOUPLES

Joints résistants aux impacts et vibrations

		Objectif	Temps de formation de peau (min)	Plage de temp. de service (°C)
<b>TEROSON MS 930*</b>		<b>ÉTANCHÉITÉ SOUPLE</b>	<b>18</b>	<b>-50 à +80</b>
<b>TEROSON MS 939*</b>		<b>COLLAGE ÉLASTIQUE</b>	<b>5</b>	<b>-40 à +100</b>
<b>TEROSON MS 9399*</b>		<b>COLLAGE ÉLASTIQUE</b>	<b>35</b>	<b>-40 à +100</b>

\*Ne convient pas au PE, PP, PTFE, POM et autres plastiques difficiles à coller.

## NETTOYANTS

Éliminer les traces d'huile, de graisse et de saletés

		Type de nettoyeur	Base
<b>LOCTITE SF 7850</b>		<b>Mains</b>	<b>Essences naturelles</b>
<b>LOCTITE SF 7063/7064</b>		<b>Pièces</b>	<b>Solvant</b>
<b>LOCTITE SF 7200</b>		<b>Pièces</b>	<b>Solvant</b>
<b>LOCTITE SF 7840</b>		<b>Pièces</b>	<b>Eau</b>

## LUBRIFIANTS

Empêcher le grippage et la corrosion de pièces mobiles

		Application	Base	Plage de temp. de service (°C)
<b>LOCTITE LB 8150</b>		<b>Mouvements lents / charges lourdes</b>	<b>Aluminium, grafié</b>	<b>-30 à +900</b>
<b>LOCTITE LB 8105</b>		<b>Mouvements moyens / charges moyennes</b>	<b>Huile minérale</b>	<b>-20 à +150</b>
<b>LOCTITE LB 8201</b>		<b>Mouvements rapides / faibles charges</b>	<b>Huile minérale</b>	<b>-20 à +120</b>

## RÉPARATIONS D'URGENCE

Réparer des fuites ou autres dommages

		Application	Plage de temp. de service (°C)
<b>LOCTITE LB 8040</b>		<b>Débloquer les pièces corrodées</b>	-
<b>LOCTITE PC 5070</b>		<b>Étanchéité des fuites de tuyauteries</b>	-
<b>LOCTITE EA 3463</b>		<b>Étanchéité des fuites de tuyauteries</b>	<b>-30 à +120</b>
<b>LOCTITE EA 3478</b>		<b>Réparation des dommages surfaces en acier</b>	<b>-30 à +120</b>