

**LOCTITE**<sup>®</sup>

2803773

**LOCTITE**<sup>®</sup>

# Guide de sélection

de l'expert maintenance

Suivez nos actualités,  
inscrivez-vous à notre newsletter.



Bénéficiez de notre expertise et  
devenez vous-même un expert  
grâce à notre nouvelle plateforme.



**Henkel Technologies France**  
Arlington Square -  
P.E. du Val d'Europe  
8, bd Michaël Faraday - Serris  
FR-77716 Marne la Vallée cedex 4  
Tél. : + 33 (0)1 64 17 70 00  
Tél. info techn. : + 33 (0)1 64 17 70 70

[www.henkel-adhesives.fr](http://www.henkel-adhesives.fr)

**Henkel Belgium sa**  
**Adhesive Technologies**  
Esplanade 1, PO box 101  
BE - 1020 Bruxelles  
Tél. : + 32 (0) 2 421 25 55  
Tél. info techn. : + 32 (0) 2 421 26 11

[www.henkel-adhesives.be](http://www.henkel-adhesives.be)

The data contained herein are intended as reference only. Please contact Henkel Technical Support Group for assistance and recommendation on specifications for these products.  
® designates a trademark of Henkel AG & Co. KGaA or its affiliates, registered in Germany and elsewhere. © Henkel AG & Co. Benelux, 2021

**Henkel**

**Henkel**

## FREINAGE DES FILETAGES

Empêcher le desserrage de pièces filetées

|  |                     |  | Résistance     | Dimension maxi. du filetage | Plage de temp. de service (°C) |
|--|---------------------|--|----------------|-----------------------------|--------------------------------|
|  | <b>LOCTITE 243</b>  | <ul style="list-style-type: none"> <li>Usage général</li> <li>Bonnes performances sur les métaux passifs (RVS, Al)</li> <li>Agrément : Conforme à la norme NSF catégorie P1</li> </ul>         | <b>MOYENNE</b> | <b>M36</b>                  | <b>-55 à +180</b>              |
|  | <b>LOCTITE 2400</b> | <ul style="list-style-type: none"> <li>Pas de symbole « dangereux », pas de mises en garde ni de conseils de sécurité</li> <li>Agrément : WRAS</li> </ul>                                      | <b>MOYENNE</b> | <b>M36</b>                  | <b>-55 à +150</b>              |
|  | <b>LOCTITE 270</b>  | <ul style="list-style-type: none"> <li>Pour un freinage permanent lorsqu'un démontage pour entretien n'est pas nécessaire.</li> <li>Agrément : Conforme à la norme NSF catégorie P1</li> </ul> | <b>FORTE</b>   | <b>M20</b>                  | <b>-55 à +180</b>              |
|  | <b>LOCTITE 2700</b> | <ul style="list-style-type: none"> <li>Pour un freinage permanente</li> <li>Pas de symbole « dangereux », pas de mises en garde ni de conseils de sécurité</li> <li>Agrément : WRAS</li> </ul> | <b>FORTE</b>   | <b>M20</b>                  | <b>-55 à +150</b>              |

## FIXATION CYLINDRIQUE

Fixer de pièces cylindriques

|  |                    |  | Jeu diamétral (mm) | Temps de prise (min) | Plage de temp. de service (°C) |
|--|--------------------|--|--------------------|----------------------|--------------------------------|
|  | <b>LOCTITE 638</b> | <ul style="list-style-type: none"> <li>Usage général</li> <li>Polymérisation rapide</li> <li>Agréments : Conforme aux normes NSF catégorie P1, WRAS</li> </ul>   | <b>0,1 à 0,25</b>  | <b>4 min.</b>        | <b>-55 à +180</b>              |
|  | <b>LOCTITE 660</b> | <ul style="list-style-type: none"> <li>Pour la réparation sans ré-usinage des supports, clavettes, cannelures, roulements ou cônes usés</li> <li>Utiliser avec l'activateur LOCTITE SF 7240 ou LOCTITE SF 7649</li> <li>Agrément : Conforme à la norme NSF catégorie P1</li> </ul> | <b>0,25 à 0,5</b>  | <b>15 min.</b>       | <b>-55 à +150</b>              |

## ÉTANCHÉITÉ FILETÉE

Étancher des pièces filetées

|  |                    |  | Substrat                     | Dim. max. de filetage (pouces) | Plage de temp. de service (°C) |
|--|--------------------|--|------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|
|  | <b>LOCTITE 55</b>  | <ul style="list-style-type: none"> <li>Étanchéité immédiate à pression maximale</li> <li>Possibilité de réajustements faibles jusque 45°</li> <li>Agréments : DVGW, KTW, WRAS, KIWA (eau potable &amp; GASTEC QA)</li> </ul>               | <b>MÉTAL ET/OU PLASTIQUE</b> | <b>4"</b>                      | <b>-55 à +130</b>              |
|  | <b>LOCTITE 542</b> | <ul style="list-style-type: none"> <li>Pour les raccords filetés à pas fins dans les circuits hydrauliques et pneumatiques et les raccords de petit diamètre en général</li> <li>Polymérisation rapide</li> <li>Agrément : DVGW</li> </ul> | <b>MÉTAL</b>                 | <b>3/4"</b>                    | <b>-55 à +150</b>              |
|  | <b>LOCTITE 577</b> | <ul style="list-style-type: none"> <li>Usage général</li> <li>Applications sur surfaces verticales</li> <li>Polymérisation lente</li> <li>Agréments : Conforme aux normes NSF catégorie P1, DVGW</li> </ul>                                | <b>MÉTAL</b>                 | <b>3"</b>                      | <b>-75 à +180</b>              |

## COLLAGE STRUCTURAL - ACRYLIQUES

Assemblage solide et durable de grandes pièces

|  |                        |  | Temps de fixation   | Résistance au cisaillement (acier doux sablé) | Plage de temp. de service (°C) |
|--|------------------------|--|---------------------|---|--------------------------------|
|  | <b>LOCTITE AA 326</b>  | <ul style="list-style-type: none"> <li>Produit pour collage d'aimants</li> <li>Viscosité moyenne (thixotrope)</li> <li>Bonne adhérence sur différents types de ferrites</li> <li>À utiliser avec l'activateur : LOCTITE SF 7649</li> </ul>                                   | <b>3 min.</b>       | <b>15 N/mm<sup>2</sup></b>                    | <b>+120</b>                    |
|  | <b>LOCTITE AA 330</b>  | <ul style="list-style-type: none"> <li>Usage général</li> <li>Bonne résistance aux chocs</li> <li>Idéal pour le collage de matériaux différents, notamment le PVC, les produits phénoliques ou acryliques</li> <li>À utiliser avec l'activateur : LOCTITE SF 7386</li> </ul> | <b>3 min.</b>       | <b>15 - 30 N/mm<sup>2</sup></b>               | <b>+100</b>                    |
|  | <b>LOCTITE AA 3038</b> | <ul style="list-style-type: none"> <li>Très bonne adhérence sur les polyoléfines (PP, PE) et sur les métaux revêtus d'époxy</li> <li>Bonne résistance aux chocs</li> </ul>   | <b>&gt; 40 min.</b> | <b>13 N/mm<sup>2</sup> (PBT)</b>              | <b>+100</b>                    |

## COLLAGE STRUCTURAL - ÉPOXIES

Assemblage solide et durable de grandes pièces

|  |                        |  | Temps de fixation | Résistance au cisaillement (acier doux sablé) | Plage de temp. de service (°C) |
|--|------------------------|--|-------------------|---|--------------------------------|
|  | <b>LOCTITE EA 3430</b> | <ul style="list-style-type: none"> <li>Époxy de cinq minutes</li> <li>Viscosité moyenne</li> <li>Très clair</li> <li>Dure</li> <li>Résistant à l'eau</li> </ul>  | <b>15 min.</b>    | <b>22 N/mm<sup>2</sup></b>                    | <b>-55 à +100</b>              |
|  | <b>LOCTITE EA 9466</b> | <ul style="list-style-type: none"> <li>Viscosité moyenne</li> <li>Faible densité - SG = 1,0</li> <li>Résistance élevée</li> </ul>  | <b>180 min.</b>   | <b>37 N/mm<sup>2</sup></b>                    | <b>-55 à +120</b>              |
|  | <b>LOCTITE EA 9492</b> | <ul style="list-style-type: none"> <li>Viscosité moyenne</li> <li>Faible densité - SG = 1,0</li> <li>Résistance élevée</li> </ul>  | <b>75 min.</b>    | <b>20 N/mm<sup>2</sup></b>                    | <b>-55 à +180</b>              |
|  | <b>LOCTITE EA 9480</b> | <ul style="list-style-type: none"> <li>Bonne résistance chimique</li> <li>Renforcé</li> <li>Bonne adhérence sur acier inoxydable</li> <li>Approbation KTW pour l'eau potable, approbation Fraunhofer pour le contact alimentaire accidentel</li> </ul> | <b>270 min.</b>   | <b>21 - 27,5 N/mm<sup>2</sup></b>             | <b>-55 à +120</b>              |

## ÉTANCHÉITÉ PLANE

Étancher des plans de joints

|  |                        |  | Type de plan de joints | Jeu maximal (mm) | Plage de temp. de service (°C) |
|--|------------------------|--|------------------------|------------------|--------------------------------|
|  | <b>LOCTITE SI 5699</b> | <ul style="list-style-type: none"> <li>Pour les surfaces usinées ou moulées</li> <li>Métal ou plastique</li> <li>Résistant à l'huile et au mélange eau/glycol</li> <li>Agrément : Conforme à la norme NSF catégorie P1</li> </ul>                        | <b>FLEXIBLE</b>        | <b>1</b>         | <b>-55 à +200</b>              |
|  | <b>LOCTITE SI 5910</b> | <ul style="list-style-type: none"> <li>Collage/étanchéité</li> <li>Pour les surfaces usinées ou moulées</li> <li>Métal ou plastique</li> <li>Résistant à l'huile et à l'eau</li> </ul>   | <b>FLEXIBLE</b>        | <b>1</b>         | <b>-55 à +200</b>              |
|  | <b>LOCTITE SI 5970</b> | <ul style="list-style-type: none"> <li>Étanchéité</li> <li>Pour les surfaces usinées ou moulées</li> <li>Métal ou plastique</li> <li>Résistant à l'huile et à l'eau</li> </ul>   | <b>FLEXIBLE</b>        | <b>1</b>         | <b>-55 à +200</b>              |
|  | <b>LOCTITE 5800</b>    | <ul style="list-style-type: none"> <li>Pour plans de joint métalliques usinés rigides</li> <li>Pas de symbole « dangereux », pas de mises en garde ni de conseils de sécurité</li> <li>Résistant à l'huile, l'eau et à l'essence et au diesel</li> </ul> | <b>RIGIDE</b>          | <b>0,25</b>      | <b>-55 à +200</b>              |

## COLLAGE INSTANTANÉ

Assemblage rapide de petites pièces

|  |                     |  | Taille du jeu (mm) | Temps de fixation (sec.) | Plage de temp. de service (°C) |
|--|---------------------|--|--------------------|--------------------------|--------------------------------|
|  | <b>LOCTITE 401</b>  | <ul style="list-style-type: none"> <li>Usage générale</li> <li>Faible viscosité</li> <li>Agrément : Conforme à la norme NSF catégorie P1</li> <li>Pour améliorer l'adhérence sur substrats difficiles à coller, utiliser LOCTITE SF 770</li> </ul>                 | <b>&lt; 0,15</b>   | <b>3 - 10</b>            | <b>-40 à +120</b>              |
|  | <b>LOCTITE 406</b>  | <ul style="list-style-type: none"> <li>Faible viscosité</li> <li>Collage rapide des plastiques, des caoutchoucs, y compris l'EPDM, et des élastomères</li> <li>Pour améliorer l'adhérence sur substrats difficiles à coller, utiliser LOCTITE SF 770</li> </ul>    | <b>&lt; 0,15</b>   | <b>2 - 10</b>            | <b>-40 à +120</b>              |
|  | <b>LOCTITE 454</b>  | <ul style="list-style-type: none"> <li>Gel</li> <li>Applications sur surfaces verticales</li> <li>Agrément : Conforme à la norme NSF catégorie P1</li> <li>Pour améliorer l'adhérence sur substrats difficiles à coller, utiliser LOCTITE SF 770</li> </ul>        | <b>&lt; 0,15</b>   | <b>5 - 10</b>            | <b>-40 à +120</b>              |
|  | <b>LOCTITE 480</b>  | <ul style="list-style-type: none"> <li>Pour les applications nécessitant une bonne résistance au pelage ou aux chocs</li> <li>Idéal pour coller du métal sur du métal, des caoutchoucs ou des aimants</li> <li>Bonne résistance en environnement humide</li> </ul> | <b>&lt; 0,15</b>   | <b>20 - 50</b>           | <b>-40 à +100</b>              |
|  | <b>LOCTITE 3090</b> | <ul style="list-style-type: none"> <li>Polyvalent, multi-matériaux</li> <li>Pour les applications présentant des jeux jusqu'à 5 mm ou un surplus d'adhésif</li> <li>Pour les applications privilégiant l'aspect esthétique et sans traces blanches</li> </ul>      | <b>≤ 5</b>         | <b>90 - 120</b>          | <b>-40 à +80</b>               |

## ADHÉSIFS UNIVERSELS

Collage solide et rapide de plusieurs matériaux

|  |                        |   | Taille du jeu (mm) | Temps de fixation (sec.) | Plage de temp. de service (°C) |
|--|------------------------|---|--------------------|--------------------------|--------------------------------|
|  | <b>LOCTITE HY 4070</b> | <ul style="list-style-type: none"> <li>Gel</li> <li>Transparent</li> <li>Remplissage des jeux</li> <li>Fixation ultra rapide sur l'aluminium (&lt; 1 min)</li> <li>Résistance à la chaleur et à l'humidité</li> </ul> | <b>≤ 5</b>         | <b>60 - 240</b>          | <b>-40 à +100</b>              |

## COLLAGE / ÉTANCHÉITÉ SOUPLES

Joints résistants aux impacts et vibrations

|  |                         |  | Objectif                 | Temps de formation de peau (min) | Plage de temp. de service (°C) |
|--|-------------------------|--|--------------------------|----------------------------------|--------------------------------|
|  | <b>TEROSON MS 930*</b>  | <ul style="list-style-type: none"> <li>Usage générale</li> <li>Pour l'étanchéité et le collage des plastiques et des métaux</li> <li>Adhérence sans primaire sur une grande variété de matériaux</li> <li>Excellente résistance aux UV et aux intempéries</li> </ul> | <b>ÉTANCHÉITÉ SOUPLE</b> | <b>18</b>                        | <b>-50 à +80</b>               |
|  | <b>TEROSON MS 939*</b>  | <ul style="list-style-type: none"> <li>Usage générale</li> <li>Adhérence sans primaire sur une grande variété de matériaux</li> <li>Excellente résistance aux UV et aux intempéries</li> </ul>   | <b>COLLAGE ÉLASTIQUE</b> | <b>5</b>                         | <b>-40 à +100</b>              |
|  | <b>TEROSON MS 9399*</b> | <ul style="list-style-type: none"> <li>Polymérisation indépendante de l'humidité ambiante</li> <li>Système bicomposant facile à utiliser</li> <li>Rapidement sec au toucher</li> <li>Résistance initiale élevée</li> </ul>   | <b>COLLAGE ÉLASTIQUE</b> | <b>35</b>                        | <b>-40 à +100</b>              |

\*Ne convient pas au PE, PP, PTFE, POM et autres plastiques difficiles à coller.

## NETTOYANTS

Éliminer les traces d'huile, de graisse et de saletés

|  |                             |  | Type de nettoyeur | Base                       |
|--|-----------------------------|--|-------------------|----------------------------|
|  | <b>LOCTITE SF 7850</b>      | <ul style="list-style-type: none"> <li>Biodégradable</li> <li>Utilisation avec ou sans eau</li> </ul>  | <b>Mains</b>      | <b>Essences naturelles</b> |
|  | <b>LOCTITE SF 7063/7064</b> | <ul style="list-style-type: none"> <li>Idéal pour la préparation des surfaces avant collage et étanchéité</li> <li>Ne laisse aucun résidu</li> </ul> | <b>Pièces</b>     | <b>Solvant</b>             |
|  | <b>LOCTITE SF 7200</b>      | <ul style="list-style-type: none"> <li>Décape les joints polymérisés</li> <li>Raclage minimum</li> </ul>   | <b>Pièces</b>     | <b>Solvant</b>             |
|  | <b>LOCTITE SF 7840</b>      | <ul style="list-style-type: none"> <li>Nettoyant universel</li> <li>Biodégradable</li> <li>Peut être dilué avec de l'eau</li> </ul>                  | <b>Pièces</b>     | <b>Eau</b>                 |

## LUBRIFIANTS

Empêcher le grippage et la corrosion de pièces mobiles

|  |                        |   | Application                                 | Base                      | Plage de temp. de service (°C) |
|--|------------------------|---|---|---------------------------|--------------------------------|
|  | <b>LOCTITE LB 8150</b> | <ul style="list-style-type: none"> <li>Protège les raccords filetés</li> <li>Empêche le grippage et la corrosion</li> </ul>   | <b>Mouvements lents / charges lourdes</b>   | <b>Aluminium, grafiét</b> | <b>-30 à +900</b>              |
|  | <b>LOCTITE LB 8105</b> | <ul style="list-style-type: none"> <li>Graisse multi-usages</li> <li>Inodore</li> <li>Aspect neutre</li> <li>Approbation : H1 NSF</li> </ul>  | <b>Mouvements moyens / charges moyennes</b> | <b>Huile minérale</b>     | <b>-20 à +150</b>              |
|  | <b>LOCTITE LB 8201</b> | <ul style="list-style-type: none"> <li>Graisse multi-usages</li> <li>Dégrisse les assemblages</li> <li>Lubrifie le métal</li> <li>Nettoie les pièces</li> <li>Chasse l'humidité</li> <li>Protège de la corrosion</li> </ul> | <b>Mouvements rapides / faibles charges</b> | <b>Huile minérale</b>     | <b>-20 à +120</b>              |

## RÉPARATIONS D'URGENCE

Réparer des fuites ou autres dommages

|  |                        |   | Application                                      | Plage de temp. de service (°C) |
|--|------------------------|---|--|--------------------------------|
|  | <b>LOCTITE LB 8040</b> | <ul style="list-style-type: none"> <li>Choc thermique (-40 °C)</li> <li>Permet de desserrer les composants rouillés, corrodés et grippés</li> <li>Se diffuse directement dans la rouille par capillarité</li> </ul>   | <b>Débloquer les pièces corrodées</b>            | -                              |
|  | <b>LOCTITE PC 5070</b> | <ul style="list-style-type: none"> <li>Kit de réparation facile et rapide des fuites sur canalisations</li> <li>Pour une réparation de tuyaux et de réservoirs conforme ISO 24817, contactez-nous.</li> </ul>   | <b>Étanchéité des fuites de tuyauteries</b>      | -                              |
|  | <b>LOCTITE EA 3463</b> | <ul style="list-style-type: none"> <li>Bâtonnet modelable chargé acier</li> <li>Pour l'étanchéité d'urgence des canalisations et réservoirs</li> </ul>  | <b>Étanchéité des fuites de tuyauteries</b>      | <b>-30 à +120</b>              |
|  | <b>LOCTITE EA 3478</b> | <ul style="list-style-type: none"> <li>Réparation de clavettes et d'assemblages cannelés</li> <li>Réparation de roulements, de colliers de serrage, d'éléments de tension, de pignons ou de portées de roulements</li> <li>Chargé en ferrosilicium, résistance exceptionnelle à la compression</li> </ul> | <b>Réparation des dommages surfaces en acier</b> | <b>-30 à +120</b>              |