

Hangszigetelő bevonat – vékonyfalú fémlemez szerkezetekhez

JELLEMZŐK

- Felhordható szórással
- Teríthető hengerrel
- Kenhető

ALKALMAZÁSI TERÜLET

A **TEROSON WT 118** vízbázisú, szintetikus gyanta diszperziót tartalmazó és égésgátló adalékanyagokkal dúsított hangszigetelő bevonat, amely szórással vagy glettvas segítségével hordható fel. A termék környezetbarát, köszönhetően a gyártáshoz felhasznált környezetkímélő nyersanyagoknak (halogén-, nehéz fém- és azbesztmentes).

A **TEROSON WT 118** nehezen éghető, bevizsgálva a DIN EN 4102 szabvány 1. részében foglaltak szerint: B1 osztály (a 01-6-1251 sz. teszt igazolást kiadta a Drezdai MPA intézet). Kiváló hangszigetelő képessége mellett hőszigetelő tulajdonságokkal is rendelkezik.

Megbízhatóan tapad rozsdamentes acélhoz, horganyzott acéllemezhez, eloxált alumíniumhoz. A nem horganyzott acéllemez és a nyers alumínium felületét először hatékony korrózió védelemmel kell ellátni (alapozó bevonat vagy festék alkalmazásával). Függőleges felületen a megcsúszási ellenállás – szórással felhordva – minimum 6 mm, egy rétegben.

A **TEROSON WT 118** bevonat nagyméretű, sima felületre, max. 6 mm vastagságban hordható fel, anélkül, hogy száradási repedések alakulnának ki rajta. Ha azonban – egyenetlen felületek esetében – a bevonat vastagon halmozódik fel a mélyedésekben és a sarkoknál, vagy kedvezőtlenek a száradási feltételek (pl. szellőztetés hiánya), hajszálrepedések keletkezhetnek a bevonaton.

A teljes száradást követően a bevonat átfesthető. A festékek sokfélesége miatt célszerű próbafestést végezni. Azonban nem szabad megfeledezni arról, hogy ilyen esetekben a tűzállósági tesztet meg kell ismételni a DIN EN 4102 szabvány szerint (B1 osztály). A **TEROSON WT 118** alkalmazható hangszigetelő bevonatként, illetve szerkezeti zajok elnyelésére vékonyfalú fémlemez konstrukciók esetében a gépjármű- és vagongyártás-, a hajóépítés-, valamint a gépgyártás területén. A termék beépíthető lég- és szellőzőcsatornákbá, ventilátor házakba, felvonókba,



szeméttárolókba és konténer szerkezetekbe, valamint alkalmas homlokzati elemek hátoldalának bevonására és.

A FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉSE

A bevonatandó felület legyen száraz, tiszta és tapadást gátló anyagoktól (por, zsiradék stb.) mentes. Tapadásfokozó használatára általában nincs szükség rozsdamentes acél-, horganyzott acél- és eloxált alumínium lemezek esetében. Azonban a nem horganyzott acél-, illetve nyers alumínium felületek esetében szükség van korróziógátló kezelésre, a nedvesség káros hatása elleni védekezésül. Ha a **TEROSON WT 118** bevonatot szórással visszük fel a függőleges felületre, a nedves bevonat akár 6 mm vastagon is ellenáll a lecsúszásnak, még egy rétegben felhordva is.

Ha szükséges, a **TEROSON WT 118** bevonatot fel kell keverni használat előtt, ha az anyag hosszabb ideig nem lett felhasználva (kb. 3 hónapon belül).

ALKALMAZÁS

A **TEROSON WT 118** bevonó anyag felhasználásra kész állapotban van hidraulikus, dugattyús szóróberendezéssel történő szóráshoz. A szóráshoz a következő értékeket kell beállítani:

továbbítás hidraulikus dugattyús szivattyúval, arány:	12 : 1
anyag nyomás, bar:	2 – 4
porlasztási légnyomás, bar:	4 – 6
porlasztó átmérő, mm	6 mm vagy nagyobb

Egyéb szórástechnikák alkalmazása is lehetséges pl. levegő nélküli pumpával (a fogaskerék áttét 50:1 vagy nagyobb). Ezekben az esetekben azonban az alkalmazás előtt próbaszórást célszerű végezni.

A szórás vastagsága egy rétegben max. 5 mm lehet nedves állapotban, függőleges felületre és mennyezetre is egyaránt. Felhordható +10 °C – +40 °C közötti hőmérsékleten, de az optimális alkalmazhatóság +15 °C – +25 °C.

A **TEROSON WT 118** – kivételes esetekben – vízzel hígítható (max. 5%). A hígítás lehetséges hátránya: a függőleges felületre felhordott anyag megereszkedhet, lassul a száradás, repedések alakulhatnak ki. Ezért a hígítást csak kis felületen történő alkalmazás esetében és javítás munkáknál ajánljuk.

FONTOS TUDNIVALÓK

A még friss, felesleges anyagmaradványokat és foltokat a felületről vízzel lehet eltávolítani és a szerszámok is vízzel tisztíthatók. A megszáradt anyagmaradványokat már csak mechanikus úton lehet eltávolítani.

A **TEROSON 118** bevonatot nem lehet kitenni tartós vízterhelésnek (állóvíz) vagy az időjárás közvetlen hatásainak. Nedvességnek (pl. csapó víz), vizes oldatoknak, benzinnek, olajnak és zsiradékoknak rövid ideig ellenáll (a bevonat megduzzadása visszafordítható).

Azonban a tartósan magas levegő páratartalom, valamint a hőmérséklet harmatpont alá esése pára kicsapódást (kondenzációt) okozhatnak és a bevonatra csöpögő víz hatására a **TEROSON 118** bevonat leválhat a felületről. Ezért feltétlenül gondoskodni kell a környezet megfelelő szellőztetéséről és a pára elszívásról.

A szerkezeti konstrukciók változatossága miatt, termékeink szakszerű alkalmazásához szükség lehet a TEROSON szakértelmére. Szükség esetén szívesen állunk a szakemberek rendelkezésére, alkalmazástechnikai tanácsadással. A termék- és gyártói nyilatkozat kérés esetén rendelkezésre áll. Alkalmazástechnikai tanácsadás: +36 30 991 4604.

MŰSZAKI ADATOK

TEROSON WT 118

Összetétel:	vízbázisú,
szintetikus gyanta diszperzió	
Állag:	pasztaszerű,
szórható és ecsettel felhordható	
Szín:	bézs
Szag:	neutrális

Fajsúly:

nedves állapotban:	kb. 1,55 g/cm ³
száraz állapotban:	kb. 1,4 g/cm ³
Szárazanyag tartalom:	kb. 80 %
pH-érték:	8
Oldószer/tisztíthatóság:	víz
Száradási idő:	kb. 36 óra (4 mm nedves vastagság esetén, átlagos klimatikus körülmények között, DIN 50014 szerint)
	kb. 12 óra (+40 °C-os légbefúvással szárítva)
	kb. 6 óra (+80 °C-os légbefúvással szárítva)
Méretváltozás (zsugorodás):	20 %
Anyagszükséglet:	1,2 – 1,4 kg/m ² /1 mm vastag száraz film
Tűzállóság:	nehezen éghető
Hővezetési tényező (DIN 52612):	0,21 W/mK
Alkalmazható:	+10 °C – +40 °C
Üzemi hőmérséklet:	-50 °C – +120 °C
Rövidtávú hőállóság (1 óra):	+160 °C

Akusztikus adatok:

Veszteség-faktor: ≥ 0,22 (DIN EN ISO 6721 szerint)	
Hőmérséklet:	+ 20 °C
Frekvencia:	200 Hz
Anyag:	acéllemez, 1 mm vastag
Vastagság arány:	3:1 (bevonat/acéllemez)

TÁROLÁS/ FELHASZNÁLHATÓ

Felhasználható a gyártástól számított 9 hónapig. Tárolás: Eredeti csomagolásban száraz, hűvös, nedvességtől és fagytól védett helyen, +10 °C – +20 °C közötti hőmérsékleten. A termék fagyveszélyes.

KISZERELÉS

40 kg, kanna

250 kg, hordó

HULLADÉKKEZELÉS

Csak a teljesen üres csomagolóanyag hasznosítható újra. A megkötött termékmaradványokat ipari hulladékként a háztartási hulladékhoz hasonlóan, vagy építési hulladékként kell kezelni. A meg nem kötött termékmaradványokat veszélyes hulladékgyűjtő helyen kell leadni.

Európai Hulladék Kód (HAK): 080410

A jelen műszaki adatlapban szereplő információkon túl feltétlenül figyelembe kell venni az illetékes szakszövetségek és szervezetek érvényben lévő útmutatóit és szabályozóit, valamint a nemzeti szabványok előírásait. A műszaki adatlapban megadott értékek 23 oC-os levegő- és felületi hőmérsékletre, valamint 50% relatív páratartalomra vonatkoznak. Ettől eltérő klimatikus körülmények között a kötési folyamat felgyorsulhat vagy lelassulhat, amit a munkavégzés során feltétlenül figyelembe kell venni.

A fenti információk, valamint az alkalmazási és beépítési javaslatok tudásunkon és tapasztalatainkon alapszanak. Az építési helyszínekre, a klimatikus viszonyokra és az építőanyagok sokféleségére nincs közvetlen ráhatásunk, ezért mindenképpen próbateszt elvégzését javasoljuk, hogy pontosan megállapíthassuk: a TEROSON termékek milyen módon alkalmasak az adott feladat elvégzéséhez. Cégünket nem terheli jogi felelősség a műszaki adatlapban leírtakkal és a szóbeli tanácsadással kapcsolatban, ha bizonyíthatóan hozzá nem értés vagy súlyos gondatlanság történt az építési helyszínen, a termékek beépítése során. Jelen adatlap kiadásával a korábbi adatlapok érvényüket veszítették. A veszélyre utaló figyelmeztetések, biztonsági tanácsok és a címkézéssel kapcsolatos információk megtalálhatók a termék biztonsági adatlapjában.