

Másodlagos hang- és rezgéscsillapításra alkalmas bevonat – vékonyfalú fémlemez szerkezetekhez

JELLEMZŐK

- Hangcsillapítás, a szerkezeti mozgásokból keletkező zajokat elnyeli
- Nem éghető (A2-s1,d0 a DIN EN 13501-1 szabvánnyal összhangban)
- Hőszigetelő tulajdonságokkal rendelkezik
- Szórható és felhordható glettvas segítségével is

ALKALMAZÁSI TERÜLET

A **TEROSON WT 112 DB** másodlagos hang- és rezgéscsillapításra alkalmas, égésgátló adalékanyagokkal dúsított, vízbázisú szintetikus gyanta diszperzió, amely szórással vagy glettvas segítségével hordható fel.

A **TEROSON WT 112 DB** nem éghető, bevizsgálva a DIN EN 13501-1 szabvány szerint: A2-s1 osztály, d0 – a száraz filmréteg vastagsága max. 2,5 mm lehet, ami kb. 3 kg/m² frissen felhordott bevonatnak felel meg.

Kiváló hangszigetelő képessége mellett hőszigetelő tulajdonságokkal is rendelkezik. Megbízhatóan tapad rozsdamentes acélhoz, horganyzott acéllemezhez, eloxált alumíniumhoz. A nem horganyzott acéllemez és a nyers alumínium felületét először hatékony korrózió védelemmel kell ellátni (alapozó bevonat vagy festék alkalmazásával). Függőleges felületen a megcsúszási ellenállás – szórással felhordva – minimum 6 mm, egy rétegben.

A **TEROSON WT 112 DB** felhordható kézi úton, glettvas segítségével is. Azonban ezt a felhordási módot kisebb felületek esetében, vagy javítási munkák végzésénél ajánljuk alkalmazni.

Ha a **TEROSON WT 112 DB** bevonatot nagyméretű, de sima felületre visszük fel, nem alakulhatnak ki száradási repedések. Azonban, ha a bevonat vastagon felhalmozódik az egyenetlen felületek mélyedéseiben és a sarkoknál, vagy kedvezőtlenek a száradási feltételek (pl. szellőztetés hiánya), hajszálrepedések keletkezhetnek a bevonaton.

A teljes száradást követően a bevonat átfesthető. A festékek sokfélesége miatt célszerű próbafestést végezni. Azonban nem szabad megfeledkezni arról, hogy ilyen esetekben a tűzállósági tesztet meg kell ismételni a DIN EN 13501-1 szabvány szerint.

Jellemző felhasználási területek:

- Alkalmazható hangszigetelő adalékként vagy szerkezeti zajok elnyelésére vékonyfalú fémlemez konstrukciók esetében (üzemekben és gépgyártásban, szellőző csatornáknál, ventilátor házakban és felvonókban), valamint
- alumíniumból és acélból készült homlokzati elemek hátoldalának tömítésére.



A FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉSE

A bevonatandó felület legyen száraz, tiszta és tapadást gátló anyagoktól (por, zsiradék stb.) mentes. Tapadásfokozó használatára általában nincs szükség. Azonban nem horganyzott acéllemez és a nyers alumínium esetében szükség van korróziógátló bevonatra, a nedvesség káros hatása elleni védekezésül. Ha szükséges, a **TEROSON WT 112 DB** bevonatot fel kell keverni használat előtt, ha az anyag hosszabb ideig nem lett felhasználva (kb. 3 hónapon belül).

ALKALMAZÁS

A **TEROSON WT 112 DB** bevonó anyag felhasználásra kész állapotban van hidraulikus, dugattyús szóróberendezéssel történő szóráshoz. A szóráshoz a következő értékeket kell beállítani:

továbbítás hidraulikus dugattyús szivattyúval, arány:	12 : 1
anyag nyomás, bar:	2 – 4
porlasztási légnyomás, bar:	4 – 6
porlasztó átmérő, mm	6

Egyéb szórástechnikák alkalmazása is lehetséges pl. levegő nélküli pumpával. Ezekben az esetekben azonban az alkalmazás előtt próbaszórást célszerű végezni.

A szórás vastagsága egy rétegben max. 6 mm lehet nedves állapotban, függőleges felületre és mennyezetre is egyaránt. Felhordható +10 °C – +40 °C közötti hőmérsékleten, de az optimális alkalmazhatóság +15 °C – +25 °C.

Kivételes esetekben vízzel hígítható (max. 5%). A hígítás lehetséges hátránya: a függőleges felületre felhordott anyag megereszkedhet, lassul a száradás, repedések alakulhatnak ki. Ezért a hígítást csak kis felületen történő alkalmazás esetében és javítás munkáknál ajánljuk.

FONTOS TUDNIVALÓK

A **TEROSON 112 DB** bevonatot nem lehet kitenni tartós vízterhelésnek (állóvíz) vagy az időjárás közvetlen hatásainak. Nedvességnek (pl. csapó víz), vizes oldatoknak, benzinnek, olajnak és zsíradékoknak rövid ideig ellenáll (a bevonat megduzzadása visszafordítható).

A **TEROSON 112 DB** kondenzációgátló (nedvesség elnyelő) bevonatként is szolgál. A páraelnyelés mértéke függ a száraz bevonat rétegvastagságától és a páratelhelés mértékétől (a páratartalom nagyságától), az adott időtartam (periódus) alatt. A maximális páratelheléseket követően a bevonat regenerálódik („pihenési” periódus) és a nedvességet visszajuttatja a levegőbe. Ezért feltétlenül gondoskodni kell a környezet megfelelő szellőztetéséről és a pára elszívásról.

Azonban a tartósan magas levegő páratartalom, valamint a hőmérséklet harmatpont alá esése pára kicsapódást (kondenzációt) okozhatnak és a bevonatra csöpögő víz hatására a **TEROSON 112 DB** bevonat szétválhat.

A különböző gyártási számú termékek színe eltérhet egymástól, a kitermelt természetes alapanyagok változó színe miatt.

A szerkezeti konstrukciók változatossága miatt, termékeink szakszerű alkalmazásához szükség lehet a **TEROSON** szakértelmére. Szükség esetén szívesen állunk a szakemberek rendelkezésére, alkalmazástechnikai tanácsadással. A termék- és gyártói nyilatkozat kérés esetén rendelkezésre áll.

Alkalmazástechnikai tanácsadás: (+36 30) 190-1268.

TÁROLÁS/ FELHASZNÁLHATÓ

Felhasználható a gyártástól számított 9 hónapig. Tárolás: Eredeti csomagolásban száraz, hűvös, nedvességtől és fagytól védett helyen, +10 °C – +20 °C közötti hőmérsékleten. A termék fagyveszélyes.

KISZERELÉS

250 kg, hordó

HULLADÉKKEZELÉS

Csak a teljesen üres csomagolóanyag hasznosítható újra. A megkötött termékmaradványokat ipari hulladékként a **TEROSON** szakértelmére. Szükség esetén szívesen állunk a szakemberek rendelkezésére, alkalmazástechnikai tanácsadással. A termék- és gyártói nyilatkozat kérés esetén rendelkezésre áll.

Alkalmazástechnikai tanácsadás: +36 30 991 4604.

háztartási hulladékhoz hasonlóan, vagy építési hulladékként kell kezelni. A meg nem kötött termékmaradványokat veszélyes hulladékgyűjtő helyen kell leadni.

Európai Hulladék Kód (HAK): 080409

MŰSZAKI ADATOK

TEROSON WT 112 DB

Összetétel:	vízbázisú,
szintetikus gyanta disperzió	
Állag:	paszta szerű,
szórható és glettvassal felhordható	
Szín:	bézs
Szag:	enyhén alkoholos
Fajsúly:	
nedves állapotban:	kb. 1,4 g/cm ³
száraz állapotban:	kb. 1,2 g/cm ³
pH-érték:	9
Szárazanyag tartalom:	kb. 66,5 %
Oldószer/tisztíthatóság: víz	
Száradási idő:	kb. 24 óra (4 mm
nedves vastagság esetén, átlagos klimatikus körülmények között, DIN 50014 szerint)	
kb. 8 óra (+40 °C-os légbefúvással szárítva)	
kb. 3 óra (+80 °C-os légbefúvással szárítva)	
Méretváltozás (zsugorodás):	18 %
Anyagszükséglet:	1,4 kg/m ² /1 mm
vastag száraz film	
Kondenzációs víz elszívó képesség:	≥80 g/m ² /1 mm
vastag szárazfilm	
Alkalmazható:	+10 °C – +40 °C
Üzemi hőmérséklet:	-50 °C – +120 °C
Rövidtávú hőállóság (1 óra):	+120 °C
Tűzállóság (DIN EN 13501-1):	nem éghető (KB-No.: 230004572-2)
Hővezetési tényező (DIN 52612):	0,21 W/mK

Akusztikus adatok:

Veszteség-faktor:	≥ 0,22 (DIN EN ISO 6721 szerint)
Hőmérséklet:	+ 20 °C
Frekvencia:	200 Hz
Anyag:	acéllemez, 1 mm vastag
Vastagság arány:	2:1 (bevonat/acéllemez)

A jelen műszaki adatlapban szereplő információkon túl feltétlenül figyelembe kell venni az illetékes szakszövetségek és szervezetek érvényben lévő útmutatóit és szabályozóit, valamint a nemzeti szabványok előírásait. A műszaki adatlapban megadott értékek 23 oC-os levegő- és felületi hőmérsékletre, valamint 50% relatív páratartalomra vonatkoznak. Ettől eltérő klimatikus körülmények között a kötési folyamat felgyorsulhat vagy lelassulhat, amit a munkavégzés során feltétlenül figyelembe kell venni.

A fenti információk, valamint az alkalmazási és beépítési javaslatok tudásunkon és tapasztalatainkon alapszanak. Az építési helyszínekre, a klimatikus viszonyokra és az építőanyagok sokféleségére nincs közvetlen ráhatásunk, ezért mindenképpen próbateszt elvégzését javasoljuk, hogy pontosan megállapíthassuk: a TEROSON termékek milyen módon alkalmasak az adott feladat elvégzéséhez. Cégünket nem terheli jogi felelősség a műszaki adatlapban leírtakkal és a szóbeli tanácsadással kapcsolatban, ha bizonyíthatóan hozzá nem értés vagy súlyos gondatlanság történt az építési helyszínen, a termékek beépítése során. Jelen adatlap kiadásával a korábbi adatlapok érvényüket veszítették. A veszélyre utaló figyelmeztetések, biztonsági tanácsok és a címkézéssel kapcsolatos információk megtalálhatók a termék biztonsági adatlapjában.

Henkel Magyarország Kft.

1095 Budapest, Lechner Ödön fasor 10/B.

Telefon: +36-1-372-5555

Email: henkel.hungary@henkel.com További információ:

Telefon: +36 30 991 4604

www.teroson-bautechnik.com

