



Semlegesen térhálósodó, minőségi neutrális szilikon, homlokzatszereléshez és nyílászárók beépítéséhez: rendkívül elastikus szilikon szerkezeti-, mozgási- és csatlakozási hézagok megbízható tömítésére és üvegezéshez

JELLEMZŐI

- Újgenerációs, semlegesen térhálósodó szilikon: MEKO- (metil-etil-ke-ton-oxim) és oxim-mentes
- Kiváló alkalmazhatóság, könnyen simítható és formázható: állékony konzisztenciájú
- Gombásodás-álló
- Jó UV-állóság (fényálló)
- Időjárás és öregedésálló
- Csaknem minden felületen megtapad, alapozás nélkül
- Jól tapad és nem marja meg a fémeket (ilyen pl. a vörösréz, a sárgaréz és az alumínium ötvözet, a rozsdamentes- és a szerkezeti acél)
- Nem húz szálát
- -5 °C fagyhatárig alkalmazható
- 100 % szilikon
- A kötés után gyakorlatilag szagtalan
- Kompatibilis a legtöbb kereskedelemben kapható festékkel a DIN 52452 4. fejezet szerint (teszt módszer A1 + A2)
- Kötés után nem ragadós
- Tökéletesen alkalmas nagy igénybevételnek (feszültségnek) kitett csatlakozások tömítéséhez

ALKALMAZÁSI TERÜLET

A **TEROSON SE 108 XLT** sokoldalúan felhasználható, multifunkciós szilikon, amely a következő területeken alkalmazható:

- Szerkezeti és csatlakozási hézagok tömítésére (CE jelölés a „Homlokzati elemek csatlakozási hézagainak tömítéséről” rendelkező DIN EN 15651-1 szabvány szerint)
- Fa ablakok üvegezéséhez (CE jelölés a „Nyílászárók üvegezéséről” rendelkező DIN EN 15651-2 szabvány szerint)
- CE jelölés a DIN EN 15651-3 szabvány szerint – „Szaniter tömítők a fugázáshoz”
- CE jelölés a DIN EN 15651-4 szabvány szerint „Beltéri padló mozgási hézagainak tömítése”
- Alkalmas szerkezeti dilatációs hézagok tömítésére a DIN 18540 szabvány szerint, a TEROSON P 800 alapozóval együttesen alkalmazva
- Tömítőként a DIN EN ISO 11600 szerint (Épület szerkezetek), tömítő anyag osztály: F 25-LM és G 25 LM
- Megfelel a IVD utasítás 9/2014 oldal követelményeinek



DIN EN 15651

- 1 – Homlokzat
- 2 – Üvegezés
- 3 – Saniter alkalmazás
- 4 – Beltéri padló csatlakozások



- Tesztelve tisztatérben történő felhasználásra a DIN EN ISO 846 szabvány szerint
- Tesztelve hűtött helyiségekben történő felhasználásra: alkalmazható szellőző és légkondicionáló rendszerekben a VDI 6022 1. oldal szerint, tesztelve a DIN EN ISO 846 szabvány szerint (Ruhr-vidéki Higiéniiai Intézet)
- Alkalmas közvetlen élelmiszerrel történő érintkezésre, az FDA Code CFR-21 (177.2600 §) előírásai alapján
- Fertőtlenítő szereknek ellenáll a DIN EN ISO 4628-1 szabványnak megfelelően
- Alkalmazható fémek élének tömítésére
- Nem alkalmazható polietilén- (PE), polipropilén- (PP), EPDM-, politetrafluor-etilén- (PTFE), PMMA (akrilüveg)- és ólom felületeken, valamint természetes kőeken

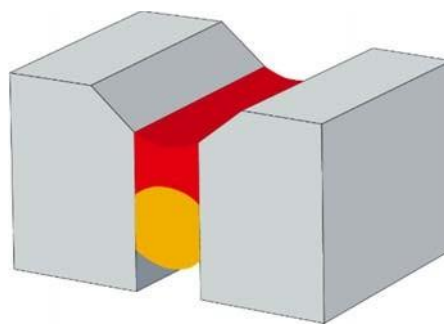
A FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉSE

A tömítendő illesztési felületek legyenek szárazak, tiszták, megfelelő szilárdságúak és tapadást gátló anyagoktól (por, zsiradék stb.) mentesek. A **TEROSON SE 108 XLT** alapozás nélkül megtapad olyan felületeken, mint pl. az üveg, az eloxált alumínium, a fa (nyers, lakkozott vagy festett), csempe és saniter termékek. Az ásványi (nedvszívó) felületeket és a lealapozott fém felületeket elő kell kezelni a **TEROSON PR PRIMER P 800** alapozóval, hogy biztosítsuk az optimális tapadást. A 4. oldalon található alapozó táblázat a megfelelő felület előkészítés kiválasztásához újít segítséget.

ALKALMAZÁS

A TEROSON SE 108 XLT adagolása kézi kinyomó pisztollyal vagy sűrített levegős (kompresszoros) ragasztópisztollyal történik. Sűrített levegős adagolásnál a nyomást 2 és 5 bar közötti értékre kell beállítani. A szükséges nyomóerő függ az adagoló csőr keresztmetszetétől és a felhordási sebességtől. Adagoljuk a tömítőanyagot a hézagba üreg- és légzárványtól mentesen. Ha szükség van a felhordott tömítőanyag elsimítására, azt még a bőrösödés előtt (kb. 5 – 10 percen belül) meg kell kezdeni. A csatlakozási és illesztési hézagok széleit célszerű festőszalaggal védeni, amelyet még a tömítőanyag bőrösödésének kezdete előtt el kell távolítani, a széleknél esetlegesen kitüremkedett tömítőanyaggal együtt.

Az adagolást követően azonnal simítsuk át a tömítőanyag felületét – lehetőleg –szilikongumi lehúzóval. A felületre vagy a lehúzóra spriceljünk denaturált szeszt vagy 5 %-os hígítású mosószeres vizet, a felesleg tömítőanyag eltávolítása előtt. A frissen tömített csatlakozásokat védeni kell az esőzéstől, a kimosódás veszélye miatt. Hogy elkerüljük a tömítőanyag háromoldali feltapadását és betartsuk a helyes szélességi-vastagsági arányokat a hézagban, célszerű rugalmas, zártcéllás, PE (polietilén) fuga kitöltő zsinórt vagy polietilén fóliát alkalmazni, hátoldali tömítésként.



Helyes hézagtömítés: hátoldali tömítő zsinórral

Hézagtöltési javaslat

Hézagszélesség (mm)	Hézag mélység (mm)	Tömítési szélesség/mélység aránya
6	6	1:1
8	8	1:1
10	10	1:1
15	8	2:1
20	10	2:1
25	12	2:1
30	15	2:1

A TEROSON SE 108 XLT nem alkalmazható -5 °C alatti hőmérsékleten. A munka befejezését követően a szerszámokat azonnal meg kell tisztítani denaturált szeszszel. A hézagtömítéseknek mind küllemben, mind minőségben meg kell felelniük az előírásoknak (IVD Útmutató 3. és 9. pont). **Fontos:** A TEROSON SE 108 XLT neutrális szilikonnak más tömítő anyagokhoz történő kompatibilitásának (pl. megfelelő tapadás, elszíneződés) megállapításához próbateszt elvégzése szükséges, különösen tömítésfelújítások esetén. Az alkid bevonatok például a tömítés elszíneződését okozhatják.

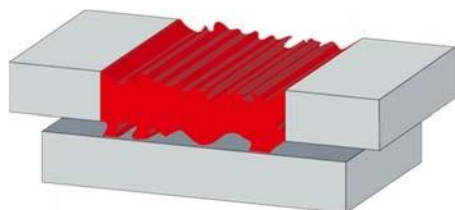
ABLAKÜVEGEZÉS, TÖMÍTÉS

Az üvegezést, az ablak- és ajtókeret tömítést úgy kell elvégezni, hogy az megfeleljen a „Nyílászárók üvegezéséről” rendelkező DIN EN15651-2 CE jelöléssel és legyen összhangban „Fa ablakok üvegezése rögzítő szalag nélkül” (Institut für Fenstertechnik, Rosenheim) irányelveivel. Az ablaküvegek terhelés szerinti osztályba sorolásáról készített kiadvány elérhető a rosenheimi Ablaktechnológiai Intézetnél (IfT).

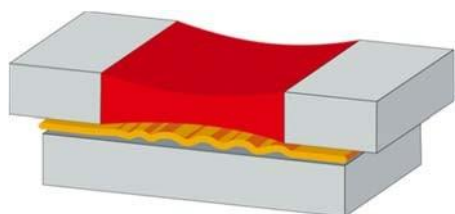
MŰSZAKI ADATOK

TEROSON SE 108 XLT

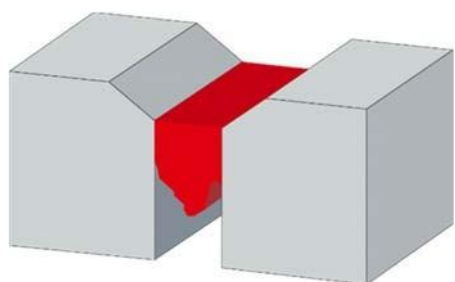
Összetétel:	szilikon
Kötési mód:	semlegesén térhálószódó
Konzisztencia:	pasztaszzerű
Osztályba sorolás:	
DIN EN 15651-1:	F-EXT-INT
DIN EN 15651-2:	G



Hibás: háromoldali feltapadás



Helyes: kétoldali feltapadás



Helytelen hézagtömítés

TEROSON®

DIN EN 15651-3:	S
DIN EN 15651-4:	PW-INT
DIN EN ISO 11600: osztály	F25-LM ÉS G 25LM
Tűzállóság:	E osztály (EN 11925-2) E osztály (EN 13501-1)
Szag:	kötés után csaknem szagtalan
Sűrűség:	kb. 1,42 g/cm ³ (színes) kb. 1,02 42 g/cm ³
(áttetsző)	
Megfelel a DIN 53217 szabvány 2. fejezet előírásainak:	
Bőrösödés kezdete:	kb. 15 – 20 perc (+23 °C és 50 % rel. páratartalom mellett)
Alkalmazható: (levegő/felület)	-5 °C – +40 °C
Kötési idő:	kb. 3 mm/ 24 óra (+23 °C és 50 % rel. páratartalom mellett)
Hőállóság:	-50 °C – +150 °C)
Max. mozgás felvétel:	kb. 25 %
Hézag szélesség:	10 – 30 mm
Térfogat változás: fejezet)	< 10 % (DIN 52451, 1. fejezet)
Festék kompatibilitás:	igen, A1 és A2 teszt módszer szerint bevizsgálva (DIN 52452, 4. fejezet)
Elérhető színek (300 ml kartus):	fehér, világosszürke, sötétszürke, fekete, áttetsző, sötét barna, arany tölgy
Elérhető színek (600 ml hurka):	fehér, fekete, világosszürke, áttetsző,
Fényességi szint: selyemfényű (áttetsző)	matt (színezett),
VOC tartalom:	A+
Shore A keménység (ISO 868 szerint):	15 (áttetsző) 25 (színezett)

FONTOS TUDNIVALÓK

Az alkalmazási technikák sokfélesége és a standard klimatikus körülményektől gyakran eltérő klimatikus viszonyok miatt, végezzünk tapadási próbatesztet. Termékeink szakszerű alkalmazásához szükség lehet a TEROSON szakértelmére. Szükség esetén szívesen állunk a szakemberek rendelkezésére, alkalmazástechnikai tanácsadással. A termék- és gyártói nyilatkozat kérés esetén rendelkezésre áll. Alkalmazástechnikai tanácsadás: +36 30 991 4604

TÁROLÁS/ FELHASZNÁLHATÓ

A TEROSON SE 108 XLT fagyveszélyes. Tárolás: Eredeti, jól zárt csomagolásban száraz, hűvös, nedvességtől védett helyen (+5 °C felett). A megkötött szilikonra a hideg már nincs negatív hatással. Bontatlan csomagolásban, az előírt tárolás mellett, a gyártástól számított 18 hónapig használható fel. A felbontást követően azonnal felhasználandó. A gyártás idejét lásd a csomagoláson.

TISZTÍTÁS

A felesleges, kitüremkedett szilikont azonnal távolítsuk el nedves ruhával vagy denaturált szeszbe mártott törölkendővel. Kötés után a szilikon maradványokat már csak mechanikus úton lehet eltávolítani. Tisztítószer alkalmazásakor – az összetételtől függően – megelőző óvintézkedéseket célszerű foganatosítani (pl. gumikesztyű használata).

KISZERELÉS

TEROSON SE 108 XLT
300 ml/kartus, 12 kartus/karton
600 ml/hurka, 12 hurka/karton

HULLADÉKKEZELÉS

Csak a teljesen üres csomagolóanyag hasznosítható újra. A megkötött termékmaradványokat ipari hulladékként a háztartási hulladékhoz hasonlóan, vagy építési hulladékként kell kezelni. minősül. A meg nem kötött termékmaradványokat veszélyes hulladékgyűjtő helyen kell leadni.

Európai Hulladék Kód (HAK): 080409

TEROSON SE 108XLT alkalmazási táblázat

Felület típusa	TEROSON SE 108 XLT
Fém	
Fényes alumínium	igen, alapozás nélkül
Eloxált alumínium, galvanizált szerkezeti acél	igen, alapozás nélkül
Szerkezeti acél, bevont	igen, alapozás nélkül
Ólom	nem alkalmazható
Rozsdamentes acél	igen, alapozás nélkül ²
Vörösréz	igen, alapozás nélkül
Sárgaréz	igen, alapozás nélkül
Horgany lemez	igen, alapozás nélkül
Ásványi felület	
Beton	alapozás P 800
Cementkötésű faforgácslap	alapozás P 800
Mázás klinker	igen, alapozás nélkül
Klinker téglá	alapozás P 800
Műkő	nem alkalmazható
pórusbeton	nem alkalmazható
Mázatlan csempe	alapozás P 800
Tégla	alapozás P 800
Természetes kő	
Márvány	nem alkalmazható
Bazalt	nem alkalmazható
Kvarcit	nem alkalmazható
Homokkő	nem alkalmazható

Felület típusa	TEROSON SE 108 XLT
Üveg, mázas felületek	
Üveg	igen, alapozás nélkül
Porcelán	igen, alapozás nélkül
Enamel (zománc)	igen, alapozás nélkül
Mázás csempe	igen, alapozás nélkül
Fa felület	
Festett (bevont) fa	igen, alapozás nélkül ¹
Lakkozott fa	igen, alapozás nélkül ¹
Műanyag	
Akril szaniter	nem alkalmazható
Kemény PVC	igen, alapozás nélkül
Poliészter	igen, alapozás nélkül
Resopal dekorlemez	igen, alapozás nélkül

¹ Ellenőrizni kell a kompatibilitást a bevonattal is.

² A tapadási tesztet alapozás- és tapadásfokozó tisztító alkalmazása nélkül végeztük el. Javasoljuk, hogy a tömítés megkezdése előtt mindig tisztítsuk meg a szerkezeti acélt, a szokásos módon.

A jelen műszaki adatlapban szereplő információkon túl feltétlenül figyelembe kell venni az illetékes szakszövetségek és szervezetek érvényben lévő útmutatóit és szabályozóit, valamint a nemzeti szabványok előírásait. A műszaki adatlapban megadott értékek 23 oC-os levegő- és felületi hőmérsékletre, valamint 50% relatív páratartalomra vonatkoznak. Ettől eltérő klimatikus körülmények között a kötési folyamat felgyorsulhat vagy lelassulhat, amit a munkavégzés során feltétlenül figyelembe kell venni.

A fenti információk, valamint az alkalmazási és beépítési javaslatok tudásunkon és tapasztalatainkon alapszanak. Az építési helyszínekre, a klimatikus viszonyokra és az építőanyagok sokféleségére nincs közvetlen ráhatásunk, ezért mindenképpen próbateszt elvégzését javasoljuk, hogy pontosan megállapíthassuk: a TEROSON termékek milyen módon alkalmasak az adott feladat elvégzéséhez. Cégünket nem terheli jogi felelősség a műszaki adatlapban leírtakkal és a szóbeli tanácsadással kapcsolatban, ha bizonyíthatóan hozzá nem értés vagy súlyos gondatlanság történt az építési helyszínen, a termékek beépítése során. Jelen adatlap kiadásával a korábbi adatlapok érvényüket veszítették. A veszélyre utaló figyelmeztetések, biztonsági tanácsok és a címkézéssel kapcsolatos információk megtalálhatók a termék biztonsági adatlapjában.

Henkel Magyarország Kft.

1095 Budapest, Lechner Ödön fasor 10/B.

Telefon: +36-1-372-5555

Email: henkel.hungary@henkel.com

További információ:

Telefon: +36 30 991 4604

www.teroson-bautechnik.com

