

CB 300

Клей-герметик на основі полімеру Flextec®

Для склеювання, фіксації та герметизації різних матеріалів і виробів усередині та зовні приміщень

ВЛАСТИВОСТІ

- Забезпечує надійне і герметичне клейове з'єднання
- Атмосферостійкий
- Стійкий до впливу низьких і високих температур
- Пластичний, безсадковий
- Стійкий до вібраційних впливів
- Стійкий до абразивних впливів
- Має звукоізоляційні властивості
- Полімеризується за рахунок атмосферної вологи або вологості основи
- Може застосовуватися на пористих і непористих основах
- Корегування наклеєних елементів можливе протягом кількох хвилин
- Може наноситися на вологі основи
- Ефективний при замазуванні і герметизації тріщин в основі

СФЕРА ЗАСТОСУВАННЯ

Клей-герметик призначений для склеювання матеріалів і виробів на мінеральній і органічній основі, в тому числі цегляних, керамічних, бетонних, деревостружкових та гіпсокартонних плит, виробів на основі фанери, деревини, металу, пластмас, непластифікованого полівінілхлориду, а також фіксації їх на пористих і непористих основах (цегла, бетон, дерево, гіпсокартон, ДСП, фанера, метал, пластмаса, пофарбовані поверхні*, поверхні з непластифікованого ПВХ). Ефективний при наклеюванні дзеркал** . Не рекомендується для склеювання та наклеювання на поверхні з поліетилену, поліпропілену, ПТФЕ, акрилового скла і т. п.

Клей-герметик може застосовуватися для герметизації стиків будівельних конструкцій, примикань виробів до будівельних конструкцій, швів між виробами і т. п.

ПІДГОТОВКА ОСНОВИ

Переконайтеся, що поверхні, які підлягають склеюванню, чисті і не мають забруднень пилом, жиром або маслами. Мокрі поверхні просушити до стану вологих. Основи повинні бути міцними, чистими і не мати забруднень чужорідними матеріалами. Забруднення слід видалити за допомогою відповідного розчинника або абразивного впливу, після чого поверхні слід очистити від пилу. Перед нанесенням клею-герметика, якщо є така необхід-



ність, слід захистити суміжні поверхні за допомогою малярної стрічки або плівки. Перевірити міцність зчеплення наявних покриттів. Покриття, що втратило зчеплення з основою, необхідно видалити. Твердіння клею вимагає незначної кількості вологи (може надходити з атмосфери або основи).

ВИКОНАННЯ РОБІТ

Над різьбою зрізати кінчик горловини картриджа з продуктом. Накрутити на горловину пластиковий наконечник і зрізати його кінчик по діагоналі. Вкласти картридж у монтажний пістолет.

Клей-герметик слід наносити на одну з поверхонь:

- окремими точками для нерівних поверхонь;
- хвилястою лінією для забезпечення підвищеної жорсткості конструкції при склеюванні великих поверхонь;
- прямими лініями при невеликих поверхнях. У разі використання зовні приміщень, наносити клей слід вертикальними лініями.

Не пізніше 15 хвилин після нанесення клею-герметика склеювані поверхні необхідно притиснути для забезпечення максимальної площі контакту.

При виконанні робіт слід завчасно припинити натискання на рукоятку монтажного пістолета, щоб запобігти подальшому витіканню клею (це не стосується професійних пістолетів).

При склеюванні щільних, сухих поверхонь необхідно враховувати наступні рекомендації:

- клей-герметик не повинен бути нанесений на всю поверхню повністю, оскільки для його затвердіння потрібен доступ повітря;
- смужки нанесеного клею-герметика не повинні сполучатися і забезпечувати замкнутий герметичний простір, що обмежує доступ повітря.

При виконанні герметизації:

переконайтеся, що стики чисті і очищені від пилу (максимальна ширина шва складає 2 см). В залежності від величини деформації стиків перед нанесенням клею-герметика можуть використовуватися прокладки або профілі, попередньо вмонтовані в його порожнину. Нанести клей-герметик Ceresit CB 300 в стик, після нанесення протягом часу витримки на повітрі вирівняти шов за допомогою відповідного інструмента. Для спрощення процесу ущільнення герметика в шви і вирівнювання його поверхні можна використовувати розчин вода/миючий засіб (приблизно 5%).

Очищення забруднених поверхонь слід здійснювати одразу після використання клею-герметика за допомогою сухої тканини або ганчірки, просоченої ацетоном або уайт-спіритом. Свіжі плями клею слід видаляти негайно. Затверділий Ceresit CB 300 не розчиняється і може бути вилучений тільки механічним шляхом за допомогою відповідного інструмента (скребка).

Роботи слід виконувати за температури від +5 °C до +40 °C.

ПРИМІТКИ

* Оскільки поверхні фарбуються фарбами на різних основах, необхідне проведення попередніх випробувань для визначення сумісності клею і пофарбованої поверхні.

** Роботи вимагають додаткової консультації технічного спеціаліста компанії «Хенкель (Баутехнік) Україна».

Не рекомендується для конструкцій і виробів, що піддаються постійному впливу води.

При твердінні виділяється метанол. У разі загоряння можуть виділятися монооксид вуглецю (CO) і діоксид вуглецю (CO₂). У випадку потрапляння клею на шкіру і в очі негайно промити їх водою і звернутися до лікаря. Берегти від дітей!

РЕКОМЕНДАЦІЇ

Крім вищевикладеної інформації про застосування Ceresit CB 300, при роботі з продуктом необхідно керуватися чинною нормативною документацією. При використанні продукту в умовах, не розглянутих в цьому технічному описі, слід самостійно провести випробування або звернутися за консультацією до виробника.

УМОВИ ЗБЕРІГАННЯ

У щільно закритому картриджі в сухому прохолодному місці за температури +5 °C.

СТРОК ПРИДАТНОСТІ

18 місяців від дати виготовлення, вказаної на упаковці.

УТИЛІЗАЦІЯ

Залишки продукту утилізувати як будівельне сміття. Упа-

ковку утилізувати як побутові відходи. Вторинній переробці може піддаватися тільки порожня упаковка.

УПАКОВКА

Білий — картридж 400 г, прозорий — картридж 300 г.

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Склад:	силановий сітчастий полімер
Колір:	білий, прозорий
Густина: тонований:	1,4 г/см ³
прозорий:	1,1 г/см ³
Термостійкість клейового з'єднання:	від -30 °C до +80 °C
Стійкість зчеплення:	до погодних умов, вологи і старінню
Час витримки на відкритому повітрі/застосування:	приблизно 15 хв.
Температура застосування:	від +5 °C до +40 °C
Здатність заповнення зазорів:	макс. 20 мм
Міцність клейового з'єднання при твердінні:	приблизно 12 г/см ²
Кінцева міцність клейового з'єднання в лабораторних умовах:	3–4 Н/мм ²
Кінцева міцність клейового з'єднання при постійному навантаженні для комбінацій матеріалів (орієнтовно):	
деревина/деревина:	1,5 кг/см ²
алюміній/алюміній:	2,0 кг/см ²
деревина /алюміній:	1,5 кг/см ²
деревина/НПВХ:	1,2 кг/см ²
Відносне подовження при розриві:	приблизно 300%
Швидкість твердіння:	24 години (за кімнатної температури)
Витрата на плоских поверхнях:	приблизно 300 г/м ²
Усадка:	відсутня

Технічні характеристики, наведені в таблиці, довідкові й не можуть слугувати підставою для претензій. Продукція торгової марки Ceresit постійно вдосконалюється. З цієї причини технічні характеристики можуть бути змінені без попереднього сповіщення.

ГАРАНТІЇ ВИРОБНИКА

Виробник гарантує відповідність клею-герметика Ceresit CB 300 вказаним технічним характеристикам за умови виконання правил транспортування, зберігання та нанесення, які наведені в даному технічному описі. Виробник не несе відповідальності за неправильне використання матеріалу, а також за його застосування в інших цілях та умовах, не передбачених даним технічним описом. З моменту появи даного технічного опису всі попередні стають недійсними.



Quality for Professionals

Квалітеті фо Профешеналс