

Ceresit **FT 101** **zaptiva - lepi - ispunjava**

Jednokomponentna elastična zaptivna masa za ispunjavanje spojeva koja se stvrdnjava u vlažnim uslovima, za unutrašnju i spoljašnju upotrebu, zasnovana na Flextec tehnologiji.

Karakteristike

- za sve materijale
- za sve vremenske uslove
- odlično prianja čak i na mokre površine
- otporan na UV zrake i sunčevu svetlost
- može da se boji
- ne gubi volumen prilikom stvrdnjavanja
- bele, sive i braon boje

Oblast primene

FT101 preporučuje se za elastično zaptivanje i lepljenje:

- unutrašnje i spoljno
- spojnice (vertikalnih i horizontalnih), npr. spojnice između prozora ili vrata i zida od opeke, za stepenice, balkone, terase, prirodni kamen (npr. mermer, granit)
- „radnih“ spojeva (vertikalnih i horizontalnih), npr. fasada
- ugradnju (lepljenje i zaptivanje) prozorskih okana, okapnica, pokrivnih letvi, gazišta stepenica, pločica, fittinga i dr.
- lepljenje cokla, završnih letava, pokrovnih letava, zaštitnih letava stucco, metala, drva, kamena, prefarbanih elemenata i dr.
- spojeva u građevinarstvu, spojeva između prozorskih okvira i zida od opeke,
- brušenih spojeva
- popunu/zaptivanje pukotina
- brušenih spojeva
- spojeva u ventilacijskim i klimatizacijskim vodovima
- spojeva i zaptivanje šavova u metalnim i drvenim konstrukcijama



Priprema podloge

Podloge za zaptivanje ili lepljenje moraju da budu čiste, bez ulja, masnoće, prašine ili labavih delova, i moraju da budu suve.

Zaptivanje

Širina spojnice mora da bude takva da odgovara sposobnostima rastezanja zaptivne mase. Uopšteno uzevši širina spojnice mora biti >10 mm i < 35 mm. Odnos širine i dubine mora da bude $\sim 1:0,5$.

Nakon pripreme spojnica i podloga postavite potporni materijal (zatvorenu šipku od PE pene) do potrebne dubine, te prema potrebi primenite sredstvo za grundiranje. Kartušu stavite u pištolj za kartuše i čvrsto istisnite FT101 u spojnicu pazeći da bude potpuno u kontaktu sa ivicama spojnice.

Ispunite spojniciu izbegavajući zarobljavanje mehurića vazduha. FT101 mora se čvrsto alatom pritisnuti na bočne ivice spojnica kako bi se osigurala dobra adhezija. Ukoliko se žele postići precizne crte spojnica ili izuzetno uredne crte, mora se koristiti zaštitna lepljiva traka. Uklonite traku za vreme formiranja površinske kože. Nakon nanošenja, kako bi postigli savršeno glatku površinu, proizvod se pre stvaranja površinske opne može zagladiti pomoću sapunice.

Potrošnja

Širina spojnice	Dubina spojnice	Dužina spojnice /310ml
10 mm	10 mm	~3,0 mm
15 mm	12-15 mm	~1,5 mm
20 mm	17 mm	~0,9 mm
25 mm	20 mm	~0,6 mm
30 mm	25 mm	~0,4 mm

Lepljenje

Nakon pripreme podloge FT101 nanosite u prugama ili tačkasto na površinu koja se lepi u razmacima od nekoliko centimetara. Pritiskom ruke dovedite element koji se lepi na mesto. Prema potrebi koristite lepljivu traku, klinove za držanje elemenata tokom prvih sati stvrdnjavanja. Nepravilno postavljen element može lako da se odlepi i i ponovo postavi u prvih nekoliko minuta nakon lepljenja. Ponovo pritisnite.

Optimalno lepljenje postiže se nakon potpunog stvrdnjavanja FT101, odnosno nakon 24 do 48 sati na +23°C za debljinu od 2 do 3 mm.

Važne informacije

Pričekajte da se zaptivna masa potpuno stvrdne (najmanje 24 sata), s time da ste boju unapred isprobali. Elastične zaptivne mase mogu se premazivati samo ako je premaz u stanju da sledi rastezanja zaptivne mase (uopšteno uzevši, ako je rastezanje < 5%, u zavisnosti od premaza) - u suprotnom mogu da se pojave površinske pukotine u boji. U slučaju spojnica s velikim rastezanjem, premazi mogu pokriti ivice spojnice do maks. 1 mm. Preporučuje se provera kompatibilnosti premaza pre upotrebe. Nije pogodno za spojeve izložene vodenom pritisku ili trajnoj uronjenosti u vodu npr. u bazenima. Ne koristite FT101 za zaptivanje kada ili lavabo. Ne koristite FT101 kao zaptivnu masu za zastakljivanja, na bitumenskim podlogama ili na građevinskim materijalima koji mogu ispuštati ulja, plastifikatore ili rastvarača koja mogu nagristi zaptivnu masu. Može doći do odstupanja boja npr. zbog izlaganja hemikalijama ili visokim

temperaturama. Ipak, primena boje obično nema negativan uticaj na tehnička svojstva ili trajnost. Čuvati van domašaja dece.

Tehnički podaci

Nestvrdnuti proizvod

Osnova:	flextec polimer
Miris:	akohol
Konzistencija:	nema skupljanja
Radna temperatura:	+5°C do +40°C
Viskoznost:	~1,4 g/ml
Otpor tečenju:	~0 mm (ISO 7390)
Vreme stvaranja površinske opne (23°C, 50% rel. vlažnosti):	~15 min.
Vreme stvrdnjavanja (23°C, 50% rel. vlažnosti, kuglica 20x10 mm):	~2,5 mm/dan
Početna čvrstoća vezivanja:	~10 g/cm ²

Stvrdnuti proizvod

Miris:	bez mirisa
Modul 100%:	~0,68 N/mm ² (ISO 8339-A)
Čvrstoća vlakna:	~1,0 N/mm ² (ISO 8339-A)
Prekidno izduženje:	~250% (ISO 8339-A)
Prekidno izduženje:	~400% (ISO 8339-A)
Elastičnost:	~85 % (ISO 7389-B)
Preporučena širina spojnice:	10 - 35 mm
Radna temperatura:	-40°C do +80°C

Skladištenje

Kvalitet proizvoda ostaje očuvan 12 meseci nakon datuma proizvodnje, ako se čuva u neotvorenim magacinima, u suvim uslovima i zaštićeno od direktne sunčeve svetlosti na temperaturama između +10°C i +25°C.

Pakovanje

Kartuša od 280 ml.



Henkel Srbija d.o.o., Bulevar Oslobođenja 383, 11000 Beograd
Info tel: 011 2072 200,
www.ceresit.co.rs