

CS 24

Univerzalni silikon

MATERIJAL

CS 24 je jednokomponentno sredstvo, spremno za upotrebu i i zaptivanje sanitarnih spojeva (na bazi acetatne kiseline). Očvršćava na sobnoj temperaturi i pod uticajem vlage iz vazduha čineći spojnice fleksibilnim i otpornim sa niskim modulom elastičnosti.

KARAKTERISTIKE

CS 24 bez pražimera prijanja na staklo, keramiku, staklene, bojane površine i anodizirani aluminijum. Kada se osuši **CS 24** je veoma otporan na standardna sredstva za čišćenje i veliki broj hemikalija. Pored toga, odlično reaguje na prirodne faktore starenja (UV, kišu, mraz, ozon, so, itd.). **CS 24** sadrži fungicid i formulisan je kao sanitarno sredstvo za zaptivanje za upotrebu u toplim, vlažnim sredinama kao što su kuhinje i za kupatila gde je neophodna otpornost na razvoj gljivica.

OBLASTI PRIMENE

CS 24 može da se koristi na svim mestima gde je neophodna vodoodbojnost ili popunjavanje spojnica kao i zaštita od razvoja gljivica :

► Spojevi kade, lavabo, sudopere, tuševa, kuhinjskog nameštaja, pisoara

► Spojevi između keramičkih pločica, vodovodnih instalacija ili hladnih soba

Veličina pakovanja:

Kartuša od 310 ml

Boje:

Providna, bela.

TEHNIČKI PODACI

► **CS 24** je u skladu sa ISO 846-B (nivo 1, otpornost na buđ).

► **CS 24** je u skladu sa ISO 11600-F-12,5 E, anodizirani aluminijum, beton (bez pražimera).

Obrada/Sušenje

Pre sušenja:

Vrsta sredstva za

zaptivanje

Izgled

Specifična težina, g/ml,
oko

Otpornost na razlivanje
(ISO 7390), mm

Silikon na bazi acetatne

kiseline

Pasta

0,98

(ISO 2811-1)

≤ 2



Vulkanizacija:

Formiranje suvog filma oko 15 min
(+23 °C / 50% RH)

Brzina sušenja (+23°C, 2 - 3 dana / 5mm
50% R. vl.v.,

Temperatura pri upotrebi, + 5 do + 40°C

NAKON SUŠENJA:

Tvrdoća oko 20

Sposobnost kretanja (ISO 11600) % 12,5

Maks. širina spojnice, 30mm

Promena zapremine (ISO 10563), %, oko 25

Elastično vraćanje u prvobitno stanje (ISO 7389,
100% ext.), > 80

Otpornost na temperaturu, - 30 do + 120°C

MEHANIČKA SVOJSTVA (ISO 8339-A):

Modul pri 100% istezanju, N/mm², oko ≤ 0,4

Pucanje pri istezanju, %, oko 120

UPUTSTVO ZA UPOTREBU

Priprema podloge:

Sve podloge treba da budu čiste i suve, očišćene od prašine i masnoće i svega što može da naruši čvrstoću adhezije sredstva za zaptivanje.

Ostatke starog sredstva za zaptivanje ili drugih materijala kao i buđ potrebno je potpuno ukloniti sa podloge.

Uklanjanje masnoće se vrši sunđerom natopljenim rastvaračem (alkoholom ili belim špiritusom) nakon čega sledi brisanje čistom krpom. Prašinu ukloniti kompresovanim vazduhom bez ulja.

Za postizanje najboljih rezultata u zaptivanju preporučuje se lepljenje trake po ivicama spojnice pre nanošenja mase za zaptivanje.

Prajmer:

Iako se CS 24 dobro vezuje za većinu podloga, preporučuje se upotreba prejmera kod određenih površina kako bi vezivanje bilo čvrsto i ravnomerno.

Kod aluminijuma, metala i plastike koristiti prajmer P819 pre nanošenja CS 24. Kod poroznih materijala, preporučuje se prajmer P800. Molimo, kontaktirajte nas za više informacija.

Dimenzije spojnica:

Dilatacione spojnice su generalno predmet lokalnih regulativa. Po pravilu, dubina spojnice treba da bude jednaka 2/3-om delu njene širine, ali ne i manja od 5 mm.

Potrebno je testirati kompatibilnost sa drugim sredstvima za zaptivanje pre upotrebe, posebno prilikom repariranja spojnica.

Upotreba:

Kada se zaptivni element postavi u kanal nanosi se silikon tako da zaptivni element bude potpuno ispunjen. Zaglađivanje zaptivnog elementa omogućava dobar kontakt između sredstva za zaptivanje i površine. Odmah nakon nanošenja, spojnicu isprskati blagom sapunicom i izglacati odgovarajućim alatom. Traku ukloniti odmah nakon stvaranja površinske kore. Odmah izglacati sve neravnine na površini na koju je nanoseno sredstvo za zaptivanje.

Obratiti pažnju:

Spojnicu je potrebno redovno čistiti i održavati.

Obezbediti dobar i stalan protok vazduha u prostoriji gde se nanosi sredstvo za zaptivanje.

Brzina sušenja zavisi od temperature, vlažnosti vazduha i dimenzija spojnica. Niske temperature, smanjena vlažnost vazduha ili velike spojnice zahtevaju duže vreme sušenja.

OGRANIČENJA UPOTREBE

CS 24 ne treba koristiti na osetljivim podlogama koje mogu da reaguju sa sirćetnom kiselinom koja se oslobađa prilikom sušenja.

CS 24 se ne preporučuje kod spojnica koje su u direktnom kontaktu sa hranom.

CS 24 se ne preporučuje kod strukturalnih staklarskih radova.

CS 24 se ne treba farbati (slaba pokrivenost i adhezija boje).

Pre upotrebe CS 24 na farbanim površinama, boja treba da bude potpuno suva. Preporučuje se prethodno testiranje kompatibilnosti imajući u vidu raznolikost farbi dostupnih na tržištu.

CS 24 se ne preporučuje kod materijala koji vremenom mogu da izlučuju određene komponente (butil sredstva za zaptivanje, EPDM gume, polihloroprena, itd.). Može da dođe do gubitka boje ili oslabljenih adhezivnih svojstava. Ne preporučuje se nanošenje CS 24 na prirodni kamen (npr. mermer, granit). Za prirodni kamen koristiti specijalni silikon za prirodni kamen.

CS 24 se ne preporučuje za upotrebu na PTFE (Teflon®) ili polietilenu.

Prilikom upotrebe na osetljivim površinama, potrebno je prethodno testirati kompatibilnost sa sredstvom za zaptivanje.

POSEBNA UPUTSTVA

Skladištenje i rok trajanja:

CS 24 skladištiti na suvom mestu pri temperaturi od 5 °C do 25 °C.

Rok trajanja je 24 meseca u originalnom pakovanju od datuma proizvodnje (datum isteka roka valjanosti je prikazan na pakovanju).

Čišćenje:

Površine uprljane svežim sredstvom za zaptivanje mogu da se očiste suvim sunđerom ili sunđerom natopljenim rastvaračem. Suve ostatke sredstva za zaptivanje ukloniti struganjem (npr. koristeći žilet), ili poseban proizvod za uklanjanje silikona. Za više informacija, molimo kontaktirajte nas.

Zdravlje i bezbednost:

Pogledati CS 24 bezbednosni list.

