

IN 126 Project CE

Glet pentru interior

Pe bază de ipsos aditivat pentru denivelări de la 2 la 10 mm, pentru pereți și plafoane în interiorul clădirilor.

CARACTERISTICI

- ▶ permite realizarea de straturi de până la 10 mm
- ▶ rezistență mare, în timp scurt
- ▶ grad mare de aderență
- ▶ finisaj alb mat, de foarte bună calitate
- ▶ rezistență la fisurare în strat gros
- ▶ aplicare manuală și mecanizată

DOMENII DE UTILIZARE

Gletul Ceresit IN 126 Project este destinat nivelării și egalizării suprafețelor tencuite cu tencuială și tinciuri pe bază de ciment, var-ciment, și pentru suprafețe tratate corespunzător din tencuială pe bază de ipsos și beton. Finisarea se poate face în mod tradițional prin șlefuire cu glasspapier sau prin netezire cu fierul de glet, cu puțin timp înainte de întărirea materialului aplicat pe perete.

Ceresit IN 126 Project permite egalizarea suprafețelor prin încărcări de până la 10 mm într-un singur strat.

Suprafața gletuită cu Ceresit IN 126 Project va deveni perfect netedă și de un alb mat. Dacă se dorește, gletul poate fi vopsit după uscare cu vopseluri de dispersie sau pe bază de solvenți organici.

Ceresit IN 126 Project se pretează, de asemenea, la lipirea plăcilor de gips carton, a pâslei, a elementelor decorative din ipsos sau a materialelor spongioase.

Acest glet poate fi folosit în interiorul clădirilor în locuri uscate, fără umiditate permanentă.

PREGĂTIREA SUPRAFEȚEI DE BAZĂ

IN 126 Project poate fi utilizat pe suprafețe uscate, dense, rugoase și curate, lipsite de substanțe antiaderente (grăsimi, bitumuri, praf). Se aplică pe beton amorsat în prealabil cu Ceresit CT 19 Beton Contact, tencuiala tradițională pe bază de ciment și var-ciment, vopseluri de dispersie (rezistente), plăci de gips-carton.

Straturile superficiale, nerezistente, vor fi înlăturate. Zugrăvelile pe bază de cleiuri sau var vor fi obligatoriu înlăturate în totalitate, vor fi răzuite după o udare prealabilă și apoi spălate cu apă. Suprafețele din beton și tencuiala tradițională pot fi reparate cu mortarul Ceresit CT 29. Suprafețele lucioase pe care au fost aplicate vopseluri de ulei vor fi asperizate cu glasspapier și apoi desprăfuite. Suprafețele absorbante (ipsos, BCA, tencuială pe bază de var-ciment) vor fi grunduite cu



Ceresit CT 7 sau CT 17 în funcție de absorbția suportului.

MOD DE APLICARE

Ceresit IN 126 Project se va introduce în cantitatea măsurată de apă rece și curată și se va amesteca cu ajutorul unui mixer electric până la obținerea unei mase uniforme, fără aglomerări. După 3-5 minute se va amesteca din nou. Pentru aplicarea mecanizată, funcție de tipul mașinii utilizate, consistența materialului va fi ajustată astfel încât să permită aplicarea ușoară. Nu se vor folosi recipiente și ustensile ruginite, murdare sau cu urme de alte substanțe (vopsea, glet întărit, diluanți etc.).

Aplicare manuală:

Astfel preparat, gletul Ceresit IN 126 Project se va aplica în strat uniform pe suport, cu ajutorul fierului de glet. Suprafața gletuită se poate finisa prin lisare sau după uscare cu fierul de glet cu puțin timp înainte ca materialul să facă priză. După uscare, suprafața poate fi șlefuită cu glasspapier. Praful care se va așeza pe suprafață va fi măturat cu o măturică moale. Se va executa chituirea finală a eventualelor neregularități cu gletul Ceresit CT 127 și apoi șlefuirea zonelor chituite.

Aplicare mecanizată:

Gletul preparat se poate aplica cu mașina de gletuit cu

amestecare separată tip Wagner PC 830 cu duză 6 mm sau similar și se nivelează manual cu fierul de glet. Se poate aplica în straturi succesive, crud pe crud, cu grosime finală de până la 10 mm. Recomandăm aplicarea mecanizată în special pe suporturi de tipul tencuială de ciment și var-ciment. Pentru realizarea unui finisaj final de mare finețe se poate folosi gletul Ceresit CT 127 pentru obținerea de suprafețe de un alb imaculat. În cazul utilizării Ceresit IN 126 Proiect în scopul fixării plăcilor sau a elementelor decorative, masa preparată se va aplica punctat pe perimetrul suprafețelor de montare. Elementul respectiv se va așeza pe locul dorit apoi, se va apăsa tare, după care se va curăța surplusul de material. Atât instrumentele, cât și locurile care au fost murdărite cu acest glet se vor spăla cu apă, iar resturile întărite vor fi înlăturate mecanic. Masa pregătită trebuie utilizată într-un interval de aprox. 40 - 60 minute de la preparare.

Notă:

Lucrările se vor face în condiții lipsite de umezeală, la o temperatură a aerului și a suportului cuprinsă între 5°C și 30°C. Toate datele tehnice prezentate se referă la condiții de temperatură de 20°C și umiditate relativă a aerului de 60%. În alte condiții, parametrii materialului pot suferi modificări. În cazul contactului materialului cu ochii, aceștia se vor clăti din abundență cu apă și se va solicita sfatul medicului.

RECOMANDĂRI

Producătorul garantează calitatea produsului, dar nu poate influența condițiile și modul lui de utilizare. În cazul unor situații neclare (atipice) se recomandă efectuarea unor încercări proprii de utilizare a produsului.

DEPOZITARE

În spații uscate se poate păstra timp de 12 luni.

AMBALARE

Saci din hârtie de 25 kg.

DATE TEHNICE

Compoziție:	amestec de ipsos cu compuși minerali și aditivi
Densitate:	0,9 kg/dm ³
Aplicare manuală:	8,5-9 litri apă/25 kg IN 126
Aplicare mecanizată:	10 litri apă/25 kg IN 126
Timp de punere în operă:	40 - 60 minute
Temperatură de punere în operă:	+5°C până la +30°C
Consum orientativ:	1,2 kg/m ² /mm
Aderență la suport:	≥ 0,4 N/mm ²
Rezistență la încovoiere:	≥ 1 N/mm ²
Rezistență la compresiune:	≥ 2 N/mm ²
Timp de uscare:	cca. 24 ore/strat de 5 mm