



## Tehnični list



# Pattex pištola za vroče lepljenje

Pištola za vroče lepljenje z mehanskim delovanjem.



### LASTNOSTI

- Termoplastična lepilna pištola
- Toplotno izolirana šoba
- Ohišje odporno na udarce
- Elektronski nadzor temperature zaradi sodobne tehnike PTC-toplota
- Visoka talilna moč z nizko porabo energije
- Natančen in varen nanos zaradi toplotno izolirane silikonske šobe
- Mehansko dovajanje za hitro in enostavno uporabo. Gumijasti nosilec za varno krmljenje
- Širok sprožilec za varno in nedrsečo uporabo.
- 

### PODROČJE UPORABE

- Lahko spaja široko paleto materialov, kot so okvirji za slike, les, ohlapne preproge itd.
- Ni primerno za plastificirane PVC, PE, PP, Teflon® (PTFE) in und Styropor® auf Styropor®.

### NAVODILA ZA UPORABO

Pritrdite kovinsko stojalo. Vstavite Pattex Hotmelt Stick. Postavite pištolo Pattex Glue na karton ali lesena plošča. Pustite, da se pištola za lepilo segreva pribl. 8-10 minut.

Previdno povlecite sprožilec pištole. Nanesite lepilo na enega od materialov, ki jih je treba lepiti (površine morajo biti čiste, suhe in brez olj in maščob). Če mora lepilo ostati aktivno (tekoče) v

daljšem obdobju (npr. za lepljenje večjih ali dolgih kosov) nanesite lepilo v obliki velikih pik. Za lepljenje prožnih materialov (npr. tekstila) priporočamo nanašanje lepila v obliki cikcaka. Če želite doseči močno vezanje, takoj združite površine in jih močno stisnite. Končna moč je dosežena po 2 minutah.

### Priprava površine

Vse gladke površine, kot tudi les, je treba predhodno zmešati pred nanašanjem lepila. Materiale, ki se hitro ohladijo (npr. kamen, kovina), je treba segreti pred nanosom lepila.

### Pomembno

Previsok tlak v aplikaciji lahko povzroči blokiranje kanala. Ne pritiskajte palice za vroče lepljenje, pustite, da se pištola za lepilo ponovno segreje.

Pri nadzemnem ali navpičnem nanašanju je priporočljivo, da se toplo lepilo nanese na spodnji del površine, da se prepreči kapljanje.

- Pattex Hotmelt palice se lahko uporabljajo tudi za lepljenje ekspandiranega polistirena na drugo površino, pod pogojem, da se vroče lepilo ne nanaša neposredno na toplotno občutljivo površino polistirena.



## TEHNIČNI PODATKI

Napetost	110-240 V
Moč	Interval ogrevanja 70W, Nevtralni položaj 12 W, delovno lepljenje ca. 30W
Čas ogrevanja	8-10 minut
Delovna temperatura	170°C
Premer palice	Pribl. 11 mm

## POMEMBNO

Razpad lepljenih vezi: Lepljene elemente lahko ločite s ponovnim segrevanjem lepila.

Odstranjevanje ostankov lepila: Odstranite vse ostanke lepila z ostrim, predhodno segretim nož. Majhne ostanke lepila je najbolje odstraniti iz tekstila, tako da se ohladi na -18 ° C.

Previdnostni ukrep: Če lepilne pištrole ne uporabljate več kot 30 minut, izključite iz električnega omrežja! Pri polnjenju z novo vročo palico počakajte nekaj minut, da se ogreje. Po uporabi vedno namestite pištolo na karton ali leseno ploščo. Prekomerno lepilo lahko kaplja iz šobe na površje. Pištolo je treba dati drugim uporabnikom skupaj z navodili.

## Shranjevanje:

Izdelek shranjujte v hladnem in suhem prostoru.

## OPOZORILO:

Ne vstavljajte tekočine ali starega lepila. Šoba in lepilo lahko dosežeta temperature do 170 ° C - nevarnost opeklin!

V primeru stika s kožo izpostavljeno območje nekaj minut sperite s hladno vodo. Ne poskušajte odstraniti lepila pred izpiranjem. Po potrebi poiščite zdravniško pomoč.

Hraniti izven dosega otrok. Naprave ne odpirajte - nevarnost poškodb!

Nikoli ne uporabljajte poškodovanega aparata. Pištola ne sme imeti stika z vodo.

Našim uporabnikom priporočamo, da se posvetujejo in upoštevajo informacije (tehnična, varnostna, okoljska,) na embalaži tega izdelka.

Ta tehnični podatkovni list temelji na naši trenutni ravni znanja. Daje se v dobri veri, vendar ni namenjeno za zagotovitev kakršnih koli lastnosti. Uporabniki morajo preveriti sami, da ni okoliščin, ki bi zahtevale dodatne informacije ali previdnostni ukrepi ali preverjanje podrobnosti, navedene v tem dokumentu.