

Tehnični list

Lastnosti:

Na osnovi poliuretana, topilo vsebije kontaktno lepilo

- Transparentno
- Tvori skoraj nevidezno linijo lepila
- Bond resistance to plasticizers of soft plastics (e.g. soft PVC)
- Resistance to age, water, diluted basic and acidic solutions.

Uporaba:

Idealen za lepljenje transparentnih materialov in takrat kadar je potrebna transparentna linija lepila. Še posebej je močen med togo in mehko plastiko (togi in mehki PVC; ABS; polistiren, PMMA, itd.)

Lepljivo je na širok spekter materialov v različnih kombinacijah: les, kovina, guma, usnje, pluta, felt textile, mehka pena, itd. z izjemo površin kot so polietilen, polipropilen, teflon in podobnih materialov.

Tehnični podatki:

Barva	brezbarven, transparenten
Vsebnost trdnih snovi:	21,0-22,0 %
Viskoznost	3000 -5000 mPa*s (Epprecht STV):
Specifična težnost	0,874-0,875 g/cm ³
Bond strength	odvisno od materialov in pritiska
Čas odprtja	60-120 min.
Odpornost na vročino	60 °C
Hitrost razširjenja	250- 350 g/m ² za obojestranski nanos
Plamenišče	-18 °C

Navodila za uporabo:

Pred nanosom morejo biti površine suhe, obrušene, brez prahu ter temeljito očiščene. Mast in kontaminacije morejo biti očiščene z acetonom.

Lepilo se nanese gladko na površino s čopičem ali lopatico. Ko preteče čas sušenja (5-10 min), je potrebno suhe dele sestaviti in močno pritisniti za nekaj sekund.

Skladiščenje in ravnanje:

Če se lepljenje izvaja v zaprtih prostorih, je potrebno poskrbeti za prezračevanje. Držati v stran pred vnepljivimi viri.

Hraniti na temperaturi med -20°C in +30 °C. V primeru zamrznitve pri hranjenju pod 0°C, lepilo ponovno dobi nazaj svojo originalno gostoto takrat, ko je izpostavljeno sobni temperaturi. Njegova vezivna moč prav tako ostane nespremenjena.
Hraniti do 24 mesecev.

Pakiranje:

PR/50T 40 tub po 50 ml
PR/120T 20 tub po 120 ml

Označevanje:

Simboli za nevarnost: Visoko vnetljivo
Vsebuje aceton, etil acetat

Blister text Shoe Glue:

Special contact adhesive for gluing and repairing shoes, include sport's shoes. Ideal for gluing all types of vamps and soles in shoe industry. Transparent and water resistant joint after curing.

Usage: The surface must be dried, cleaned, without old glue remains. Applied equally in thin film of glue to the both sides. Drying time is 5 – 10 minutes, the properly dried parts must be assembled and pressed firmly for some seconds. Final strength of joint after around 24 hours.

Warnings: - see SDS

First aid: see SDS

Pictograms: F, Xi