

## CS 28

### Отпорен на високи температури

Еднокомпонентно средство за заптивање на база на оцетна киселина кое се формира под влијание на влага од воздухот, а стабилен и флексибилен е на температура од  $-65^{\circ}\text{C}$  до  $+260^{\circ}\text{C}$  со кратки интервали на изложеност на температурата и до  $315^{\circ}\text{C}$ .

#### КАРАКТЕРИСТИКИ

- ▶ Добра адхезија на голем број непорозни површини
- ▶ Специфичен мирис при стврднување
- ▶ Отпорен на озон, UV зраци и екстремни температури
- ▶ Отпорност на високи температури (и до  $+315^{\circ}\text{C}$ )
- ▶ Перманентно еластичен после сушење.

#### ОБЛАСТ НА ПРИМЕНА

Ceresit CS 28 се користи за чист метал, стакло, немасни дрва, силиконска смола, силиконска гума, керамика, природни и синтетички влакна, боени и пластични површини. Се користи за:

- ▶ Заптивање и лепење при високи температури
- ▶ Заптивање метални површини
- ▶ Заптивање на пумпи и мотори
- ▶ Заптивање на споеви долгорочно изложени на температури

#### РОК НА ТРАЕЊЕ/СКЛАДИРАЊЕ

Квалитетот на производот останува непроменет 18 месеци од датумот на производство ако се чува на ладно и суво место (помеѓу  $+5^{\circ}\text{C}$  и  $+25^{\circ}\text{C}$ ) во неотворено пакување.

#### НАЧИН НА УПОТРЕБА

За пополнување на споеви се препорачува температура помеѓу  $+5^{\circ}\text{C}$  и  $+40^{\circ}\text{C}$ . На температури под  $+5^{\circ}\text{C}$ , пополнувањето на споеви е можно само ако ивиците се чисти и суви - без кондензација, снег или лед. Масни површини треба да се исчистат со ацетон или Ceresit Cleaner - Средство за чистење TS 100. Бел шпиритус може да се користи за чистење на метални површини. Ако спојот е претходно полнет со средство за заптивање кое може да го намали лепењето, потребно е целосно да се отстрани, а површината да се исчисти.



ПРАЙМЕР: не е потребен за непорозни површини.

Исечете го врвот на кертриџот и зацврстете го дозерот на кертриџот. Врвот исечете го на ширина која одговара на ширината на спојот (околу 45 степени). Силиконот поставувате го во пиштол за силикон. Цврсто истиснете го силиконот во спојот. Внимавајте на адхезијата на ивиците, Измазнете го силиконот со со влажно парче дрво или шпатула. Целосна адхезија не се добива после 10 минути. Не се препорачува боене на Ceresit CS 28 поради еластичноста. Алатот и свежите дамки исчистете ги со бел шпиритус пред целосно стврднување на силиконот.

## ГОЛЕМИНА НА СПОЕВИ

минимална ширина 6мм / максимална ширина 30мм /  
минимална длабочина 2мм / препорака: за споеви со  
ширина помеѓу 6-12мм, длабочината треба да биде 6мм.  
ЧИСТЕЊЕ: со бел шпиритус веднаш по нанесувањето.

## ВНИМАНИЕ

### CERESIT CS 28 не треба да се користи:

- За корозирани метални површини - бакар, олово - при вулканизација се ослободува оцетна киселина.
- За природен камен - може да се создадат дамки при контакт со средство за заптивање.
- За лепење и поставување огледала - постои ризик од корозија на површинскиот слој на огледалото.
- Треба да се избегнува употреба на средство за заптивање на површини како што се бетон, цемент, малтер, поради ослободување на оцетна киселина при вулканизација.

## ВАЖНИ ИНФОРМАЦИИ

Испуштањето на оцетна киселина која се ослободува при процесот на стабилизација може да предизвика иритација на респираторниот систем ако се вдиши поголема количина или се работи подолг временски период. Затоа се препорачува работа во простории со добра вентилација или носење на заштитна маска. Ако дојде до контакт со очи или слузокожа, измијте со многу вода за да спречите иритација. Стврдната силиконска гума може да се обработува без никаков ризик по здравјето.

## ПАКУВАЊЕ

Пластичен кертриџ од 280мл.

## ТЕХНИЧКИ ПОДАТОЦИ

### НЕ СТВРДНАТ ПРОИЗВОД

| Систем                                                                   | на база на оцетна киселина    |
|--------------------------------------------------------------------------|-------------------------------|
| Густина (ISO 1183)                                                       | 1,02 - 1,03 g/cm <sup>3</sup> |
| Работна температура                                                      | +5°C ... +40°C                |
| Брзина на искривување                                                    | 330 g/мин.                    |
| Формирање на сув слој<br>(23°C, 50% релативна<br>влажност на воздухот)   | макс. 30 мин.                 |
| Брзина на вулканизација<br>(23°C, 50% релативна<br>влажност на воздухот) | 1,5 mm/24h                    |

### ЦВРСТ ПРОИЗВОД

|                             |                  |
|-----------------------------|------------------|
| Отпорност на температура    | -65°C ... +260°C |
| Цврстина (Shore A, ISO 868) | (+315°C) 25      |
| Модул при 100% издолжување  | 0,49 Мра         |
| Пукање при издолжување      | 115%             |
| Цврстина на затегнување     | 0,55 МПа         |

Покрај информациите дадени во овој технички лист, важно е да се придржувате до релевантните упатства и правила на различни организации и компании, како и применливите домашни стандарди. Овие карактеристики се засноваат на нашето професионално знаење и искуство. Соодветни својства и употреби што не се наведени во овој лист, бараат наша писмена потврда. Сите информации се дадени во однос на температурата на воздухот и материјалот од + 23°C и 50% релативна влажност, освен ако не е специфично одредено. Имајте во предвид дека во случај на различни климатски услови, стврднувањето може да се забрза или забави, и да самиот производ подлежи на локални услови како што се количина на вода и стврднување. Производ од друго место на производство може да се разликува.

Дадените информации, особено препораките за ракување со нашите производи и нивната примена, се засноваат на нашето стручно знаење и искуство. Бидејќи материјалите и условите може да се разликуваат во секоја наменета апликација и затоа немаме влијание врз нив, препорачуваме во секој случај да се направат соодветни тестови за да се провери соодветноста на нашите производи за наменетата примена и употреба. Ниту една правна одговорност не може да се прифати врз основ на содржината на овој технички лист или усните совети, освен ако не постојат докази за нашата намера или сериозна негрижа според Законот за одговорност за производот.



Henkel CEE  
www.ceresit.mk

CERESIT\_TDS\_CS28\_0121

Квалитет за професионалци