



CT 174

MACHINE

Silikāta-silikona apmetums, „akmentiņu” faktūra, grauda izmērs 1,0 mm

Dekoratīvais plānkārtas apmetums lietošanai iekšdarbos un ārdarbos

ĪPAŠĪBAS

- ▶ Paredzēts uzklāšanai ar mašīnu
- ▶ Optimizēts patēriņš
- ▶ Viendabīga beigu faktūra
- ▶ Tvaika caurlaidīgs (elpojošs)
- ▶ Zema absorbcijas spēja
- ▶ Izturīgs pret bojājumiem un laika apstākļiem
- ▶ Pieejams visās Ceresit Colours of Nature® paletes krāsās

PIELIETOJUMS

Apmetums Ceresit CT 174 MACHINE apvieno silikāta un silikona apmetuma labākās īpašības. Tas ir tvaika caurlaidīgs, ar zemu absorbcijas spēju un izturību pret netīrumiem.

Ceresit CT 174 MACHINE ir paredzēts plānkārtas apmetumu veidošanai siltināšanas sistēmās uz betona pamatnēm, parastiem apmetumiem, ģipša pamatnēm un skaidu plātnēm, ģipškartona plāksnēm un citām virsmām.

Mēs iesakām lietot CT 174 MACHINE kā fasāžu apmetumu kompleksajās ēku ārējo siltināšanas sistēmās Ceresit Ceretherm ETICS (ārējās siltumizolācijas kompozītās sistēmas), izmantojot EPS plāksnes (putu polistirola plāksnes) un minerālvati. Intensīvu, tumšu krāsu gadījumā materiāla izmantošana jāierobežo līdz nelielām virsmām, piemēram, arhitektoniskajām detaļām.

PAMATNES SAGATAVOŠANA

CT 174 MACHINE var uzklāt uz gludām, nesošām, sausām un tīrām pamatnēm, kas ir brīvas no smērvielām, bituma, putekļiem un citām vielām, kas samazina adhēziju:

- cementa apmetumiem un kaļķa-cementa apmetumiem (vecums virs 28 dienām, mitrums $\leq 4\%$), betona (vecums virs 3 mēnešiem, mitrums $\leq 4\%$), gruntētiem ar Ceresit CT 16 gruntskrāsu;
- armētām kārtām, kas veidotas no Ceresit CT 85, ZU, CT 190 un CT 100 javām (vecums virs 3 dienām), gruntētām ar Ceresit CT 16 gruntskrāsu, un CT 87 (vecums virs 2 dienām), gruntētu ar Ceresit CT 16 gruntskrāsu;
- ģipša pamatnēm (tikai ēku iekšpusē) ar mitrumu mazāku par 1 %, vispirms gruntētām ar Ceresit CT 17 un pēc tam ar CT 16 gruntskrāsu;
- skaidu plātnēm, ģipša šķiedras plāksnēm un ģipškartona plāksnēm (tikai ēku iekšpusē), nostiprinātām saskaņā ar



plāksņu ražotāju ieteikumiem, vispirms gruntētām ar Ceresit CT 17 un pēc tam ar CT 16 gruntskrāsu;

- stipriem krāsas pārklājumiem (tikai ēku iekšpusē) ar labu adhēziju pie pamatnes, gruntētiem ar Ceresit CT 16 gruntskrāsu.

Nelīdzēnas un bojātas virsmas iepriekš ir jāizlīdzina un jāsalabo. Parasto apmetumu un betona pamatņu gadījumā šim nolūkam var izmantot špaktelmasu Ceresit CT 29. Esošie netīrumi, kārtas ar zemu izturību, kā arī elastīgi, kaļķu un līmes krāsu pārklājumi ir jānoņem.

Absorbējošas pamatnes vispirms ir jāgruntē ar līdzekli Ceresit CT 17 un tad, minimums pēc 2 stundām, jākrāso ar gruntskrāsu Ceresit CT 16. Ir ieteicams izmantot CT 16 tādā krāsā, kas ir ļoti līdzīga apmetuma krāsai. CT 174 MACHINE var uzklāt pēc tam, kad CT 16 gruntskrāsa ir pilnībā izžuvusi. Mitrums, kas nāk no pamatnes puses, var izraisīt apmetuma bojājumus, tādēļ jāpārliecinās, vai telpās (vietās), kuras pakļautas patstāvīgam mitrumam, ir izveidotas atbilstošas blīvējošas kārtas.

DARBA VEIKŠANA

Viss tvertnes saturs ir rūpīgi jāsamaisa. Ja nepieciešams, produkta konsistenci lietošanas apstākļiem var pielāgot, pievienojot ne vairāk kā 2 % tīra ūdens un produktu samaisot vēlreiz. Konsistence ir jāpielāgo izsmidzināšanas mašīnas prasībām. Pirms uzsākt isto uzklāšanu uz fasādes, ir jāveic pārbaudes uzklāšana, piemēram, uz ģipškartona plāksnes.

Pārbaudes uzklāšanas laikā noteikt pareizo materiāla konsistenci, plūdumu, sprauslas izmēru, materiāla padeves ātrumu un darba spiedienu. Darba spiediens var mainīties atkarībā no mašīnas tipa, šļūtenes garuma un sūkņēšanas augstuma. Minimālais ieteicamais spiediens - 2 bar. Ieteicamais mašīnas veids: SPG Baumaschinen PG 20, Wagner PC 830.

Sprauslu turēt vertikāli, apmēram 40 - 60 cm no sienas, un apsmidzināt virsmu ar vienveidīgām kustībām, saglabājot taisnu leņķi (90°) pret sienu. CT 174 MACHINE ir jāuzklāj uz pamatnes, izmantojot izsmidzināšanas ierīces, divās kārtās ar aplveida kustībām. CT 174 MACHINE var uzklāt uz pamatnes, izmantojot izsmidzināšanas ierīci ar pistoli, kad pirmā kārtā tiek uzklāta ar horizontālu kustību un otrā kārtā ar vertikālu kustību, vēl aizvien „mits uz mitru” procesā. Uzklāšanas metode ir jānosaka darba veicējam, pamatojoties uz paša veiktiem testiem. CT 174 MACHINE ir vienmērīgi jāuzklāj uz pamatnes, līdz tiek sasniegts pareizais biežums (grauda izmērs aptuveni 1 mm), kas nodrošina pilnīgu virsmas segumu. Pēc uzklāšanas apmetumam ir jābūt līdznam ar viendabīgu faktūru. Visā darba izpildes laikā ir jākontrolē padeves ātrums un darba spiediens. Darbs pie vienas virsmas jāveic bez pārtraukumiem, saglabājot vienu un to pašu materiāla konsistenci. Izsmidzināšanas ierīci, darbarīkus un svaigus apmetuma traipus ir jānomazgā ar ūdeni. Sacietējuša apmetuma paliekas var noņemt mehāniski.

Apmetuma atjaunošanu var veikt, nokrāsojot to ar silikātkrāsu Ceresit CT 54 vai ar silikona krāsām Ceresit CT 48 vai CT 49.

PIEZĪME

Darbi ir jāveic sausos apstākļos, pie apkārtesošās un pamatnes temperatūras no +5 °C līdz +30 °C un relatīvā gaisa mitruma zem 80 %. Produktu nesamaisīt ar citiem apmetumiem, pigmentiem, sveķiem un saistvielām.

Telpas, kurās ir ticis uzklāts apmetums, ir jāvēdina, lai novērstu smaku, pirms tās tiek nodotas lietošanā. Gadījumā, ja materiāls nokļuvis acīs, tās izskalot ar ūdeni un konsultēties ar vispārējās prakses ārstu. Šo produktu uzglabāt bērniem nepieejamā vietā. Eksploatācijas īpašības ir dotas atbilstošajā izstrādājuma eksploatācijas īpašību deklarācijas tekstā.

IETEIKUMI

Neklāt apmetumu uz sienām, kuras apspīd saule, lai izvairītos no ātras izžūšanas. Līdz apmetums pilnībā izžūst, tas ir jāpasargā no lietus. Ir ieteicams izmantot sastatņu aizsardzību. Apmetumā esošo minerālo pildvielu dēļ, kas var izraisīt apmetuma toņa atšķirības, viena virsma ir jāpārklāj ar materiālu, uz kura katras tvertnes ir uzdrukāts viens un tas pats ražošanas partijas numurs. Atkarībā no uzklāšanas veida apmetuma tonis var šķīst atšķirīgs. Klājot ar mašīnu, apmetuma virsma ir grubuļaināka un tonis tādēļ šķiet tumšāks. Uz vienas sienas ieteicams izmantot vienu uzklāšanas veidu. Reiz atvērta tvertne ir rūpīgi jānoslēdz, un tās saturs jāizlieto, cik ātri vien iespējams.

IESAIŅOJUMS

Plastmasas spaiņi 25 kg

TEHNISKIE DATI

Bāze:	sintētisko sveķu ūdens dispersija ar minerālām pildvielām un pigmentiem
Blīvums:	apmēram 1,9 kg/dm ³
Pielietošanas temperatūra:	no +5 °C līdz +30 °C
Izlietošanas laiks:	apmēram 15 minūtes
Izturība pret lietu:	pēc apmēram 24 h
Ūdens tvaika caurlaidība, saskaņā ar EN 15824:2010:	V2
Ūdens absorbcija, saskaņā ar EN 15824:2010:	W3
Adhēzija, saskaņā ar EN 15824:2010:	0,6 MPa
Siltumvadītspējas koeficients, saskaņā ar EN 15824:2010:	$\lambda = 0,61 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$
Novērtētais patēriņš: - CT 174 MACHINE, grauds	1,0 apmēram 1,5 kg/m ² mm
Ieteicamā sprausla:	Ø 6 mm

Glabāšanas laiks / uzglabāšana: līdz 12 mēnešiem no ražošanas datuma, ja tiek uzglabāts sausos un vēsos apstākļos, oriģinālajā un nebojātā iepakojumā.

Pasargāt no sala un tiešas saules gaismas!

Produkts atbilst EN 15824:2010. Ārējais apmetums uz organiskas saistvielas bāzes. Eksploatācijas īpašību deklarācija Nr. 00269/24-08-2015.

Visu veidu tehniskos padomus var saņemt pa tālruniem:
Andis Londenbergs +371 29414813

Neatkarīgi no šeit sniegtās informācijas, ir svarīgi ievērot arī piederīgās dažādu organizāciju un arada asociāciju vadlīnijas un noteikumus, kā arī attiecīgos Vācijas Standartu institūta (DIN) standartus. Iepriekšminētās īpašības ir pamatotas uz praktisko pieredzi un uzliktajām pārbaudēm. Garantētām īpašībām un iespējamam pielietojumam, kas iziet ārpus šajā informācijas lapā garantētām, ir nepieciešams mūsu rakstisks apstiprinājums. Visi sniegtie dati tika iegūti apkārtējās vides un materiāla temperatūrā +23 °C un 50 % relatīvajā gaisa mitrumā, ja vien nav noteikts citādi. Lūdzam ņemt vērā, ka citos klimatiskajos apstākļos cietēšana var būt ātrāka vai lēnāka.

Šeit ietvertā informācija, īpaši rekomendācijas par apiešanos ar produktu un tā lietošanu, ir pamatota uz mūsu profesionālo pieredzi. Tā kā materiāli un apstākļi var mainīties ar katru iecerēto pielietojumu un tādā veidā ir ārpus mūsu ietekmes sfēras, mēs stingri iesakām, lai katrā atsevišķā gadījumā tiek veikti pietiekoši testi, lai pārbaudītu mūsu produktu piemērotību to paredzētajam pielietojumam. Likumīga atbildība nevar tikt akceptēta, tikai pamatojoties uz šīs datu lapas saturu vai jebkuru mutiski dotu padomu, ja vien nav tīša pienākumu neizpilde vai liels pārkāpums no mūsu puses. Šī tehnisko datu lapa aizstāj visus iepriekšējos izdevumus, kas saistīti ar šo produktu.



Henkel Balti OÜ
Sõbra 56 B,
51013 Tartu, Estonia
Tel. (+372) 7305 800

Quality for Professionals