

Tehnički list

Pattex Universal Classic Kontaktno ljepilo

I. Proizvod

Vrsta proizvoda:
kontaktno ljepilo na bazi otapala

Područje primjene:

- Kombinirano lijepljenje drvenih materijala s dekorativnim laminatima kao što je Resopal, Formica i dr., gume, kože, pluta, pusta, krutog PVC-a, mekih pjena, metala i mnogih drugih materijala. Nije pogodno za pjenasti polistiren (stiropor), polietilen, polipropilen i umjetnu kožu, plastificirani PVC.
- Postavljanje akustične izolacije i zvučno izolacijskih obloga (osim pjenastog polistirena), odgovarajućih plastičnih ploča i raznih vrsta zidnih obloga (osim plastificiranoga PVC-a ili umjetne kože) na suhe, stabilne površine
- Lijepljenje traka furnira po rubovima i zaobljenjima
- Brtvljenje rubova radi zaštite punog drveta i šperploče od prodora vlage

Veličine pakiranja:
tuba od 50 ml
tuba od 120 ml
limenka od 800 ml
kanta od 10 l

II. Karakteristike:

- Velika smična čvrstoća
- Velika toplinska otpornost
- Lakoća uklanjanja

Sastav: polikloropren
Konačna snaga lijepljenja: postiže se nakon 3 dana, ovisno o materijalu i pritisku
Gustoća: $0,89 \text{ g/cm}^3$
Potrošnja: $250\text{-}350 \text{ g/m}^2$ za dvostrani nanos ljepila
Temperaturna otpornost: do 110°C

Otpornost: spojevi su izrazito otporni na vodu, razblažene kiseline i lužnate otopine, i to na raznim temperaturama, otporni su na hladnoću (-40°C) i vrućinu do 110°C

Radna temperatura:

Pattex Universal Classic treba koristiti na sobnoj temperaturi od +18 do 25°C.

Suha toplina ubrzava hlapljenje otapala, a hladnoća ga usporava.

III. Upute za uporabu:

Priprema materijala:

Materijal koji se lijepi treba biti suh (drvo 8% do 12% vlage) te bez masnoće i prašine. Očistite laminate, metal i dr. otapalom (benzin za pranje alata). Dodatno ohrapavljanje povećava snagu lijepljenja s metalima. Ostavite materijale da se aklimatiziraju prema uputama proizvođača.

Lijepite radni element samo za netretirane površine (prirodna osnova).

Bojane površine prethodno treba oslobođiti boje.

Nanošenje:

Obilato i ravnomjerno nanesite Pattex Universal Classic na obje površine koje se lijepe - osobito po rubovima, uz pomoć nazubljene lopatice ili četkom kratkih vlakana.

Hlapljenje:

Prije spajanje dijelova pustite da otapala ishlape. Vrijeme hlapljenja na normalnoj sobnoj temperaturi (18 do 25°C) iznosi oko 15 minuta.

Važne informacije:

Osigurajte stalno provjetravanje. Nakon isteka vremena hlapljenja, lijepljenje je moguće u roku od 2 sata. Nakon što otapala ishlape mora se pojaviti neprekinut vidljivi sloj ljepila na površini. Može biti potrebno nanošenje nekoliko slojeva ljepila na materijale s velikim porama ili koji jako upijaju. Prije spajanja dijelova ljepilo mora biti suho na dodir. Ne smije se lijepiti za prst niti razvlačiti.

Lijepljenje/pritiskanje:

Ponajprije pažljivo poravnajte dijelove koji se lijepe, jer pomak više neće biti moguć kad se dva ljepljiva sloja spoje. Potom nakratko čvrsto stisnite dijelove jedan o drugi (pritisak $0,5 \text{ N/mm}^2 = 5 \text{ kg/cm}^2$, ili jače). Imajte na umu da snaga lijepljenja ne ovisi o trajanju nego o intenzitetu pritiska. Pritisak od nekoliko sekundi dostatan je. Kod većih površina, npr. paneli laminata, metalne ploče i dr., pritisak treba primijeniti pomoću preše.

Ovisno o radnom elementu, može dostajati i snažno valjanje (pomoću valjka). Pritišćite od središta prema vani, da ne zaostanu mjehurići zraka. Pažljivo pritisnite rubova. Kad se koriste tvrde i neelastične osnove, udarajte nefleksibilnim batom (HAZET).

Daljnja obrada:

Početna snaga lijepljenja tako je velika da se radni element može dalje obrađivati odmah nakon pritiska.

IV. Važne napomene:

Čišćenje alata:

Alat odmah nakon korištenja očistite razrjeđivačem ili benzinom.

Uklanjanje mrlja:

Krpom namočenom u benzin pažljivo obrišite svježe mrlje na radnim elementima. Osušene mrlje kontaktnog ljepila Pattex Universal Classic na teksitlu mogu se ukloniti kemijskim čišćenjem. Na drugim površinama mrlje uklonite razrjeđivačem; najprije provjerite oštećuje li podlogu.

Skladištenje:

Čuvati čvrsto zatvoreno na sobnoj temperaturi. Hladno ili smrznuto ljepilo (ispod +5°C) ponovo će postati potpuno upotrebljivo ako se polagano aklimatizira na radnu temperaturu (oko 20°C) te snažno protrese. Neće biti nikakvog gubitka kvalitete.

I za vrijeme radnih prekida spremnik s ljepilom treba biti čvrsto zatvoren da se spriječi hlapljenje otapala.

Sigurnosne upute:

Vrlo zapaljivo!

Mjesto rada mora imati dostatno prozračivanje tijekom rada i sušenja kao i nakon lijepljenja, tako da otapala sadržana u proizvodu mogu ishlapiti. Isparavanja mogu formirati eksplozivne smjese na mjestu rada i susjednim prostorijama ako nema dobrog provjetravanja.

Zabranjeno pušenje!

Zabranjeno varenje!

Zabranjen otvoreni plamen ili vatrica, uključujući peći i štednjake!

Dovoljno rano isključite električne aparate kao što su parabolične grijalice, rešoi, bojleri i dr., da se stignu ohladiti prije početka rada. Izbjegavajte iskrenje po svaku cijenu!

Nakon uporabe spremnike čvrsto zatvorite. Ne bacajte ostatke u vodovodne odvode. Duže udisanje može škoditi zdravlju.

Prilikom rada na u osobito velikim prostorima postavite sljedeće oznake na pogodnoj udaljenosti od mjesta rada:

Oprez!

Opasnost od eksplozije!

Ne ulaziti s vatrom!

Zabranjeno pušenje!

Vrlo zapaljivo

Gornje upute zasnivaju se na temeljitim iskušavanjima kao i na općemu iskustvu s toga područja. Budući da je nemoguće analizirati sve načine uporabe, a s obzirom na različite radne uvjete, ne možemo kategorično tvrditi da su navedeni podaci cjeloviti. Stoga preporučujemo vlastitu provjeru radi osiguranja najveće moguće uspješnosti. Mi jamčimo postojanu razinu kvalitete za ovaj proizvod.