



PATTEX Bois Express

Colle vinylique d'assemblage à prise rapide

- Temps ouvert : 5 min à + 20°C
- Idéale pour le collage des chants
- Résistance mécanique élevée (supérieure à celle du bois)



DEFINITION

Colle à base d'acétate de polyvinyle en dispersion aqueuse.

DESTINATIONS

Pattex Bois Express convient pour :

- Le montage (chevilles, rainures et languettes, tenons et mortaises...),
- L'assemblage (profilés en bois massif, bandes de chant en bois ou en stratifié excepté le PVC et l'ABS, ou le polyester avec envers non poncé).
- Le placage, le contrecollage (stratifié sur panneau aggloméré)

AVANTAGES PRODUIT / BENEFICE CONSOMMATEUR

- Temps ouvert : 5 min à + 20°C
- Idéale pour le collage des chants
- Résistance mécanique élevée (supérieure à celle du bois)

MISE EN ŒUVRE

Supports :

Tous types de bois (excepté le PVC et l'ABS, ou le polyester avec envers non poncé).

Préparation du support :

Les surfaces à coller doivent être ajustées, propres et dégraissées. Les bois spéciaux (teck, etc.) doivent être dégraissés avec un solvant (**Pattex Diluant et Nettoyant**). L'humidité du bois doit être de 8 à 12 % au maximum. Le degré hygrométrique du bois influence le temps de prise de la colle et la qualité du collage.

Encollage

- Appliquer une fine couche de **Pattex Bois Express** sur une des surfaces à assembler à l'aide d'un pinceau, d'une spatule en plastique ou d'un rouleau.
- Pour les bois durs il est nécessaire d'encoller chaque face. Ne pas mettre **Pattex Bois Express** en contact avec de l'outillage métallique (risque de coloration).
- L'assemblage doit être réalisé tant que le film de colle est encore humide.
- Cas particulier : pour le placage des chants à chaud, encoller chaque face, laisser sécher le film de colle, le réchauffer à + 70 ou 80°C pour le ramollir, assembler les pièces

Pressage

Le pressage peut être réalisé à froid ou à chaud avec les outils usuels (serre-joint, presses...)

Temps de pressage

Le temps de pressage varie selon l'intensité de la pression, la température, l'humidité et la nature du bois, ainsi que selon l'épaisseur du film de colle.

Dans les conditions normales, la durée de pressage est de :

collage du bois/bois

5 min. env. à + 20°C

PATTEX BOIS EXPRESS (bois 2)

Lors d'un pressage à chaud, n'effectuer l'usinage de la pièce assemblée qu'après refroidissement.

Pression

Minimum 15N/cm² (1,5 kg/cm²).

Pour les bois durs et le stratifié 20-50N/cm² (2-5kg/cm²)

CARACTERISTIQUES

| | |
|-----------------------------|---|
| Couleur | Blanc, transparent après séchage |
| Consistance | visqueux |
| Valeur du pH | Env 7 |
| Densité | Env 11 |
| Consommation : | Env 150g/m ² , en fonction du degré d'absorption du support. |
| Temps ouvert | maximum 10 minutes à +20°C* |
| Temps de prise | Résistance finale après 24h à +20°C et 50% d'humidité relative |
| Température d'application | Minimum à +5°C (point blanc) |
| Résistance à l'eau | Classement D2 selon la norme NF-EN 204 |
| Résistance à la température | +70°C |
| Résistance mécanique | 40 kg/cm ² |
| Etiquetage de danger | Néant |

*en fonction de la température ambiante et de l'humidité de l'air.

CONDITIONNEMENT

Pattex Bois Express est disponible en biberons de 250 et 750 g et en seau de 5 kg.

STOCKAGE

Durée de stockage : 12 mois dans des conditions climatiques normales.

SECURITE – HYGIENE - ENVIRONNEMENT

Fiche de données de sécurité disponible sur demande pour les professionnels au 01 46 84 97 87 ou sur le site www.sdb.henkel.de.

Ce produit est réservé à un usage professionnel. Ce document contient des informations données de bonne foi et fondées sur l'état actuel de nos connaissances. Elles n'ont qu'une valeur indicative et n'impliquent, par conséquent, aucun engagement de notre part, notamment en cas d'atteinte aux droits appartenant à des tiers du fait de l'utilisation de nos produits. La société Henkel France garantit que ses produits respectent ses spécifications de vente. Ces informations ne doivent pas se substituer aux essais préliminaires indispensables pour s'assurer de l'adéquation du produit à chaque usage envisagé. Il appartient aux utilisateurs de s'assurer du respect de la législation locale et d'obtenir les homologations et autorisations éventuellement nécessaires. Les utilisateurs sont invités à vérifier qu'ils sont en possession de la dernière version du présent document, la société Henkel France étant à leur disposition pour fournir toute information complémentaire.

OBSERVATIONS

Coloration du bois : le pH de **Pattex Bois Express** est d'environ 7. On ne constate aucune coloration du bois, même si ce dernier est riche en tanin, à condition qu'il n'y ait aucun contact entre la colle et des objets en fer. Les colorations éventuelles du bois dues à une pollution de la colle par le fer peuvent être éliminées à l'aide d'une solution à 2-3% d'acide oxalique dans l'eau.

Craint le gel.

Ces indications sont basées sur des essais précis et sur l'expérience acquise dans la pratique. Etant donné la diversité des matériaux et des méthodes de travail, elles ne peuvent constituer que des recommandations. L'utilisateur doit adapter son travail aux conditions locales. De ce fait, nous ne pouvons engager notre responsabilité, même vis-à-vis de tiers. En cas de doute, nous conseillons de procéder à des essais. Nous garantissons que ce produit est livré dans une qualité suivie.

Compte tenu de l'évolution technique permanente, ces informations peuvent être mises à jour sans préavis. De ce fait il appartient à l'utilisateur de s'assurer que la présente fiche technique n'a pas été modifiée par une édition plus récente

Mise à jour de la fiche technique : avril 2017

HENKEL France

SERVICE TECHNIQUE

161, rue de Silly, F-92100 Boulogne-Billancourt

Tél : 09 69 32 09 30 (appel non surtaxé)