

PATTEX

Technisches Merkblatt
Ausgabe 24.03.2015

MONTAGE Special

Seitenanzahl 3

Flextec - Polymer

EIGENSCHAFTEN

- Innen- und Außenanwendungen
- Für alle saugfähigen / nicht saugfähigen Materialien
- Polymer – Montage Kleber; elastisch
- Anfangshaftung ca. 150 kg/m² *
- Wasserbasiert
- Überstreichbar nach der Durchhärtung
- Spaltfüllend bis 20 mm
- Feuchtigkeitshärtend
- Überstreichbar nach Durchhärtung**

* Henkel interne Labor – Methode 15g/cm²

**Kann nach dem Abbinden insbesondere mit wässrigem Acryllack überstrichen werden, oxidativ härtende Lacke meiden.

EINSATZBEREICHE

Klebeanwendungen und Reparaturen an:

- Spiegeln* auf Fliesen
- Duschkabinen aus Glas
- Halterungen in Bad und Küchen
- Waschbecken und Spülen
- Fensterbänken, Kaminbänke
- Metall, Glas, Stein, lackierte Oberflächen
- Glaselementen
- Hausnummern und Schlüsselbrettern

Auf saugenden und nicht saugenden Untergründen einsetzbar.

Auf saugenden und nicht saugenden Untergründen einsetzbar. Bei extrem herausragenden Objekten Hebelwirkung beachten!



Nicht geeignet für Klebungen an Kunststoffe wie: PE, PP, PTFE u. ä. Natursteine sollen eine Mindeststärke von 10 mm aufweisen.

Eine Anwendung auf Buntmetallen vorher prüfen. Ein vorheriges Primern von glatten Oberflächen mit z.B. Haftreiniger P 819 oder Terostat 450 kann notwendig sein, ggf. entsprechend prüfen. Einsatz auf leicht feuchten Untergründen, nach entsprechender Prüfung, möglich.

*Industriequalität, DIN 1238,5.1 und DIN EN 1036

Weit abstehende Objekte müssen auf Grund der Hebelwirkung vor Erreichen der Endfestigkeit abgestützt werden.

UNTERGRUNDVORBEHANDLUNG

Alle Untergründe müssen sauber, staubfrei, tragfähig, fettfrei und frei von Trennmitteln sein. Lose Anstriche sowie Tapeten ggf. entfernen. Stark saugende und staubige Flächen reinigen,



ggf. mit einem Tiefgrund wie Metylan Universal Grundierung vorbehandeln. Extrem glatte Oberflächen ggf. anschleifen, Trennmittel mit geeigneten Lösemitteln entfernen. Angrenzende Oberflächen abdecken. Styropor® mit Ponal Express vorstreichen

VERARBEITUNG

Klebstoffauftrag

Der Klebstoffauftrag erfolgt direkt aus der Kartusche mit Kartuschenpistole oder aus der Tube. Klebstoff unverdünnt punktweise oder in senkrechten Strängen auf das zu verklebende Material oder auf den Untergrund auftragen. Werkstücke innerhalb von 10min zusammendrücken. Bei unter Spannung stehenden oder schweren Werkstoffen abstützen oder zusätzlich fixieren (mind. 48Std.), unbedingt Hebelwirkung der Klebeobjekte beachten. Beim Andrücken und besonders bei nicht saugenden Materialien darauf achten, dass die Klebstoffstränge nicht zusammenfließen. Hinterlüftung gewährleisten (Abstand der Klebeteile mind. 1mm). Bei beschichteten Untergründen und insbesondere bei Pulverbeschichtungen und Buntmetallen sollten Eigenversuche durchgeführt werden.

Kann nach dem Abbinden insbesondere mit wässrigem Acryllack überstrichen werden. Bei ölbasiereten- und Alkydharz-Lacken kann es zur Trocknungsverzögerung kommen, ggf. Eigenversuche durchführen.

Styroporverklebung mit hoher thermischer Belastung:

Zur Verbesserung der Haftung auf Styropor(R), insbesondere bei hoher Temperaturbelastung, z.B. Garagentorisolation, hat sich der zusätzliche Auftrag von Ponal Express als Haftbrücke auf dem Styropor(R) bewährt. Formgeschäumte Dekorplatten können Trennmittelrückstände aufweisen, die durch Anschleifen oder mit Lösemittel zu entfernen sind.

REINIGUNG DER ARBEITSGERÄTE

Sofort nach der Arbeit mit Alkohol reinigen. Trocken abreiben.

BITTE BEACHTEN

Nach Gebrauch Kartuschenspitze fest aufschrauben um ein Aushärten zu verhindern.

LAGERUNG

Frostfrei, kühl und trocken lagern. Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden.

VERPACKUNG

| | |
|----------------------------|----------------------|
| Artikel-Kurzzeichen | Gebindegrößen |
| PXK29 | 290g |

SICHERHEITSHINWEISE

Vor Beginn der Verarbeitung ist es erforderlich, sich anhand des aktuellen Sicherheitsdatenblattes über Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitsratschläge zu informieren.

Das Sicherheitsdatenblatt ist unter www.mymds.henkel.com erhältlich.



Informationen für Allergiker unter Tel. 0049 (0)211 797 0 (Stichwort Notfall)

ENTSORGUNGSHINWEIS

Eingetrocknete kleine Mengen können dem Hausmüll/ Gewerbeabfall zugeführt werden. Große Mengen gesondert entsorgen. Leere Verpackung der Wiederverwertung zuführen. Europäische Abfallnummer kann dem Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.



TECHNISCHE DATEN

| | |
|------------------------------------|---|
| Rohstoffbasis: | Flextec - Polymer |
| Farbe: | transparent |
| Dichte: | 1,03 g/cm ³ |
| Offene Zeit/ Verarbeitungszeit: | ca. 10 – 15 min |
| Verarbeitungs- temperatur: | +10°C bis +40°C |
| Überbrückungs- vermögen: | bis 20 mm |
| Temperaturbe- ständigkeit: | -30°C bis +80°C; kurzzeitig bis 100°C |
| Anfangshaftung | 10 – 14 g/cm ² |
| Endfestigkeit (DIN EN 205): | Ca. 3 N/mm ² , (Scherfestigkeit Holz/Holz, bei RT) |
| Endfest nach: | ca. 12 Stunden |
| MHD | 12 Monate (Tube 15 Monate) |

HINWEIS ZUR APPLIKATION



Punktförmig oder in senkrechten Wellen /
Strängen auftragen, Hinterlüftung beachten.

Bei Abfassung dieses technischen Merkblattes haben wir den gegenwärtigen Stand der technischen Entwicklung nach Maßgabe unserer Erfahrungen berücksichtigt. Alle vorherigen Ausgaben verlieren mit Erscheinen dieses technischen Merkblattes ihre Gültigkeit.

Zur Beachtung: Vorstehende Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Wegen der außerhalb unseres Einflusses liegenden Verarbeitungs- und Anwendungsbedingungen und der Vielzahl unterschiedlicher Materialien empfehlen wir, in jedem Fall zunächst ausreichende Eigenversuche durchzuführen. Eine Haftung für konkrete Anwendungsergebnisse kann daher aus den Angaben und Hinweisen in diesem Merkblatt nicht abgeleitet werden.

Henkel AG & Co. KGaA Konsumentenklebstoffe Deutschland
Henkelstr. 67 . D-40589 Düsseldorf . Postfach . D-40191 Düsseldorf
Tel. +49 (0) 211/ 797-0
www.pattex.de
www.youjustdo.de

