

Adhesivo de Contacto

Agorex Pren

Adhesivo de contacto para el pegado de revestimientos, artesanías y labores en calzado.

Características

- Buena resistencia en diversos materiales
- Alto grado de penetración
- Fácil brochabilidad
- Baja Toxicidad, libre de Tolueno
- Fácil aplicación
- Rápido fraguado
- Listo para usar

Campo de Aplicación

- Para el pegado de revestimientos vinílicos livianos, palmetas vinílicas, cubrepisos, maderas, papeles y cartones.
- Para labores de pegado en artesanías.
- En la industria del calzado, para forrado de tacos y armado.

Preparación del Sustrato

Los materiales a unir deben estar secos (madera con un 8% - 12% humedad) y libres de polvo y grasas. En caso de ser necesario las superficies deben ser limpiadas con algún disolvente. Un lijado adicional aumenta la resistencia de las uniones, especialmente en el caso de los metales. Los tratamientos o pinturas deben ser previamente removidos antes de realizar los pegados sobre ellos.



Aplicacion

Aplicar una capa uniforme sobre ambas superficies a unir, especialmente en los bordes, con una llana lisa, llana dentada fina o una brocha de cerda corta. Antes de unir las partes permitir la evaporación de solvente hasta que se tenga la impresión de estar seco al tacto. En una condición normal (20°C) esto tarda aproximadamente 15-20 minutos. No permitir el tiempo suficiente de secado puede resultar en resistencias iniciales bajas, especialmente en materiales no absorbentes. En caso de materiales muy porosos o absorbentes es necesario una segunda aplicación una vez seca la primera.

Pegado y Prensado:

En primer lugar, las piezas a unir deben ser cuidadosamente alineadas pues no será posible efectuar correcciones posteriores una vez que ambas películas adhesivas entren en contacto. A continuación presione las piezas unidas brevemente pero con una presión de al menos 5 kg/cm². Es importante mencionar que la resistencia de la unión depende principalmente de la presión aplicada y no de la duración de la misma. En general unos pocos segundos es suficiente.

Observaciones

Evite diluir con solventes ya que esto deteriora la calidad de pegado. No cerrar la unión antes de que el adhesivo esté seco al tacto, ya que esto puede debilitar la unión y/o generar despegues que se manifiestan como "soplados" o bolsas de aire en las superficies.

Información Técnica

Composición	Solución de resinas sintéticas y cauchos en solventes.
Densidad	0,82 g/cm ³
Resistencia a la Temperatura	hasta 70°C
Viscosidad	2500 a 3000 cps
Aspecto	Líquido ámbar
Consumo	3-4 m ² /l
Tiempo almacenamiento	24 meses (23°C, 55%HR)
Temperatura de almacenamiento	+10°C a 30°C
Temperatura de aplicación	+5°C – 35°C

Presentaciones

Tarros : 240 cc, 750 cc y 1 gln.
Lata : 18 lt.



Cuidado y almacenamiento

Limpieza

Limpie las herramientas inmediatamente después de su uso con solvente de limpieza.

Almacenamiento

Guarde y mantenga los envases bien cerrados y a temperatura ambiente. Evite temperaturas inferiores a +10°C y por encima de los 30°C. Durante las pausas en el trabajo se recomienda mantener los envases cerrados con el fin de evitar la evaporación de solventes.

Salud y seguridad

La información para la manipulación, disposición y almacenamiento de Agorex Pren se encuentra en la hoja de seguridad de este producto, disponible en www.agorex.cl o llamando al fono del Servicio al Consumidor : 800-223005.

En caso de emergencias llamar al Centro de información toxicológica de la Universidad Católica (CITUC)

Emergencias Químicas : 222473600.
Intoxicaciones: 226353800.

Manténgase fuera del alcance de los niños.

La información contenida en este documento, es indicativa y producto de ensayos en laboratorio, en particular las recomendaciones de uso de nuestros productos, está basada en conocimientos y experiencia profesional Henkel. Dado que los materiales y condiciones pueden variar con cada aplicación, recomendamos fuertemente que se realicen todas las pruebas necesarias para corroborar que el producto cumple con la intención y uso que se requiere.

No asumiremos responsabilidad legal en base a los contenidos del presente documento técnico o de cualquier consejo verbal, a menos que exista evidencia negligencia grave de nuestra parte. El presente documento técnico sustituye todas las ediciones previas relativas a este producto

Henkel Chile Ltda.

Avda. Laguna Sur 9551, Parque Industrial Puerto Santiago.
Pudahuel, Santiago, Chile.

Tel: (56) (2) 2381 7200

www.henkel.cl / www.agorex.cl



Excellence is our Passion