

# TS 63 LowEx PRO

## LLOJI I PRODUKTIT

**Shkuma me pistoletë 1K aerosol me presion të ulët forcimi**

## KARAKTERISTIKAT

- Presion i ulët gjatë procesit të kurimit
- Stabilitet i shkëlqyeshëm
- Asnjë tkurrje
- Ekspansion i ulët
- Aplikim shumë i saktë
- Dozimi i saktë = konsumi ekonomik
- Karakteristika të larta izoluese

Shkumë poliuretani fleksibël një-komponent, zvogëlohet nën ndikimin e lagështisë me një raport të jashtëzakonshëm të strukturës së qelizave të hapura dhe të myllura dhe forcë të lartë mekanike. Produkti mund të përdoret deri në -10°C. Lehtë për t'u përdorur me përdorim special - pistoletë. Duhet të përdoret pistoleta e testuar dhe e rekomanduar nga prodhuesi i kanaçes për punë më të mirë.

Shkuma është vetë-zgjeruese dhe zgjerohet rreth dy herë gjatë procesit të kurimit. Ai përmban ngjiturë të jashtëzakonshme te shumica e materialeve ndërtimi si druri, betoni, guri, metali dhe të ngjashme. Sasia e shkumës së ngurtësuar varet shumë nga kushtet e punës - temperatura, lagështia, hapësira për zgjerim dhe të ngjashme. Në temperaturën minus, zgjerimi i shkumës është më i vogël dhe procesi i ngurtësimit është më i gjatë. Produkti nuk përbën nxitës CFC. Kanaçi është i pajisur me një gyp të gjeneratës së re, e cila siguron një jetëgjatësi më të lartë dhe cilësi më të gjatë të produktit.

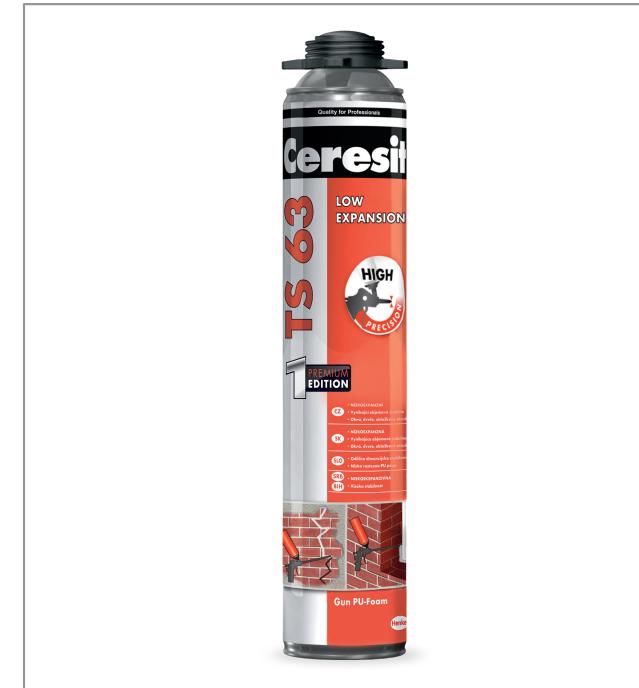
## PERDORIMI

### PËRGATITJA E SIPËRFAQES

Bazamenti duhet të jetë i fortë, i pastër dhe pa substancë që mund të ndikojnë në ngjitet. Në mënyrë që të merrni një forcim të plotë dhe të barabartë të shkumës, lagni bazamentet minerale, poroze (tulla, beton, gur gëllqeror) me një llak uji. Në temperaturën e ulëta është e nevojshme të bëni kujdes për të shmangur ngrijen e ujit në sipërfaqe. Mbroni sipërfaqet përreth me petë. Bazamenti mund të jetë i lagësht, por asnjëherë i ngrire.

### TEMPERATURA E ZBATIMIT

- Temperatura e funksionimit: nga -10°C deri +25°C
- Temperatura e kanalit: nga +50C deri +250C
- Përpara përdorimit, kanaçi duhet të ruhet të paktën 12 orë në temperaturën e dhomës para aplikimit.



### TEKNIKA E APLIKIMIT

- Shkundni kanaçin fuqishëm para përdorimit (15-20 herë).
- Merrni kapakun plastik nga kanaçja dhe vidhosni fort pistoletën. Gjithmonë mbajeni kanaçen drejt, kur punoni me pistoletën.
- Kontrolloni shtrydhjen e shkumës duke shtypur zhurmën e pistoletës.
- Shtypni shkumën në mënyrë të moderuar për të mos e mbolgarkuar.
- Punoni duke tundur rregullisht kanaçen gjatë aplikimit.
- Nuk rekomandohet të hiqni kanaçen derisa të jetë plotësisht bosh.
- Kur zëvendësoni kanaçen, shkundeni fuqishëm kanaçen e re.
- Agjësoni kutinë e zbrazët dhe zëvendësojeni menjëherë për të siguruar që nuk ka ajër të lënë në pistoletë.
- Nëse nuk doni të zëvendësoni kanaçen, hiqeni shkumën nga pistoleta duke përdorur një pastrues CERESIT TS 100 PU.
- Mbetjet e shkumëzuara në shkumë mund të hiqen vetëm mekanikisht.

### KUFIZIMET

Kufizimet në gjërsi maksimale të nyjeve në përputhje me temperaturën e ambientit dhe lagështinë.

- Në kushte të thata (p.sh. në dhoma me ngrohje qendrore, etj.), Për të marrë strukturën dhe karakteristikat më të mira të mundshme të shkumës, rekomandohet mbushja e nyjeve në disa shtresa duke aplikuar linja shkume (deri në 3-4 cm të trasha) me një lagështim të lehtë midis secilës shtresë.
- Në kushte shumë të thata, shkuma mund të bëhet e brishtë menjëherë pas forcimit. Brishtësia është një efekt i përkohshëm që zhduket me kalimin e kohës ose pas ngrohjes. Pasi shkuma të bëhet fleksibël, ajo nuk bëhet përsëri e brishtë edhe në temperaturën e ftohta.

## JETA, TË DREJTAT DHE MENAXHIMI

Përdorni brenda 18 muajve nga data e prodhimit të shtypur në paketë. Për jetën më të gjatë të rafshit, shambahni rruajtjen mbi +25°C dhe nën +5°C (deri në -20°C në afat të shkurtër). Kanaçja mund të ruhet në një pozicion vertikal ose horizontal. Mbrojtja nga përbysja aksidentale ose rënia aksidentale është e domosdoshme!

Transporti i kanaçeve të dyshimta në makina: lëreni kutinë e mbështjellur në një leckë në bagazhin, asnjëherë në ndarjen e pasagjerëve. Shihni udhëzimet e veçanta të rruajtjes dhe trajtimit.

## PAKETIMI I MUNDSHËM

750 ml

## PËRDORIMI

- Izolimi i kornizave të dritat e dyerve
- Përbush boshllëqet në strukturat e çatisë dhe materiale izoluese
- Krijimi i ndërprerjeve të tingullit
- Izolimi i paneleve të mureve, paneleve të çatisë

**KUJDES!** Shkuma PU e ngurtësuar duhet të mbrohet nga rezatimi UV duke lyer ose aplikuar një shtresë përfundimtare të suvasë, fasadës ose llojtit tjetër të veshjes. Ngjitura e produktit është e dobët në politetileni dhe llojet e tjera të plastikës.

Përveç informacionit të dhënë në këtë fletë teknike, është e rëndësishme t'i përbahen udhëzimeve dhe rregullave përkatëse të organizatave dhe ndërmarrjeve të ndryshme, si dhe standardeve të aplikueshme vendase. Këto karakteristika bazohen në njohuritë dhe përvojën tonë profesionale. Karakteristikat e përshtatshme të përdorimit që nuk janë të listuara në këtë fletë kërkojnë konfirmimin tonë me shkrim.

Informacioni i ofruar, në veçanti rekomandimet për trajtimin e produkteve tonë dhe aplikimi i tyre, bazohet në njohuritë dhe përvojën tonë të ekspertëve. Meqenëse materialet dhe kushtet mund të ndryshojnë në secilin aplikacion të synuar dhe për këtë arsyë ne nuk kemi ndikim në to, ne ju rekomandojmë që në çdo rast të bëhen teste të përshtatshme për të verifikuar përshtatshmërinë e produkteve tonë për aplikimin dhe përdorimin e synuar. Asnjë përgjegjësi ligjore nuk mund të pranohet bazuar në përbajtjen e kësaj skede teknike ose këshilla gojore, përveç nëse ka prova të qëllimit tonë ose neglizhencës tonë të rëndë. Kjo faqe e të dhënave zëvendëson të gjitha versionet e mëparshme.

## TË DHËNAT TEKNIKE

Dendësia e shkumës (HENK-PU-10.3):	Ca. 20 kg/m <sup>3</sup>
Ngjitës për prekjen (TM 1014: 2013):	7-10 min
Koha e prerjes (TM 1005: 2013):	Përafërsisht. 25-35 min
Presioni shërues (TM 1009: 2013):	Maksimumi 15kPa
Zgjerimi pasues (HENK-PU-14.1):	Maksimumi 70 %
Stabiliteti dimensionale (TM 1004: 2013):	Max ± 5%
Gjërësia maksimale e bashkimit (TM 1006: 2013):	5cm (kushtet e provës: +5°C)
Forca e qethjes (TM 1012: 2015):	Përafërsisht. 40kPa
Forca e qethjes (deri në pikën e thyerjes) - (TM1012: 2015)	Ca. 40%
Forca shtrënguese 10% (TM 1011: 2015):	n.a.
Klasa e ndezshmërisë (TM 13501-1):	F
Thithja e ujët pas 24 orësh (EN 1609):	Maksimumi 1%
Thithja e ujët pas 28 ditësh (EN 12087):	Maksimumi 10%
Izolimi i zërit (EN ISO 10140):	60 dB
Sasia e shkumës (TM 1003: 2013):	750 ml: max 43L

-Stabiliteti i përkohshëm i shkumës së ngurtësuar -40°C... + 90°C, me ekspozim të shkurtër deri + 120°C  
-Përgueshmëri termike e shkumës së ngurtësuar: 0.037... 0.040 W / mK

Të gjitha matjet janë kryer në kushte normale të motit (23±2°C dhe RH 50±5%) përvëç nëse është thënë ndryshe.

Për informacionin mbi sigurinë dhe asgjësimin, shihni fletën e përshtatshme të Sigurisë së Produkteve.

Henkel përdor një metodë prove të aprovar nga FEICA, e krijuar për të dhënë rezultate të provës transparente dhe të përsëritshme, duke siguruar klientëve një pamje të saktë të veçorive të produktit. Metoda e provës FEICA OCF është në dispozicion në: <http://www.feica.com/our-industry/pu-foam-technology-ofc>. FEICA është një shoqatë shumëkombësore që përfaqëson industrinë evropiane të ngjitësve dhe mbushësve, duke përfshirë prodhuesit me një komponent të shkumës. Më shumë informacion në: [www.feica.eu](http://www.feica.eu)



Henkel CEE  
[www.ceresit.al](http://www.ceresit.al)

Cilësi për profesionistët