

CE 79

»ULTRAEPOXY INDUSTRIAL«



Ngjitës me dy përbërës, kimikisht rezistent dhe ngjitës për pllaka dhe gur

KARAKTERISTIKAT

- ▶ Në dispozicion ngjyra të shumta (stabilitet i lartë i ngjyrave)
- ▶ I papërshkueshëm nga uji
- ▶ Ekstremisht i lehtë për t'u zbatuar dhe pastruar
- ▶ Rezistencë e jashtëzakonshme ndaj kimikateve dhe veprimeve mekanike
- ▶ Pa tkurje, pa çarje
- ▶ Nuk ka prerje në sipërfaqe vertikale si ngjitës
- ▶ Ngjitje nga 1 deri në 15 mm
- ▶ Brenda dhe jashtë



FUSHAT E APLIKIMIT

Për ngjitje kimike dhe të përhershme dhe për bojakosje të pllakave qeramike dhe gurë, pllaka rezistente ndaj acidit, porcelani, pllaka klinker dhe pllaka të lidhura sintetikisht (mermer, etj). Për ngjitje dhe bojakosjen në pllaka qeramike në dhoma të ekspozuara ndaj substancave agresive, siç janë banjot terapeutike, dhomat e ngrënies, kuzhinat industriale, bulmetet, thertoret, industria e ushqimit, dhomat e ruajtjes së baterive, lavazhet e makinave, birrarit, siloset, dhomat e ruajtjes së kafshëve, pishinat, laboratorë, SPA, sauna dhe banja me avull. Për përdorim të brendshëm dhe të jashtëm në zona me lagështi të vazhdueshme, si dhe për ujë të kripur.

PERGATITJA E SIPERFAQES

CE79 lidhet për të gjitha sipërfaqet e ngurta, të pastra, që mbajnë ngarkesë dhe të thatë pa substanca që mund të ndikojnë në ngjitjen. Para ngjitjes dhe fërkimit, nënshtresa duhet të jetë e qëndrueshme dhe e fortë, dhe të gjitha



CERESIT_CE79_TDS_12_2018

boshllëqet duhet të jenë uniforme në të njëjtën thellësi dhe gjerësi. Një frenues korrozioni epoksik duhet të përdoret për të siguruar lidhje të vazhdueshme me metale të ndritshme ose të veshura. Kontrolloni para instalimit nëse pllakat kanë një problem me pastrimin ose thithjen e sipërfaqes. Disa lloje të pllakave (p.sh. porcelani i lëmuar dhe guri natyror) që kanë një sipërfaqe të përafërt, mikropor janë të prirur për njolla ose janë shumë të ndërlikuara për t'u pastruar. Në këto raste, është e nevojshme të bëni një kampion përpara se të filloni punën. Në raste të tilla, shmangni përdorimin e një hije të kundërt ose një hije të errët.

APLIKIMI

CE 79 përmban dy përbërës në një kanaçe. Komponenti A përmban një rrëshirë epoksi me një mbushës silikat dhe aditivë. Komponenti B përmban një përzierje të katalizatorëve organikë.

LIDHJE E MIKSUAR

Komponenti A: 100 njësi nga pesha

Komponenti B: 8 njësi nga pesha

Të dy përbërësit janë të përgatitur paraprakisht në paketimin e tyre.

PËRZIERJA

Shtoni ngurtësuesin (përbërësi B - katalizator) që ndodhet në qesen plastike në rrëshirë (përbërësi A) dhe përzieri me një

mikser elektrik me shpejtësi të ulët (afërsisht 400 rpm) derisa përzierja të bëhet homogjene pa grimca. Hiqni mbetjet nga skajet dhe fundi i paketës me një shpatull metalik për t'u siguruar që e gjithë masa të jetë e përzier. Përzierja manuale nuk rekomandohet. Të dy përbërësit janë të përgatitur paraprakisht në paketimin e tyre për të shmangur rrezikun e defekteve të mundshme të përzierjes. Mos shtoni ujë për të përmirësuar punueshmërinë.

INSTALIMI I PLLAKAVE QERAMIKE DHE GURËVE

Përdorni CE 79 si një ngjitës me shtresë të hollë. Diametri i mistrisë duhet të përshtatet me llojin e pllakave dhe gurit, si dhe dimensionet në përputhje me normat lokale. Koha e funksionimit, e cila është e njëjtë me kohën e korrigjimit, është afërsisht 60 minuta në temperaturën e ajrit në dhomë dhe ngjitësit është +18°C. Kjo mbron sipërfaqen nga depërtimi i ujit dhe efektet kimike të rezistencës ndaj acideve dhe alkalave. Përdorni gjithashtu shiritin e vulosjes së Ceresit CL152 për qoshet dhe skajet e hidroizolimit. Vendoseni këtë produkt në mes të shtresës së hidroizolimit në qoshet dhe nyjet e zgjerimit.

BOJAKOSJA

Bojaku në nyje (aplikim me mistri)

Kryeni punën duke përdorur një mistri epoksi në nyje të pastra dhe të thata. Ju duhet të siguroheni që bashkimet të jenë plotësisht të mbushura pa mbetje. Pas heqjes së materialit të tepërt, tërhiqeni diagonalisht në lidhje me bashkimin me mistri. Për sipërfaqe të mëdha, sigurohuni që të përdorni një makinë pastrimi të dyshemesë me një pastrues gome gërryes.

Bojaku në nyje (mbushja)

Derdhni përzierjen homogjene të marrë më parë të përbërësit A dhe përbërësit B në një enë më të vogël të përshtatshme (p.sh. nga Bayer & Otto GmbH, Gjermani) dhe derdhni në një fishek. Vidhosni grykën që korrespondon me diametrin e gjerësisë së hendekut dhe injektioni bojakun, duke shmangur boshllëqet dhe formimin e flluskave në boshllëqe. Hiqni të gjithë materialin e tepërt me një mistri epoksi.

PASTRIMI

Bojaku duhet të pastrohet dhe të përfundojë ndërsa produkti është akoma i lëngshëm, d.m.th. në kohën më të shkurtër të mundshme. Kujdesuni që të mos e hiqni produktin nga hendeku ose të bëni njolla në sipërfaqe. Pastrimi kryhet me dorë ose duke përdorur një makinë elektrike të pastrimit të pajisur me një disk te butë.

Njollat dhe mbetjet e bojakut epoksid mund të hiqen brenda 24 orësh, në çdo rast pas thrjes (koha e kurimit varet kryesisht nga temperatura e ambientit), duke përdorur një pastrues special CE51 Epoxyclean.

PERDORIMI CE 51 EPOXYCLEAN

Spërkatni CE51 Epoxyclean mbi të gjithë sipërfaqen. Lëreni të "veprojë" për rreth 15-30 minuta. Pastroni duke përdorur një sfungjer epoksi ose makinë për zona më të mëdha. Shpëllajeni me ujë dhe pastroni me një leckë të pastër e të thatë. Mos prisni që pastruesi të avullojë për të shmangur njollat në sipërfaqen e qeramikes. Për përdorimin e duhur, shihni më shumë informacion në fletën e të dhënave CE51 Epoxyclean.

PERDORIMI SI NGJITËS I PLLAKAVE

Aplikoni në sipërfaqe duke përdorur një mistri të përshtatshëm, vendosni pllakat dhe shtypni fort në vend.

INFORMACIONE TË RËNDISISHME

- ▶ Koha e punës dhe koha e tharjes së produktit varen fuqimisht nga temperatura e ambientit.
- ▶ Temperatura ideale e aplikimit është midis +18°C deri +23°C. Në këto kushte, produkti është i lehtë për tu aplikuar brenda afërsisht 1 ore.
- ▶ I kalueshëm pas 24 orësh.
- ▶ Në një temperaturë prej +15°C duhen tre ditë për tu bërë i kalueshëm.
- ▶ Sipërfaqja është e gatshme për përdorim të kimikateve pas pesë ditësh në temperaturë +23°C ose dhjetë ditë në temperaturë +15°C.
- ▶ Në temperaturat midis +8°C dhe +12°C, produkti është shumë i dendur dhe i ndërlikuar për tu instaluar. Koha e kurimit gjithashtu zgjatet. Në mot të ngrohtë, rekomandohet të aplikoni sa më shpejt produktin.
- ▶ Hija e bardhë e produktit mund të bëhet fildishi me kalimin e kohës.
- ▶ Disa lloje të pllakave (p.sh. porcelani i lëmuar) dhe guri natyror që kanë një sipërfaqe të përafërt, mikropor, duke i bërë ato rezistente ndaj ngjyrosjes dhe shumë të vështira për tu pastruar. Në këto raste, është e nevojshme të bëni një kampion përpara se të filloni punën.
- ▶ Shmangni përdorimin e materialeve me hije të kundërta ose shumë të errëta.
- ▶ Pllakat e klinkerit pa klasa mund të bashkohen vetëm duke përdorur hijen e Bahamas.
- ▶ Produkti nuk mund të përdoret për bojak në tanke kimike që përmbajnë substanca agresive me të cilat kontakti i rastit nuk lejohet (shiko tabelën e rezistencës).
- ▶ Mos e përzieni produktin me ujë ose me tretës.
- ▶ Shmangni shpejt produktin e tepërt nga sipërfaqja e pllakave sepse pasi të ngurtësohet produkti mund hiqet vetëm mekanikisht dhe mund të rrezikojë seriozisht rezultatin përfundimtar.
- ▶ Pllakat qeramike të hollë prej balte dhe ato që kanë një strukturë druri mund të paraqesin probleme për heqjen e materialit të tepërt. Në këto raste, rekomandohet të bëni një mostër para se ta përdorni, plotësoni sipërfaqen ose konsultohuni me mbështetje teknike.
- ▶ Mos përdorni për punime që nuk përshkruhen në këtë fletë teknike.



Henkel Srbija d.o.o.

Bulevar oslobođenja 383, 11 000 Beograd
Telefon: 011/207 22 00 • Fax: 011/207 22 55
www.ceresit.rs

Cilësi për profesionistët

INFORMACIONI TJETER

Referojuni fletës së duhur të sigurisë së produktit për udhëzime për trajtimin e sigurt dhe asgjësimin e produktit.

Përveç informacionit të dhënë në këtë skedë teknike, është e rëndësishme t'i përmbaheni udhëzimeve dhe rregullave përkatëse të organizatave dhe ndërmarrjeve të ndryshme, si dhe standardeve të aplikueshme vendase. Këto karakteristika bazohen në njohuritë dhe përvojën tonë profesionale. Karakteristikat e përshtatshme dhe përdorimet e paplotësuara në këtë fletë kërkojnë konfirmimin tonë me shkrim. Të gjitha informatat jepen në lidhje me temperaturat e ajrit dhe materialit prej +23°C dhe lagështia relative 50% përveç nëse specifikohet specifikisht. Vini re se në rastin e kushteve të ndryshme klimatike, vendosja mund të shpejtohet ose ngadalësohet dhe që vetë produkti i nënshtrohet ndikimeve.

Informacioni i deklaruar, veçanërisht rekomandimet për trajtimin e produkteve tona dhe aplikimi i tyre bazohen në njohuritë dhe përvojën tonë profesionale. Meqenëse materialet dhe kushtet mund të ndryshojnë në secilin aplikacion të synuar dhe për këtë arsye ne nuk kemi ndikim në to, ne rekomandojmë fuqimisht që të kryhen teste të përshtatshme në çdo rast për të verifikuar përshtatshmërinë e produkteve tona për aplikimin dhe përdorimin e synuar. Asnjë përgjegjësi juridike nuk mund të pranohet në bazë të përmbajtjes së kësaj fletë teknike ose këshille me gojë, përveç nëse ekziston dëshmi e qëllimit tonë ose neglizhencës së rëndë.

Kjo fletë e të dhënave zëvendëson të gjitha versionet e mëparshme. Ju lutemi vini re se kjo fletë të dhënash është e lidhur me një njësi specifike prodhimi.

TË DHËNAT TEKNIKE

Përbërja: Komponenti A - rrëshirë epoksi e përzier me kuarc dhe përbërje inertesh qeramike.
Komponenti B - një përzierje e përshejtuesve organikë me efekte minimale anësore në mjedis dhe rrezik të ulët për përdoruesit.

Dendësia e përzierjes së përgatitur:	1,55 kg/dm ³
Raporti i përzierjes:	100 njësi nga pesha e përbërësit A 8 njësi sipas peshës së përbërësit B Të dy përbërësit janë para-paketuar në pako speciale
Rezistenca ndaj gërryerjes (EN 12808-2):	≤ 250 mm ³
Forca shtrënguese pas 28 ditësh në kushte standarde - EN 12808-3:	≥ 45 N/mm ²
Mbledhja (EN12808-4):	≤ 1,5 mm/m
Thithja e ujit pas 4 orë (EN12808 - 5):	≤ 0,1 g
Temperatura e përdorimit:	nga -20°C deri +100°C
Koha e punës:	Rreth 60 minuta
Temperaturat e punës:	+10 °C deri +25 °C
Ora e hapjes në përputhje me EN 1346:	> 2N/mm ² ((afërsisht 60 minuta)
Rezistenca e temperaturës:	-30°C deri +100°C (në kushte të thata)
Prioritet	24 orë në +23°C
Gati për përdorim / punim rezistencë të plotë të ngarkesës dhe rezistente ndaj kimikateve: 5 ditë në +23°C	

KONSUMI SI BOJAK kg/m²

Madhësia e pllakave(mm)	pastrimi (mm)						
	1,5	2	3	4	5	7	10
10x10x4	1,86	2,48					
10x10x10	4,65	6,20					
15x15x4	1,24	1,65					
15x15x10	3,10	4,13					
15x30x8	1,86	2,50					
20x20x3	0,70	0,93	1,40	1,86	2,33	3,26	4,65
23x23x8	1,62	2,16	3,2	4,3	5,39	7,55	10,78
25x25x10	1,86	2,48	3,7	5	6,20	8,68	12,40
50x50x4	0,37	0,50	0,7	1	1,24	1,74	2,48
50x50x10	0,93	1,24	1,9	2,5	3,10	4,35	6,20
100x100x8	0,37	0,50	0,74	0,99	1,24	1,74	2,48
125x240x12	0,34	0,45	0,68	0,91	1,13	1,58	2,26
150x150x6	0,18	0,24	0,36	0,48	0,61	0,85	1,21
150x150x8	0,25	0,33	0,50	0,66	0,83	1,16	1,65
200x200x8	0,19	0,25	0,37	0,50	0,62	0,87	1,24
250x330x8	0,13	0,17	0,26	0,35	0,44	0,61	0,84
300x300x8	0,12	0,17	0,25	0,33	0,41	0,58	0,82
300x600x10	0,12	0,16	0,23	0,31	0,39	0,54	0,78
400x400x10	0,12	0,16	0,23	0,31	0,39	0,54	0,78
450x450x10	0,10	0,14	0,21	0,27	0,34	0,48	0,68
600x600x10	0,08	0,10	0,15	0,20	0,26	0,36	0,51

KONSUMI SI NGJITËS

Madhësia e mistrisë: 3.5x3.5mm Konsumi: 1.6 kg/m²

Data e skadencës	Ruhet për 24 muaj në paketimin origjinal në kushte të thata
Paketimi:	kovë 5kg



Henkel Srbija d.o.o.

Bulevar oslobođenja 383, 11 000 Beograd
Telefon: 011/207 22 00 • Fax: 011/207 22 55
www.ceresit.rs

Cilësi për profesionistët

Tabela e rezistencës kimike

(Tabela tregon rezistencën kimike të përcaktuar në përputhje me me rregulloren UNI EN 12808)

Rezistenca KIMIKE PËR LLOJET INDUSTRIALE

GRUPI	EMRI	PËRQËNDRIMI %	PËRDORIM TË VAZHDUESHËM				PËRDORIM TË RASTIT
			24 orë	7 ditë	14 ditë	28 ditë	
ACIDET	Acid acetik	2,5	●	●	●	●	●
		5	●	●	●	●	●
	Acid klorhidrik	37	●	●	●	●	●
	Acid citrik	10	●	●	●	●	●
	Acid laktik	2,5	●	●	●	●	●
		5	●	●	●	●	●
		10	●	●	●	●	●
	Acid nitrik	25	●	●	●	●	●
		50	●	●	●	●	●
	Acidi oleik	-	●	●	●	●	●
	Acid sulfurik	1,5	●	●	●	●	●
		50	●	●	●	●	●
		96	●	●	●	●	●
	Acid tanik	10	●	●	●	●	●
Acid tartarik	10	●	●	●	●	●	
Acid oksalik	10	●	●	●	●	●	
Komponimet alkaline	Zgjidhja e amoniakut	25	●	●	●	●	●
	Hidroksid natriumi	50	●	●	●	●	●
	Përqëndrimi i hipokloritit të natriumit	> 10	●	●	●	●	●
	Karbonat kaliumi	50	●	●	●	●	●
	Bisulfati i natriumit	10	●	●	●	●	●
Zgjidhje të përqendruara në 20°C	Hiposulfate e natriumit		●	●	●	●	●
	Klorur kaliumi		●	●	●	●	●
	Klorur natriumi		●	●	●	●	●
	Klorur hekuri		●	●	●	●	●
	Glukozë		●	●	●	●	●
Vajrat dhe karburantet	Benzinë, karburant		●	●	●	●	●
	Terpentinë		●	●	●	●	●
	Vaj gazit		●	●	●	●	●
	Vaj ulliri		●	●	●	●	●
	Vaj lubrifikues		●	●	●	●	●
Holluesit	Açeton		●	●	●	●	●
	Glikol etileni		●	●	●	●	●
	Glicerinë		●	●	●	●	●
	Alkool etilik		●	●	●	●	●
	Naftë e holluar		●	●	●	●	●
	Peroksid hidrogjeni	10	●	●	●	●	●
		25	●	●	●	●	●

legjenda

- REZISTENCË E LARTË
- REZISTENCË E MIRË
- REZISTENCË E ULËT



Henkel Srbija d.o.o.

Bulevar oslobođenja 383, 11 000 Beograd
 Telefon: 011/207 22 00 • Fax: 011/207 22 55
 www.ceresit.rs

Cilësi për profesionistët