



FICHE TECHNIQUE



Henkel Canada Corporation
Professional and Consumer Adhesives
Mississauga, ON L5N 6C3
Téléphone 1-800-624-7767
Télécopieur (440) 250-9661
www.henkel.com www.lepage.com



DESCRIPTION

Le PL® Polyuréthane pour Béton Fissuré et Maçonnerie de LePage® est un scellant polyuréthane hautement résistant, à un composant, conçu pour une application facile au pistolet à calfeutrer. C'est développé spécialement pour former des joints permanents, à l'épreuve de l'eau et des intempéries dans tous les interstices et les joints extérieurs dans le béton et la maçonnerie. L'apparence texturée s'agence bien aux substrats de maçonnerie. Il ne s'affaisse pas et demeure élastique et souple une fois durci ce qui lui permet de prendre de l'expansion et de se contracter en suivant le mouvement du matériau de construction. Le PL® Polyuréthane ne nécessite pas d'apprêt sur le béton, la brique, la pierre et la maçonnerie, et résiste à la détérioration due aux intempéries, à la contrainte ou au déplacement.

RECOMMANDÉ

Sceller les fentes dans les murs de fondation, les planchers en béton, les joints de dilatation, les joints horizontales et verticales, les joints extérieurs et intérieurs, les cloisons, les éléments préfabriqués et les trottoirs et entrées en béton. Il sert également au scellage autour des briques et des murs. Il colle le béton, la maçonnerie, la brique, le stuc, l'aluminium, le métal, le bois et de nombreux autres substrats.

NON RECOMMANDÉ

- Mise en contact avec un calfeutrage à l'huile, un scellant à base de silicone, un polysulfide, des matières à base d'alcool ou des solvants, ou encore des bouche-pores imprégnés d'huile, de l'asphalte ou du goudron.
- Les applications qui nécessitent une résistance de température supérieure à 93°C (200°F)
- Les joints à des profondeurs supérieures à 13 mm (½ po) sans l'usage d'une tige d'appui
- Bois fraîchement traité. Le bois doit avoir vieilli pendant au moins six mois.
- Immersion continue dans l'eau.
- Le cuivre, l'acier galvanisé ou l'acier inoxydable exigent généralement un apprêt. Un test d'adhésion est recommandé pour toutes autres surfaces douteuses.

AVANTAGES ET CARACTÉRISTIQUES

Couleur	N° d'article	Emballage	Format
Gris	394143	Cartouche papier	300 ml

Caractéristiques	Avantages
Flexible.....	Idéal pour les joints de dilatation; accepte le mouvements des joints jusqu'à ±25%
Apparence texturé.....	Peut être utiliser sur les surfaces rugueuses comme le maçonnerie et le stuc
Aucun apprêt requis pour la plupart des matériaux.....	Les coûts d'installation réduisent
Facile au pistolet et utiliser.....	Application plus vite et les joints plus propres
À l'épreuve des intempéries.....	Supporte des conditions difficiles.
Ne se détériore pas.....	Ne nécessite qu'une seule application.
Peut être peint.....	Se fond aux matériaux environnants.
Teneur faible en COV.....	Qualifie pour les points LEED®

RENDEMENT

Pour une cartouche de 300 mL :

Un cordon de 6 mm (¼ po) donne environ 9.35 m (30.6 pi) d'adhésif.

Un cordon de 9.5 mm (¾ po) donne environ 4.1 m (13.6 pi) d'adhésif.

MODE D'EMPLOI

Outils généralement requis

Couteau universel, pistolet à calfeutrer, outil de lissage.

Mesures de sécurité

Appliquer et laisser sécher dans un endroit bien aéré et porter des gants.

Préparation du joint :

Le nombre de joints et la largeur du joint doivent être conçus pour un maximum de $\pm 25\%$ de mouvement de joint depuis la largeur initiale du joint.

La profondeur du joint de scellement doit être la moitié de la largeur du joint. La profondeur maximale est de 13 mm (½ po) et la profondeur minimale est de 6 mm (¼ po). La largeur de joint maximum recommandée est de 38 mm (1,5 po). Voir le tableau ci-dessous.

Largeur du joint (pouces)	Largeur du scellant au point milieu (pouces)
1/4 à 1/2	1/4
1/2 à 3/4	1/4 à 3/8
3/4 à 1	3/8 à 1/2
1 à 1,5	1/2

Largeur du joint (mm)	Largeur du scellant au point milieu (mm)
6 à 13	6
13 à 19	6 à 10
19 à 25	10 à 13
25 à 38	13

Pour les joints profonds, la profondeur du scellant doit être contrôlée par une tige de renforcement à cellule fermée ou par une tige de renforcement souple. Lorsque la profondeur du joint ne permet pas d'utiliser une tige de renforcement, une barrière anti-adhérence (ruban de polyéthylène) doit être utilisée pour prévenir toute adhérence sur trois côtés.

Afin de maintenir la profondeur de scellant recommandée, installer la tige de renforcement en la comprimant et en la faisant rouler dans le sillon de joint sans l'étirer dans le sens de la longueur. La tige de renforcement à cellule fermée doit avoir un diamètre d'environ 3 mm (1/8 po) plus grand que la largeur du joint afin de permettre la compression. La tige de renforcement souple doit avoir un diamètre d'environ 25 % plus grand que la largeur du joint. La tige de renforcement fait partie intégrante du joint. Le scellant n'y colle pas et aucune barrière anti-adhérence distincte n'est requise. Ne pas revêtir d'apprêt ni percer la tige de renforcement.

Préparation des surfaces

Les surfaces doivent être de structures solide, propres, sèches et exemptes de la graisse, le givre, la poussière, l'huile, l'asphalte, le tar, la peinture, la cire, la rouille et de tout autre contaminant. Protéger les régions adjacentes.

La Maçonnerie

Le béton, la pierre, le stuc et autres maçonnerie doivent être nettoyer ou nécessaire par la meulage ou à la brosse métallique pour exposer une surface exempt de contaminants et laitance. Le béton doit être complètement sécher.

Bois et bois peint :

Le bois neuf et le bois usé par le temps doit être nettoyé et sans pourriture. Éliminer les surfaces usées par le temps et traitées ainsi que les zones de pourriture sèche jusqu'à ce que le bois propre et sans pourriture soit atteint. Gratter la peinture jusqu'au bois nu. Tout revêtement qui ne peut pas être enlevé doit être testé afin de vérifier l'adhérence du scellant ou pour déterminer l'apprêt approprié. Il adhèrera à la majorité du bois neuf et vieux, sec et sans huile.

Métal :

Éliminer l'écaillage, la rouille et les revêtements du métal afin d'exposer une surface blanche et brillante. Éliminer les revêtements de protection ainsi que les résidus chimiques et les pellicules. Les cadres de fenêtre en aluminium sont fréquemment revêtus d'une laque transparente qui doit être éliminée avant l'application du scellant. Tout revêtement qui ne peut pas être enlevé doit être testé afin de vérifier l'adhérence du scellant ou pour déterminer l'apprêt approprié. Éliminer tout autre revêtement ou fini de protection qui pourrait nuire à l'adhérence. Le cuivre, l'acier inoxydable et l'acier galvanisé doivent toujours recevoir une couche d'apprêt. Un test d'adhérence est recommandé pour tout autre substrat dont l'adhérence n'est pas connue.

Préparation générale

Pour de meilleurs résultats, utiliser à une température supérieure à 4°C (40°F). Le scellant PL® Polyuréthane peut être appliqué sous le point de congélation si les substrats sont complètement secs, exempts d'humidité et propres. Compléter l'ensemble du travail préparatoire avant d'ouvrir le scellant. Couper la buse à un angle de 45° au diamètre de cordon désiré et perforer le sceau intérieur.

Apprêt :

Bien que LePage PL polyuréthane est généralement considéré comme un scellant sans apprêt, certaines circonstances ou certains substrats (le cuivre, l'acier inoxydable et l'acier galvanisé) peuvent nécessiter un apprêt. L'utilisateur est responsable de vérifier l'adhérence du scellant durci sur un joint d'essai avant de l'utiliser pour le projet au complet. L'application d'un apprêt est nécessaire aux endroits où une immersion accidentelle pourrait se produire.

Appliquer un apprêt non dilué à l'aide d'un pinceau ou d'un chiffon propre et non pelucheux. Un revêtement léger et uniforme est suffisant pour la plupart des surfaces. Les surfaces poreuses peuvent nécessiter davantage d'apprêt, mais il faut éviter toute application surabondante. Laisser l'apprêt sécher avant d'appliquer le scellant. En fonction de la température et de l'humidité, l'apprêt sera sec au toucher en 15 à 120 minutes et prêt à recevoir le scellant. L'apprêt et le scellant doivent être appliqués le même jour.

Application

Henkel PL® Polyuréthane pour Béton Fissuré et Maçonnerie de Lepage® est prêt à utiliser. Appliquer en utilisant un pistolet à calfeutrer professionnelle. N'ouvrez pas le produit jusqu'à ce que le travail préparatoire est complète. Ne pas exposer les contenants ouverts à la chaleur ni à la lumière directe du soleil.

Appliquer le scellant en exerçant une pression régulière et en le forçant dans le joint. Il est recommandé de travailler le cordon dans les cinq minutes suivant l'extrusion. Ne pas appliquer dans des joints de plus de 12 mm (½ po) de profondeur sans utiliser une tige d'appui appropriée. L'épaisseur du scellant devrait être égale à la moitié de la largeur du joint. L'épaisseur maximale est de 13 mm (½ po) et l'épaisseur minimale de 6 mm (¼ po).

L'outillage sec est recommandé pendant 5 minutes suivant l'application. L'outillage donne lieu à une cordon de forme désirée, un joint propre et l'adhésion maximum. Ne pas utiliser d'eau savonneuse, car cela peut provoquer une décoloration de la surface. Si un solvant est nécessaire pendant le travail, utiliser une essence minérale propre.

Temps de durcissement

Le temps de durcissement du PL® Polyuréthane est relatif à la température et à l'humidité. Les temps suivants supposent 24°C (75°F), 50% humidité relatif, et un joint d'une épaisseur de 13 mm (½ po) par une profondeur de 6 mm (¼ po).

Formation d'une peau initiale : en 24 heures
Complètement sécher : Environ 7 jours

Nettoyage

Nettoyer immédiatement les outils et enlever tout résidu du scellant avec l'essence minérale. Le scellant doit être enlevé mécaniquement une fois qu'il a séché.

ENTREPOSAGE ET ÉLIMINATION

Entreposer dans le contenant original hermétiquement fermé, loin de la chaleur et de la lumière directe du soleil. Des températures élevées réduiront la durée utile du produit. Résiste au gel. Par temps froid ou frais, entreposer le contenant à température ambiante au moins 24 heures avant l'emploi. Pour la mise au rebut, utiliser une installation approuvée pour déchets dangereux.

MÉSURES DE SÉCURITÉ

ATTENTION. POISON. LES ÉMANATIONS PEUVENT ÊTRE NOCIVES. PEUT PROVOQUER SENSIBILISATION CUTANÉE ET RESPIRATOIRE. Ne pas utiliser si vous avez des problèmes pulmonaires ou des respirations chroniques ou si vous avez déjà eu une réaction aux isocyanates. Ne pas avaler. Ne pas respirer les émanations. N'utiliser que dans un endroit bien aéré. Porter des gants. Pour une utilisation prolongée, porter une protection respiratoire appropriée. **TENIR HORS DE LA PORTÉE DES ENFANTS. PREMIERS SOINS:** Contient des distillats de pétrole. En cas d'ingestion, appeler un centre antipoison ou un médecin immédiatement. Ne pas faire vomir. En cas d'inhalation, transporter à l'air frais la

Se reporter à la Fiche Signalétique (FS) pour de plus amples renseignements.

AVIS DE NON-RESPONSABILITÉ

L'information et les recommandations consignées dans la présente reposent sur notre recherche et sont estimées exactes, mais aucune garantie, expresse ou tacite, n'est donnée ni ne devrait être inférée. Les acheteurs devraient tester les produits pour déterminer si la qualité et l'appropriation sont acceptables pour l'usage qu'ils veulent en faire. Aucun élément de la présente ne devrait être interprété d'une manière qui permette de présumer l'inexistence de tout brevet pertinent ou qui constitue une permission, une incitation ou une recommandation de mettre en œuvre une quelconque invention couverte par un brevet donné, sans l'autorisation du titulaire du brevet.

DONNÉES TECHNIQUES

Propriétés physiques types à l'état humide		Propriétés types à l'application	
<u>Couleur:</u>	Gris	<u>Température d'application:</u>	Appliquer et laisser sécher entre 4°C (40°F) et 49°C (120°F)
<u>Apparence:</u>	Pâte non-affaissement	<u>Temps sec à toucher:</u> (ASTM C 679)	24 heures @ 24°C (75°F) et 50% humidité relative
<u>Base:</u>	Polyuréthane à composant unique durcissant à l'humidité et contenant des fibres pour une apparence texturée		

<u>Point d'inflammation:</u>	89°C (192.2°F)	<u>Temps de durcissement:</u>	Environ 7 jours @ 24°C (75°F) et 50% humidité relative
<u>Poids spécifique:</u>	1,2		
<u>Pourcentage de solides:</u>	Environ 92%		Le temps de durcissement est relatif à la température, à l'humidité, à la porosité du substrat et à la quantité utilisée d'adhésif.
<u>Teneur en COV :</u>	3.0% en poids	<u>Odeur:</u>	Minimal
<u>Durée utile:</u>	12 mois après la date de fabrication (non ouvert)	<u>Affaissement verticale:</u> (ASTM C 639)	0,76 – 2,4 mm (1/32" – 3/32") @ 49°C (120°F)
<u>Explication de code de lot:</u>	3L3028HP11		
(Code de lot est imprimé sur le bas de piston de la cartouche)	3 = Dernier chiffre de l'année de fabricat 028 = Le jour de la fabrication basé sur 365 jours par année		
	Par exemple: 3028 = 28 janvier 2013		

Propriétés de rendement types à l'état sec

<u>Couleur:</u>	Gris Note : Exposition aux UV peut causer le scellant à se décoller mais n'affectera pas son performance
<u>Consistance lorsque sec:</u>	Solide ininflammable, flexible
<u>Perte Massique, après le vieillissement thermique, % :</u> (ASTM C 792)	<8%
<u>Contraction :</u>	Aucune contraction
<u>La fissuration et le farinage :</u> Après le vieillissement thermique	Aucun
<u>Temps de séchage, hrs :</u> (ASTM C 679) Maximum de 72 heures	Réussi
<u>Température de service:</u>	-40°C (-40°F) à 82°C (180°F)
<u>Capacité de mouvement:</u> (ASTM C 719)	± 25 %
<u>Allongement à la rupture:</u> (ASTM D412)	530-560%
<u>Adhérence de peller:</u> (ASTM C 794)	3.5-4.4 N/mm (20-25 pli)
<u>Résistance à l'eau</u>	Oui
<u>La coloration et changement de couleur :</u> (ASTM C 510)	Réussi (aucune tâche visible)
<u>Vieillessement climatique :</u> Arc au xenon, 3000 heures Atlas 6500	Aucun changement aux propriétés élastomères
<u>Possibilité de le peindre:</u>	Oui, après le scellant est complètement sec. (environ 7 jours)
<u>Résistance à la traction :</u> (ASTM D 412)	1.7-1.9 MPa (240-280 psi)
<u>Résistance au déchirement:</u> (ASTM D 1004)	9.6-11.4 N/mm (55-65 pli)

Dureté, Shore A :
(ASTM C 661)

30-32

Spécifications:

- ASTM C 920, Type S, Grade NS, Class 25, Use NT, M, A, and O
- Federal Specification TT-S-00230C, Type II, Class A
- CAN/CGSB-19.13-M87
- Qualifié pour les points LEED®