

MAKROFLEX**GAMINIO TIPAS**

Aukštos kokybės stiklo silikoninis sandarintojas

GAMINIO SAVYBĖS

Makroflex GA 103 aukštos kokybės stiklo silikonas yra vienkomponentis drėgmę sulaukantis silikoninis sandarintojas. Tinka naudoti įvairiems sandarinimo darbams, ypač įstiklinimo. Pasižymi puikiu atsparumu pelėsiams, susitraukimui ir išblukimui. Sudėtyje nėra tirpiklių.

- Geras sukibimas su daugeliu medžiagų
- Lengva išspausti
- Lygi ir blizgi išvaizda, kuri papildo glazūruotas pliteles
- Atsparus vandeniui
- Atsparus ozono, UV spindulių ir temperatūros pokyčiams
- Atsparus pelėsiams
- Ypač stiprus

NAUDOJIMAS

- Aliuminio rėmų įstiklinimas
- Statybiniai ir remonto konstrukciniai plyšiai, sujungimai
- Langų ir durų sandarinimas
- Visi įstiklinimo darbai
- Pasižymi puikiu sukibimu su daugeliu neporingų medžiagų, pvz. stiklas, glazūruotos keraminės plytelės, aliuminis ir metalai.

NAUDOJIMO NURODYMAI

Makroflex GA 103 yra paruoštas naudoti produktas ir be jokio specialaus pasiruošimo gali būti naudojamas tiesiai iš švirkščiamosios tūtos standartiniu pneumatiniu ar rankiniu pistoletu.

Paviršiaus paruošimas

Visi paviršiai turi būti švarūs, neapdulkėję, neriebaluoti ir nepadengti niekuo, kas galėtų trukdyti sukibti su hermetiku. Seno sandariklio arba kitų medžiagų, įskaitant pelėsį, likučius reikia visiškai pašalinti. Ypatingai tepaluotus paviršius nuvalyti acetonu ar MAKROFLEX CLEANER. Dulkės turėtų būti šalinamos naudojant suspaustą orą be alyvos. Siekiant pasiekti geriausių sandarinimo rezultatų, prieš naudojant sandariklį sujungimų kraštus rekomenduojama užmaskuoti juosta.

Sandūros matmenys

Būtina atsižvelgti į hermetiko paslankumą ir vietinius reikalavimus. Sandūros plotis turi būti tarp 6 ir 35 mm ir dvigubai didesnis nei gylis. Dirbant su stačiakampio formos sanitarinėmis jungtimis, būtina išlaikyti minimalų 5 mm gylį. Dirbant su trikampio formos jungtimis, abi sąlyčio sritys turi būti mažiau siai 5 mm pločio.

Gruntavimas

Nors bituminis hermetikas gerai sukimba su dauguma paviršių, ant tam tikrų paviršių rekomenduojama naudoti tinkamą gruntą, kad būtų užtikrinamas stiprus ir vienodas sukibimas, ypač kai pagrindas labai akytas.

SANDARINIMAS

Nupjaukite švirkščiamosios tūtos viršūnę ir ant jos užsukite antgalį. Antgalio viršūnę nupjaukite įstrižai (maždaug 45°), atsižvelgdami į jungties plotį. Įdėkite švirkščiamąją tūtą į silikono aplikatorių ir įpurškite hermetiko į sandūrą, užtikrindami, kad hermetikas visiškai liestųsi su abiem jungties pusėmis ir nebūtų oro sankaupų. Ypatingą dėmesį skirkite pakraščių sukibimui. Formuojamos siulės priglodinimas užtikrina gerą sąlytį tarp hermetiko ir jungiamų paviršių. Iškart po padengimo priglodinkite tinkamu įrankiu. Iškart po naudojimo sujungimo vietą apipurškite švelnaus detergento tirpalu (muiluotu vandeniu) ir išlyginkite nau-dodami tinkamą įrankį. Nuimkite bet kokią juostą, kol nesusiformavo paviršinė plėvelė.

Įrankių valymas

Šviežiu hermetiku suteptos vietos gali būti valomos sausa arba tirpiklyje pamirkyta šluoste. Sukietėjęs hermetikas šalinamas grandant (pvz., skustuvo peiliuku).

Pastabos dėl darbo

Sandūras reikia reguliariai valyti ir prižiūrėti. Pasirūpinkite gera ir reguliaria oro cirkuliacija patalpoje, kurioje dirbama su hermetiku. Stingimo greitis priklauso nuo temperatūros, oro drėgmės ir siulės matmenų. Esant žemai temperatūrai, mažai oro drėgmei ar dideliems jungties matmenims stingimas užtrunka ilgiau. Bituminis hermetikas turėtų būti dengiamas juostelėmis ar taškais: tai pagerina tirpiklio garavimą. Norint gero sukibimo, tarp paviršiaus ir antgalio leidžiama palikti ne didesnį kaip 3 mm tarpą.

Apribojimai

MAKROFLEX GA103 nenaudoti:

- Nerekomenduojama naudoti ant akytųjų pagrindų, pvz., marmuro, granito, natūralaus akmens. Norėdami naudoti su natūraliais akmenimis, naudokite specialų natūraliems akmenims skirtą sandariklį.
- Ant bituminių paviršių, medžiagų pagamintų iš natūralios gumos, medžiagų pagamintų iš chlorpreno ar kitų sintetinių gumų, statybos gaminių, iš kurių galimas tepalų nuotėkis, tirpiklių
- Vulkanizacijos metu išsiskirianti acto rūgštis gali korodijuoti veidrodžių sidabrą ir metalus, pvz. varis, žalvaris ir švinas. Nerekomenduojama naudoti panardintoms į vandenį detalėms, ar sujungimams, kur galimas mechaninis poveikis
- Nerekomenduojama naudoti ant medžiagų, kurios ilgainiui gali išskirti tam tikras jų sudėtyje esančias medžiagas (butilo sandariklio, EPDM gumos, polichloro preny ir t. t.). Gali pakisti spalva arba suprastėti adhezinės savybės.
- GA 103 sandarinimo jungčių negalima dažyti (prastas dažų padengimas ir adhezija).

- Prieš naudojant GA 103 ant nudažytų paviršių, dažai turi būti visiškai išdžiūvę ir sukietėję. Prieš naudojant rekomenduojama atlikti suderinamumo bandymus, nes gali būti naudojami įvairūs dažai.
- Nerekomenduojama naudoti ant teflono (PTFE) ar polietileno medžiagų.
- Gaminiams, galintiems turėti sąlytį su maisto produktais

STABILUMAS

Laikant vėsioje (nuo +5°C iki +25°C) ir sausoje vietoje neišpakuoto produkto kokybė lieka nepakitusi 18 mėnesių nuo pagaminimo datos.

SPALVOS

Skaidrus, baltas

PAKUOTĖ

300 ml flakonas

STANDARTAI

| | |
|------------------------------|---|
| EN 15651-2 (CE žymėjimas) | G tipo produktas: hermetikas įstiklintoms dalims |
|------------------------------|---|

TECHNINIAI DUOMENYS

| PRIEŠ VULKANIZACIJĄ | |
|--|--------------------------|
| Sistema | Acto rūgštis |
| Tankis (ISO 1183) | ~ 1,02 g/cm ³ |
| Naudojimo temperatūra | +5 °C ... +40 °C |
| Paviršiaus susiformavimo laikas (23 °C, 50 % RH) | ~ 14 min |
| Vulkanizacijos greitis (23 °C, 50 % RH) | ~ 3 mm/24 val |

| PO VULKANIZACIJOS | |
|---------------------------------------|------------------------|
| Atsparus temperatūroje | -40 °C ... +150 °C |
| Kietumas (Shore A, ISO 868) | ~ 22 |
| 100 % pailgėjimo modulis (ISO 8339-A) | 0,45 N/mm ² |
| Pailgėjimas iki trūkimo (ISO8339) | ~ 160 % |
| Tempimo stiprumo riba | 0,59 MPa |

NUMATOMOS SĄNAUDOS

| Linijiniai metrai 300 ml flakonui | | | | | | | | |
|--|----|----|----|----|----|----|------|------|
| Sujungimo vietos plotis (mm) | | | | | | | | |
| Sandarinio glaisčio siluoksnio storis (mm) | 3 | 4 | 6 | 8 | 10 | 12 | 15 | 20 |
| 4 | 25 | 18 | 13 | 10 | 7 | 6 | 5 | 3,5 |
| 5 | 20 | 15 | 10 | 7 | 6 | 5 | 4 | 3 |
| 6 | 17 | 13 | 8 | 6 | 5 | 4 | 3,25 | 2,25 |
| 8 | 13 | 10 | 6 | 3 | 4 | 3 | 2,4 | 1,75 |
| 10 | 10 | 8 | 5 | 4 | 3 | 2 | 2 | 1,5 |

SVEIKATA IR SAUGA

Prieš naudodami produktą, perskaitykite atitinkamą medžiagos saugos duomenų lapą. Jis pateikiamas paprašius. Dirbdami su hermetiku vilkėkite paprastus apsauginius drabužius. Vulkanizacijos metu garuoja tirpiklis. Nėkvėpuokite šiais garais ilgą laiką ir venkite didelės jų koncentracijos. Taip pat pasirūpinkite gera ventiliacija darbo vietoje. Darbas su sukietėjusia silikono guma pavojaus sveikatai nekelia.

Šiame techninių duomenų lape pateikiama informacija ir rekomendacijos dėl produkto paskirties ir naudojimo yra pagrįstos mūsų žiniomis ir patirtimi, turėta šio techninių duomenų lapo išleidimo metu. Produktas gali būti naudojamas įvairiose srityse, įvairiais būdais ir skirtingomis aplinkos sąlygomis, kurių mes kontroliuoti negalime. Bendrovė „Henkel“ neatsako už savo produkto tinkamumą jūsų gamybos procesams ir sąlygoms, naudojimo paskirčiai ir už gautus rezultatus. Prieš naudojant rekomenduojame patiems atlikti bandymus, kad įsitikintumėte, jog produktas yra tinkamas. Bendrovė neprisiima jokios atsakomybės, susijusios su informacija, pateikta techninių duomenų lape, ar su bet kokiomis kitomis raštu ar žodžiu suteiktomis rekomendacijomis dėl šio produkto, išskyrus atvejus, kai yra aiškiai susitarta kitaip, ir atvejus, susijusius su mirtimi ar kūno sužalojimu dėl mūsų aplaidumo, taip pat išskyrus atsakomybę už gaminius, numatomą teisės aktais.

Henkel Balti OÜ

Sõbra 43

50106 Tartu, Estonia

Tel. (+372) 7305 800

www.makroflex.lt

