



PRODUKTA TIPS

Karstumizturīgs silikona blīvējums

PRODUKTA ĪPAŠĪBAS

Makroflex TA145 karstumizturīgais silikona blīvējums ir vienkomponta, mitrumā cietējošs etiķskābās sistēmas silikona blīvējums, kas ir stabils un elastīgs temperatūrās no -65°C līdz +260°C ar īslaicīgiem maksimumiem līdz +315°C. Tas pielīp pie tīrām metāla, stikla, vairuma koksnē tipu, kas nav eļļainas, silikona sveķu, sacietējuša silikona gumijas, keramikas, dabīgo un sintētisko šķiedru, daudzām krāsotām un plastmasu virsmām.

- Augsta temperatūras izturība (līdz +315°C)
- Laba adhēzija pie daudzām pamatnēm, kas nav porainas
- Specifiska smaka cietēšanas laikā
- Izturīgs pret ozonu, ultravioleto starojumu un temperatūras galējībām
- Pēc sacietēšanas paliek pastāvīgi elastīgs

PIELIETOJUMA JOMAS

- Blīvēšanai un sasaistei vietās, kas pakļautas augstām temperatūrām
- Blīvēšanai starp metāla daļām
- Blīvēm sūkņos un motoros
- Salaidumu blīvēšanai, kas ilgstoši pakļauti augstām temperatūrām, kā krāšņu un dūmvadu konstrukcijas

LIETOŠANA

Makroflex TA 145 tiek piegādāts kā lietošanai gatavs blīvējuma materiāls, un to, bez īpašas priekšapstrādes, var pielietot no kartridža, izmantojot standarta gaisa vai ar roku darbināmu pistoli.

Virsmas sagatavošana

Visām virsmām ir jābūt tīrām, bez putekļiem un smērvielām vai jebkā cita, kas var traucēt hermētiķa pareizu pielipšanu. Vēca blīvējuma vai citu materiālu atlikumi, kā arī uz pamatnes esošais pelējums, ir pilnībā jānoņem. Ļoti taukainas virsmas ir jānotīra ar acetonu vai MAKRO-

FLEX CLEANER. Putekļus noņemt, izmantojot saspiestu gaisu bez eļļas piemaisījumiem. Lai iegūtu vislabākos blīvēšanas rezultātus, pirms blīvējuma masas pielietošanas, ir ieteicams šuves malas nomaskēt ar lenti.

Šuves izmēri

Ir jāņem vērā hermētiķa deformācijas iespēja, kā arī vietējie noteikumi. Vispārējā gadījumā šuves platumam ir jābūt > 10 mm un < 35 mm, un šuves platumam ir jābūt divreiz lielākam par tās dziļumu. Taisnstūra šuvju santehnikas elementos gadījumā, ir ieteicams saglabāt minimālo dziļumu 5 mm. Trīsstūrveida šuvju gadījumā, abām kontakta virsmām ir jābūt, minimums, 5 mm plātām.

Gruntēšana

Lai gan Makroflex TA 145 labi saistās pie vairuma virsmu, uz noteiktām virsmām ir ieteicams uzklāt piemērotu gruntējumu, lai nodrošinātu stipru un vienveidīgu sasaiti, īpaši, uz ļoti porainām pamatnēm.

Pirms TA 145 pielietošanas uz tērauda, metālu un plastmasu virsmām, izmantot gruntējumu P819. Porainu materiālu gadījumā ir ieteicams izmantot gruntējumu (tērauds, metāls, plastmasas un poraini materiāli).

PIELIETOŠANA

Nogrieziet kartridža galiņu un uzskrūvēt sprauslu uz kartridža. Sprauslas galu nogriezt slīpi (apmēram 45 grādu leņķī) atbilstoši šuves platumam. Ievietot kartridžu pistoli un iespiest hermētiķi šuvē, pārliedzinoties, ka hermētiķis ir pilnā saskarē ar abām šuves pusēm un izvairoties no gaisa ieslēgumiem. Īpašu uzmanību pievērst malu pielipšanai.

Blīvējuma nogludināšana nodrošina labu saskari starp hermētiķi un savienojamām virsmām. Tūlīt pēc pielietošanas, šuvi nogludināt ar piemērotu darbarīku.

Tieši pēc pielietošanas, šuvi apsmidzināt ar maiga mazgāšanas līdzekļa šķīdumu (ziepējūdeni) un nogludināt ar piemērotu darbarīku. Jebkuru lenti noņemt nekavējoties, pirms uz virsmas izveidojas plēvīte.

Darbarīku tīrīšana

Ar svaīgu hermētiķi notraipītās virsmas var notīrīt ar sausu spilventiņu vai ar tādu, kas piesūcināts ar šķīdinātāju. Jebkuru sacietējušu hermētiķi var noņemt nokasot (piemēram, izmantojot žileti).

Piezīmes par lietošanu

Šuves ir regulāri jātīra un jākopj. Telpās, kur ir lietots hermētiķis, nodrošināt labu un pastāvīgu gaisa cirkulāciju. Sacietēšanas ātrums ir atkarīgs no temperatūras, gaisa mitruma un šuves izmēriem. Zemās temperatūrās, zemā gaisa mitrumā vai liela izmēra šuvēm sacietēšanas ātrums būs lēnāks.

Ierobežojumi

MAKROFLEX TA145 nevajadzētu lietot:

- Kontaktā ar korodējošu metālu virsmām (varš, svins, varš, svins, misiņš, spogulis, sudrabs) – cietēšanas laikā izdalās etiķskābe
- Nav ieteicams pielietot uz porainām pamatnēm (piemēram, marmora, granīta, dabiskā

akmens) Pielietošanai uz dabiskā akmens izmantot īpašo silikonu dabiskajam akmenim.

- Uz dabīgajiem akmeņiem – kontaktā ar blīvējumu tie var palikt traipaini
- Nav ieteicams izmantot strukturālajā stiklošanā.
- Nav ieteicams izmantot vietās, kas pastāvīgi ir iegremdētas ūdenī.
- Nav ieteicams šuvēm, kas ir tiešā saskarē ar pārtiku vai dzeramo ūdeni.
- TA 145 blīvējumus nedrīkst pārkrāsot (slikts krāsas segums un vāja adhēzija).
- Pirms **TA 145** izmantošanas uz krāsotām virsmām, krāsai ir jābūt pilnībā nožuvuši un sacietējuši. Ņemot vērā, ka pastāv daudzi un dažādi krāsu veidi, ir ieteicams veikt iepriekšējās saderības pārbaudes.
- Nav ieteicams izmantot uz materiāliem, kas laika gaitā var izdalīt noteiktas sastāvdaļas (butila blīvēšanas materiāliem, EPDM gumijām, polihloroprēniem un citiem). Var notikt krāsas izmaiņas vai samazināties adhezīvās īpašības.
- Nav ieteicams plastmasas segumiem.
- Nepielietot **TA 145** temperatūrās zem -10°C vai tad, kad pamatnes virsmas temperatūra pārsniedz $+50^{\circ}\text{C}$.

Pirms jebkāda pielietojuma uz jutīgām virsmām, veikt iepriekšējas pārbaudes, lai pārbaudītu to saderību ar hermētiķi.

STABILITĀTE

Produkta kvalitāte saglabājas nemainīga 18 mēnešus pēc izgatavošanas datuma, uzglabājot vēsā (starp $+5^{\circ}\text{C}$ un $+25^{\circ}\text{C}$), sausā vietā neatvērtos kartridžos.

KRĀSA

Sarkana

IEPAKOJUMS

300 ml kartridžs

TEHNISKIE DATI

NESACIETĒJUSI GUMIJA	
Sistēma	acetoksi
Blīvums (ISO 1183)	$\sim 1,03 \text{ g/cm}^3$
Uzņemšanas temperatūra	$+5^{\circ}\text{C} \dots +40^{\circ}\text{C}$
Plēvītes izveidošanās laiks (23°C , 50 % RH)	$\sim 18 \text{ min}$
Sacietēšanas ātrums (23°C , 50 % RH)	$\sim 3,1 \text{ mm/24h}$

SACIETĒJUSI GUMIJA	
Temperatūras izturība	$-65^{\circ}\text{C} \dots +260^{\circ}\text{C}$ ($+315^{\circ}\text{C}$)
Cietība (Shore A, ISO 868)	~ 25
Modulis 100 % pagarinājumā	0,49 MPa

Pagarinājums saplīstot	$\sim 300\%$
Stiepes izturība	2,4 MPa

NOVĒRTĒTAIS PATĒRINŠ

Tekoši metri no 300 ml kartridža

Blīvējuma biezums (mm)	Savienojuma platums (mm)							
	3	4	6	8	10	12	15	20
4	25	18	13	10	7	6	5	3,5
5	20	15	10	7	6	5	4	3
6	17	13	8	6	5	4	3,25	2,25
8	13	10	6	3	4	3	2,4	1,75
10	10	8	5	4	3	2	2	1,5

VESELĪBA UN DROŠĪBA

Pirms produkta lietošanas lūdzam skatīt attiecīgo drošības datu lapu, kas ir pieejama pēc pieprasījuma.

Strādājot ar hermētiķi, izmantot vispārēju aizsargapģērbu. Vulkanizācijas laikā izdalās šķīdinātājs. Tā tvaikus nevajadzētu ieelpot ilgstošā laika periodā vai augstā koncentrācijā. Tāpēc darba vietā ir nepieciešama laba ventilācija. Tomēr, ar sacietējušu hermētiķi var apieties bez jebkāda riska veselībai.

“Šajā tehnisko datu lapā (TDS) sniegtā informācija, ieskaitot rekomendācijas par produkta izmantošanu un lietošanu, ir pamatota uz mūsu zināšanām un pieredzi par produktu šīs TDS sastādīšanas datumā. Produktam var būt daudzi un dažādi pielietojuma veidi, kā arī atšķirīgi lietošanas un darba apstākļi jūsu vidē, kas ir ārpus mūsu kontroles. Tāpēc Henkel nav atbildīgs par mūsu produkta piemērotību ražošanas procesiem un apstākļiem, kuros jūs to izmantojiet, kā arī paredzēto pielietojumu un rezultātiem. Mēs stingri iesakām jums pašam veikt iepriekšējus izmēģinājumus, lai pārbaudītu šādu mūsu produkta piemērotību.

Jebkāda atbildība attiecībā uz šajā tehnisko datu lapā sniegto informāciju vai jebkuru citu rakstiski vai mutiski dotu rekomendāciju (-ām) par saistīto produktu ir izslēgta, izņemot, ja nav tieši norunāts savādāk un izņemot attiecībā uz nāvi vai miesas bojājumiem, ko ir izraisījuši mūsu nolaidība, un jebkādu atbildību saskaņā ar jebkurām produktam obligāti piemērojamām saistību tiesībām.”

Henkel Balti OÜ

Sõbra 56B

51013 Tartu, Estonia

Tel. (+372) 7305 800

www.makroflex.lv