

MAKROFLEX**GAMINIO TIPAS**

Sanitarinis silikoninis sandarintojas

GAMINIO SAVYBĖS

Makroflex SA 102 sanitarinis silikonas yra vienkomponentė oro drėgmę sulaikanti silikoninė medžiaga. Sudėtyje yra fungicidų – antiseptinių priešpelėsių medžiagų, kurių dėka produktas yra ypatingai atsparus drėgnoje aplinkoje. Tinka remonto ir statybos darbams pastato viduje ir išorėje. Atsparus ozono ir UV spindulių poveikiui.

- Atsparus drėgmei
- Atsparus pelėsiams
- Atsparus ozono, UV spindulių
- Lygi ir blizgi išvaizda, kuri papildo glazūruotas pliteles
- Didelis atsparumas įprastoms valymo priemonėms ir daugumai cheminių medžiagų.
- Labai geras sukibimas su daugeliu medžiagų

NAUDOJIMAS

- Plyšių, tarpų ir sujungimų užpildymas voniose, saunose, tualetuose, virtuvėse ir kt.
- Techninių-sanitarinių įtaisų tvirtinimas ir sandarinimas
- Virtuvės įtaisų tvirtinimas ir sandarinimas
- Šaldymo kamerų ir kambarių-šaldytuvų sandarinimas
- Langų ir durų sandarinimas

NAUDOJIMO NURODYMAI

Makroflex SA 102 yra paruoštas naudoti produktas ir be jokio specialaus pasiruošimo gali būti naudojamas tiesiai iš švirkščiamosios tūtos standartiniu pneumatiniu ar rankiniu pistoletu.

Paviršiaus paruošimas

Visi paviršiai turi būti švarūs, neapdulkėję, neriebaluoti ir nepadengti niekuo, kas galėtų trukdyti sukibti su hermetiku. Seno sandariklio arba kitų medžiagų, įskaitant pelėsį, likučius reikia visiškai pašalinti. Ypatingai tepaluotus paviršius nuvalyti acetonu ar MAKROFLEX CLEANER. Dulkės turėtų būti šalinamos naudojant suspaustą orą be alyvos. Siekiant pasiekti geriausių sandarinimo rezultatų, prieš naudojant sandariklį sujungimų kraštus rekomenduojama užmaskuoti juosta.

Sandūros matmenys

Būtina atsižvelgti į hermetiko paslankumą ir vietinius reikalavimus. Sandūros plotis turi būti tarp 10 ir 35 mm ir dvigubai didesnis nei gylis. Dirbant su stačiakampio formos sanitarinėmis jungtimis, būtina išlaikyti minimalų 5 mm gylį. Dirbant su trikampių formos jungtimis, abi sąlyčio sritys turi būti mažiau siauri 5 mm pločio.

Gruntavimas

Nors bituminis hermetikas gerai sukimba su dauguma paviršių, ant tam tikrų paviršių rekomenduojama naudoti tinkamą gruntą, kad būtų užtikrinamas stiprus ir vienodas sukibimas, ypač kai pagrindas labai akytas.

SANDARINIMAS

Nupjaukite švirkščiamosios tūtos viršūnę ir ant jos užsukite antgalį. Antgalio viršūnę nupjaukite įstrižai (maždaug 45°), atsižvelgdami į jungties plotį. Įdėkite švirkščiamąją tūtą į silikono aplikatorių ir įpurškite hermetiko į sandūrą, užtikrindami, kad hermetikas visiškai liestųsi su abiem jungties pusėmis ir nebūtų oro sankaupų. Ypatingą dėmesį skirkite pakraščių sukibimui. Formuojamos siūlės priglodinimas užtikrina gerą sąlytį tarp hermetiko ir jungiamų paviršių. Iškart po padengimo priglodinkite tinkamu įrankiu. Iškart po naudojimo sujungimo vietą apipurškite švelnaus detergento tirpalu (muiluotu vandeniu) ir išlyginkite naudodami tinkamą įrankį. Nuimkite bet kokią juostą, kol nesusiformavo paviršinė plėvelė.

Įrankių valymas

Šviežiu hermetiku suteptos vietos gali būti valomos sausa arba tirpiklyje pamirkyta šluoste. Sukietėjęs hermetikas šalinamas grandant (pvz., skustuvo peiliuku).

Pastabos dėl darbo

Sandūras reikia reguliariai valyti ir prižiūrėti. Pasirūpinkite gera ir reguliaria oro cirkuliacija patalpoje, kurioje dirbama su hermetiku. Stingimo greitis priklauso nuo temperatūros, oro drėgmės ir siūlės matmenų. Esant žemai temperatūrai, mažai oro drėgmei ar dideliems jungties matmenims stingimas užtrunka ilgiau. Bituminis hermetikas turėtų būti dengiamas juostelėmis ar taškais: tai pagerina tirpiklio garavimą. Norint gero sukibimo, tarp paviršiaus ir antgalio leidžiama palikti ne didesnę kaip 3 mm tarpą.

Apribojimai

MAKROFLEX SA 102 nenaudoti:

- Žuvų rezervuarų ir akvariumų stiklų įtvirtinimui – sudėtyje yra fungicidų
- Sąlytyje su koroduojančiais metaliniais paviršiais (varis, švinas, žalvaris, veidrodinis sidabras) – vulkanizacijos metu išsiskiria acto rūgštis
- Nerekomenduojama naudoti konstrukciniam stiklinimui.
- TA 145 sandarinimo jungičių negalima dažyti (prastas dažų padengimas ir adhezija).
- Prieš naudojant TA 145 ant nudažytų paviršių, dažai turi būti visiškai išdžiūvę ir sukietėję. Prieš naudojant rekomenduojama atlikti suderinamumo bandymus, nes gali būti naudojami įvairūs dažai.
- Nerekomenduojama naudoti ant medžiagų, kurios ilgai gali išskirti tam tikras jų sudėtyje esančias medžiagas (butilo sandariklio, EPDM gumos, polichloro preny ir t. t.). Gali pakisti spalva arba suprastėti adhezinės savybės.
- Nerekomenduojama naudoti ant aktyviųjų pagrindų, pvz., marmuro, granito, natūralaus akmens. Norėdami naudoti su natūraliais akmenimis,

naudokite specialų natūraliems akmenims skirtą sandariklį.

- Nerekomenduojama naudoti su PTFE („Teflon“) arba polietilenu.
- Visiškai uždaroje patalpose, kadangi sandarinimo glaisto vulkanizacijos procesui reikalinga atmosferos drėgmė
- Gaminiais, galintiems turėti sąlytį su maisto produktais.

Jei dirbsite su jautriais paviršiais, atlikite preliminarinius bandymus, kad įsitikintumėte, ar hermetikas jų neardo ir neišėda.

STABILUMAS

Laikant vėsioje (nuo +5°C iki +25°C) ir sausoje vietoje neišpakuoto produkto kokybė lieka nepakitusi 18 mėnesių nuo pagaminimo datos.

SPALVOS

Balta, skaidri, pilka, juoda, ruda, rusvai gelsvas

PAKUOTĖ

300 ml flakonas

STANDARTAI

EN 15651-2 (CE žymėjimas)	G tipo produktas: hermetikas įstiklintoms dalims (balta, skaidri, pilka, juoda, ruda)
EN 15651-3 (CE žymėjimas)	S tipo produktas: sandarintojas sanitarijos srityje (balta, skaidri, pilka, juoda, ruda, rusvai gelsvas)
EN 15301-1	Atsakas į ugnį: E klasė

TECHNINIAI DUOMENYS

PRIEŠ VULKANIZACIJĄ	
Sistema	Acto rūgštis
Tankis (ISO 1183)	~ 0,98 – 1,0 g/m ³ (balta, skaidri) ~ 0,95 – 0,98 g/m ³ (pilka, juoda, ruda, rusvai gelsvas)
Naudojimo temperatūra	+5 °C ... +40 °C
Paviršiaus susiformavimo laikas (23 °C, 50 % RH)	~ 15 min
Vulkanizacijos greitis (23 °C, 50 % RH)	~ 2 mm/24 val

PO VULKANIZACIJOS	
Atsparus temperatūroje	- 40 °C ... + 150 °C
Kietumas (Shore A, ISO 868)	~ 18 (balta, skaidri), ~ 17 (pilka, juoda, ruda, rusvai gelsvas)
100 % pailgėjimo modulis (ISO 8339-A)	~ 0,4 N/mm ² (balta, skaidri, pilka, juoda, ruda)

Pailgėjimas iki trūkimo (ISO 8339-A)	~ 400 % (balta, skaidri) ~ 150 % (pilka, juoda, ruda, rusvai gelsvas)
Elastic recovery (ISO 7389-A)	~ 95%
Paslankumas (ISO 11 600)	~ 12,5% (balta, skaidri) ~ 20% (pilka, juoda, ruda, rusvai gelsvas)

NUMATOMOS SĄNAUDOS

Linijiniai metrai 300 ml flakonui

Sandarinimo glaisto sluoksnio storis (mm)	Sujungimo vietos plotis (mm)							
	3	4	6	8	10	12	15	20
4	25	18	13	10	7	6	5	3,5
5	20	15	10	7	6	5	4	3
6	17	13	8	6	5	4	3,25	2,25
8	13	10	6	3	4	3	2,4	1,75
10	10	8	5	4	3	2	2	1,5

SVEIKATA IR SAUGA

Prieš naudodami produktą, perskaitykite atitinkamą medžiagos saugos duomenų lapą. Jis pateikiamas paprašius. Dirbdami su hermetiku vilkėkite paprastus apsauginius drabužius. Vulkanizacijos metu garuoja tirpiklis. Nėkvėpuokite šiais garais ilgą laiką ir venkite didelės jų koncentracijos. Taip pat pasirūpinkite gera ventilacija darbo vietoje. Darbas su sukietėjusia silikono guma pavojaus sveikatai nekelia.

Šiame techninių duomenų lape pateikiama informacija ir rekomendacijos dėl produkto paskirties ir naudojimo yra pagrįstos mūsų žiniomis ir patirtimi, turėta šio techninių duomenų lapo išleidimo metu. Produktas gali būti naudojamas įvairiose srityse, įvairiais būdais ir skirtingomis aplinkos sąlygomis, kurių mes kontroliuoti negalime. Bendrovė „Henkel“ neatsako už savo produkto tinkamumą jūsų gamybos procesams ir sąlygoms, naudojimo paskirčiai ir už gautus rezultatus. Prieš naudojant rekomenduojame patiems atlikti bandymus, kad įsitikintumėte, jog produktas yra tinkamas. Bendrovė neprisiima jokios atsakomybės, susijusios su informacija, pateikta techninių duomenų lape, ar su bet kokiomis kitomis raštu ar žodžiu suteiktomis rekomendacijomis dėl šio produkto, išskyrus atvejus, kai yra aiškiai susitarta kitaip, ir atvejus, susijusius su mirtimi ar kūno sužalojimu dėl mūsų aplaidumo, taip pat išskyrus atsakomybę už gaminius, numatomą teisės aktais.

Henkel Balti OÜ
Sõbra 43
50106 Tartu, Estonia
Tel. (+372) 7305 800
www.makroflex.lt

