

PATTEX REPAIR EXTREME



Univerzální flexibilní lepidlo

VLASTNOSTI

- ▶ bez obsahu vody a rozpouštědel
- ▶ na bázi polymeru FlexTec
- ▶ vysoká konečná síla a počáteční přilnavost
- ▶ odolává nárazům a vibracím
- ▶ gelová konzistence
- ▶ vyplňuje spáry
- ▶ jednoduché a bezpečné použití
- ▶ bez smrštění
- ▶ 1-složkové, vytvrzující vzdušnou vlhkostí
- ▶ pro použití v interiéru i exteriéru
- ▶ odolný vůči vodě a stárnutí
- ▶ není vhodný pro lepení PE, PP a Teflonu

OBLASTI POUŽITÍ

- ▶ vhodný pro DIY, opravy a modelovací práce v bytě nebo domě
- ▶ lepí savé i nesavé materiály, jako jsou např.:
 - Kovy (hliník, nerezová ocel, mosaz, ocel, měď, zinek atd.)
 - Sklo, beton, keramika, dlažba, kámen
 - Dřevo, korek, papír, karton
 - Textil, kůže, guma, lakované povrchy
 - Plasty jako tvrdé PVC, tuhý polystyren, polykarbonát, polymethylmethacrylat (PMMA, Plexisklo), plasty vyztužené skelnými vlákny jako jsou polyester nebo polyamid, pěnový polystyren.

Není vhodný pro polyetylen (PE), polypropylen (PP), polytetrafluoro-ethylen (PTFE) (Teflon®) a jemné textilie.

ZPRACOVÁNÍ

Příprava podkladu

Podklady musí být pevné, suché a odmaštěné. Očistěte laminátové nebo kovové podklady na lepení od nečistot pomocí rozpouštědla (mycí benzen nebo alkohol). Obroušením plochy se zvýší pevnost spoje s kovy. Předpokladem vytvrzení lepidla je absorpce malého množství vlhkosti (ze vzduchu nebo z některého z lepených materiálů). V případě lepení dvou nesavých materiálů může být konečné vytvrzení pomalejší. Povrchově upravené materiály kontrolujte z hlediska přilnavosti, pokud je to možné nátěry odstraňte.

Použití

V závislosti na charakteru opravy je možné vybrat si mezi 3 možnostmi aplikace:



1. Transparentní lepení:

Aplikujte **PatTex Repair eXtreme** v tenké vrstvě abyste dosáhli transparentnosti. Držte předměty přitisknuté k sobě přibližně hodinu.

2. Lepení s vyplňováním spár, nerovností:

Aplikujte **PatTex Repair eXtreme** v tenké vrstvě do spáry v tloušťce max. 5 mm. Lepené díly spojte a zafixujte po dobu 1 až 3 hodin. S lepeným spojem během této doby nepohybujte. Po 24 hodinách se dosáhne cca 70% konečné pevnosti.

3. Lepení s vysokou počáteční přilnavostí:

Aplikujte **PatTex Repair eXtreme** ve stejné tenké vrstvě na oba lepené materiály a nechte odvětrat po dobu 3 minut. Princip kontaktního lepení. Lepené díly spojte a pevně stlačte. Ujistěte se, že se lepidlo nedostalo na pokožku před spojením lepených dílů. Fixace není ve většině případů nutná. Při lepení jako s kontaktním lepidlem může být finální síla nižší, než uvádí.

OMEZENÍ

I přes voděodolnost lepidla, nedoporučuje se použití na materiály trvale ponořené ve vodě. Po použití lepidla, ihned uzavřete očištěný aplikátor, aby lepidlo nevytvrdlo.

ČISTENÍ

Přebytečné lepidlo ihned po nanesení očistěte pomocí rozpouštědla, benzenu nebo alkoholu. Po vytvrzení nelze lepidlo odstranit rozpouštědlem, jen mechanicky.

SKLADOVÁNÍ

Skladujte na suchém a chladném místě při teplotách od +5°C až do +50°C.

ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

Před použitím si přečtěte bezpečnostní list, který je dostupný na vyžádání nebo na webové stránce www.pattex.cz.

TECHNICKÉ ÚDAJE

Složení	Flextec polymer
Hustota	cca. 1,1 g/cm ³ při +25°C
Teplná odolnost	od -50°C až do 120°C
Doba otevření	3-5 min, v závislosti od teploty a vlhkosti
Teplota zpracování	od +5°C až do +40°C
Schopnost přemostění	až do 5mm
Pevnost v tahu (dle DIN EN 205)	3-11 N/mm ² v závislosti od materiálu
Trvanlivost	18 měsíců
Doba vytvrnutí	2mm/ 24 hodin, v závislosti na teplotě a vlhkosti

UPOZORNĚNÍ: Veškeré údaje vycházejí z našich dlouholetých znalostí a zkušeností. Vzhledem k rozdílným podmínkám při realizacích a k množství používaných materiálů slouží naše písemné a ústní poradenství jako nezávazné doporučení. V případě pochybností a nepříznivých podmínek doporučujeme provést vlastní zkoušky, popřípadě si vyžádat odbornou technickou konzultaci. Uveřejněním těchto informací o výrobku pozbývají všechny dříve uveřejněné informace svoji platnost.

DISTRIBUTOR:

Henkel ČR, spol. s r.o.,
U Průhonu 10, 170 00 Praha 7
tel.: 220 101 101, fax: 220 101 190

www.pattex.cz

