



Époxy Steel®

Description: LePage® Époxy Steel® est un système en deux parties consistant en une résine époxy et un durcisseur. La seringue pratique distribue chaque fois des parties égales des deux composants. En les mélangeant en parties égales, la résine et le durcisseur réagissent et produisent un lien résistant, rigide et puissant en cinq à douze minutes. Le produit peut être utilisé comme adhésif pour réparer, boucher et refaire les surfaces de métal et de béton. Époxy Steel ne conduit pas l'électricité et peut servir à sceller des éléments électriques. En séchant, il devient gris métallique et peut facilement être poncé ou usiné. Ce produit ne se contracte ni s'étend pas, et résiste à l'eau et à la plupart des solvants courants.

Vendu en :

N° d'article :	Format	Emballage
1919322	25 ml	Seringue sur Carton
1880795	25 ml	Seringue sur Carton

Caractéristiques et Avantages :

- Temps de Séchage de 8 Minutes
- Rempli et Scinde la Plupart des Métaux/Béton
- Usinable
- Résiste à l'Eau
- Gris Lorsque Sec
- Ne Se Contracte Ni S'Étend Pas

Recommandé Pour:

LePage Époxy Steel colle le métal et le béton, de même que le verre, la céramique et le bois. Réparer la machinerie, les appareils électroménagers, les outils, les tondeuses, les pièces d'automobile et les tuyaux. Fixer les boulons et les vis dans du métal, du béton ou de la pierre. Sceller les éléments électriques pour les protéger de l'humidité et de la vibration.

Pour Résultats Optimums:

- Ne pas utiliser sur le polyéthylène, polypropylène, nylon, polytétrafluoroéthylène (PTFE)/Teflon® ou matériaux flexibles
- Ne convient pas pour les applications (terme courte) à une température supérieure à 150°C (302°F)
- Ne convient pas pour les endroits continuellement mouillés ou l'immersion dans l'eau



FICHE TECHNIQUE

Propriétés Physiques Types à l'État Humide:

Couleur :	Durcisseur: Blanc cassé Résine: Gris métallique
Base :	Époxy résine / Durcisseur polymercaptan
Odeur :	Amine
Poids spécifique :	Durcisseur: 1,60 Résine: 1,63
Point d'inflammation :	Durcisseur: >93°C (200°F) Résine: >96°C (250°F)
Teneur en COV :	0,04% en poids CARB
Durée utile:	18 mois après la date de fabrication (non ouvert)
Explication du code de lot :	Par exemple :
Imprimé sur le dos de l'étiquette de la seringue	L36FAC569 6 = Dernier chiffre de l'année de fabrication 6 = 2016 (Ex. 5 = 2015, 4 = 2014, etc.) F = Mois de fabrication F = 6ième lettre d'alphabet F = Juin (voyez le tableau à la droite) Juin 2016 est la date de fabrication
	A – Janvier G – Juillet B – Février H – Août C – Mars J – Septembre (il n'y a aucun I) D – Avril K – Octobre E – Mai L – Novembre F – Juin M – Décembre

Propriétés Types à l'Application :

Température d'application:	Appliquer entre 4°C (39°F) à 35°C (95°F)
Temps de prise (2g : 2g) :	5 à 12 minutes*
Résistance utile:	12 heures
Temps de durcissement:	24 heures*
	*Les temps sont dépendent de la température, l'humidité et l'épaisseur de l'adhésif appliqué

Propriétés Types de Rendement à l'État Sec:

Couleur:	Opaque, Gris moyen
Consistance lorsque sec:	Solide ininflammable et flexible
Température de service:	-23°C (-9°F) à 49°C (120°F) À long terme -23°C (-9°F) à 150°C (302°F) À court terme
Résistant à l'eau:	Oui
Possibilité de le poncer:	Oui
Possibilité de le peindre:	Oui
Dureté:	80 ± 2 Shore D
Résistance à la traction:	7 jours durci à 23°C (73°F)
Acier laminé à froid, poncé :	
1 heure:	7.00 ± 0.98 N/mm ² (1016 ± 142 psi)
4 heures:	16.82 ± 0.05 N/mm ² (2447 ± 7 psi)
24 heures:	22.01 ± 0.65 N/mm ² (3192 ± 94 psi)
Aluminium, poncé, 24 heures:	16.51 ± 0.57 N/mm ² (2395 ± 82 psi)
Résistance à la compression de cisaillement :	
PVC dur, poncé (blanc):	6.28 ± 0.65 N/mm ² (911 ± 94 psi)
Acrylite, poncé:	11.42 ± 1.30 N/mm ² (1657 ± 189 psi)
Érable:	15.75 ± 0.62 N/mm ² (2285 ± 90 psi)
Résistance à l'eau – Traction: (Aluminium à Aluminium, 7 jours)	
24 heures immersion dans l'eau:	15.61 ± 0.41 N/mm ² (2264 ± 59 psi)
8 jours immersion dans l'eau:	16.09 ± 0.90 N/mm ² (2334 ± 131 psi)

Résistance chimique– Traction:
(Aluminium, 7 jours, 24 heures
immersion)

Essence: 21.77 ± 1.12 N/mm² (3158 ± 162 psi)
Huile 10W30: 22.46 ± 0.79 N/mm² (3257 ± 115 psi)
Antigel : 22.43 ± 0.98 N/mm² (3253 ± 142 psi)

Résistance aux chocs latéraux: 3.3 Joules
(Acier laminé à froid, poncé, 1"x1"
jours)

Mode d'emploi :

Outils généralement requis

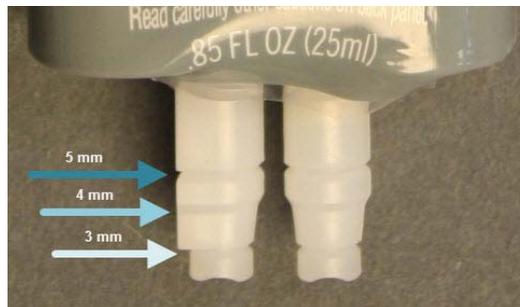
Couteau utilitaire, outil-mélangeur/applicateur (par exemple, bâtonnet de bois ou plastique plat), surface jetable (par exemple, aluminium, papier).

Mesures de sécurité

Appliquer et laisser sécher dans un endroit bien aéré. Porter des gants et se laver les mains après usage.

Préparation

Les surfaces doivent être propres et sèches, et aussi exemptes d'huile, de cire, de peinture, de rouille, etc. Rendre rugueuses les surfaces lisses par le sablage ou ponçage à la toile émeri pour assurer une meilleure adhérence. Laver à l'eau et au savon les surfaces en verre ou céramique puis rincer et laisser sécher. Ajuster au préalable les pièces à mettre en contact. Retirer le bouchon au centre du piston. Couper les pointes de la seringue à l'un des trois points de coupe, comme illustré ci-dessous. Pour faciliter l'extrusion, coupée à 4 mm ou une ouverture de 5 mm. Pour une application plus précise, coupée à 3 mm.



Placer la buse vers le haut et retirer légèrement le piston de façon à laisser monter les bulles d'air. Appuyez sur le piston pour expulser l'air. Abaisser le piston double pour distribuer des parties égales des deux composants sur une surface jetable. Bien mélanger la résine et le durcisseur jusqu'à ce que la couleur soit uniforme (environ 1 minute). Essuyer les pointes de la seringue pour éliminer tout produit, retirer légèrement le piston et fermer l'applicateur avec le bouchon. S'assurer de toujours remettre le bouchon dans le même sens.

Application

Appliquer une petite quantité du mélange adhésif sur les deux surfaces, joindre les pièces et exercer une pression sur l'assemblage. Enlever immédiatement l'excès de colle pas essuyer avec de l'acétone. Soutenir l'assemblage jusqu'à ce que le lien ait durci, pendant cinq à douze minutes à la température ambiante. Attendre 12 heures avant d'utiliser l'assemblage. Il faut compter 24 heures pour que l'assemblage soit tout à fait sec et solide.

Nettoyage

Enlever immédiatement l'excès de colle avec de l'acétone avant que l'adhésif ne prenne. L'adhésif séché peut être enlevé en le coupant avec précaution à l'aide d'une lame tranchante. Une immersion prolongée dans un décapeur de peinture amollira l'adhésif séché et permettra de l'enlever plus facilement. Note: L'acétone est très inflammable. Suivez les instructions et avertissements du fabricant.

Entreposage et Élimination :

Ce produit ne sera pas endommagé par le gel. S'il est gelé, le mettre à température ambiante jusqu'à ce que la résine et le durcisseur deviennent assez liquides pour être mélangés. Pour la mise au rebut, utiliser une installation approuvée pour déchets dangereux.

Mesures de Sécurité :

ATTENTION. IRRITANT. PEUT IRRITER LES YEUX ET LA PEAU. Éviter tout contact avec les yeux ou la peau. Peut provoquer des réactions allergiques de la peau. **TENIR HORS DE LA PORTÉE DES ENFANTS. PREMIERS SOINS :** Le durcisseur contient silice cristalline, polymercaptan, phénol et amino durcisseurs. La résine contient résines époxy, aluminium et silice cristalline. En cas d'ingestion, appeler immédiatement un centre antipoison ou un médecin. Ne pas provoquer le vomissement. En cas de contact avec les yeux, rincer avec de l'eau pendant 15 minutes. En cas de contact avec la peau, bien rincer avec de l'eau.

Pour de plus amples renseignements, consulter la fiche signalétique.



FICHE TECHNIQUE

Avis de Non-Responsabilité :

Les renseignements et conseils énoncés dans les présentes sont fondés sur nos recherches, et nous les croyons exacts, cependant, nous n'émettons aucune garantie, expresse ou tacite, à cet égard. Les acheteurs doivent tester les produits afin de déterminer si la qualité est acceptable et s'ils conviennent à l'usage prévu. Aucun élément de ce document ne doit être interprété comme une insinuation de la non-existence de quelconque brevet pertinent, ou constituer une permission, une incitation ou une recommandation à exploiter une invention couverte par quelconque brevet, sans l'autorisation du titulaire du brevet.



La marque LePage fait partie de la famille de marques Henkel. Fondée en 1876, Henkel est un chef de file mondial du secteur des produits industriels et de consommation. Henkel est établie dans le monde entier et exploite des marques et des technologies de premier rang dans trois secteurs : lessive et entretien domestique, soins de beauté et technologies des adhésifs.

Henkel Corporation - Professional & Consumer Adhesives Headquarters – Mississauga, ON L5N 6C3
www.henkelna.com

Date de révision: 02/13/2015 Ancienne version: 07/23/2014 Référence n°: 8872-198