

# Pattex One for All

## High Tack Extrém

Rendkívül nagy kezdeti tapadású,  
sokoldalúan alkalmazható, flexibilis építési-  
szerelési ragasztó



### JELLEMZŐI

- rendkívül nagy kezdeti tapadás: 400 kg/m<sup>2</sup>\*
- kettő az egyben: ragasztó és tömítőanyag
- Flextec® polimer bázisú formula
- néhány percig korrigálható
- nem csepeg, nem húz szálát, nem zsugorodik
- a levegőben lévő nedvesség hatására köt
- rugalmas, repedésáthidaló, rezgésálló, zajcsillapító hatású
- tömör felületek egymáshoz ragasztására is alkalmas
- szinte minden anyagot megragaszt
- UV-álló, kültérben is alkalmazható
- nedves felületen is megtapad
- rugalmas festékekkel átfesthető, kötést követően csiszolható
- izocianát- és szilikonmentes
- nem tartalmaz vizet és oldószert
- rendkívül alacsony szerves illóanyag kibocsájtás (EC 1 PLUS)

\*Henkel saját laboratóriumi módszerével bevizsgálva



### ALKALMAZÁSI TERÜLET

A Pattex One For All High Tack Extrém élenjáró polimer technológia felhasználásával és a Henkel által szabadalmaztatott FLEXTEC® eljárással készült, modifikált-szilán bázisú, egykomponensű reaktív ragasztóanyag. Kiválóan tapad (INSTANT TACK®) az építőiparban jellemzően előforduló csaknem valamennyi porózus vagy tömör felülethez: téglá, kerámia, természetes kő (pl. 10 mm-nél vastagabb márvány vagy gránit), beton, különféle szárazépítő lapok (gipszkarton, cementkötésű faforgácslap, rétegelt lemez), fa, MDF, fém\*, PVC-U (kemény PVC), extrudált polisztirol, műanyag\*, festett felületek\*, üveg, tükör\*\* stb. Alkalmas természetes kövek ragasztására (pl. márvány és gránit ablakpárkány rögzítése), valamint fém és fa szerkezetek, légcserélő-, és légkondicionáló berendezések illesztéseinek tömítésére is. A ragasztás néhány percig korrigálható.

\*Nem alkalmazható polietilén (PE), polipropilén (PP), Teflon (PTFE), plexi (PMMA, akrilüveg), lágy PVC, valamint a vízzel tartósan érintkező felületek ragasztására. Nem javasolt réz és bronz ragasztásához. Festett, bevonattal ellátott felületek esetén próbaragasztást kell végezni. \*\*A tükör bevonatának és minőségének meg kell felelnie a DIN 1238.5.1 és a DIN EN 1036-1 szabvány előírásainak. Ha a tükör minősége nem ismert, illetve jelentős felületű tükörbevonat készítése esetén célszerű kikérni a tükör gyártójának véleményét!

### A FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉSE

A ragasztandó felületeknek szilárdnak, tisztának, repedéstől-, valamint tapadást gátló anyagoktól (olaj, zsír stb.) mentesnek kell lenniük. A fogadó felületen esetlegesen összegyűlt vizet el kell vezetni. A szennyeződést megfelelő tisztítószer (pl. acetón, denaturált szesz) segítségével, valamint csiszolással és portalanítással kell eltávolítani. Szükség esetén, festőszalag felragasztásával védekezhetünk a nemkívánatos ragasztófoltok ellen. Bevonattal rendelkező felületek esetében a gyengén tapadó részeket el kell távolítani és célszerű próbaragasztást is végezni. Ismeretlen anyag vagy kritikus alkalmazási körülmények esetén végezzen előzetes ragasztási tesztet. A ragasztóanyag kötéséhez a levegőből vagy a felületből származó nedvességre van szükség (a kötés meggyorsítása érdekében a ragasztó felületére vízpermetet szórhatunk).

### FELHORDÁS

Vágja le az adagoló csontk végét a menetes rész felett. Tekerje rá az adagolócsőrt és helyezze a kartust a kinyomó pisztolyba.

The logo for Pattex, featuring the brand name in a bold, red, sans-serif font inside a white house-shaped outline with a yellow border. The background of the entire page is a vibrant yellow.

# Ha ragasztás, akkor Pattex

A megfelelően előkészített felületre hordja fel a ragasztót – pontoszerűen, hullám- vagy egyenes vonalban. Kültéri alkalmazás esetén a ragasztócsíkokat függőlegesen vigye fel a felületre! Pontos illesztés után nyomja össze a felületeket úgy, hogy legalább 1 mm hézag maradjon közöttük, a ragasztó száradása céljából. Ha a ragasztandó anyagban feszültségek vannak, ragasztószalagot, éket, vagy szorítót célszerű a kötés első 24 órájában alkalmazni.

Két tömör (nem nedvszívó) felület összeragasztása esetén semmi esetre sem szabad a ragasztót a felületre összefüggően felhordani, mert a kötés kialakulásához a ragasztónak nagy felületen kell érintkeznie a levegővel. Arra is ügyelni kell, hogy az egymástól elkülönülő ragasztócsíkok a felületek összenyomásakor ne folyjanak egybe.

Tömítés esetén a rés vagy fuga szélessége nem haladhatja meg a 2 cm-t. A tömítés megkezdése előtt célszerű rugalmas, polietilén fugakitöltő zsinór behelyezése a résbe, a háromoldalú feltapadás megakadályozása érdekében. Szükség esetén használjon ragasztószalagot az esztétikus fuga kialakításához. A kinyomott ragasztóanyag kb. 5-10 percig denaturált szeszbe mártott spatulával vagy ujjal formázható. Ezt követően az esetlegesen felhasznált ragasztószalagot azonnal el kell távolítani.

A fugatömítés legfontosabb szabályai:

10 mm fugaszélességig a kinyomott tömítőanyag szélessége és vastagsága legyen egyforma, míg ennél szélesebb fuga esetén ez az arány 2:1 (szélesség : vastagság).

Kerülni kell a háromoldalú feltapadást, mert az később a tömítőanyag szakadásához vezethet.

## FONTOS TUDNIVALÓK

Alkalmazható +5 és +40 °C közötti hőmérsékleten. Nehéz tárgyak ragasztása esetén szükség lehet a felületek ideiglenes rögzítésére (pl. alátámasztás) is. Kültéri alkalmazás esetén a ragasztást – hosszú élettartamának biztosítása érdekében – célszerű védeni a direkt napsütéstől és az UV-sugárzástól. Természetes kövek ragasztása esetében (pl. gránit, márvány) vastagságuk min. 10 mm legyen. A természetes kövek közötti rések kitöltéséhez speciális fugázó anyag a jó választás. A friss, még meg nem kötött ragasztó denaturált szeszrel eltávolítható, míg a már megkötött ragasztómaradványokat csak mechanikus úton lehet eltávolítani. Gyermekek elől elzárva tartandó. A felbontott kartus tartalmát a lehető leggyorsabban fel kell használni!

## EGYÉB INFORMÁCIÓK

A ragasztó maradványt nem szabad a szennyvízhálózatba és természetes vizekbe juttatni. A göngyöleget csak akkor tegye a hulladékgyűjtőbe, ha teljesen üres és nem tartalmaz anyagmaradványokat. A munkakörülmények és a ragasztandó anyagok sokfélesége miatt, a munka megkezdése előtt feltétlenül végezzen próbaragasztást. Ha a Pattex One For All High Tack Extrém ragasztót átfestik, szükség van előzetes tesztekre. Ilyen esetben az oxidatív úton száradó festékek (pl. alkid gyanta) száradási ideje meghosszabbodik, felületük ragacsossá válhat, elszíneződhetnek.



**Pattex®**

**Ha ragasztás,  
akkor Pattex**

A vizes bázisú akril festékek átfestésre különösen alkalmasak. A termék nem alkalmazható üvegezéshez, bitumenes, olajos, lágítószert tartalmazó, vagy oldószert kibocsátó felületeken. Nem alkalmas víznyomásnak-, vagy tartós vízterhelésnek kitett felületekhez (pl. úszómedencék víz alatt területei, vízvezetékek). Nem ajánljuk továbbá fürdőkádk, mosdókagyló vagy vizes helyiségek burkolatának tömítéséhez. A ragasztó vegyi hatások vagy magas hőmérséklet esetén elszíneződhet, ami nem befolyásolja károsan a ragasztás minőségét. A biztonságtechnikai adatlap szükség szerint rendelkezésre áll.

## MŰSZAKI ADATOK

### Kötés előtt:

Összetétel	Flextec®-Polymer (nedvességre térhálósodó modifikált szilán polimer)
Színe	fehér
Sűrűség (ISO 2811-1)	1,65 g/cm <sup>3</sup>
Szaga	alkoholos
Bőrösödés kezdete (23 °C, 50 % relatív páratart.)	kb. 10 perc
Nyitott idő	kb. 15 perc
Alkalmazási hőmérséklet	+5 °C - +40 °C (felület és környezet)
Állaga	pasztaszerű, nem folyós
Kezdeti tapadás	kb. 30-40 g/cm <sup>2</sup>
Kötési sebesség (23 °C, 50% relatív páratartalom, ragasztó vastagság 20 x 10 mm)	kb. 1,5 mm/24 óra

## MŰSZAKI ADATOK

### Kötés után:

Anyagszükséglet (sima felületen)	kb. 300 g/m <sup>2</sup>
Shore A keménység (ISO 868)	kb. 60
Tapadó-nyírószilárdság (DIN EN 205):	kb. 2 N/mm <sup>2</sup> (fa/fa felületek között)
Húzószilárdság (ISO 37, típus 2)	kb. 2,0 N/mm <sup>2</sup>
Repedésáthidaló képesség	max. 20 mm
Szakadási nyúlás (ISO 37, típus 2)	kb. 90 %
Hőállóság	-30 °C - +80°C (rövid ideig 100°C)

## KISZERELÉS

440 g műanyag kartusban

## FELHASZNÁLHATÓ

Felbontatlan állapotban, száraz, hűvös, napfénytől védett helyen (+5 °C – +25 °C) a gyártástól számított 18 hónapig.

## ALKALMAZÁSTECHNIKAI TANÁCSADÁS

Tel: +36301901268

## FIGYELEM!

A megadott adatok csak általános tudnivalókat tartalmaznak. A ragasztandó anyagok és a munkakörülmények sokfélesége miatt a munka megkezdése előtt célszerű próbaragasztást végezni. Jelen műszaki adatlap tapasztalataink alapján, a műszaki fejlődés jelenlegi állása szerint készült. Értékesítési feltételeink keretében csak termékeink mindig állandó, magas szintű minőségére vállalunk szavatosságot.