



Pattex Nural 10

Hoja de Datos Técnicos
Versión: 04/2020

Masilla reparadora fontanería y calefacción

1. TIPO DE PRODUCTO

Pattex Nural 10 es una masilla adhesiva rápida, especial para reparar y restaurar todo tipo de material de obra, conducciones metálicas y de PVC. Es idónea, para reconstruir con la propia masilla, trozos o partes que puedan faltarle a una pieza o superficie. El producto se adhiere incluso sobre superficies húmedas. Pattex Nural 10 se moldea como la plastilina y adquiere la consistencia del metal una vez endurecida.

2. CAMPO DE APLICACIÓN

- Pattex Nural 10 pega, rellena, reconstruye y sella (grietas, agujeros, fisuras y uniones) de forma permanente.
- Especialmente adecuado para reparaciones en radiadores, canalones, tuberías de evacuación de aguas residuales, tuberías de alimentación de agua fría o caliente, sifones, depósitos de agua y conducciones de refrigeración.
- Se adhiere al hierro, acero, acero inoxidable, cobre, aluminio, estaño y plomo. También es adecuado para hormigón, cemento, uralita, piedra, piedra artificial, porcelana, gresite, plásticos, fibra de vidrio, y PVC.
- No apto para polietileno, polipropileno o teflón®

3. PROPIEDADES

- **Color:** Gris metalizado
- **Resistencia térmica:** de -30°C a +150°C. No aplicar el adhesivo a menos de +10°C.
- **Resistencia a tracción por cizalla (EN 1465):** 60 Kg/cm² (24 horas, 23°C, Acero).

- No contiene disolventes. No altera su volumen al endurecer.
- Resistente al agua, al aceite y a los disolventes usuales.
- Resiste los ácidos y álcalis diluidos.
- Una vez endurecido puede ser lijado, pulido, taladrado, mecanizado y pintado.

4. MODO DE EMPLEO

1. Las superficies a unir deben estar secas y limpias de polvo y grasa. Para ello pueden limpiarse con alcohol o acetona.
2. Se recomienda lijar las superficies siempre que sea posible. La adherencia sobre superficies rugosas es mayor que sobre superficies lisas.
3. Cortar el trozo de masilla que se vaya a utilizar.
4. Amasar, recomendamos el uso de guantes, hasta conseguir un color uniforme.
5. Aplicar el producto. Asegurar un buen contacto con la superficie a reparar.

5. TIEMPOS

- **Tiempo de mezcla:** Se dispone de 3 minutos para mezclar y aplicar el producto.
- **Tiempo de manipulación:** El tiempo de manipulación es de 15 minutos. No mover ni someter a tensiones hasta pasado este tiempo.
- **Tiempo de endurecimiento:** Al cabo de 1 hora resiste aproximadamente 30Kg/cm². Esta resistencia permite lijar, mecanizar o taladrar el producto.

Estos valores son válidos para temperaturas entre 20 y 25°C. Para acelerar el endurecimiento se puede someter la unión o la reparación a una temperatura de unos 70°C; por el contrario, temperaturas bajas retrasan el endurecimiento. Mientras endurece, se recomienda mantener la pieza unida o reparada por encima de 15°C.



6. PRESENTACIÓN

Tubo con dos barras de 55g.

7. PLAZO DE VALIDEZ Y ALMACENAMIENTO

El plazo de validez de este producto, conservado dentro de su envase original cerrado y en correctas condiciones de almacenamiento, entre 10°C y 25°C, es de 2 años. Pasado este plazo, el producto aún puede encontrarse en buen estado; se recomienda comprobarlo mediante un ensayo previo o consultando a nuestro Servicio de Asistencia al Cliente.

8. INDICACIONES DE SEGURIDAD

Hoja de Datos de Seguridad del producto disponible en <http://mysds.henkel.com>, o a través de nuestro Servicio de Asistencia Técnica (900 180 406).

La presente información está basada en nuestra experiencia práctica y ensayos de laboratorio. Debido a la gran diversidad de materiales existentes en el mercado y a las diferentes formas de aplicación que quedan fuera de nuestro control, recordamos la necesidad de efectuar en cada caso ensayos prácticos y controles suficientes para garantizar la idoneidad del producto en cada aplicación concreta. Nuestra garantía se extiende únicamente a la uniforme calidad de los lotes suministrados, que son sometidos a estrictos controles analíticos, no pudiendo exigirse otras responsabilidades.



HENKEL IBÉRICA S.A.
C/Bilbao 72-84 08005, Barcelona
Teléfono (+34)93 290 4201, (+34)93 290 4100

