



Pattex Nural 92

Hoja de Datos Técnicos
Versión: 05/2020

Adhesivo reparador de plásticos. Muy rápido.

1. TIPO DE PRODUCTO

Pattex Nural 92 es un adhesivo rápido y translúcido, de gran resistencia, especial para pegar y reparar la mayoría de los plásticos.

2. CAMPO DE APLICACIÓN

- Pattex Nural 92 pega, repara y rellena de forma permanente.
- Se adhiere a PVC, ABS, metacrilato, formica, baquelita, policarbonato, poliuretano expandido, poliestireno, skai®, nylon®, hule y telas plastificadas.
- También adhiere a otros materiales ya sean metálicos, madera, cerámica y vidrio.
- No es apto para polietileno, polipropileno ni teflón®.

3. PROPIEDADES

- **Color:** Translúcido.
- **Peso específico:** Componente A: 1,15 g/mL.
Componente B: 1,10 g/mL.
- **Resistencia térmica:** de -30°C a +150°C. En uniones sometidas a grandes esfuerzos, se recomienda no sobrepasar los +60°C.
- **Resistencia a tracción por cizalla (EN 1465):** 140 Kg/cm² (24 horas, +23°C, Acero)
50 Kg/cm² (24 horas, +23°C, Plásticos como PVC rígido y ABS)
- No contiene disolventes y no altera su volumen al endurecer.
- Resistente al agua, al aceite y a los disolventes usuales.

- Resiste los ácidos y álcalis diluidos.
- Una vez endurecido puede ser lijado, pulido, taladrado y mecanizado.

4. MODO DE EMPLEO

1. Las superficies deben estar secas y limpias de polvo y grasa. Para ello pueden limpiarse con alcohol o acetona.
2. Lijar las superficies siempre que sea posible. La adherencia sobre superficies rugosas es mayor que sobre superficies lisas.
3. Sobre una superficie plana medir partes iguales en volumen (igual longitud) de A y de B.
4. Mezclar los dos componentes con la ayuda de la espátula hasta conseguir un color uniforme.
5. Aplicar una capa fina sobre una de las superficies y unir ambas.
6. Cerrar bien los tubos después de usarlos y guardar en un lugar fresco y seco.

5. TIEMPOS

- **Tiempo de mezcla:** Se dispone de 2 minutos para mezclar y aplicar el producto.
- **Tiempo de manipulación:** El tiempo de manipulación es de 10 minutos después de la aplicación. No mover ni someter a tensiones hasta pasado este tiempo.
- **Tiempo de endurecimiento:** al cabo de 4 horas resiste 100 Kg/cm². Esta resistencia permite lijar, mecanizar o taladrar el producto.

Estos valores son válidos para temperaturas entre 20 y 25°C. Para acelerar el endurecimiento se puede someter la unión o la reparación a una temperatura de unos +70°C; por el contrario, temperaturas bajas retrasan el endurecimiento. Mientras endurece, se recomienda mantener la piezas unida o reparada por encima de +15°C.

6. PRESENTACIÓN

Tubo de 11 mL (Parte A) + Tubo de 11 mL Parte B).



7. PLAZO DE VALIDEZ Y ALMACENAMIENTO

El plazo de validez de este producto, conservado dentro de su envase original cerrado y en correctas condiciones de almacenamiento, entre +10°C y +25°C, es de 3 años. Pasado este plazo, el producto aún puede encontrarse en buen estado; se recomienda comprobarlo mediante un ensayo previo o consultando a nuestro Servicio de Asistencia al Cliente.

8. INDICACIONES DE SEGURIDAD

Hoja de Datos de Seguridad del producto disponible en <http://mysds.henkel.com>, o a través de nuestro Servicio de Asistencia Técnica (900 180 406).

La presente información está basada en nuestra experiencia práctica y ensayos de laboratorio. Debido a la gran diversidad de materiales existentes en el mercado y a las diferentes formas de aplicación que quedan fuera de nuestro control, recordamos la necesidad de efectuar en cada caso ensayos prácticos y controles suficientes para garantizar la idoneidad del producto en cada aplicación concreta. Nuestra garantía se extiende únicamente a la uniforme calidad de los lotes suministrados, que son sometidos a estrictos controles analíticos, no pudiendo exigirse otras responsabilidades.



HENKEL IBÉRICA S.A.
C/Bilbao 72-84 08005, Barcelona
Teléfono (+34)93 290 4201, (+34)93 290 4100

