

Racorétanch Métal Plus

Étanchéité des raccords filetés métalliques
Résine d'étanchéité liquide, mono composante, anaérobie

CARACTERISTIQUES

- Étanchéité des raccords filetés métalliques jusqu'à 1 pouce et demi
- Repositionnable
- Démontable
- Economique
- Étanchéité immédiate à 30 bars
- Respectueux de l'environnement et de la sécurité des utilisateurs
- Conforme à la norme EN 751.1



UTILISATION

- Résine d'étanchéité liquide, mono composante, anaérobie qui durcit et polymérise rapidement en l'absence d'air pour constituer un matériau solide résistant aux chocs, aux vibrations, à la plupart des fluides et des gaz.
- Après polymérisation, ce produit d'étanchéité ne s'émiette pas, ne migre pas, ne rétrécit pas, et n'est pas contaminant pour les produits alimentaires.
- Il possède une résistance contrôlée qui permet le démontage des pièces avec les outils habituels et la réutilisation des raccords.

Tangit Racorétanch Métal Plus s'utilise pour des raccords filetés métalliques jusqu'à 1 pouce et demi entre canalisations, vannes, unions, coudes, manomètres, etc...

Il s'applique sur : acier, cuivre, laiton, bronze, nickel, fonte, aluminium sans besoin d'applicateur.

Plus facile à appliquer que le téflon ou la filasse, il assure une étanchéité propre et démontable pour réseaux de fluides et de gaz (sauf réseaux d'oxygène), d'eau chaude et froide non potable, air comprimé, fuel, fluides de refroidissement, acide et bases dilués.

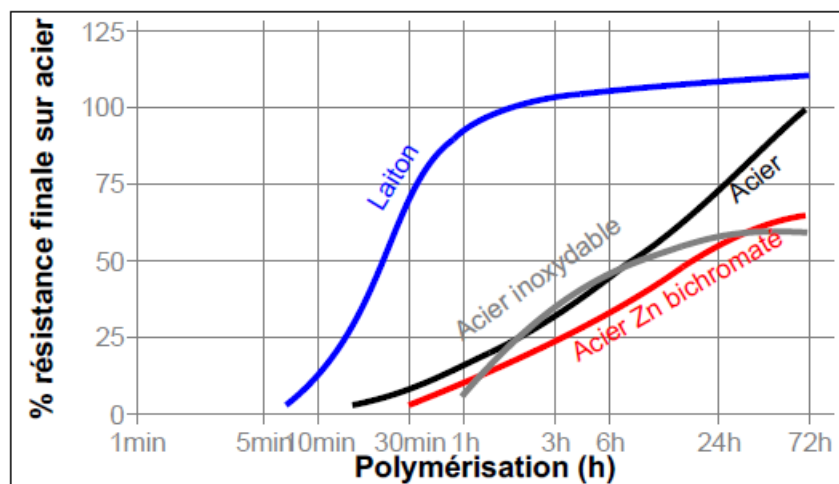
APPLICATION

1. Les filetages des raccords à étancher doivent être propres, exempts de graisse et secs.
2. Appliquer Tangit Racorétanch Métal Plus régulièrement en tête du filetage mâle sur 1 filet.
3. Assembler, serrer au couple normal demandé et orienter le raccord dans la position désirée.
4. L'étanchéité est immédiate jusqu'à 30 bars et maximale au bout de 24h. Durcissement au bout de 15 minutes sur laiton.

Réactivité en fonction de la nature des surfaces

Le graphique ci-après montre l'évolution du couple de rupture (exprimé en % de la résistance finale), en fonction du temps (tests selon la norme ISO 10964).

Vitesse de polymérisation en fonction des surfaces :



SPECIFICATIONS TECHNIQUES

Base	Résine d'étanchéité liquide, mono composante, anaérobie
Etat	Liquide
Couleur	Jaune
Température de service	0°C à +150°C
Propriétés à l'état liquide	Densité : 1.1 Viscosité à 25°C : 5000 à 20000 mPa.s
Propriétés à l'état polymérisé	Polymérisation complète sur acier (22°C) : 72 heures

OBSERVATIONS

Ce produit ne peut être utilisé dans les installations véhiculant de l'oxygène pur ou des mélanges riches en oxygène, il ne devra pas être utilisé comme agent d'étanchéité vis-à-vis du chlore, de l'ozone ou d'autres corps fortement oxydants.

- Un flacon de 50ml de Racorétanch Métal Plus permet de réaliser jusqu'à 150 raccords d'un demi pouce.
- Produit démontable.
- Pour les raccords en laiton sur circuit d'eau chaude, avec peu de filets en prise, faire des essais préalables.
- Appliquer au-dessus de 0°C.
- Conserver hors de la portée des enfants.
- Formule non classée irritante, respectueuse de la sécurité des utilisateurs et de l'environnement.
- Conforme à la norme EN 751.1

CONDITIONNEMENT

- Boîte contenant 12 flacons de 50ml

CONSERVATION

Le produit doit être stocké dans son emballage d'origine et fermé dans un lieu à l'abri de l'humidité et du froid. A utiliser avant la date inscrite sur l'emballage.



IMPORTANT

Attention : Ces informations sont uniquement de nature générale. En raison des différents modes de traitement et d'utilisation indépendants de notre volonté, ainsi que de la grande variété de matériaux, nous recommandons d'effectuer toujours des essais en quantité suffisante. Par conséquent, nous n'assumons aucune responsabilité pour des résultats particuliers d'une application basée sur les informations et instructions données sur cette fiche d'information. La garantie s'applique exclusivement à la qualité supérieure constante de nos produits dans le cadre de nos conditions de vente. Pour rédiger cette fiche technique, nous nous sommes basés sur l'état actuel de la technique, dans la mesure de nos connaissances.

Les propriétés susmentionnées de ce produit ont été démontrées tant dans la pratique que lors de tests d'application. Nous ne pouvons cependant exercer aucune influence sur les circonstances propres à la situation. C'est pourquoi nous vous conseillons de toujours effectuer un test par vous-même pour vous assurer que le produit convient à l'application envisagée. En cas de doute, consultez Henkel Belgium Bruxelles. Aucun recours en responsabilité civile ne sera accepté sur la base du contenu de ce document ou d'un avis verbal, sauf en cas de négligence grave de notre part. Cette fiche technique remplace toutes les fiches techniques antérieures de ce produit.

Henkel Nederland B.V.
Brugwal 11
3432 NZ Nieuwegein
Tel.: +31 30 60 73 329
Website: www.tangit.nl
E-mail: tangitNL@henkel.com

Henkel Belgium N.V.
Esplanade 1, bus/bte 101
1020 Brussel/Bruxelles
Tel.: +32 2 421 29 43
Website: www.tangit.be
E-mail: tangitB@henkel.com