



PATTEX PL400 EXPRESS

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Adesivo di montaggio a base poliuretana.

CAMPI D'IMPIEGO

Nei settori di falegnameria, edilizia, nautica e carpenteria per incollaggi strutturali che richiedono elevata resistenza al calore ed all'acqua. Ottimo per incollaggi di elementi in legno, legno/materiale plastico (escluso PE, PP, PTFE) o legno/metallo.

Incollaggio di angolari di finestre in legno ed alluminio, incollaggio di pannelli di porte esterne, gradini di scale, incollaggio di materiali isolanti su diversi tipi di substrato.

Incollaggi di pavimentazioni in legno, in laminato o in materiale plastico (escluso PE, PP, PTFE), incollaggio di pietre, cartongesso, pannelli di rivestimento e isolamento su strutture in cemento e derivati.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Natura chimica	Prepolimero poliuretano, addensanti
Aspetto	Pastoso tissotropico
Colore	Marrone
Peso specifico	1,60 g/cm ³ circa
Tempo aperto	6 min.* circa
Tempo di pressatura	15 min.* circa
Carico massimo	110 Kg/cm ²
Resa	ca. 220 g/m ²
Resistenza alla temperatura	da -30°C a +100°C
Idroresistenza	Classe D4 (norma DIN EN 204)

*Tempistiche variabili a seconda delle condizioni di temperatura, umidità e natura dei supporti.

STOCCAGGIO

Il prodotto deve essere conservato in ambiente fresco ed asciutto al riparo dal gelo, in tal modo il tempo di conservazione è pari a 18 mesi.

MODALITA' D'USO

Preparazione dei supporti

Assicurarsi che le parti da incollare siano perfettamente pulite, sgrassate ed asciutte. Per l'incollaggio di parti in legno, l'umidità di quest'ultimo non dovrebbe superare il 15%. Nel caso di incollaggio di metalli, in particolare piombo e alluminio, si devono eliminare gli strati di ossido presenti (levigare e lavare con un solvente sgrassante, per esempio acetone). Carteggiare le superfici in vetroresina e molto lisce con carta abrasiva.

Applicazione

Estrudere il prodotto a cordoli e se necessario applicarlo con spatola dentata fine soltanto su una delle due parti. Utilizzabile anche su superfici verticali. Poiché la polimerizzazione e l'indurimento hanno luogo per effetto dell'umidità è preferibile che uno dei due supporti sia poroso. In caso contrario, per evitare tempi lunghi di indurimento, è meglio inumidire una delle due superfici (in questo caso si avrà una diminuzione del tempo aperto). Poiché il tempo di indurimento è in funzione della temperatura ed umidità, per incollaggi particolari è necessario morsettare.

Il prodotto indurito è levigabile e verniciabile con i comuni sistemi di verniciatura.

Avvertenze

Il prodotto è irritante prima di utilizzarlo indossare indumenti adatti e guanti protettivi.

Dato che **Pattex PL400 Express** incolla perfettamente metalli e materie plastiche (escluso PE, PP, PTFE), schermare con un foglio di PE le parti che non devono essere incollate. Eliminare con acetone i residui sugli attrezzi o eventuali macchie di prodotto fresco.

Una volta indurito eliminarlo meccanicamente.

NOTE

Per informazioni in merito alla sicurezza del prodotto si rimanda alla consultazione della Scheda di Sicurezza, dove prevista, e delle indicazioni riportate in etichetta.

Per ulteriori informazioni visitare i siti:

www.henkel.it
www.portalehenkel.it