



PATTEX

PL 400

FIX EXPRESS

EIGENSCHAFTEN

- Extrem schnelle Aushärtung (2 Min.)
- Für den Innen- und Außenbereich
- Wasserfest nach DIN EN 204 D4
- Wärmestandfestigkeit DIN EN 14257 (WATT 91) > 9 N/mm²
- Sehr hohe Endfestigkeit
- Lösemittelfrei
- Schleifbar und überstreichbar
- Spaltüberbrückung: 1 mm max.
- EMICODE EC 1 Plus geprüft

EINSATZBEREICHE

- Extrem schnelle Montageverklebungen im Innen- und Außenbereich
- Zum Verkleben von Holz, Holzwerkstoffe, Styropor®, Keramik usw.
- Natursteinverklebungen
- Verbindungen mit besonders hohen Ansprüchen an Wasser- und Temperaturbeständigkeit
- Kleben von Metallen und Kunststoffen in Verbindung mit saugfähigen Werkstoffen
- Befestigen von Dübeln in losem Mauerwerk
- Reparaturverklebungen von unterschiedlichen Materialien

VERARBEITUNG

Materialvorbereitung:

Pattex PL 400 PU Express ist mit handelsüblichen Kartuschenpressen zu verarbeiten. Mindestens eine zu verklebende Seite muss saugfähig sein. Geeignet sind die meisten saugfähigen und in Kombination mit nicht saugfähigen Untergründen, wie z. B. Holz, Gipskarton, Putz, Beton u. ä.



Klebstoffauftrag:

Je nach Anwendung strangförmig, punktförmig oder ggf. mit PE-Leimkamm gleichmäßig vollflächig verteilen

Offene Zeit:

Die offene Zeit ist abhängig von der Raumtemperatur, Luft- und Holzfeuchte sowie der Klebstoffverteilung. Bei 23 °C / 50 % r. F. beträgt sie ca. 2 Minuten. Innerhalb dieser Zeit sind die Teile zu fügen und zu pressen.

Pressdruck:

Abhängig von Struktur, Form und Dichte des Materials, maximal 0,3–0,5 N/mm². Mit der Höhe des Pressdruckes steigt auch erfahrungsgemäß die Endfestigkeit.



REINIGUNG DER ARBEITSGERÄTE

Entfernen von Klebstoffresten:

Sofort nach der Arbeit mit Alkohol oder Lösemittel reinigen. Trocken abreiben. Ausgehärtete Produktreste können nur mechanisch entfernt werden.

HINWEIS

Klebungen:

Da Pattex PL 400 PU Express sehr gut Metalle und Kunststoffe verklebt, müssen Teile, die nicht verklebt werden sollen, durch eine PE-Folie o.ä. geschützt werden. Nicht geeignet für PE, PP, PTFE, PVC o. ä. Kunststoffe. Aufgrund der Vielzahl unterschiedlich hergestellter Materialien (Metalle/ Kunststoffe) sind Eigenversuche zu empfehlen.

Überstreichbarkeit:

Nach der Aushärtung mit allen gängigen Anstrichsystemen. Eigenversuche werden empfohlen!

LAGERUNG

Frostfrei, kühl und trocken lagern. Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden. Im Originalgebinde 12 Monate haltbar.

VERPACKUNG

Artikel-Kurzzeichen	Gebindegrößen	
PL4CW	12 Kartuschen	á 495g

SICHERHEITSHINWEISE

Vor Beginn der Verarbeitung ist es erforderlich, sich anhand des aktuellen Sicherheitsdatenblattes über eventuelle Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitshinweisen zu informieren.

Das Sicherheitsdatenblatt ist unter www.mymsds.henkel.com erhältlich. Informationen für Allergiker unter Tel. 0049 (0)211 797 0 (Stichwort Notfall)



ENTSORGUNGSHINWEIS

Verpackung nur restentleert zur Wiederverwertung geben. Ausgehärtete Produktreste= Hausmüll/hausmüllähnlicher Gewerbeabfall entsorgen.

Nicht ausgehärtete Produktreste sind der Schadstoffsammlung zuzuführen.

Europäische Abfallschlüsselnummer (EAK): 080410

TECHNISCHE DATEN

Rohstoffbasis:	Gefülltes Polyurethan
Dichte:	ca. 1,6g/cm ³
Temperaturbeständigkeit:	-30°C bis +80°C kurzzeitig +100°C
Verarbeitungstemperatur:	+5°C bis +40 °C
Lagerfähigkeit	12 Monate bei kühler Lagerung
Verbrauch:	Ca. 320 g/m ² bei flächigem Auftrag, 40 g/m ² bei strang- weisem Auftrag, je nach Saugfähigkeit des Untergrundes
Endfestigkeit	Bis zu 6 N/mm ² (Scherfestigkeit Holz bei Raumtemperatur)
Farbe:	Beige
Offene Zeit:	ca. 2 Min./23°C
Presszeit:	ca. 5 Min./23°C
Beanspruchungsgruppe: DIN EN 14257 (WATT 91)	DIN EN 204/D4 >9N/mm ²



*Unsere Handwerkerberatung steht Ihnen unter
Tel: 0211/797-6700 zur Verfügung.*

Bei Abfassung dieses technischen Merkblattes haben wir den gegenwärtigen Stand der technischen Entwicklung nach Maßgabe unserer Erfahrungen berücksichtigt. Alle vorherigen Ausgaben verlieren mit Erscheinen dieses technischen Merkblattes ihre Gültigkeit.

Zur Beachtung: Vorstehende Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Wegen der außerhalb unseres Einflusses liegenden Verarbeitungs- und Anwendungsbedingungen und der Vielzahl unterschiedlicher Materialien empfehlen wir, in jedem Fall zunächst ausreichende Eigenversuche durchzuführen. Eine Haftung für konkrete Anwendungsergebnisse kann daher aus den Angaben und Hinweisen in diesem Merkblatt nicht abgeleitet werden.

Henkel AG & Co. KGaA Deutschland
Henkelstr. 67 . 40589 Düsseldorf . Postfach . 40191 Düsseldorf
Tel. +49 (0) 211/ 797-0
www.pattex-pro.de

