



Scheda Tecnica

Data: Giugno 2018

Pattex SL 503

Descrizione: Silicone acetico multi-uso per alte performance

CARATTERISTICHE

Pattex SL 503 è un sigillante siliconico puro monocomponente a reticolazione acetica, con alto modulo e rapida reticolazione per applicazioni indoor e outdoor.

- Alto modulo
- 100% silicone
- Capacità di movimento 25%
- Rapido indurimento
- Facile da Applicare e lisciare
- Eccellente resistenza ai raggi UV, al tempo, e all'invecchiamento
- Impermeabile
- Adesione senza primer su numerosi substrati come vetro, ceramica e superfici vetrate o verniciate
- Adatto per acquari (max. 300 l)

APPLICAZIONI

Pattex SL 503 è un sigillante con alto modulo, è quindi consigliato per quelle situazioni in cui il carico del giunto è alto e il movimento tra le superfici è minimo.

Può essere usato per:

- Sigillatura di giunti di vetrate
- Telai di porte e finestre
- Rivestimenti e pareti divisorie
- Vetrine di negozi, pannelli, cartelli
- Roulottes, containers, serre
- Condotti di ventilazione e impianti di condizionamento
- Giunti di costruzione
- In ambito nautico
- Acquari (max. 300 l)
- Generiche applicazioni di sigillatura e incollaggio



CERTIFICAZIONI

ISO 11600	Classe F-25HM e G-25HM
SNJF vetrate (France)	Classe certificata 25E su alluminio anodizzato con primer e vetro senza primer
SNJF facciate (France)	Conforme alla classe 25E su alluminio anodizzato con primer e Calcestruzzo M2 con primer
DIN 18545-2 vetrate (Germany)	Classe E
EN 15651-1 (CE marking)	Prodotti tipo F-EXT-INT: sigillanti per facciate per applicazioni interne ed esterne
EN 15651-2 (CE marking)	tipologia G: sigillante per vetrate
EN 15301-1	Resistenza al fuoco: class E

DATI TECNICI

Prodotto non indurito	
<i>Tipo di silicone</i>	Acetico
<i>Apparenza</i>	Pasta tissotropica
<i>Densità (ISO 2811-1)</i>	~ 1,04 g/ml
<i>Resistenza al flusso (ISO 7390)</i>	~ 0 mm
<i>Temperature di applicazione</i>	Da +5 a +40°C
<i>Tempo pelle (+23 °C / 50% RH)</i>	~ 7 minuti
<i>Indurimento (+23°C, 50% RH, dimensione del giunto 20x10mm)</i>	~ 3 mm / giorno

Prodotto indurito	
<i>Durezza Shore A (ISO 868)</i>	~ 23
<i>Resistenza alla temperatura</i>	- 50 a + 150°C
<i>Larghezza massima del giunto</i>	30 mm
<i>Allungamento a rottura (ISO 8339-A)</i>	~ 300%
<i>Recupero elastico (ISO 7389-A)</i>	~ 95%
<i>Modulo al 100% di allungamento (ISO 8339-A)</i>	~ 0,5 N/mm ²
<i>Ritiro (ISO 10563)</i>	~5%
<i>Movimento di lavoro (ISO 11600)</i>	25%

ISTRUZIONI PER L'USO

Pattex SL 503 viene fornito pronto all'uso e può essere applicato direttamente dalla cartuccia senza pretrattamenti speciali.

Preparazione della superficie:

Tutte le superfici devono essere pulite e asciutte, prive di polvere, grasso o qualsiasi elemento possa influire sull'adesione del sigillante.

Residui di vecchio sigillante o altri materiali, nonché la muffa sul substrato devono essere rimossi completamente (se necessario utilizzare un dispositivo di rimozione di silicone).

La polvere può essere rimossa con aria compressa. Per ottenere i migliori risultati estetici e di tenuta si consiglia di mascherare i bordi del giunto con un nastro prima dell'applicazione del sigillante.

Dimensionamento del giunto:

È necessario tenere conto del movimento di lavoro del sigillante, così come delle regolamentazioni locali.



In generale il giunto deve avere una larghezza compresa fra 10 e 35 mm e una profondità pari al doppio della larghezza.

Le dimensioni standard raccomandate per elementi di facciata esterni sono riassunte nella seguente tabella (in accordo con DIN 18540):

Larghezza del giunto	15 mm	20 mm	25 mm	30 mm	35 mm
Larghezza minima	10 mm	15 mm	20 mm	25 mm	30 mm
Profondità	8 mm	10 mm	12 mm	15 mm	15 mm

La larghezza minima raccomandata per giunti attorno a finestre e porte esterne è di 10mm.

Applicazione:

Tagliare la punta della cartuccia e avvitare il beccuccio. La punta del beccuccio può essere tagliata di sbieco (a 45 gradi) a seconda della larghezza del giunto. Estrudere con un'apposita pistola direttamente dalla cartuccia. In caso di giunti di movimento, prima della sigillatura, inserire a pressione un cordolo antiaderente espanso, per delimitare la profondità del sigillante ed impedirne l'adesione sul fondo. Lisciare il cordolo con una spatola bagnata con acqua saponata, prima della formazione della pelle.

Pulizia:

Utensili sporchi con sigillante fresco possono essere puliti con un panno asciutto o imbevuto di solvente. Qualsiasi sigillante polimerizzato può essere rimosso meccanicamente mediante raschiatura oppure utilizzando un apposito prodotto di rimozione silicone.

Altre informazioni

La sigillatura deve essere mantenuta pulita. Tenere conto della circolazione dell'aria nella stanza in cui viene applicato il sigillante. La velocità di indurimento dipende dalla temperatura, dall'umidità e dalle dimensioni del giunto. Il prodotto applicato a bassa temperatura, a bassa umidità o applicato in grande quantità, ha bisogno di un maggior tempo per reticolare.

LIMITAZIONI

- **Pattex SL 503** non dev'essere utilizzato su superfici sensibili che potrebbero reagire con l'acido acetico rilasciato durante l'indurimento.
- **Pattex SL 503** non è raccomandato per applicazioni su vetrate strutturali.
- **Pattex SL 503** non contiene un fungicida quindi non è raccomandato per applicazioni su sanitari.
- **Pattex SL 503** non è raccomandato per giunti che sono in contatto diretto con gli alimenti.
- **Pattex SL 503** non può essere sovra-verniciato (scarsa copertura e scarsa adesione della vernice).
- Prima di usare **Pattex SL 503** su substrati verniciati, la vernice deve essere completamente asciutta. Sono consigliati dei test preventivi, considerando la varietà di pitture esistenti.
- L'utilizzo di **Pattex SL 503** non è raccomandato su pietra naturale (ad esempio marmo, granito). Per applicazioni su pietra naturale utilizzare un prodotto specifico.
- **Pattex SL 503** non è idoneo per applicazioni su PE, PP, PTFE.
- **Pattex SL 503** non è consigliato su materiali che possono rilasciare nel tempo sostanze che possono ridurre l'adesione.

In caso di applicazioni particolari, sono consigliati test preventivi per verificare la compatibilità.



STOCCAGGIO

Pattex SL 503 deve essere conservato in luogo fresco e asciutto ad una temperatura compresa tra +5°C e +25°C. Se ben conservato, il prodotto è stabile per 24 mesi.

NOTE

Per informazioni in merito alla sicurezza del prodotto si rimanda alla consultazione della Scheda di Sicurezza, dove prevista, e delle indicazioni riportate in etichetta. Utilizzare vestiti protettivi mentre si lavora con i sigillanti. Durante la vulcanizzazione viene rilasciato acido acetico. I vapori non devono essere inalati per troppo tempo in alte concentrazioni. Ventilare bene il luogo di applicazione. Una volta reticolato il silicone può essere maneggiato senza rischi per la salute.

Per ulteriori informazioni visitare i siti:

www.henkel.it

www.portalehenkel.it

HENKEL ITALIA

Via Amoretti, 78

20157 – Milano

Tel. 02 357921

“Le presenti informazioni hanno esclusivamente valore informativo. A causa della diversità dei materiali presenti sul mercato ed al fatto che le condizioni di applicazione sfuggono al nostro controllo è responsabilità dell'utilizzatore determinare l'idoneità del prodotto per i suoi scopi e adottare le precauzioni necessarie per garantire la sicurezza delle cose e delle persone contro ogni pericolo derivante dall'uso del prodotto. Le responsabilità di Henkel Italia si limitano alla garanzia della costante qualità del prodotto; si declinano in particolare le responsabilità per danni derivanti da incidenti di qualsiasi genere, inclusa la perdita di profitto. Le informazioni qui contenute relative a processi o formulazioni non devono essere intese libere da brevetti o licenze. Per assistenza o suggerimenti sull'uso appropriato del prodotto: Henkel Italia – via Madrid, 21 – 24040 Zinnoia (BG)