



Scheda Tecnica

Data: Luglio 2018

Pattex SL 619

Descrizione: Silicone neutro speciale per plastiche

CARATTERISTICHE

Pattex SL 619 è un sigillante siliconico a basso modulo, monocomponente, neutro a reticolazione alcolica che contiene un fungicida per applicazioni su sanitari e per giunti di facciata nelle quali c'è il rischio di formazione di muffe.

Pattex SL 619 combina i vantaggi di avere ottime proprietà di adesione senza necessità di utilizzo di primer (anche su superfici sintetiche), buona resistenza alle muffe.

- 100% silicone
- Basso modulo
- Capacità di movimento 25,5%
- Aspetto liscio e lucido adatto per sanitari smaltati e piastrelle di ceramica
- Eccellente resistenza ai raggi UV, al tempo, e all'invecchiamento
- Impermeabile
- Inodore
- Adesione senza primer su numerosi substrati come: vetro, piastrelle, alluminio anodizzato, ceramica, smalto, vetro trasparente e smaltato (e su quasi tutte le superfici vetrate), metalli, legno (verniciato e no), PVC, PC, PMMA, calcestruzzo, ecc.
- Ottima adesione su plastica, compreso PMMA (Miglior profilo di adesione nella gamma)
- Non corrosivo
- Resiste alle muffe
- Resistente ai prodotti di pulizia convenzionali e a molti altri agenti chimici

APPLICAZIONI

Pattex SL 619 Può essere usato per:

- Sigillature di materiali plastici in ambito sanitario, edilizia e coperture
- Sigillatura di vasche da bagno, docce, cucine, bagni, incluso materiali sintetici
- Giunti di dilatazione per le tradizionali applicazioni di edilizia, prefabbricati leggeri e pesanti (pannelli di facciate, pareti divisorie), nei casi in cui c'è il rischio di sviluppo di muffe (facciate esposte a nord, all'ombra, a contatto con l'umidità)
- Piastrelle e giunti idraulici

CERTIFICAZIONI

EN 15651-1 (CE marking)	tipologia F-EXT-INT: sigillante per elementi di facciate, applicazioni esterne o interne
EN 15651-2 (CE marking)	tipologia G: sigillante per vetrate
EN 15651-3 (CE marking)	tipologia S: sigillante per applicazioni sanitarie
EN 15301-1	Resistenza al fuoco: class E
ISO 846-B	Crescita microbica: livello 1
ISO 11600	Classe F-25LM e G-25LM



DATI TECNICI

Prodotto non indurito	
<i>Tipo di silicone</i>	Alcolico
<i>Apparenza</i>	Pasta tissotropica
<i>Densità (ISO 2811-1)</i>	~ 1,04 g/ml
<i>Resistenza al flusso (ISO 868)</i>	~ 0 mm
<i>Temperature di applicazione</i>	Da +5 a +40°C
<i>Tempo pelle (+23 °C / 50% RH)</i>	~ 30 minuti
<i>Indurimento (+23°C, 50% RH, dimensione del giunto 20x10mm)</i>	~ 2,5 mm / giorno
<i>Colore</i>	Traslucido

Prodotto indurito	
<i>Durezza Shore A (ISO 868)</i>	~ 20
<i>Resistenza alla temperatura</i>	Da -50 a + 120°C
<i>Allungamento a rottura (ISO 8339-A)</i>	~ 250%
<i>Recupero elastico (ISO 7389-A)</i>	~ 90%
<i>Modulo al 100% di allungamento (ISO 8339-A)</i>	~ 0,3 N/mm ²
<i>Movimento di lavoro (ISO 11600)</i>	25%
<i>Ritiro (ISO 10563)</i>	~ 6%

ISTRUZIONI PER L'USO

Pattex SL 619 viene fornito pronto all'uso e può essere applicato direttamente dalla cartuccia senza pretrattamenti speciali.

Preparazione della superficie:

Tutte le superfici devono essere pulite e asciutte, prive di polvere, grasso o qualsiasi elemento possa influire sull'adesione del sigillante.

Residui di vecchio sigillante o altri materiali, nonché la muffa sul substrato devono essere rimossi completamente (se necessario utilizzare un dispositivo di rimozione di silicone).

La polvere può essere rimossa con aria compressa. Per ottenere i migliori risultati estetici e di tenuta si consiglia di mascherare i bordi del giunto con un nastro prima dell'applicazione del sigillante.

Dimensionamento del giunto:

È necessario tenere conto del movimento di lavoro del sigillante, così come delle regolamentazioni locali.

In generale il giunto deve avere una larghezza compresa fra 10 e 35 mm e una profondità pari al doppio della larghezza.

Le dimensioni standard raccomandate per elementi di facciata esterni sono riassunte nella seguente tabella (in accordo con DIN 18540):

Larghezza del giunto	15 mm	20 mm	25 mm	30 mm	35 mm
Larghezza minima	10 mm	15 mm	20 mm	25 mm	30 mm
Profondità	8 mm	10 mm	12 mm	15 mm	15 mm

La larghezza minima raccomandata per giunti attorno a finestre e porte esterne è di 10mm.

Nel caso di giunti rettangolari per sanitari è necessario mantenere una profondità minima di 5mm. Nel caso di giunti triangolari entrambe le aree di contatto devono essere larghe minimo 5mm.

**Applicazione:**

Tagliare la punta della cartuccia e avvitare il beccuccio. La punta del beccuccio può essere tagliata di sbieco (a 45 gradi) a seconda della larghezza del giunto. Estrudere con un'apposita pistola direttamente dalla cartuccia. In caso di giunti di movimento, prima della sigillatura, inserire a pressione un cordolo antiaderente espanso, per delimitare la profondità del sigillante ed impedirne l'adesione sul fondo. Lisciare il cordolo con una spatola bagnata con acqua saponata, prima della formazione della pelle.

Pulizia:

Utensili sporchi con sigillante fresco possono essere puliti con un panno asciutto o imbevuto di solvente. Qualsiasi sigillante polimerizzato può essere rimosso meccanicamente mediante raschiatura oppure utilizzando un apposito prodotto di rimozione silicone.

Altre informazioni

La sigillatura deve essere mantenuta pulita. Tenere conto della circolazione dell'aria nella stanza in cui viene applicato il sigillante. La velocità di indurimento dipende dalla temperatura, dall'umidità e dalle dimensioni del giunto. Il prodotto applicato a bassa temperatura, a bassa umidità o applicato in grande quantità, ha bisogno di un maggior tempo per reticolare.

LIMITAZIONI

- **Pattex SL 619** non è raccomandato per applicazioni su vetrate strutturali.
- **Pattex SL 619** non può essere sovra-verniciato (scarsa copertura e scarsa adesione della vernice).
- Prima di usare **Pattex SL 619** su substrati verniciati, la vernice deve essere completamente asciutta. Sono consigliati dei test preventivi, considerando la varietà di pitture esistenti.
- L'utilizzo di **Pattex SL 619** non è raccomandato su pietra naturale (ad esempio marmo, granito). Per applicazioni su pietra naturale utilizzare un prodotto specifico.
- **Pattex SL 619** non è consigliato su materiali che possono rilasciare nel tempo sostanze che possono ridurre l'adesione.
- **Pattex SL 619** non è idoneo per applicazioni su PE, PP e PTFE.

In caso di applicazioni particolari, sono consigliati test preventivi per verificare la compatibilità.

STOCCAGGIO

Pattex SL 619 deve essere conservato in luogo fresco e asciutto ad una temperatura compresa tra +5°C e +25°C. Se ben conservato, il prodotto è stabile per 12 mesi.

NOTE

Per informazioni in merito alla sicurezza del prodotto si rimanda alla consultazione della Scheda di Sicurezza, dove prevista, e delle indicazioni riportate in etichetta. Utilizzare vestiti protettivi mentre si lavora con i sigillanti. I vapori non devono essere inalati per troppo tempo in alte concentrazioni. Ventilare bene il luogo di applicazione. Una volta reticolato il silicone può essere maneggiato senza rischi per la salute.

Per ulteriori informazioni visitare i siti:

www.henkel.it

www.portalehenkel.it

HENKEL ITALIA

Via Amoretti, 78

20157 – Milano

Tel. 02 357921

“Le presenti informazioni hanno esclusivamente valore informativo. A causa della diversità dei materiali presenti sul mercato ed al fatto che le condizioni di applicazione sfuggono al nostro controllo è responsabilità dell'utilizzatore determinare l'idoneità del prodotto per i suoi scopi e adottare le precauzioni necessarie per garantire la sicurezza delle cose e delle persone contro ogni pericolo derivante dall'uso del prodotto. Le responsabilità di Henkel Italia si limitano alla garanzia della costante qualità del prodotto; si declinano in particolare le responsabilità per danni derivanti da incidenti di qualsiasi genere, inclusa la perdita di profitto. Le informazioni qui contenute relative a processi o formulazioni non devono essere intese libere da brevetti o licenze. Per assistenza o suggerimenti sull'uso appropriato del prodotto: Henkel Italia – via Madrid, 21 – 24040 Zingonia (BG)