



FICHE TECHNIQUE



Henkel Canada Corporation
Professional and Consumer Adhesives
Mississauga, ON L5N 6C3
Téléphone 1-800-624-7767
Télécopieur (440) 250-9661
www.henkel.com www.lepage.com

DESCRIPTION

La Colle Contact Peu d'Odeur de LePage® est un adhésif à base d'eau qui offre une forte adhérence solide et une excellente résistance au fluage à haute température. Elle offre une application lisse, uniforme et non filante au pinceau, au rouleau ou par pulvérisation. Sa teneur élevée en matière sèche assure un rendement supérieur équivalent à trois fois celui des colles contact à base de solvant. Son utilisation est sans risque et permet un nettoyage facile à l'eau et au savon.

RECOMMANDÉ:

La stratification de surfaces planes et mises en contact très étroit. Ce produit colle les plastiques stratifiés, les panneaux de particules, les contreplaqués, les panneaux muraux, les placages, le liège, le tissu et la mousse de polystyrène et de polyuréthane. Il est idéal pour coller les stratifiés décoratifs et les placages aux armoires, aux comptoirs ou aux surfaces de bureaux et à toute autre grande surface plane sur laquelle il est impossible d'utiliser des serre-joints. Cette colle convient aux travaux à la maison, comme réparer des housses de siège en tissu, fixer des lamellés cintrés qui sont décollés et remettre en place des revêtements de sol qui se détachent.

NON RECOMMANDÉ:

- Collage des métaux.
- Feuilles très minces de bois. Une variation dimensionnelle excessive peut se produire et causer des fissures pendant le séchage.
- Collage de matériaux exposés continuellement à des charges lourdes (applications structurales).

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES:

Caractéristiques	Avantages
À base d'eau.....	Faible odeur, non toxique.
Adhérence au contact.....	Collage sans serre-joints
Teneur élevée en matière sèche.....	Rendement supérieur équivalent à trois fois celui des colles contact à base de solvant.

RENDEMENT

Environ 7,8 à 9,3 m²/L (317 à 378 pi²/gallon) par surface, par couche, selon la porosité et la rugosité de la surface.

MODE D'EMPLOI

Mesures de sécurité

Porter des gants. Utiliser dans un endroit bien aéré au moyen d'un ventilateur ou d'une ventilation transversale naturelle qui fera sortir l'air de l'espace de travail.

Préparation

La température de l'adhésif, des surfaces à coller et de l'espace de travail devrait être d'au moins 18 °C (65 °F). Les surfaces doivent être propres, sèches, exemptes de peinture ou d'autres couches de produit, de graisse, de poussière et d'autres contaminants et d'aspérités. Ajuster au préalable tous les matériaux, car le lien se fera immédiatement au contact. Pour améliorer l'adhérence des surfaces très lisses, poncer pour les rendre rugueuses. Après le ponçage, enlever la poussière et les particules des surfaces. Remuer l'adhésif jusqu'à ce qu'il soit homogène. Ne pas mélanger avec d'autres adhésifs ni utiliser d'eau pour diluer la colle.

N° d'article	Emballage	Format
1505670	Bouteille plastique au pinceau	237 mL
1536624	Bouteille plastique	1,5 L



Application

Appliquer une couche uniforme et généreuse sur les deux surfaces à l'aide d'un pinceau ou d'un rouleau à poils courts. Le rendement variera selon la porosité, la rugosité de la surface et l'épaisseur de la couche appliquée. Les surfaces très poreuses, comme les panneaux de particules, nécessitent deux couches. Entre les couches et avant d'assembler les substrats, laisser sécher de 30 à 40 minutes ou jusqu'à ce que l'adhésif d'un blanc laiteux prenne un aspect lustré et transparent. Une couche épaisse d'adhésif, un taux élevé d'humidité ou de basses températures prolongeront le temps qu'il faut à un séchage suffisant. De façon générale, l'adhésif séchera en 30 à 40 minutes, à 23 °C et à une humidité relative de 50 %. Le temps de séchage peut être accéléré par l'utilisation d'un four à air chaud, de ventilateurs ou de lampes à rayons infrarouges. Assembler les surfaces dans l'heure suivant l'application de la dernière couche de l'adhésif. Si les surfaces ont séché pendant plus d'une heure, appliquer une autre couche mince afin de réactiver l'adhésif. Il faudra encore une fois laisser sécher l'adhésif avant d'assembler les substrats. Lorsque les couches sont bien appliquées, la colle contact séchée devrait avoir un aspect uniforme et lustré. Toute tache mate indique qu'il faut appliquer une seconde couche d'adhésif. Les taches mates apparaissent lorsque la couche d'adhésif est trop mince ou par suite d'une absorption excessive de l'adhésif par les surfaces.

Prendre soin de bien mettre en place les matériaux, car l'adhérence est immédiate et les matériaux ne pourront pas être déplacés une fois assemblés. Des goujons ou tringles propres peuvent être placés entre les substrats pour aider à la mise en place, lorsqu'il s'agit de coller de grandes surfaces. Il faut cependant les retirer avant l'assemblage. Exercer une pression sur toute la surface, à partir du centre en allant vers les bords, au moyen d'un rouleau en J ou d'un rouleau à main revêtu de caoutchouc d'une largeur de trois pouces. Rouler la surface dans deux directions, à 90° l'une de l'autre, en pressant bien sur les côtés. Exercer le plus de pression possible en faisant attention de ne pas endommager les matériaux. Il est également possible d'utiliser un rouleau pinceur ou une presse rotative. L'assemblage peut être taillé, coupé ou usiné immédiatement après avoir été collé.

Pour coller la mousse de polystyrène ou de polyuréthane au métal, appliquer la colle contact à usages multiples à base de solvant ou la colle contact de LePage® Ultra Robuste sur la surface de métal et la colle contact de LePage® Peu d'Odeur sur la mousse de polystyrène ou de polyuréthane. Respecter le temps de séchage recommandé pour chaque adhésif, assembler les matériaux et presser les surfaces assemblées.

Pour l'application par pulvérisation: L'équipement de pulvérisation doit avoir raccords en acier inoxydable, des passages, des conseils et des aiguilles fluides. Les lignes fluides peut être doublé nylon ou en PVC. Ne pas utiliser de pompes à piston ou pogo. La pression d'atomisation au pistolet doit être de 5 à 20 psi et la pression du fluide doit être de 10 à 15 psi. Un poids de couche de 2,5 à 3,5 grammes secs / pieds carrés doit être appliquée.

Échecs de collage:

Délaminage et bouillonnant peut entraîner en raison de:

- 1) Colle insuffisante,
- 2) Le temps de séchage insuffisant ou excessif avant le collage.
- 3) La pression appliquée lors du collage insuffisante,
- 4) de contact insuffisante en raison d'irrégularités dans les surfaces étant liés qui empêchent les couches d'adhésif en contact entre elles lors de l'application de pression,
- 5) Application ou collage inférieure à la température minimale recommandée.

Dans certains cas, la délamination ou le barbotage du stratifié peut être corrigé par la réactivation de la colle à l'aide d'un fer chaud sur une serviette pour protéger les surfaces et puis tout de suite une nouvelle demande de pression. Il peut être nécessaire de percer la bulle avec un trou très fin ou un couteau couper pour permettre à toute vapeur de s'échapper.

Nettoyage

Nettoyer les outils et enlever tout résidu d'adhésif immédiatement avec de l'eau. La colle contact séchée peut être enlevée avec précaution à l'aide d'un outil tranchant.

ENTREPOSAGE ET ÉLIMINATION

NE RÉSISTE PAS AU GEL. Entreposer à température ambiante entre 16 °C (60 °F) et 27 °C (80 °F) pour une durée de conservation optimale. Bien fermer le couvercle pour empêcher le durcissement et la contamination de l'adhésif. Ne pas transvaser dans des contenants métalliques ni laisser des objets pouvant rouiller (comme des pinceaux) reposer dans l'adhésif. Ne pas jeter dans les égouts. Laisser le produit durcir et le jeter avec les déchets ou utiliser une installation approuvée pour les déchets domestiques dangereux.

MESURES DE SÉCURITÉ

TENIR HORS DE LA PORTÉE DES ENFANTS.

Se reporter à la fiche signalétique (FS) pour de plus amples renseignements.

AVIS DE NON-RESPONSABILITÉ

L'information et les recommandations consignées dans la présente reposent sur notre recherche et sont estimées exactes, mais aucune garantie, expresse ou tacite, n'est donnée ni ne devrait être inférée. Les acheteurs devraient tester les produits pour déterminer si la qualité et l'appropriation sont acceptables pour l'usage qu'ils veulent en faire. Aucun élément de la présente ne devrait être interprété d'une manière qui permette de présumer l'inexistence de tout brevet pertinent ou qui constitue une permission, une incitation ou une recommandation de mettre en œuvre une quelconque invention couverte par un brevet donné, sans l'autorisation du titulaire du brevet.

DONNÉES TECHNIQUES

Propriétés physiques types à l'état humide		Propriétés types à l'application	
<u>Couleur:</u>	Blanc	<u>Température d'application:</u>	Appliquer au-dessus de 18°C (65°F)
<u>Apparence:</u>	Liquide	<u>Odeur:</u>	Minimal
<u>Base:</u>	Polychloroprène de caoutchouc synthétique	<u>Temps de séchage:</u>	30 à 40 minutes
<u>Pourcentage de solides:</u>	51,5 – 55%		
<u>Viscosité:</u> (à 20 RPM et 25°C)	600 à 1500 cps		
<u>Poids spécifique:</u>	1,1		
<u>pH:</u>	9,0 to 9,4		
<u>Teneur en COV:</u>	0,92% en poids (< 10 g/L)		
<u>Durée utile:</u>	18 mois après la date de fabrication (non ouvert)		
<u>Explication de code de lot:</u>	Par exemple : AE025- 13179 -06549		
(Code de lot sur l'envers de bouteille)	13179 = YYDDD YY = Dernier deux chiffres de l'année de fabrication DDD = Jour de fabrication basé sur 365 jours dans une année Par exemple: 13179 = 179 ^{ième} jour de 2013 = le 28 juin 2013		

Propriétés types de rendement à l'état sec

<u>Couleur:</u>	Transparent, lustre
<u>Température de service:</u>	Jusqu'au 70°C (158°F)
<u>Résistance au cisaillement (ASTM D 1995, Érable):</u>	
Temps ouvert : 30 minutes, 7 jours:	3.21 N/mm ² (466 psi)
Temps ouvert : 60 minutes, 7 jours:	3.11 N/mm ² (451 psi)