



Technisches Merkblatt

Pattex PE-Harz

I. Werkstoff

Bezeichnung des Erzeugers:

Pattex PE-Harz

Verwendungszweck:

Als Gießharz zur füllenden und schlüssigen Verbindung von Rissen in Mauer- und Betonteilen oder Betonestrichen. Als Laminierharz in Verbindung mit Glasmatten oder Glasgeweben zur überbrückenden Verstärkung von schadhafte Blechteilen, wie Karosserien, Wannen, Gebrauchsgegenständen aus Metall sowie Polyester. Das ausgehärtete PE-Harz bietet in Verbindung mit einer Überarbeitung durch Pattex PE-Kitt eine einwandfreie Unterlage für Anstrich, Grundierungen und Lackierungen aller Art.

Anwendung:

Oberflächen sorgfältig von Farbe, Rost und anderen Unreinheiten mit Schmirgelpapier, Schleifscheiben oder festen Drahtbürsten säubern. Fett- und Ölreste mit Lösungsmittel entfernen. Reparaturteile vor der Bearbeitung auf Raum- bzw. Werkstatttemperatur bringen. Eine entsprechende PE - Harzmenge mit ca 2 % Härterpaste intensiv vermischen. Die vorbereitete Reparaturstelle mit dem abgemischten Harz einstreichen, eine Lage ebenfalls mit Harz getränkter Glasmatte auflegen und mit dem Pinsel die in der Glasmatte befindliche Luft heraustupfen. Es können je nach Bedarf mehrere Lagen Glasmatten auf dieselbe Art auflaminiert werden. Die ausgehärtete Laminierstelle bzw. das ausgehärtete Harz-Glasgewebe mit groben Schmirgelpapier abarbeiten und mit Pattex PE-Kitt nachbehandeln

II. Besondere Eigenschaften

Technische Daten

Beständigkeit:

Ausgehärtet ist das Harz weitgehend wärmebeständig und beständig gegen Wasser, Öl, Fett, Benzin verdünnte Säuren und Laugen.

Aushärtezeit:

Nach ca. 25 - 30 Min. klebfrei und schleifbar.

Topfzeit:

10 Min bei 20°C

Topf- und Aushärtezeit sind abhängig von der Verarbeitungstemperatur. Mit zunehmender Temperatur verkürzt sich die Topfzeit und die Aushärtezeit. Eine Erhöhung des Härteanteiles verkürzt die Topfzeit, jedoch nicht die Aushärtung. Unter ungünstigen Bedingungen können in diesem Fall sogar Farbveränderungen an den nachfolgenden Lackierungen auftreten.

Mischungsverhältnis:
100 Gewichtsteile PE-Harz zu
2 Gewichtsteilen Härterpaste

Konsistenz:
niederviskoses Gießharz

Verarbeitungstemperatur:
Die Umgebungs- und
Materialtemperatur sollte bei der
Verarbeitung zwischen +18°C und
+25°C sein. Nicht unter 12°C
verarbeiten.

Handelsformen:
1 kg-Packung (inkl. 50-g-Härtertube)
(überverpackt 6 Stück)

III. Besondere Hinweise:

Lagerung:

Bei trockener und kühler
Lagerung ist Pattex PE-Harz in
gut verschlossenen Dosen
ca. 1 Jahr lagerfähig.
Vor Wärme schützen.

Gefahrenklasse VbF:

enthält brennbare organische
Lösungsmittel (Styrol).

Unterliegt nicht den
Vorschriften der VbF.

Gesetzliche
Sicherheitsvorschriften
beachten!

Telefon-Service:

(01) 71104 - 0

Bei Abfassung dieses
technischen Merkblattes haben
wir den gegenwärtigen Stand
der technischen Entwicklung
nach Maßgabe unserer
Erfahrungen berücksichtigt.

Zu Beachten: Vorstehende Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Wegen der außerhalb unseres Einflusses liegenden Verarbeitungs- und Anwendungsbedingungen und der Vielzahl unterschiedlicher Materialien empfehlen wir ihnen in jedem Fall zunächst ausreichend Eigenversuche durchzuführen. Eine Haftung für konkrete Anwendungsergebnisse kann daher aus den Angaben und Hinweisen in diesem Merkblatt nicht abgeleitet werden. Eine Gewährleistung wird im Rahmen unserer Verkaufsbedingungen allein für die stets gleichbleibend hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen.

Henkel Central Eastern Europe GmbH, Erdbergstraße 29, 1030 Wien