



PATTEX CONTACT TRANSPARENTE

Hoja de Datos Técnicos
Versión: 05/2020

COLA DE CONTACTO FUERTE Y TRANSPARENTE

1. TIPO DE PRODUCTO

Pattex Contact Transparente es un adhesivo de contacto de poliuretano en base solvente. Pega de forma rápida y resistente.

Está indicada para realizar limpiamente trabajos de bricolaje y reparación en grandes y pequeñas superficies. Es flexible, mantiene la elasticidad y acompaña las tensiones de cada material.

2. CAMPO DE APLICACIÓN

Pattex Contact Transparente pega con la máxima resistencia:

- Todo tipo de madera, contrachapado, aglomerados y laminados decorativos (planchas, cantos de mesas, marcos...).
- Corcho, cuero, y piel (sueldas de zapatos, bolsos, maletines...).
- Goma y caucho (juntas, perfiles, puertas, juntas de automóvil, antideslizante de escalones...).
- Materiales sintéticos (PVC rígido y flexible, ABS, policarbonato, poliestireno (placas, perfiles, accesorios de cocina o baño, regletas, enchufes y tomas eléctricas).
- Materiales textiles (fieltro, tejidos.) y muchos otros materiales (espumas, termolaminados, placas sintéticas, papel, cartón, metales).
- No apto para cuero sintético, poliestireno expandido, polietileno, polipropileno ni Teflón®.

3. MODO DE EMPLEO

1. Las superficies a unir deben estar secas y limpias de polvo y grasa. Para ello pueden limpiarse con alcohol o acetona.
2. Lijar las superficies siempre que sea posible. La adherencia sobre superficies rugosas es mayor que sobre superficies lisas.

3. Aplicar generosamente Pattex Contact Transparente sobre ambas superficies de unión, e incidir especialmente en los bordes con una espátula o pincel.
4. Esperar entre 10-15 minutos (con temperatura de trabajo entre 18-25°C) antes de unir las dos superficies para que el disolvente del adhesivo se evapore y el film del adhesivo no forme hilo y esté relativamente seco al tacto. La unión se puede efectuar en un máximo de 20 minutos. Sobre superficies muy porosas a veces es necesario aplicar más de una capa de adhesivo.
5. Realizar la unión de las dos superficies presionando fuertemente (aprox. 5 Kg/cm²), durante unos segundos. La resistencia de la unión depende de la intensidad de la presión ejercida, no de la duración de la misma. Si las superficies son laminadas o muy grandes se puede utilizar un rodillo para ejercer mayor presión o un martillo de material flexible (Teflón®).
6. Una vez utilizado, guardar el tubo bien cerrado en un lugar fresco y seco.

4. TIEMPOS

– **Tiempo de mezcla y manipulación:**

Encolado inmediato pasado el tiempo de evaporación (10-15 minutos, entre +18°C - +25°C de temperatura). El tiempo de manipulación, para pequeñas uniones, la resistencia inicial del adhesivo permite manipular las piezas después de 2- 3 horas (dependiendo del material).

– **Tiempo de endurecimiento:**

Alcanza la máxima resistencia después de tres días de la aplicación, dependiendo de los materiales de las superficies de unión y de la presión aplicada. Estos valores son válidos para temperaturas entre +20°C - +25°C.

5. PROPIEDADES

– Color: Transparente e incolora.

– **Densidad:** 0,89 g/cm³

– **Tiempo de manipulación:** Encolado instantáneo pasado el tiempo de evaporación. entre 5 - 10 minutos. Máximo 20 minutos antes de la unión, con una temperatura de trabajo entre +18°C - +25°C.

– **Resistencia térmica:** de -40°C hasta +70°C.

– **Rendimiento:** Aprox. 250g/m² para las dos caras.

Tiempo de endurecimiento total: Alcanza la máxima resistencia después de tres días de la aplicación, dependiendo de los materiales de las superficies de unión y de la presión aplicada. Estos valores son válidos para temperaturas de entre +20°C y +25°C.

– Resistente al agua y también resiste a los ácidos y álcalis diluidos.



6. OBSERVACIONES

- Se debe limpiar inmediatamente las herramientas de trabajo tras su utilización con un disolvente apropiado.
- Siempre se recomienda efectuar una prueba previa de compatibilidad con los materiales a unir.
- El producto contiene disolvente, asegurar que la unión está totalmente seca a fin de evitar el contacto del disolvente con otros materiales.

7. PRESENTACIÓN

- Tubo de 50gr y 125gr.

8. PLAZO DE VALIDEZ Y ALMACENAMIENTO

El plazo de validez de este producto, conservado dentro de su envase original cerrado y en correctas condiciones de almacenamiento, entre 10°C y 25°C, es de 2 años. Pasado este plazo, el producto aún puede encontrarse en buen estado; se recomienda comprobarlo mediante un ensayo previo o consultando a nuestro Servicio de Asistencia al Cliente.

9. INDICACIONES DE SEGURIDAD

Hoja de Datos de Seguridad del producto disponible en <http://mysds.henkel.com>, o a través de nuestro Servicio de Asistencia Técnica (900 180 406).

La presente información está basada en nuestra experiencia práctica y ensayos de laboratorio. Debido a la gran diversidad de materiales existentes en el mercado y a las diferentes formas de aplicación que quedan fuera de nuestro control, recordamos la necesidad de efectuar en cada caso ensayos prácticos y controles suficientes para garantizar la idoneidad del producto en cada aplicación concreta. Nuestra garantía se extiende únicamente a la uniforme calidad de los lotes suministrados, que son sometidos a estrictos controles analíticos, no pudiendo exigirse otras responsabilidades.



HENKEL IBÉRICA S.A.
C/Bilbao 72-84 08005, Barcelona
Teléfono (+34)93 290 4201, (+34)93 290 4100

