



PATTEX CONTACT

Hoja de Datos Técnicos
Versión: 05/2020

COLA DE CONTACTO FUERTE Y FLEXIBLE

1. TIPO DE PRODUCTO

Pattex Contact es un adhesivo de policloropreno en base solvente. Pega de forma rápida, segura y resistente. Está indicada para trabajos de bricolaje y reparación en grandes y pequeñas superficies. Es flexible, mantiene la elasticidad y acompaña las tensiones de cada material.

2. CARACTERÍSTICAS

- Fuerte
- Rápido
- Flexible

3. CARACTERÍSTICAS

Pattex Contact pega con la máxima resistencia:

- Todo tipo de madera, contrachapado, aglomerados y laminados decorativos (planchas, cantos de mesas, marcos...).
- Corcho, cuero, y piel (sueldas de zapatos, bolsos, maletines...).
- Goma y caucho (juntas, perfiles, puertas, juntas de automóvil, antideslizante de escalones...).
- Plásticos rígidos (placas, perfiles, accesorios de cocina o baño, regletas, enchufes y tomas eléctricas).
- Materiales textiles (fieltro, tejidos.) y muchos otros materiales (espumas, termolaminados, placas sintéticas, cerámica). Es ideal para la fijación de paneles acústicos, aislantes e insonorizantes.
- No apto para poliestireno expandido, PVC plastificado, cuero sintético, polietileno, polipropileno ni teflón®.

4. MODO DE EMPLEO

1. Las superficies a unir deben estar secas y limpias de polvo y grasa. Para ello pueden limpiarse con alcohol o acetona.
2. Lijar las superficies siempre que sea posible. La adherencia sobre superficies rugosas es mayor que sobre superficies lisas.
3. Aplicar generosamente Pattex Contact sobre ambas superficies de unión, e incidir especialmente en los bordes con una espátula o pincel.
4. Esperar entre 10-15 minutos (con temperatura de trabajo entre 18-25°C) antes de unir las dos superficies para que el disolvente del adhesivo se evapore y el film del adhesivo no forme hilo y esté relativamente seco al tacto. Sobre superficies muy porosas a veces es necesario aplicar más de una capa de adhesivo.
5. Realizar la unión de las dos superficies presionando fuertemente (aprox. 5 Kg/cm²), durante unos segundos. La resistencia de la unión depende de la intensidad de la presión ejercida, no de la duración de la misma. Si las superficies son laminadas o muy grandes se puede utilizar un rodillo para ejercer mayor presión o un martillo de material flexible (Teflón®).
6. Una vez utilizado, guardar el tubo / la lata bien cerrado/a en un lugar fresco y seco.

5. TIEMPOS

– **Tiempo de mezcla y manipulación:**

Encolado inmediato pasado el tiempo de evaporación (10-15 minutos, entre +18°C - +25°C de temperatura). El tiempo de manipulación, para pequeñas uniones, la resistencia inicial del adhesivo permite manipular las piezas después de 2- 3 horas (dependiendo del material).

– **Tiempo de endurecimiento:**

Alcanza la máxima resistencia después de tres días de la aplicación, dependiendo de los materiales de las superficies de unión y de la presión aplicada. Estos valores son válidos para temperaturas entre +20°C - +25°C.

6. PROPIEDADES

- **Color:** Amarillento.
- **Densidad:** 0,89 g/cm³
- **Resistencia térmica:** de -40°C a +110°C.
- Resistente al agua y también resiste a los ácidos y álcalis diluidos.
- El rendimiento es aprox. 250 – 350 g/m² para las dos caras.



7. CONSIDERACIONES

- Siempre se recomienda efectuar una prueba previa de compatibilidad con los materiales a unir.
- El producto contiene disolvente, asegurar que la unión está totalmente seca a fin de evitar el contacto del disolvente con otros materiales.

8. PRESENTACIÓN

- Tubo de 30gr, 50gr y 125gr.
- Latas de 250gr, 500gr y 1L.

9. PLAZO DE VALIDEZ Y ALMACENAMIENTO

El plazo de validez de este producto, conservado dentro de su envase original cerrado y en correctas condiciones de almacenamiento, entre 10°C y 25°C, es de 2 años. Pasado este plazo, el producto aún puede encontrarse en buen estado; se recomienda comprobarlo mediante un ensayo previo o consultando a nuestro Servicio de Asistencia al Cliente.

10. INDICACIONES DE SEGURIDAD

Hoja de Datos de Seguridad del producto disponible en <http://mysds.henkel.com>, o a través de nuestro Servicio de Asistencia Técnica (900 180 406).

La presente información está basada en nuestra experiencia práctica y ensayos de laboratorio. Debido a la gran diversidad de materiales existentes en el mercado y a las diferentes formas de aplicación que quedan fuera de nuestro control, recordamos la necesidad de efectuar en cada caso ensayos prácticos y controles suficientes para garantizar la idoneidad del producto en cada aplicación concreta. Nuestra garantía se extiende únicamente a la uniforme calidad de los lotes suministrados, que son sometidos a estrictos controles analíticos, no pudiendo exigirse otras responsabilidades.



HENKEL IBÉRICA S.A.
C/Bilbao 72-84 08005, Barcelona
Teléfono (+34)93 290 4201, (+34)93 290 4100

