

**LOCTITE®**

# Professionele onderhoudsgids

Oplossingen voor verlijming, afdichting,  
reiniging en smering



**Henkel**

# Professionele onderhoudsoplossingen



Bij Henkel begrijpen we de uitdagingen die u tegenkomt bij het onderhoud en herstel van industriële machines. Om ervoor te zorgen dat uw processen gesmeerd lopen, heeft u de juiste mensen nodig - en het juiste gereedschap.

LOCTITE heeft onderhoudsoplossingen voor alle uitdagingen op het vlak van verlijming, afdichting, reiniging en smering.

Wat uw opdracht ook is - u maakt er een succes van met LOCTITE.

## **Maak de juiste keuze.**

---

Deze Professionele Onderhoudsgids werd zo opgemaakt om snel en eenvoudig de juiste producten te kunnen kiezen. Het bevat de meest relevante producten die u nodig heeft in uw dagelijkse onderhoudsactiviteiten.

- **Zoek per productcategorie of per toepassing**
- **U vindt bruikbare toepassingstips in de rubrieken over gebruiksinstructies.**

Surf naar [www.loctite.be](http://www.loctite.be) of [www.loctite.nl](http://www.loctite.nl) of contacteer uw Henkel Sales engineer om ons volledig productassortiment te ontdekken.

# Inhoudstafel

4 | 'Health & Safety'-Producten

6 | Schroefdraadborging

10 | Schroefdraadafdichting

14 | Vlakkenafdichting

18 | Cilindrische bevestiging

22 | Snellijmen

26 | Structurele verlijming

34 | Flexibele afdichting en verlijming

38 | Metaalgevulde pasta's

42 | Beschermende coatings en pasta's

46 | Reinigers

52 | Smeermiddelen

56 | Anti-Seize

60 | Producten voor oppervlaktebehandeling  
en roestpreventie

64 | Producten voor noodreparaties

68 | Apparatuur

72 | Professionele onderhoudstraining

74 | Specifieke onderhoudsoplossingen

# 'Health & Safety'-Producten



De Health & Safety-producten van Henkel verbeteren uw veiligheid op het werk terwijl ze toch uitstekend presteren.

## Anaerobe producten

- Geen gevarensymbolen op het etiket of R- en S-zinnen op het Veiligheidsinformatieblad, zelfs niet volgens de strenge CLP-reglementering
- Bewezen kwaliteit



## Snellijmen

- Geen gevarensymbolen, zelfs niet onder de strenge CLP-reglementering
- Geringe geur, weinig blooming
- Bewezen kwaliteit





## Vlakkenafdichting

---

- Geen gevarensymbolen, zelfs niet onder de strenge CLP-reglementering
- Geringe geur

- water/glycol-bestendigheid
- Hoge temperatuurbestendigheid



## Onderhoudsreiniger voor zware vervuiling

---

- Geen of beperkte schadelijke stoffen
- Lage toxiciteit voor in water levende organismen en biologisch afbreekbare oppervlakactieve stoffen
- Laag VOC-gehalte (VOC, vluchtige organische substanties)

Reiniging in wastafel

**BONDERITE C-MC 1030**

Vloerreiniging

**BONDERITE C-MC 20100**

Hogedrukreiniging

**BONDERITE C-MC N DB**

Sproeireiniging

**BONDERITE C-MC 352**

# Schroefdraadborging

Welke sterkte heeft u nodig?

Oplossing



Laag

Medium

LOCTITE 222

LOCTITE 243

Eenvoudige demontage

Universeel



Draadmaat

tot M36

tot M36

Temperatuurbereik

-55 tot +150 °C

-55 tot +180 °C

Goedkeuringen

P1 NSF

P1 NSF




Commentaar

- Geschikt wanneer lage losbreeksterkte vereist is
- Tragere uitharding - langer herpositioneerbaar

- Universeel gebruik
- Goed resultaat, ook op passieve metalen
- Is licht 'oil tolerant'
- Voor verbeterde 'Health & Safety', gebruik LOCTITE 2400.

## Voordelen van deze technologie

- Voorkomt loslopen van onderdelen door trilling
- Schroefdraden zijn volledig afgedicht om wrijvingscorrosie te voorkomen
- Schoon en eenvoudig aan te brengen
- Vervangt mechanische borgmiddelen - minder kosten en voorraadbesparend

	Medium/hoog	Hoog
<b>LOCTITE 248 Stick</b>	<b>LOCTITE 290</b>	<b>LOCTITE 270</b>
Druipt niet	Post-assemblage	Permanente borging
		
tot M50	M6	tot M20
-55 tot +150 °C	-55 tot +150 °C	-55 tot +180 °C
–	–	P1 NSF
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Gebruiksklare stick</li> <li>• Kan boven het hoofd gebruikt worden</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Capillair werkend borgmiddel met medium tot grote sterkte</li> <li>• Dringt in de schroefdraad door capillaire werking</li> <li>• Aanbevolen voor het borgen van reeds geassembleerde bevestigings.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Voor permanente borging</li> <li>• Voor verbeterde 'Health &amp; Safety', gebruik LOCTITE 2700</li> </ul>



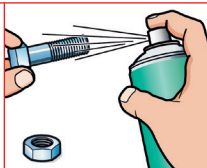
# Schroefdraadborging

## Gebruiksaanwijzing

### 1. Voorbereiden

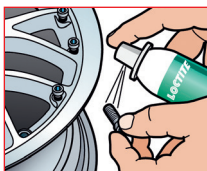
#### Reinigen

Gebruik LOCTITE SF 7063/7064 om het oppervlak te ontvetten en te reinigen alvorens de lijm aan te brengen.



#### Activeren

Als de uitharding te traag verloopt door passieve metalen of door lage temperatuur (onder 5°C), gebruik dan activator LOCTITE SF 7240 of LOCTITE SF 7649 (zie grafiek uithardingssnelheid in de Technische Informatiefiche).



### 2. Aanbrengen

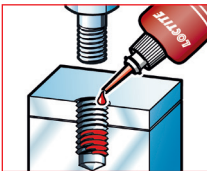
#### A LOCTITE 222, 243, SI 290, SI 270

Breng de vloeibare schroefdraadborging aan op de gewenste plaats.



#### Doorlopend gat

Monteer eerst de bout en breng dan de schroefdraadborging aan.



#### Blind gat:

Breng het product aan op het lagere derde deel van het blinde gat.



#### Post-assemblage:

Monteer moer en bout en breng het product aan op het uiteinde van moer en bout (alleen met LOCTITE 290).

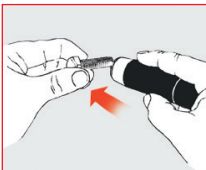
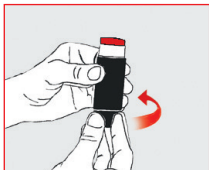
#### Apparatuur

Aanbevolen doseerapparatuur: IDH 608966 of IDH 88631 (zie hoofdstuk **Apparatuur**).



## B LOCTITE 248 Stick

Breng de schroefdraadborging aan op de gewenste plaats.

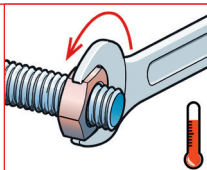
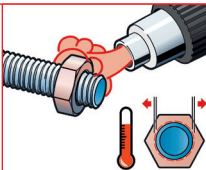
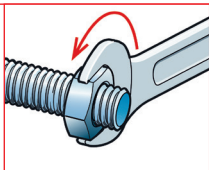


- Draai de stick uit tot de gewenste hoeveelheid.
- Breng voldoende product aan rond de schroefdraad van de bout.

## 3. Assembleren

- Assembleren en aandraaien.
- Als verschillende bouten vooraf aangedraaid zijn, breng dan het gewenste aandraaimoment op de bouten binnen de aangegeven fixatietijd van het product. Gebruik indien nodig een product met trage uitharding.

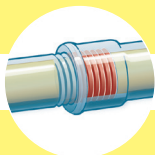
## 4. Demonteren



- Losmaken met normaal handgereedschap.
- Indien nodig, plaatselijk verwarmen tot ongeveer 250°C en losmaken terwijl het warm is.
- Voor verroeste of vastgelopen onderdelen, gebruikt u LOCTITE LB 8040.

# Schroefdraadafdichting

Zijn de schroefdraden/pijpen uit metaal of kunststof?



Oplossing

Metaal, kunststof of een combinatie van beiden

Koord

**LOCTITE 55**

Afdichtingskoord



Max. draadmaat

4

Temperatuurbereik

-55 tot +130 °C

Goedkeuringen

DVGW, KTW, WRAS

Commentaar

- Onmiddellijke afdichting met volle druk
- Maakt betrouwbaar nastellen mogelijk.

## Voordelen van deze technologie

- Voorkomt gas- en vloeistofflekken
- Is bestand tegen trilling en schokken
- Schoon en eenvoudig aan te brengen
- Vervangt hennep, tape en pasta's

## Metaal

Gel

Grof

Fijn

### LOCTITE SI 5331

Kunststof schroefdraden



3

-50 tot +150°C

DVGW, KTW, WRAS, P1 NSF

- Aanbevolen voor gebruik op schroefdraadverbindingen van kunststof of kunststof/metaal voor warm en koud water.

### LOCTITE 577

Universeel gebruik



3

-55 tot +150 °C

P1 NSF, DVGW

- Universeel gebruik
- Snelle uitharding
- Voor verbeterde 'Health & Safety', gebruik LOCTITE 5400

### LOCTITE 542

Fijne schroefdraad



3/4"

-55 tot +150 °C

DVGW

- Aanbevolen voor fijne schroefdraad gebruikt in hydraulische, pneumatische en algemene verbindingen
- Snelle uitharding



# Schroefdraadafdichting

## Gebruiksaanwijzing

### 1. Voorbereiden

#### Reinigen

Gebruik LOCTITE SF 7063/7064 om het oppervlak te ontvetten en te reinigen alvorens de lijm aan te brengen.

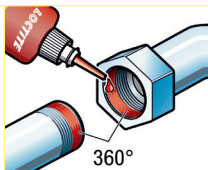


#### Activeren

Als de uitharding te traag verloopt door passieve metalen (RVS, Al) of door lage temperatuur (onder 5 °C), gebruik dan activator LOCTITE 7240 of LOCTITE 7649 (zie grafiek Uithardingssnelheid in de Technische Informatiefiche).

### 2. Aanbrengen

- Breng een rups aan van 360° op de buitendraad, waarbij de eerste gang moet vrijgelaten worden.
- Voor grove draad, meer product aanbrengen en ook een rups aanbrengen op de binnendraad.



#### Apparatuur

Aanbevolen doseerapparatuur: IDH 608966 of IDH 88631 (zie hoofdstuk **Apparatuur**).

### 3. Assembleren

Fittings assembleren met behulp van een aandraaisleutel volgens aanbevelingen van de fabrikant.

### 4. Demonteren

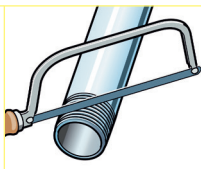
- Losmaken met normaal handgereedschap. Indien nodig, plaatselijk verwarmen tot ongeveer 250°C en losmaken terwijl het warm is.
- Voor verroeste of vastgelopen onderdelen, gebruikt u LOCTITE LB 8040.

## Gebruiksaanwijzing voor LOCTITE 55

### 1. Voorbereiden

#### Reinigen

Draadgangen reinigen indien nodig en gladde schroefdraad opruwen.



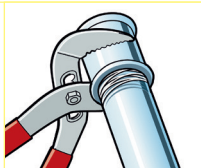
### 2. Aanbrengen

- Zorg ervoor dat het koord met voldoende voorspanning en in de richting van de draadgang aangebracht wordt. De eerste twee draadgangen vrijlaten. Voor een optimale werking het koord in de vijf daaropvolgende draadgangen leggen (enkel bij grote diameters), daarna de resterende wikkelingen kris-kras over de reeds gevulde schroefdraden aanbrengen. Raadpleeg de verpakking voor het aantal wikkelingen voor elk type diameter.
- Snij de gewenste lengte af met behulp van het geïntegreerde mesje.



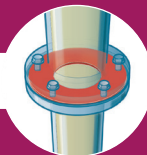
### 3. Assembleren

- Schroef de verbinding met een standaardgereedschap vast.
- Na aandraaien kan nog bijgesteld worden tot 45°.



# Vlakkenafdichting

Gaat het om een stijve of een flexibele flens?



Oplossing

Stijf

**LOCTITE 518**

Universeel gebruik



Af te dichten materiaal

Metaal

Max. speling (mm)

0,3

Temperatuurbereik

-55 tot +150 °C

Goedkeuringen

P1 NSF, NSF/ANSI 61, CFIA

Commentaar

- Standaardtoepassingen
- Uitstekende chemische bestendigheid
- Is licht 'oil tolerant'
- Voor verbeterde 'Health & Safety', gebruikt u LOCTITE 5800

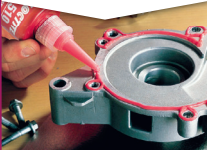
## Voordelen van deze technologie

- Voorkomt lekken en defecten door alle oneffenheden op te vullen
- Een tweede maal aandraaien is niet nodig
- Eén product voor alle vormen - minder kosten en voorraadbesparend

Flexibel

**LOCTITE 510**

Hoge temperatuur



**LOCTITE SI 5980**

Universeel gebruik



**LOCTITE SI 5990**

Hoge temperatuur



Metaal

Metaal, kunststof of beiden

Metaal, kunststof of beiden

0,25

1

1

-55 tot +200 °C

-55 tot +200 °C

-55 tot +350 °C

P1 NSF

–

–

- Voor toepassingen bij hoge temperaturen

- Standaardtoepassingen
- Oliebestendig
- Eenvoudig te doseren

- Voor toepassingen bij hoge temperaturen
- Eenvoudig te doseren
- Toonaangevend op het vlak van 'Health & Safety'



# Vlakkenafdichting

## Gebruiksaanwijzing

### 1. Voorbereiden

#### Reinigen

- Oude pakking verwijderen met LOCTITE SF 7200. Gebruik een schraper uit hout of kunststof om residu te verwijderen.
- Gebruik LOCTITE SF 7063/7064 om het oppervlak te ontvetten en te reinigen alvorens de lijm aan te brengen.

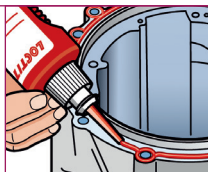


#### Activeren

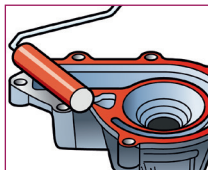
- Als de uitharding van LOCTITE 518 of LOCTITE 510 te traag verloopt door passieve metalen (RVS, Al), of door lage temperatuur (onder 5°C), gebruik dan activator LOCTITE SF 7240 of LOCTITE 7649 (zie grafiek Uithardingsnelheid in de Technische Informatiefiche).
- LOCTITE SI 5980 en LOCTITE SI 5990 hebben geen activator nodig.

### 2. Aanbrengen

- Een ononderbroken rups aanbrengen op één flensoppervlak. Breng de rups aan langs de binnenrand van de flens en omcirkel de gaten. Kleine krasjes kunnen door de lijm opgevuld worden.



- LOCTITE 510 en LOCTITE 518 kunnen op grote flenzen ook uitgerold worden.



#### Apparatuur

Aanbevolen doseerapparatuur: IDH 363544 of IDH 142240 (zie hoofdstuk **Apparatuur**).



### 3. Assembleren

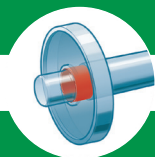
Assembleren binnen enkele minuten. Zo snel mogelijk de bouten aandraaien met het gewenste aandraaimoment.

### 4. Demonteren

- Losmaken met standaard handgereedschap.
- Gebruik afdrukbouten, gegoten uitsparingen of spieën om de flenzen van elkaar te halen.
- Voor verroeste of vastgelopen onderdelen gebruikt u LOCTITE LB 8040 Freeze & Release.

# Cilindrische bevestiging

Hoe groot is de speling?



Oplossing

< 0,1 mm

LOCTITE 603

Uiterst geschikt voor lagers



Handvast na (min.)<sup>1</sup>

8

Temperatuurbereik

-55 tot +150 °C

Goedkeuringen

P1 NSF, WRAS

Commentaar

- Voor gebruik op cilindrische onderdelen met kleine spelingen
- Verdraagt zeer goed lichte verontreiniging met olie

<sup>1</sup> Bij kamertemperatuur op stalen verbindingen.

## Voordelen van deze technologie

- Vult alle oneffenheden om loslopen en (wrijvings)corrosie te voorkomen
- Geschikt voor hoge belasting zelfs met een bestaand ontwerp
- 100% contact - gelijkmatige spanningsverdeling over de verbinding

0,1 tot 0,25 mm	0,25 tot 0,5 mm
<b>LOCTITE 638</b>	<b>LOCTITE 660</b>
Universeel gebruik	Spelingvullend
	
4	15
-55 tot +150 °C	-55 tot +150 °C
P1 NSF, WRAS	P1 NSF
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Standaardtoepassingen</li> <li>• Snelle uitharding</li> <li>• Voor eenzelfde prestatie en verbeterde 'Health &amp; Safety', gebruikt u LOCTITE 6300</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Maakt hergebruik van uitgesleten lagerzittingen, spieën, spievertandingen of conussen mogelijk zonder verdere machinale bewerking</li> <li>• Te gebruiken in combinatie met activator LOCTITE 7649</li> </ul>



# Cilindrische bevestiging

## Gebruiksaanwijzing

### 1. Voorbereiden

#### Reinigen

- Gebruik LOCTITE SF 7200 voor eenvoudig verwijderen van residu of lijmresten.
- Gebruik LOCTITE SF 7063/7064 om het oppervlak te ontvetten en te reinigen alvorens de lijm aan te brengen.
- Bij spelingen van meer dan 0,5 mm of uitgesleten assen, lagerhuiszittingen of spiebanen, gebruik LOCTITE metaalgevulde pasta's (zie hoofdstuk **Metaalgevulde pasta's**).



#### Activeren

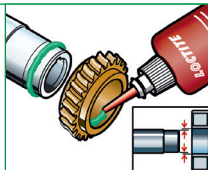
Als de uitharding te traag verloopt door passieve metalen of door lage temperatuur (onder 5°C), gebruik dan activator LOCTITE SF 7240 of LOCTITE SF 7649 (zie grafiek Uithardingsnelheid in de Technische Informatiefiche).



### 2. Aanbrengen

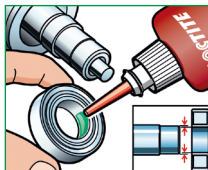
#### A Voor glijpassing: LOCTITE 603, 638, 660

Breng product aan op de buitenomtrek van de mannelijke component en aan de binnenkant van de vrouwelijke component. Maak een draaiende beweging tijdens assemblage om een goede verdeling van product te garanderen.



#### B Voor perspassing: LOCTITE 603

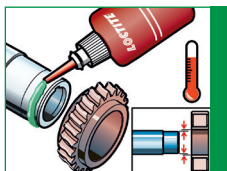
Breng voldoende lijm aan op beide oppervlakken en monteer met hoge perskracht. Oppervlakken zijn bij voorkeur niet gepolijst. Oppervlakteruwheid minstens  $Ra = 1,6\mu$ .



### C Voor krimpassing:

Breng lijm aan op de as, verhit het contradeel zodat er voldoende ruimte ontstaat om een vrije montage te realiseren (max. 230°C).

Voor productselectie contacteer het lokale Henkel Technical Serviceteam.

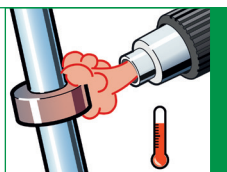


### Apparatuur

Aanbevolen doseerapparatuur: IDH 608966 of IDH 88631 (zie hoofdstuk **Apparatuur**).

## 3. Demonteren

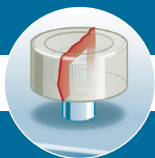
- Indien nodig, plaatselijk verwarmen tot ongeveer 250°C en losmaken terwijl het warm is.
- Voor verroeste of vastgelopen onderdelen gebruikt u LOCTITE LB 8040 Freeze & Release.



# Snellijmen

Heeft u een niet-druppend/niet-lopend product nodig?

Nee



**Oplossing**

**LOCTITE 401**

Universeel gebruik



**Fixatietijd (sec.):**

3 – 10

**Temperatuurbereik**

-40 tot +120 °C

**Goedkeuringen**

P1 NSF

**Commentaar**

- Universeel gebruik
- Lage viscositeit

## Voordelen van deze technologie

- Uitstekende hechting op een grote verscheidenheid van materialen, in het bijzonder kunststoffen en rubbersoorten.
- Heel snelle fixatie van onderdelen
- Speciaal voor kleine onderdelen

Ja

Schokbestendig

Speling < 0,15 mm

Speling ≤ 5 mm

LOCTITE 480

LOCTITE 454

LOCTITE 3090

Schokbestendig

Gel

Spelingsvullend



20 – 50

5 – 10

90 – 150

-40 tot +100 °C

-40 tot +120 °C

-40 tot +80 °C

–

P1 NSF

–

- Voor toepassingen waar schokbestendigheid vereist is of schok- of afpelbelastingen aanwezig zijn
- Geschikt voor het verlijmen van metaal op metaal, op rubber of op magneten
- Goede weerstand in vochtige omgevingen

- Gel met hoge viscositeit
- Kan boven het hoofd gebruikt worden

- Universeel
- Met een sterk vullend vermogen
- Voor professionele reparaties.



# Snellijmen

## Gebruiksaanwijzing

### 1. Voorbereiden

#### Reinigen

Gebruik LOCTITE SF 7063/7064 om het oppervlak te ontvetten en te reinigen alvorens de lijm aan te brengen.



#### Primer

Om de hechting te verbeteren op moeilijk te verlijmen kunststoffen, gebruik LOCTITE 7239 of LOCTITE 770 op de te lijmen oppervlakken. Gebruik een borstel. Vermijd overdosering van primer. Laat de primer volledig verdampen.



#### Activeren

Als de uitharding te traag verloopt, gebruik de activator LOCTITE SF 7458 (zie de grafiek 'cure speed vs. activator' op het Technisch Datablad). Breng de activator op één zijde aan door middel van spuiten, borstelen of onderdompelen (niet op geprimeerde oppervlakken). Laat de activator volledig verdampen.



#### Mengen

##### Mengen met statische menger (LOCTITE 3090)

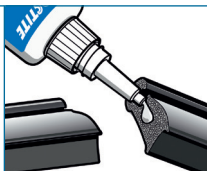
Duw al een kleine hoeveelheid product uit alvorens het monteren van de statische mengbuis op de koker, om de zuigers achteraan gelijk te zetten. Monteer de statische menger en duw opnieuw een kleine hoeveelheid gemengd product uit totdat een egale kleur bereikt is. De statische menger geeft nu het juiste gemengde product.





## 2. Aanbrengen

Breng de lijm op één zijde aan (niet op geactiveerde oppervlakken).



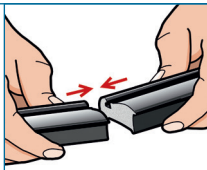
### Apparatuur

Aanbevolen doseerapparatuur: (zie hoofdstuk **Apparatuur**)

- Maak gebruik van de doseernaalden voor het nauwkeurig aanbrengen van kleine hoeveelheden lijm.
- Extra statische mengbuizen voor LOCTITE 3090: IDH 1453183

## 3. Assembleren

Assembleer onmiddellijk de onderdelen. De onderdelen moeten meteen op de juiste manier gepositioneerd worden, omdat de korte fixatietijd weinig of geen tijd over laat om te herpositioneren. Vermijd dat de geassembleerde onderdelen bewegen tijdens de verdere uitharding.

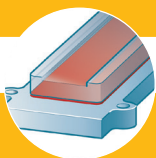


### Tip:

Bij overmatig lijmgebruik kan een activator LOCTITE SF 7458 gebruikt worden. Spuit of druppel de activator op het teveel aan lijm dat aan de randen tevoorschijn komt.

# Structurele verlijming - Acrylaten en

Wat is uw focus?



Oplossing

Metaalverlijming

LOCTITE AA 330

Universeel gebruik



Technologie	1K-Acrylaat
Fixatietijd (min.)	3
Schuifsterkte (GBMS) N/mm <sup>22</sup>	15 – 30
Temperatuurbereik	Tot +100 °C
Commentaar	<ul style="list-style-type: none"><li>• Standaardtoepassingen</li><li>• Goede impactbestendigheid</li><li>• Te gebruiken in combinatie met activator LOCTITE SF 7386 of LOCTITE SF 7388</li></ul>

## Voordelen van deze technologie

- Stijve tot licht flexibele structurele verlijming
- Hoge sterkte
- Goede chemische bestendigheid
- Uitstekende hechting op verschillende substraten

# Polyurethanen

## Kunststofverlijming

### LOCTITE AA 326

Magneetverlijming



1K-Acrylaat

3

15

Tot +120 °C

- Voor magneetverlijming
- Goede hechting op verschillende soorten ferriet
- Te gebruiken in combinatie met activator LOCTITE SF 7649

### TEROSON PU 6700

Universeel gebruik



2K-PU

30

> 12

-40 tot +80 °C

- Standaardtoepassingen
- Geschikt voor gelakte oppervlakken
- Spelingvullend
- Licht flexibel

### LOCTITE AA 3038

Polyolefinelijm



2K-Acrylaat

> 40

13 (PBT)

-50 tot +100 °C

- Zeer goede hechting op moeilijk te verlijmen kunststoffen zoals PP, PE



# Structurele verlijming - Acrylaten en

## Gebruiksaanwijzing

### 1. Voorbereiden

#### Reinigen

Gebruik LOCTITE SF 7063/7064 om het oppervlak te ontvetten en reinigen alvorens de lijm aan te brengen.



#### Primer

Maak gebruik van TEROSON RB 150 om de hechting van TEROSON PU 6700 op kunststoffen te verbeteren. Vermijd overdosering van primer. Laat de primer volledig verdampen.

#### Mengen

##### Met statische menger:

Duw reeds een kleine hoeveelheid product uit alvorens het monteren van de statische mengbuis op de koker, om de zuigers achteraan gelijk te zetten. Monteer de statische menger en duw opnieuw een kleine hoeveelheid gemengd product uit, totdat een egale kleur bereikt is. De statische menger geeft nu het juiste gemengde product.

# Polyurethanen

## 2. Aanbrengen

Het product vanuit de menger onmiddellijk aanbrengen op de te verlijmen oppervlakken.

**Tip:**

Laat na gebruik de statische menger zitten en gebruik hem als afsluitdop.



## Apparatuur

Aanbevolen doseerapparatuur: (zie hoofdstuk **Apparatuur**)

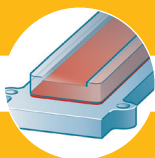
	Doseerapparatuur	Mengers/spuitmonden
<b>LOCTITE AA 330</b>	• IDH 608966	–
<b>LOCTITE AA 326</b>	• IDH 608966	–
<b>TEROSON PU 6700</b>	• IDH 267452	• IDH 1487440
<b>LOCTITE AA 3038</b>	• IDH 1034026	• IDH 1034575

## 3. Assembleren

- Onderdelen onmiddellijk assembleren.
- Vermijd dat de geassembleerde onderdelen bewegen tijdens de uitharding.
- Laat de verbinding haar volledige sterkte ontwikkelen, alvorens deze te belasten.

# Structurele verlijming – Epoxylijmen

Wat is uw focus?



Oplossing

Sterke technische prestaties

LOCTITE EA 9466

Taai



Kleur

Geelachtig

Fixatietijd (min.)

180

Schuifsterkte (GBMS) N/mm<sup>2</sup>

37

Temperatuurbereik

-55 tot +120 °C

Commentaar

- Hoge sterkte

## Voordelen van deze technologie

- Stijve structurele verlijming
- Zeer hoge sterkte
- Zeer goede chemische bestendigheid
- Uitstekende hechting op verschillende substraten

## Algemene verlijming

### LOCTITE EA 3430

Universeel gebruik



Zeer helder

15

22

-55 tot +100 °C

- Vijf-minuten epoxy
- Transparant, geschikt voor het verlijmen van heel wat substraten

### LOCTITE DOUBLE BUBBLE

Single Shot



Helder

5

9

-55 tot +100 °C

- Vijf-minuten epoxy
- Voor kleine en snelle herstellingen
- Snelle uitharding, hoge sterkte



# Structurele verlijming – Epoxylijmen

## Gebruiksaanwijzingen

### 1. Voorbereiden

#### Reinigen

Gebruik LOCTITE SF 7063/7064 om het oppervlak te ontvetten en te reinigen alvorens de lijm aan te brengen.



#### Mengen

- **Manueel mengen (LOCTITE EA 3430, DOUBLE BUBBLE):**

A- en B-componenten mengen volgens de aangegeven mengverhouding. De twee componenten grondig mengen voor gebruik.



- **Met een statische menger (LOCTITE EA 9466)**

Duw reeds een kleine hoeveelheid product uit alvorens het monteren van de statische mengbuis op de koker, om de zuigers achteraan gelijk te zetten. Monteer de statische menger en duw opnieuw een kleine hoeveelheid gemengd product uit totdat een egale kleur bereikt is. De statische menger geeft nu het juiste gemengde product.



## 2. Aanbrengen

Het product vanuit de menger onmiddellijk aanbrengen op de te verlijmen oppervlakken.

**Tip:**

Laat na gebruik de statische menger zitten en gebruik hem als afsluitdop.



## Apparatuur

- Aanbevolen doseerapparatuur voor LOCTITE EA 9466 (zie hoofdstuk **Apparatuur**): IDH 267452
- Extra statische mengers IDH 1487440

## 3. Assembleren

- Onderdelen onmiddellijk assembleren.
- Verhinder dat de geassembleerde onderdelen bewegen tijdens de uitharding.
- Laat de verbinding haar volledige sterkte ontwikkelen, alvorens deze te belasten.

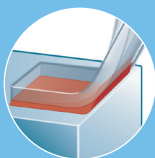
**Tip:**

Overtollig niet-uitgehard product kan verwijderd worden met LOCTITE SF 7063/7064.

# Flexibele afdichting en verlijming

Wat is uw focus?

Oplossing



Elastische afdichting

**TEROSON MS 930**

Universeel gebruik



**LOCTITE SI 5366**

Transparant



Technologie

1K-MS Polymeer

1K-Silicone

Velvormingstijd (min.)

18

5

Temperatuurbereik

-40 tot +80 °C

-50 tot +250 °C

Goedkeuringen

BSS 7239

–

Commentaar

- Standaardtoepassingen
- Transparant
- Zeer hoge temperatuurbestendigheid

## Voordelen van deze technologie

- Bestand tegen slag-, tril- en wringbelasting
- Goede klimaatbestendigheid
- Breed temperatuurbereik
- Uitstekende hechting op verschillende substraten

## Elastische verlijming

## Naadafdichting

### TEROSON MS 9399

Universeel gebruik



2K-MS Polymeer

35

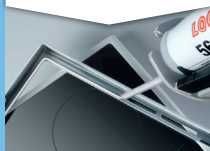
-40 tot +100 °C

ASTM E 662/E 162  
VDI 6022

- Standaardtoepassingen
- Snelle uitharding

### LOCTITE SI 5616

Snelle uitharding



2K-Silicone

–

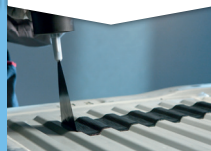
-50 tot +180 °C

–

- Zeer snelle uitharding
- Hoge temperatuurbestendigheid

### TEROSON MS 9320 SF

Verspuitbaar afdichtmiddel



1K-MS Polymeer

12

-40 tot +100 °C

–

- Snelle uitharding
- Geen barsten, geen bindringen van roest

# Flexibele afdichting en verlijming

## Gebruiksaanwijzingen

### 1. Voorbereiden

#### Reinigen

Gebruik TEROSON SB 450 om het oppervlak te ontvetten en te reinigen alvorens de lijm aan te brengen. Het product verbetert bovendien de hechting.



#### Mengen

##### Met statische menger ( LOCTITE SI 5616, TEROSON MS 9399)

Duw reeds een kleine hoeveelheid product uit alvorens het monteren van de statische mengbuis op de koker, om de zuigers achteraan gelijk te zetten. Monteer de statische menger en duw opnieuw een kleine hoeveelheid gemengd product uit totdat een egale kleur bereikt is. De statische menger geeft nu het juiste gemengde product.

##### Tip:

Als u harde deeltjes op het rupsoppervlak ziet, is het product al gedeeltelijk uitgehard en zullen de finale eigenschappen niet bereikt worden.

### 2. Aanbrengen

- Breng het product aan met een gepast doseerapparaat.
- Indien een breed oppervlak moet verlijmd worden, gelieve dan een tweecomponent-product te gebruiken.



- Voor grote lijmooppervlakken waarbij beide substraten geen waterdamp doorlaten, het lijmooppervlak niet volledig met product bedekken. Tussenruimte laten zodat er lucht bijkan.



**Tips:**

- Gebruik van deze producten op kunststoffen zoals PMMA of PC kan op deze kunststof scheurvorming door spanning veroorzaken. Voor gebruik moet de kunststof dus best getest worden op zijn gevoeligheid voor scheurvorming.
- Laat na gebruik de statische menger zitten en gebruik hem als afsluitdop.

## Apparatuur

- Aanbevolen doseerapparatuur: (zie hoofdstuk **Apparatuur**)

	Doseerapparatuur	Menger/spuitmond
<b>TEROSON MS 930</b>	• IDH 142240	• IDH 581582
<b>LOCTITE SI 5366</b>	• IDH 142240	• IDH 1118785
<b>TEROSON MS 9399 (50ml)</b>	• IDH 150035	• IDH 1487440
<b>LOCTITE SI 5616</b>	• IDH 142240	• IDH 874905
<b>TEROSON MS 9320 SF (pneum.)</b>	• IDH 142241 (om te verspuiten) • IDH 142240 (voor standaardrups)	• IDH 547882 (om te verspuiten) • IDH 581582 (voor standaardrups)

# Metaalgevulde pasta's

Welk soort herstelling?



Oplossing

Spoedreparatie

LOCTITE EA 3463

Metal Magic Steel™ Stick



Fixatietijd bij 20°C (min.)

10

Druksterkte in N/mm<sup>2</sup>

83

Temperatuurbereik

-30 tot +120 °C

Commentaar

- Staalgevulde kneedbare stick
- Ideaal voor noodreparaties aan lekkende tanks en pijpen

## Sterktes van deze technologie

- Repareren en heropbouwen van uitgesleten metalen onderdelen
- Verhitting of lassen van onderdelen is niet nodig
- Kunnen na uitharding worden geboord, getapt of machinaal bewerkt

## Reparatie van assen

## Universeel heropbouwen van metalen onderdelen

### LOCTITE EA 3478

Hoge druksterkte



360

125

-30 tot +120 °C

- Heropbouwen van uitgesleten stalen assen en lagers
- Hoge druksterkte

### LOCTITE EA 3471

Laagopbouw bij staal



180

70

-20 tot +120 °C

- Herstelt uitgesleten stalen onderdelen
- Pasta die niet uitzakt

### LOCTITE EA 3475

Laagopbouw bij aluminium



180

70

-20 tot +120 °C

- Herstelt uitgesleten aluminium onderdelen
- Pasta die niet uitzakt



# Metaalgevulde pasta's

## Gebruiksaanwijzingen voor LOCTITE EA 3463

### 1. Voorbereiden

- De oppervlakken grondig reinigen en schuren. Ten slotte opnieuw reinigen met LOCTITE SF 7063/7064.
- Snijd de vereiste hoeveelheid product af en haal er dan de plastic film af. Rol en kneed tot het materiaal zacht is en van een uniforme kleur.



### 2. Aanbrengen

Druk stevig op de te verlijmen plaats en kneed het in de vereiste vorm. Wrijf erover met een vochtige doek voor een egale afwerking.

## Gebruiksaanwijzingen voor LOCTITE EA 3478

### 1. Voorbereiden

Bewerk de beschadigde zone van de as en haal er minimum 3 mm dikte af in vergelijking met de nominale diameter.

#### Reinigen

Gebruik LOCTITE SF 7063/7064 om het oppervlak te ontvetten en te reinigen alvorens de lijm aan te brengen.



#### Mengen

Hars en verharder apart omroeren. A- en B-componenten mengen volgens de aangegeven mengverhouding. Gedurende 2 minuten goed samen mengen tot een egaal mengsel.



## 2. Aanbrengen

- Draai de as en breng eerst een dunne laag aan van LOCTITE EA 3478. Breng dan meer product aan tot een lichte overmaat in vergelijking met de nominale asdiameter.
- Na volledige uitharding, de te herstellen zone bewerken en herleiden tot de nominale diameter.

## Gebruiksaanwijzingen voor LOCTITE EA 3471 en EA 3475

### 1. Voorbereiden

#### Reinigen

Gebruik LOCTITE SF 7063/7064 om het oppervlak te ontvetten en te reinigen alvorens de lijm aan te brengen.

#### Mengen

Hars en verharder apart omroeren. A- en B-componenten mengen volgens de aangegeven mengverhouding (1:1). Gedurende 2 minuten goed samen mengen tot een egaal mengsel.



### 2. Aanbrengen

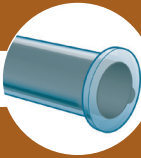
- Product aanbrengen op het te behandelen oppervlak m.b.v. de bijgeleverde spatel.
- Laten uitharden.
- Volledige uitharding wordt bereikt bij kamertemperatuur na 72 uur. Door het oppervlak op te warmen tot 40°C, kan dit ingekort worden tot 24 uur.
- Door de warmte-ontwikkeling tijdens het uithardingsproces, hebben grotere hoeveelheden de neiging om sneller uit te harden.



Raadpleeg het Technisch Informatieblad of contacteer uw lokale Technical Serviceafdeling van Henkel voor gedetailleerde informatie.

# Beschermende coatings en pasta's

## Deeltjesgrootte van schurend materiaal?



### Oplossing

Grove deeltjes

### LOCTITE PC 7218

Uitstrijkbaar keramisch product  
(dmv een spatel)



Mengverhouding in volume/gewicht (A:B)	50 ml (2:1; 100:50)
Aanbevolen laagdikte (mm)	min. 6
Temperatuurbereik	-30 tot +120 °C
Goedkeuringen	–
Commentaar	<ul style="list-style-type: none"><li>• Goed bestand tegen slijtage</li><li>• Kan boven het hoofd gebruikt worden</li></ul>

Voor de juiste keuze van beschermende coating of pasta van LOCTITE, moet rekening gehouden worden met de belangrijkste criteria zoals deeltjesgrootte, temperatuurbestendigheid, chemische weerstand en corrosiebestendigheid. Raadpleeg uw Henkel Engineer voor meer informatie.

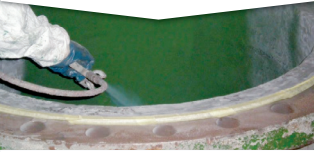
## Voordelen van deze technologie

- Herstelt uitgesleten oppervlakken
- Beschermt onderdelen tegen schuren, erosie, chemische aantasting en corrosie
- Verlengt levensduur en verhoogt efficiëntie van onderdelen
- Kostenbesparend omdat vervanging van onderdelen wordt vermeden en er dus minder voorraad van reserveonderdelen nodig is

## Fijne deeltjes

### LOCTITE PC 7255

Spuitbare keramiek



100:50

min. 0,5

-30 tot +95 °C

WRAS

- Voor universeel gebruik
- Zeer zacht

### LOCTITE PC 7117

Kwastbare keramiek



100:16

min. 0,6

-30 tot +95 °C

—

- Voor universeel gebruik
- Hoogglanzend, weinig wrijvingsweerstand



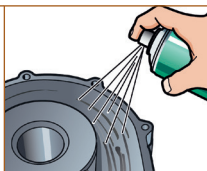
# Beschermende coatings en pasta's

## Gebruiksaanwijzing

### 1. Voorbereiden

#### Reinigen

- Oppervlakken grondig reinigen en afschuren. Indien mogelijk zandstralen. Ten slotte reinigen met LOCTITE SF 7063/7064. Indien nodig, hevig uitgesleten oppervlakken heropbouwen met spatelbare metaalgevulde pasta's.
- Na de oppervlaktevoorbehandeling oppervlak benatten met LOCTITE SF 7515 en er met een droge rol overheen gaan. Zo krijgt men een tijdelijke corrosiebescherming die tot 48 uur standhoudt.



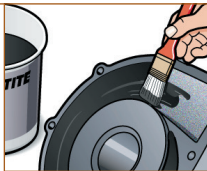
#### Mengen

- Bij gebruiksklare verpakkingen, de volledige inhoud van hars en verharder mengen.
- Voor kleinere hoeveelheden, hars en verharder volgens volume of gewicht mengen (voor de juiste mengverhouding, zie Technische Informatiefiche of productetiket).
- Gedurende 2 minuten goed samen mengen tot een egaal mengsel bereikt is. Voorkom luchtinsluitel!



### 2. Aanbrengen

- Goed gemengd product aanbrengen op een grof gestraald oppervlak met een borstel (7117), een spatel (7226) of een spuitpistool (7255).
- Voor verwerkings- en uithardingstijd, zie keuzetabel op de vorige pagina's.
- Breng voor LOCTITE PC 7255 en LOCTITE PC 7117 minstens twee lagen aan, om zo de totale laagdikte te bekomen.



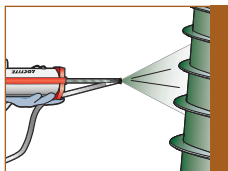
#### Tips:

- Breng eerst een dunne precoating aan door het gemengde product in het substraat te wrijven. Dit helpt om alle oneffenheden goed op te vullen en zo een betere hechting te bekomen tussen de finale coating en het substraat.
- Strijk het onuitgeharde product glad met een warme spatel voor een gladde, glanzende afwerking.
- Gebruik producten met een verschillende kleur als u meer dan één laag aanbrengt. Als de eerste laag begint te slijten, zal de tweede laag tevoorschijn komen en zo een duidelijk teken van slijtage geven.

#### Speciale aanbevelingen voor verspuitbare producten (LOCTITE PC 7255):

- De beste coatingresultaten worden verkregen door de voor het product specifiek vereiste laagdikte toe te passen. Dit is vooral belangrijk voor spraytoepassingen op verticale oppervlakken. Voor de beste resultaten ook in hoeken en naden, is het aanbevolen om hoeken af te vlakken tot een radius van 3 mm.
- Indien u LOCTITE PC 7255 gebruikt, is het aan te raden het product eerst op te warmen om een vlottere verneveling en een gladder oppervlak te bekomen.

Vraag de volledige werkinstructie aan bij onze Technical Serviceafdeling.



#### Apparatuur

- Aanbevolen doseerapparatuur voor LOCTITE PC 7255 IDH 1175530 (zie hoofdstuk **Apparatuur**)

# Reinigers - onderhoudsreinigers voor

Welk soort onderhoudsreiniger voor zware vervuiling is vereist?

## Oplossing



### Vloerreiniger

#### BONDERITE C-MC 20100

Weinig schuimende  
vloerreiniger



25 tot 100

Kamertemperatuur

- Vloerreiniger voor automatische en handmatige reiniging
- Neutrale reiniger, licht geperformeerd
- Laat een vuilafstotende, beschermende laag achter

#### BONDERITE C-MC 1030

Reiniger voor  
gebruik in wastafel



Gebruiksklaar

Kamertemperatuur

- Voor alle soorten vuil
- Oplosmiddelvrij
- Biologisch afbreekbaar

Toepassingsconcentratie  
in g/l

Temperatuurbereik

Commentaar

## Voordelen van deze technologie

- Watergedragen alkalische, zure en neutrale reinigers van hoge kwaliteit.
- Reinigt onderdelen en assemblages in alle soorten industrieën
- Geschikt voor metalen substraten, kunststoffen, beton, steen, keramiek, glas, gelakte oppervlakken enz.

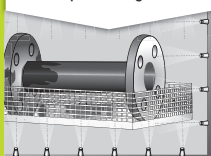
# zware vervuiling

## Reiniger voor onderdelen

## Lakreiniger

### BONDERITE C-MC 352

Sproeireiniger



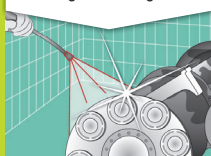
20 tot 60

+50 tot +75°C

- Voor vuil, olie en vet
- Oplosmiddelvrij

### BONDERITE C-MC 3000

Hogedrukreiniger



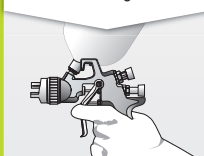
20 tot +200 °C

+10 tot +50°C

- Voor vuil, olie en vet
- Biedt een tijdelijke roestbescherming
- Oplosmiddelvrij
- Biologisch afbreekbaar

### BONDERITE C-MC 21130

Lakreiniger



80 tot 100

Kamertemperatuur,  
tot +40 °C

- Reiniger voor lakmateriaal
- Voor lak, latex, rubbersoorten en niet-uitgeharde kleefstoffen
- Zonder chloorhoudende, op petroleum gebaseerde of zuurstofhoudende oplosmiddelen
- Niet-brandbaar

Voor de toepassing van onderhoudsreinigers voor zware vervuiling verwijzen we naar de Technische Informatiefiche en de gebruiksaanwijzing van uw reinigingsapparaat.

# Reinigen van onderdelen en handen

Wat wenst u te reinigen?



Oplossing

Handen

LOCTITE SF 7850

Handreiniger



Basis

Natuurlijke extracten

Commentaar

- Biologisch afbreekbaar
- Met of zonder water te gebruiken

## Voordelen van deze technologie

- Voor uiteenlopende reinigingsbehoeften in de werkplaats
- Reiniger geschikt als oppervlaktevoorbereiding alvorens te verlijmen



## Onderdelen

### LOCTITE SF 7063

Alvorens te verlijmen



Oplosmiddel

- Ideaal om vóór het verlijmen en afdichten te gebruiken
- Laat geen residu achter
- Voor eenzelfde prestatie en verbeterde 'Health & Safety', gebruikt u LOCTITE SF 7064

### LOCTITE SF 7200

Pakkingverwijderaar



Oplosmiddel

- Verwijdert oude pakkingen
- Met een minimum aan schrapen

### LOCTITE SF 7840

Algemene reiniger



Water

- Biologisch afbreekbaar
- Kan verdund worden met water.



# Reinigen van onderdelen en handen

## Gebruiksaanwijzingen voor LOCTITE 7850

### Aanbrengen

- Handreiniger op droge handen wrijven tot vuil en vet opgelost zijn.
- Handen afdrogen of spoelen met water.
- Als er nog vuilresten overblijven, de behandeling herhalen.



## Gebruiksaanwijzingen voor LOCTITE SF 7063

### Aanbrengen

- Voldoende LOCTITE SF 7063 sproeien op de te reinigen oppervlakken.
- Het nog natte oppervlak schoonvegen met een schone doek.
- Indien nodig, herhalen tot het vuil verwijderd is.
- Oplosmiddel laten verdampen tot het oppervlak volledig droog is.



#### **Opmerking:**

LOCTITE SF 7063 kan spanningsscheuren veroorzaken op substraten die daar gevoelig voor zijn.

## Gebruiksaanwijzingen voor LOCTITE SF 7200

### Aanbrengen

- Geverfde oppervlakken beschermen, want LOCTITE SF 7200 kan de verf aantasten.
- Spuit een dikke laag op de flens of op het te behandelen oppervlak. De pakking gedurende 10 à 15 minuten zacht laten worden (voor siliconenpakkingen gedurende 30 min.).
- Pakking verwijderen met een schraper uit kunststof en flens schoonvegen.
- Indien nodig, de behandeling herhalen.



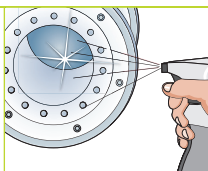
## Gebruiksaanwijzingen voor LOCTITE SF 7840

### Aanbrengen

- LOCTITE SF 7840 verdunnen met water.
- Onderdelen onderdompelen of bespuiten met het mengsel en schoonvegen of spoelen.

**Tip:**

Het resultaat kan worden verbeterd door te verdunnen met warm water.



# Smeermiddelen

## Welk soort smeermiddel wenst u?

### Oplossing



### Vet

#### LOCTITE LB 8105

Universeel gebruik



#### LOCTITE LB 8102

Hoge temperatuur-  
bestendigheid



#### Basis

Minerale olie

Minerale olie,  
door toevoeging geschikt  
voor hoge druk

#### Viscositeit

–

–

#### Temperatuurbereik

-20 tot +150 °C

-30 tot +200 °C

#### Goedkeuringen

H1 NSF

–

#### Commentaar

- Mineraal vet
- Voor het smeren van bewegende delen
- Kleurloos
- Geurloos
- Ideaal voor kogellagers, tandwielen, ventielen en transportbanden

- Vet voor hoge temperaturen
- Voor een vochtige omgeving
- Ideaal voor rollagers en glijlagers, open tandwiel en geleidebanen.

## Voordelen van deze technologie

- Beschermt bewegende delen tegen wrijving, slijtage en corrosie
- voorkomen van oververhitting

Olie

Droge film smeermiddel

**LOCTITE LB 8201**

Universeel gebruik



Minerale olie

17,5 cSt (+50 °C)

-20 tot +120 °C

–

- Universele olie
- Voor het lossen van assemblages
- Voor het smeren van metalen
- Voor het reinigen van onderdelen
- Verdringt vocht
- Voorkomt corrosie

**LOCTITE LB 8021**

Siliconenolie



Siliconenolie

350 mPa-s

-30 tot +150 °C

H1 NSF

- Siliconenolie
- Voor het smeren van metalen en niet-metalen oppervlakken
- Kan ook gebruikt worden als lossingsmiddel

**LOCTITE LB 8191**

Universeel gebruik



MoS<sub>2</sub>

11 s (Cup 4)

-40 tot +340 °C

–

- Droogt snel
- Oppervlakte-bescherming tegen corrosie
- Verbetert de prestaties van olie en vetten

# Smeermiddelen

## Gebruiksaanwijzingen

### 1. Voorbereiden

#### Reinigen

- Gebruik LOCTITE 7063/7064 om het oppervlak te ontvetten en te reinigen alvorens de lijm aan te brengen.
- De oppervlakken moeten vrij zijn van aanslag, oxiden en resten van smeermiddelen.



### 2. Aanbrengen

Goed schudden voor gebruik.

#### A LOCTITE LB 8105, LB 8102

- Check de compatibiliteit met andere vetresten.
- Aanbrengen op schone onderdelen met borstel, spatel of smeerpistool.

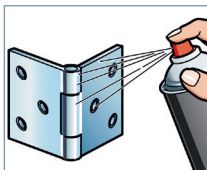
#### Tip:

Het product kan geschikt zijn voor gebruik in automatische doseersystemen.



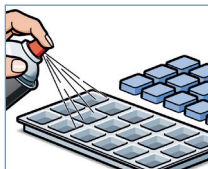
#### B LOCTITE LB 8021, LB 8201

- Maak een keuze tussen spuitmondstuk of spray (naar gelang van de toepassingsvereisten).
- Onderdelen gelijkmatig bespuiten om een uniforme film te bekomen.



## **C** LOCTITE LB 8191

- Spuiten op schone onderdelen vanop een afstand van ongeveer 20 cm om een gelijkmatige film te verkrijgen.
- Laat de onderdelen 15 à 30 minuten drogen bij kamertemperatuur.



# Anti-Seize

Welk soort anti-seize-product wenst u?



Oplossing

Standaardtoepassingen

**LOCTITE LB  
8150/8151**

Aluminium



Kleur

Grijs

Smerende vaste stof

Aluminium, grafiet, additieven voor extreme druk (EP)

Temperatuurbereik

-30 tot +900 °C

Goedkeuringen

—

Commentaar

- Universele pasta voor aluminiumassemblage

## Voordelen van deze technologie

- Beschermt onderdelen tegen corrosie, vreten, koudlas en vastlopen
- Bestand tegen hoge temperaturen, corrosieve omgevingen en hoge belasting
- voorkomen van oververhitting



## Toepassingen met hoge prestaties

### LOCTITE LB 8007/8008/8065

Koperkleurig



Koperkleurig

Koper en grafiet

-30 tot +980 °C

–

- Universele pasta voor koperassemblage

### LOCTITE LB 8009

Langdurige bescherming



Zwart

Grafiet en calciumfluoride

-30 tot +1.315 °C

–

- Metaalvrij
- Uitstekend smeervermogen
- Superieure bescherming voor roestvrij staal en titanium

### LOCTITE LB 8023

Scheepvaart



Zwart

Grafiet, calcium, boronitriet en roestinhibitoren

-30 tot +1.315 °C

ABS

- Bescherming tegen koud en zout water
- Uitstekende bestand tegen uitwassen door water
- Metaalvrij
- Uitstekend smeervermogen



# Anti-Seize

## Gebruiksaanwijzing

### 1. Voorbereiden

#### Reinigen

- Gebruik LOCTITE SF 7063/7064 om het oppervlak te ontvetten en te reinigen alvorens de lijm aan te brengen.
- De oppervlakken moeten vrij zijn van aanslag, oxiden en resten van smeermiddelen.



### 2. Aanbrengen

Goed schudden voor gebruik.

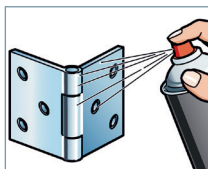
#### A Pot met kwastdop

- Breng een dunne laag aan door het product gelijkmatig over het gehele oppervlak met een borstel uit te strijken.
- Niet verdunnen.
- Monteer conform de aanbevelingen van de fabrikant.



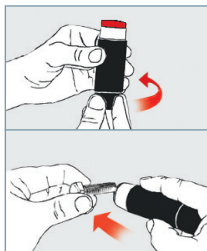
#### B Spray

- Onderdelen gelijkmatig bespuiten om een uniforme film te bekomen.
- Niet verdunnen.
- Monteer conform de aanbevelingen van de fabrikant.



## C Semi-vaste stick

- Draai de stick uit tot de gewenste hoeveelheid.
- Breng een dunne laag gelijkmatig aan over het hele oppervlak.
- Monteer conform de aanbevelingen van de fabrikant.



# Producten voor oppervlakte-

Welk soort behandeling wenst u?



Oplossing

Roestbehandeling

LOCTITE SF 7500

Roestvormer



Kleur

Mat zwart

Temperatuurbereik

-

Commentaar

- Vormt roest om tot een stabiele basis
- Uitgehard product gedraagt zich als een primer voor verf

## Voordelen van deze technologie

- Oplossingen voor alle soorten oppervlaktebehandelingen of voorbereidingen

# behandeling en roestpreventie

Corrosiebescherming	Bescherming van lasmateriaal	Zegellak
<b>LOCTITE SF 7800</b>	<b>LOCTITE SF 7900</b>	<b>LOCTITE SF 7414</b>
Zinkspray	Ceramic Shield	Bewegingsdetector
		
Grijs	Wit	Blauw
-50 tot +550 °C	–	-35 tot +145 °C
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Biedt uitstekende kathodische corrosie-bescherming op ferrometalen</li> <li>• Bescherming van gegalvaniseerde onderdelen</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Voorkomt vasthechten van lasspatten</li> <li>• Duurzame bescherming van lasmateriaal</li> <li>• Zonder silicone</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Visueel opsporen van bewegingen van afgestelde onderdelen</li> <li>• Voor buitentoepassingen</li> </ul>



# Producten voor oppervlakte-

## Gebruiksaanwijzingen voor LOCTITE SF 7500

### 1. Voorbereiden

Verwijder met een staalborstel roest en aanslag. Gebruik LOCTITE SF 7063/7064 om olie, vet en vuil te verwijderen. Goed schudden voor gebruik.

### 2. Aanbrengen

Breng royaal aan met borstel of spons. Breng twee lagen aan (overcoatingstijd: 60 tot 120 min.). Uitblijven van uniforme kleur geeft aan dat een bijkomende laag nodig is. Minimum 24u laten drogen alvorens te lakken.

**Tip:**

Niet aanbrengen in direct zonlicht of op een vochtig oppervlak.



## Gebruiksaanwijzingen voor LOCTITE SF 7800

### 1. Voorbereiden

Roest, oude verflagen enz. van oppervlak verwijderen. Indien mogelijk oppervlak zandstralen. Gebruik LOCTITE SF 7063/7064 om olie, vet en vuil te verwijderen. Goed schudden voor gebruik.

### 2. Aanbrengen

- Op gereinigde onderdelen spuiten vanop een afstand van 20 tot 30 cm om een uniforme laag te bekomen.
- Na 30 tot 60 minuten is de coating handdroog. Na 24u volledig droog.



# behandeling en roestpreventie

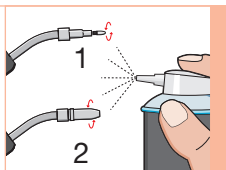
## Gebruiksaanwijzingen voor LOCTITE SF 7900 Ceramic Shield

### 1. Voorbereiden

Verwijder lasspatten van contacttip en gasmondstuk. Voor het beste resultaat: gebruik een nieuwe contacttip en een nieuw gasmondstuk. Goed schudden voor gebruik.

### 2. Aanbrengen

- Plaats de contacttip op de lastoorts en breng het product aan vanop een afstand van 10 tot 15 cm. Breng het gasmondstuk aan op de lastoorts en breng aan de binnen- en buitenkant een coating aan. Laat de coating enkele seconden drogen.
- Na het aanbrengen, de bus omkeren en enkele seconden verstuiven om te voorkomen dat de spuitmond verstopt raakt.



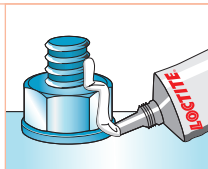
## Gebruiksaanwijzingen voor LOCTITE SF 7414

### 1. Voorbereiden

Gebruik LOCTITE SF 7063/7064 om het oppervlak te ontvetten en te reinigen alvorens de lijm aan te brengen.

### 2. Aanbrengen

Knijp in de tube om de pasta eruit te halen en breng een fijne rups aan over de onderdelen. Laat het product gedurende 60 seconden drogen.



Raadpleeg het Technisch Informatieblad of contacteer uw lokale Technical Serviceafdeling van Henkel voor gedetailleerde informatie.

# Producten voor noodreparaties

## Wat is uw toepassing?

### Oplossing



	Vervanging van O-Ring	Gecorrodeerde onderdelen losmaken	Lekken in pijpleidingen opsporen
	<b>LOCTITE O-RING KIT</b>	<b>LOCTITE LB 8040</b>	<b>LOCTITE SF 7100</b>
	O-Ring Kit	Freeze & Release	Lekdetectie
			
<b>Temperatuurbereik</b>	–	–	+10 tot +50°C
<b>Commentaar</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Set met rubberkoorden, LOCTITE 406 en tools om op maat gemaakte O-ringen te creëren</li> <li>• Geen voorraad meer nodig van O-ringen in diverse maten.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Koude shock (-40 °C)</li> <li>• Lost geroeste, gecorrodeerde en vastgelopen onderdelen</li> <li>• Door capillariteit dringen smerende bestanddelen door in de roestlaag</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Maakt bellen bij lekken</li> <li>• Voor toepassingen met alle gassen en gasmengsels, behalve zuivere zuurstof</li> <li>• Niet-toxisch / niet-ontvlambaar</li> <li>• Kan ook gebruikt worden voor pijpen uit staal, koper en kunststof</li> </ul>



## Lekken in pijpen afdichten

## Aftapen

### LOCTITE EA 3463

Metal Magic  
Steel™ Stick



-30 tot +120 °C

- Staalgevulde kneedbare stick
- Ideaal voor noodreparaties aan lekkende tanks en pijpen

### LOCTITE PC 5070

Pijpreparatiekit



—

- Gebruiks-vriendelijke reparatiekit voor tijdelijke herstelling van zwakke plekken aan pijpleidingen

### LOCTITE SI 5075

Isolerende en  
afdichtende tape



-54 tot +260 °C

- Isolerende en afdichtende tape
- Bestand tegen extreme omstandigheden
- Kan tot drie keer zijn lengte uitgerekt worden
- In rood en zwart beschikbaar

### TEROSON VR 5080

Sterke tape



tot +70 °C

- Met stof versterkte tape
- Eenvoudig met de hand af te scheuren
- Voor reparatie, versterking, fixatie, afdichting en bescherming

# Producten voor noodreparaties

## Gebruiksaanwijzingen voor LOCTITE LB 8040

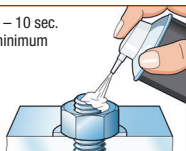
### 1. Voorbereiden

Loszittend vuil en roest verwijderen. Goed schudden voor gebruik.

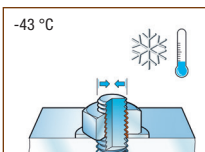
### 2. Aanbrengen

- Op de onderdelen spuiten vanop een afstand van 10 tot 15 cm gedurende 5 à 10 seconden.
- Na 1 à 2 minuten de onderdelen uit elkaar halen. Procedure herhalen indien nodig.

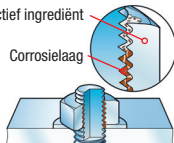
5 – 10 sec.  
minimum



-43 °C



Actief ingrediënt  
Corrosielaag



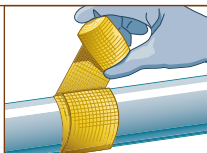
## Gebruiksaanwijzingen voor LOCTITE PC 5070

### 1. Voorbereiden

- Druk van de leiding halen.
- De oppervlakken grondig reinigen en schuren. Ten slotte opnieuw reinigen met LOCTITE SF 7063/7064.

### 2. Aanbrengen

- Meng de vereiste hoeveelheid LOCTITE EA 3463 (details zie hoofdstuk **Metaalgevulde pasta's**). Druk het product goed in de barst, het gat of de oneffenheid.
- De tape activeren door gedurende 20 seconden bij kamertemperatuur onder te dompelen in water. De tape stevig rond de reparatie aanbrengen. Minstens 4 lagen aanbrengen.



## Gebruiksaanwijzingen voor LOCTITE O-Ring KIT

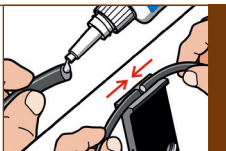
### 1. Voorbereiden

- Snijmes reinigen met LOCTITE SF 7063.
- Ongeveer de nodige lengte rubberkoord afsnijden. Met behulp van het O-ring snijlatje beide uiteinden van de O-ring mooi op de gewenste lengte afsnijden.



### 2. Aanbrengen

- Een kleine druppel LOCTITE 406 aanbrengen op één uiteinde van de O-Ring.
- Gebruik de V-groef op het einde van het snijlatje om de uiteinden met elkaar te verbinden. Op hun plaats houden gedurende 30 seconden. Daarna is de O-ring klaar voor gebruik.



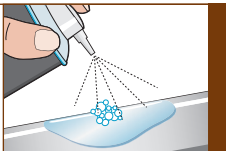
## Gebruiksaanwijzingen voor LOCTITE SF 7100

### 1. Voorbereiden

Goed schudden voor gebruik.

### 2. Aanbrengen

- Product spuiten vanop een afstand van 15 tot 20 cm op het betrokken oppervlak.
- Het lek zal duidelijk zichtbaar zijn, omdat het product begint te schuimen op de plaats van het lek.



Raadpleeg het Technisch Informatieblad of contacteer uw lokale Technical Serviceafdeling van Henkel voor gedetailleerde informatie.

# Apparatuur - Doseersystemen

## Handdoseersystemen

IDH-nummer	Product	Verpakkingsformaat:
 IDH 142240	<ul style="list-style-type: none"><li>• LOCTITE 518, 510, SI 5331, SI 5366, SI 5980, SI 5990, SI 5616</li><li>• TEROSON MS 930, MS 9320 SF, PU 6700</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• 300 ml</li><li>• 310 ml</li><li>• 250 ml (1:1)</li><li>• 265 ml (2:1)</li></ul>
 IDH 150035	<ul style="list-style-type: none"><li>• TEROSON MS 9399 (50ml)</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• 50 ml (1:1)</li></ul>
 IDH 267452	<ul style="list-style-type: none"><li>• LOCTITE EA 9466</li><li>• TEROSON PU 6700</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• 50 ml (1:1, 2:1)</li></ul>
 IDH 363544	<ul style="list-style-type: none"><li>• LOCTITE 518, 510, SI 5980, SI 5990</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• 50 ml</li></ul>
 IDH 1034026	<ul style="list-style-type: none"><li>• LOCTITE AA 3038</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• 50 ml (10:1)</li></ul>

## Peristaltische handpomp







IDH-nummer	Product	Verpakkingsformaat:
 IDH 608966	<ul style="list-style-type: none"> <li>• LOCTITE 222, 243, 290, 270, 542, 603, 638, AA 326, AA 330</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 50 ml</li> </ul>
 IDH 88631	<ul style="list-style-type: none"> <li>• LOCTITE 222, 243, 290, 270, 542, 603, 638</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 250 ml</li> </ul>

## Pneumatische pistolen




IDH-nummer	Product	Verpakkingsformaat:
 IDH 142241	<ul style="list-style-type: none"> <li>• TEROSON MS 9320 SF (voor verspuitbare toepassing)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 310 ml</li> </ul>
 IDH 1175530	<ul style="list-style-type: none"> <li>• LOCTITE PC 7255</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 900 ml</li> </ul>

# Apparatuur - Toebehoren

## Mengers

IDH-nummer	Product	Verpakkingsformaat:
 IDH 780805	<ul style="list-style-type: none"><li>• TEROSON PU 6700</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• 250 ml (1:1)</li></ul>
 IDH 1034575	<ul style="list-style-type: none"><li>• LOCTITE AA 3038</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• 50 ml (10:1)</li></ul>
 IDH 1453183	<ul style="list-style-type: none"><li>• LOCTITE 3090</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• 10 ml (10:1)</li></ul>
 IDH 1487439	<ul style="list-style-type: none"><li>• LOCTITE EA 9466</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• 400 ml (2:1)</li></ul>
 IDH 1487440	<ul style="list-style-type: none"><li>• LOCTITE EA 9466</li><li>• TEROSON PU 6700, MS 9399</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• 50 ml (1:1; 2:1)</li></ul>
 IDH 874905	<ul style="list-style-type: none"><li>• LOCTITE SI 5616</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• 265 ml (2:1)</li></ul>

## Spuitmonden

IDH-nummer	Product	Verpakkingsformaat:
 IDH 547882	<ul style="list-style-type: none"><li>• TEROSON MS 9320 SF (voor verspuitbare toepassing)</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• 310 ml</li></ul>
 IDH 581582	<ul style="list-style-type: none"><li>• TEROSON MS 930, MS 9320 SF</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• 310 ml</li></ul>
 IDH 1118785	<ul style="list-style-type: none"><li>• LOCTITE SI 5331, SI 5366, SI 5980, SI 5990</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• 310 ml</li></ul>

## Naalden

IDH-nummer	Product	Verpakkingsformaat:
 IDH 88661	<ul style="list-style-type: none"><li>• Geschikt voor alle vloeibare snellijmen</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• 18 (= groen) BD 0,84 mm</li></ul>
 IDH 88662	<ul style="list-style-type: none"><li>• Geschikt voor alle vloeibare snellijmen</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• 20 (= roze) BD 0,61 mm</li></ul>

# Professionele onderhoudstraining



Kwalitatieve producten kunnen maar zo goed zijn als de mensen die ze gebruiken. Daarom bieden wij hands-on trainingen over het gebruik van onze producten bij onderhouds- en herstellingswerken.

Onze trainers zijn vertrouwd met de uitdagingen waarmee u in uw dagelijkse werk kunt geconfronteerd worden en zullen u de tools en de praktische knowhow geven voor de succesvolle toepassing van onze producten.

De inhoud van de training is gebaseerd op de productcategorieën van de Professionele Onderhoudsgids en kan op maat van uw behoeften aangepast worden.

## Kenmerken

---

- Vooronderzoek op de werkvloer
- Hands-on training
- Uitvoering op locatie
- Levering van trainingsmateriaal
- Veelvoorkomende storingsproblemen en preventie
- Follow-up op de werkvloer





## Uw voordelen

---

De training zal u de nodige kennis en tools verschaffen om:



### de betrouwbaarheid te verhogen

en zo stilstand te vermijden van uw industriële apparatuur en machines door regelmatig onderhoud.



### de veiligheid te verbeteren

door de betrouwbaarheid van uw machines te verhogen en door onschadelijke producten te gebruiken.



### tijd te besparen

door innovatieve technologieën te gebruiken die stilstandtijden en onderbrekingen voor onderhoud beperken.



### kosten te verminderen

door uitgesleten of beschadigde onderdelen te herstellen in plaats van te vervangen.

**Contacteer uw Henkel-ingenieur voor meer details en om een training te organiseren voor uw onderhouds- en reparatieteam.**

# Specifieke onderhoudsoplossingen

## Industriële expertise en knowhow van apparatuur

---

Jarenlange ervaring op het vlak van productie en onderhoud hebben het ons mogelijk gemaakt om een diepgaande kennis op te bouwen van typische uitdagingen in onderhoud en reparatie en dat voor de meeste industrietakken en industriële apparatuur.

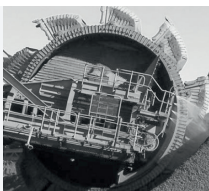
## Industriële programma's

---

Onze industriële programma's omvatten de typische uitdagingen op het vlak van productie en herstelling in uw industrie. U vindt er talrijke voorbeelden van toepassingen, referenties en case-studies. Ontdek hoe uw specifieke herstellingsuitdaging wordt opgelost in een vergelijkbare situatie.



**Energiecentrales**



**Mijnen**



**Petrochemie**



**Scheepvaart**



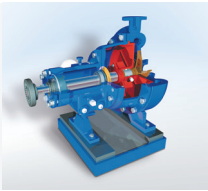
**Spoorwegen**



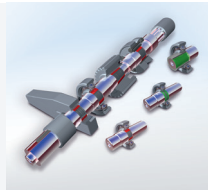
**Waterzuivering**

## Programma's over apparatuur

Onze programma's over apparatuur gaan zelfs nog dieper in op de uitdagingen op het vlak van onderhoud en reparatie van industriële componenten. Ze omvatten specifieke toepassingsoplossingen voor elke herstellingsopdracht en aangepaste productvoorstellen. Wij brengen de oplossing zodat u zich kunt concentreren op uw expertise.



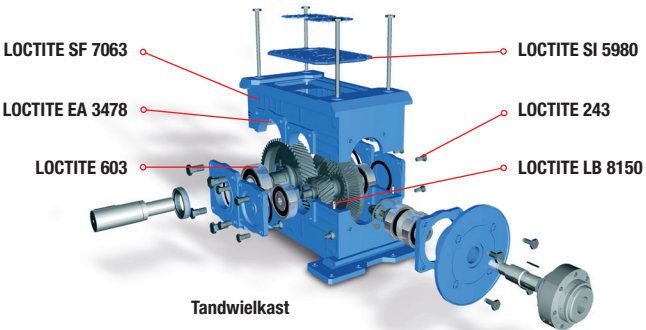
Pomp



As



Centrifuge



Meer informatie over onze programma's vindt u op [www.loctite.be/onderhoud](http://www.loctite.be/onderhoud) of [www.loctite.nl/onderhoud](http://www.loctite.nl/onderhoud). Contacteer uw Henkel-ingenieur voor een workshop op maat.



De gegevens in deze brochure zijn alleen bedoeld als referentie. Gelieve contact op te nemen met de technische serviceafdeling van Henkel in uw regio voor hulp en aanbevelingen omtrent specificaties voor deze producten.

Vind het juiste product en ontdek alle eigenschappen. **Raadpleeg ook onze mobiele onderhoudsgids:**

### Henkel Belgium

Adhesive Technologies  
Esplanade 1, PO box 101  
BE - 1020 Brussel  
Tel.: +32 2 421 25 55  
Tel.: +32 2 421 26 11 (techn. info)  
[www.loctite.be/onderhoud](http://www.loctite.be/onderhoud)



[m.loctite-gids-onderhoud.be](http://m.loctite-gids-onderhoud.be)

### Henkel Nederland

Adhesive Technologies  
Postbus 2100  
NL - 3430 CM Nieuwegein  
Tel.: +31 30 607 38 50  
Tel.: +31 30 607 38 52 (techn. info)  
[www.loctite.nl/onderhoud](http://www.loctite.nl/onderhoud)



[m.loctite-gids-onderhoud.nl](http://m.loctite-gids-onderhoud.nl)