

Tangit PVC-U specijalni lepak

KARAKTERISTIKE

- Za lepljenje termoplastičnih cevnih sistema pod pritiskom u skladu sa EN1452 i EN ISO 15493
- Za upotrebu pri gradnji cevnih sistema koji nisu pod pritiskom u skladu sa EN1329
- Lepak koji sadrži rastvarač baziran na tetrahidrofuranu (THF stabilizovan)
- Dugo otvoreno vreme od 4 minuta
- Tiksotropno sredstvo za popunjavanje praznina
- Tangit PVC-U je u skladu sa zahtevima standarda EN 14814, Adhezivi za termoplastične cevne sisteme za fluide pod pritiskom i EN 14680 - Adhezivi za termoplastične cevne sisteme koji nisu pod pritiskom
- CE oznaka i Izjava o karakteristikama (00131)



ODOBRENJA

Savetodavni program o pravilima korišćenja vode
(Water Regulations Advisory Scheme - WRAS)

Tangit PVC-U je pod nadzorom:

SKZ - Süddeutsches Kunststoff-Zentrum, Würzburg
KIWA Nederland B.V.

OTPORNOST

Spojevi su vodootporni. Njihova hemijska otpornost, posebno u odnosu na neorganske kiseline, zavisi od tolerancije cevi, vremena očvršćavanja, opterećenja pod pritiskom, temperature, tipa i koncentracije kiseline.

OBLAST PRIMENE

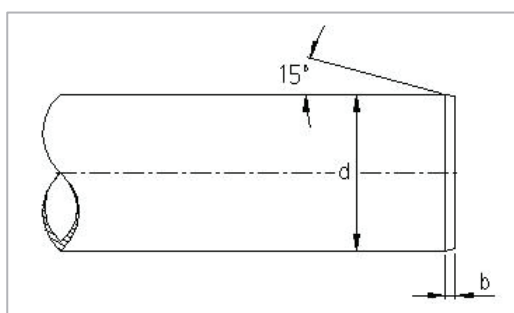
Za lepljenje PVC-U cevnih sistema pod pritiskom u skladu sa EN 14814 sa tolerancijom prečnika do +0,6 mm i cevnih sistema koji nisu pod pritiskom u skladu sa EN14680 načinjenih od PVC-a u skladu sa EN ISO 15493 (PVC-U) EN 1452 i EN 1329.

OBLAST PRIMENE

Za lepljenje PVC-U cevnih sistema pod pritiskom u skladu sa EN 14814 sa tolerancijom prečnika do +0,6 mm i cevni sistema koji nisu pod pritiskom u skladu sa EN14680 načinjenih od PVC-a u skladu sa EN ISO 15493 (PVC-U) EN 1452 i EN 1329.

UPUTSTVA ZA UPOTREBU

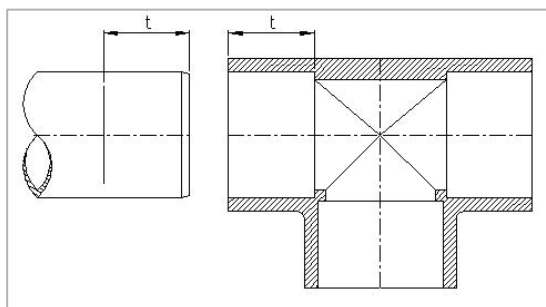
Ako krajevi cevi i nastavci nisu pripremljeni prema dole navedenim ilustracijama, isti moraju biti zakošeni, a ivice obrađene. Čvrsta i trajna veza nije moguća, ukoliko cevi nisu pravilno zakošene.



Spoljni prečnik cevi d (mm)	Dimenzije b oko (mm)
do 16	1-2
20-50	2-3
63-225	3-6
250-400	6-8

Predtretman

Ukloniti onečišćenja sa površina koje je potrebno zalepiti (kraj cevi spolja, nastavak iznutra). Izmeriti dubinu umetanja fittinga (= dužina spoja) i označiti je na kraju cevi, tako da je moguće proveriti nanošenje potrebne količine lepka i kompletno umetanje cevi



Spoljašnji prečnih cevi Ø (mm)	16	20	25	32	40	50	63	75	90	110	140	160	225	280	315
Dubina umetanja t (mm)	14	16	19	22	26	31	38	44	51	61	76	86	119	146	164

Završno čišćenje uraditi pomoću proizvoda Tangit Cleaner PVC-U/C/ABS. Poprskati sredstvo za čišćenje na belu papirnu maramicu i dobro očistiti suve površine koje treba lepiti, tako da budu čiste od prljavštine i masnoće. Za svaku operaciju čišćenja koristiti novu papirni maramicu. Očišćene površine moraju biti suve pre nanošenja lepka. Led mora biti uklonjen pažljivim zagrevanjem.

Nanošenje

Tangit PVC-U dobro promeštati pre upotrebe. Lepak treba polako da se sliva sa alata za mešanje držanog pod uglom, ostavljajući trag. U aksijalnom pravcu naneti ujednačen sloj lepka - prvo na unutrašnju stranu nastavka, a zatim na cev. Naneti tanak sloj lepka unutar nastavka kako bi bilo izbegnuto formiranje štetnih nakupina unutar cevi, uz obilno nanošenje lepka na kraju cevi.

Tangit PVC-U može premostiti praznine (prouzrokovane tolerancijama cevi) do +0,6 mm u skladu sa EN 14814.

d32	8 mm okrugla četka
d40 - d63	1"-ravna četka
d75 - d160	2"-ravna četka
d225 - d280	2.5"-ravna četka
Preko d300	3"-ravna četka

Odmah umetnuti cev u nastavak do pune dubine, bez uvrtnja ili zaglavlivanja. Držati čvrsto nekoliko sekundi dok lepak ne počne da se suši. Od prečnika d160 naviše, umetanje je olakšano upotrebom spojnice za cevi. Ukloniti višak lepka papirnom maramicom odmah nakon spajanja. Pošto lepak brzo očvršćava, komponente moraju biti potpuno spojene tokom vremena vezivanja. Pošto primena Tangit-a u tubama zahteva više vremena, ovaj postupak ne treba primenjivati kod cevi većih od d90. Od prečnika d90 naviše, lepak treba da nanose dve osobe istovremeno na cev i nastavak.

Vreme vezivanja proizvoda Tangit PVC-U, odnosno vreme od početka nanošenja lepka do spajanja komponenti, zavisi od temperature okoline i/ili debljine nanetog sloja. Pri debljini sloja lepka od 1 mm, komponente treba spojiti u sledećim rokovima:

Temperatura °C	Vreme vezivanja u minutama
20	4
25	3
30	2
40	1
>40	<1

U prvih 5 minuta nakon lepljenja, cevi ne pomerati. Na temperaturama ispod +10°C, ovo vreme mora biti produženo na najmanje 15 minuta. Spojene cevi treba spustiti u kanal nakon 10 do 12 sati. Sačekati 24 sata nakon poslednjeg lepljenja punjenja cevi i testiranja nepropusnosti (do testnog pritiska od 1,5xPN). Ako se cevovod puni pod radnim pritiskom, neophodno je poštovati minimalno vreme čekanja od 1 sata po baru. Ako linije neće biti puštene odmah u rad, preporučuje se temeljno ispiranje. Potrebno je ostaviti ih napunjene vodom uz povremeno ispiranje.

Opšte informacije

Pre početka rada, cevovodi moraju biti dobro isprani kako bi bila uklonjena zaostala isparenja rastvarača. Tangit PVC-U je spreman za upotrebu i ni pod kojim okolnostima se ne sme razblaživati. Tangit PVC-U i Tangit Cleaner utiču na PVC-U. Cevi i fitinzi stoga ne bi trebalo da budu izloženi prosutom lepku/sredstvu za čišćenje. Dobro zatvoriti posude koje više nisu u upotrebi kako bi bilo izbegnuto isparavanje rastvarača i zgušnjavanje lepka. Ukloniti sloj osušenog lepka. Suvom papirnom maramicom odstraniti zgusnuti lepak koji se zalepio za četkicu. Očišćene četke moraju biti suve pre daljnje upotrebe.

Montaža

Montaža na niskim temperaturama zahteva najveću pažnju. Na temperaturama ispod +5°C, cevi i fitinzi su podložniji uticaju (krtosti). Dugotrajno izlaganje isparenjima rastvarača (što se može dogoditi tokom faze sušenja kada je cevovod zatvoren) može dovesti do oštećenja sistema. Pošto se Tangit PVC-U fizički suši isparavanjem, sušenje može biti znatno usporeno. Zbog toga su potrebne posebne tehnike ugradnje na temperaturama ispod +5°C. U tu svrhu, krajevi cevi i nastavci koji se spajaju se zagrevaju na +25°C do +30°C pomoću odgovarajućeg ventilatora toplog vazduha (zaštićenog od eksplozije), a zatim se lepljenje vrši kao što je gore opisano. Gotov spoj držati na temperaturi +25°C do +30°C oko 10 minuta.

Montaža cevi i fittinga pod pritiskom napravljenih od PVC-U zahteva stručnost u korišćenju ovih materijala. Uputstva koja su ovde data imaju za cilj samo da podrže dobro obučeno osoblje u njihovom radu. Molimo vas da se pridržavate uputstava za montažu proizvođača cevi i fittinga, kao i odgovarajućih smernica i radnih listova udruženja, npr.

- DVS
- DVGW
- KRV uputstva za montažu

TEHNIČKI PODACI

Sastav	Adheziv koji sadrži rastvarač na bazi tetrahidrofurana (THF stabilizovan).
Gustina	0.96 g/cm ³
Otpornost na toplotu	Odgovara onoj od PVC-U
Vreme vezivanja	Oko 4 minuta (Henkel method)
Temperatura upotrebe	5°C-35°C
Potrošnja	Videti tabelu u nastavku
Konačna čvrstoća	24 sata
Rok trajanja	24 meseci

Potrošnja

Za izradu jednog spoja potrebne su sledeće približne količine lepka i sredstva za čišćenje:

Dimenzija cevi d (mm)	20	32	50	63	75	90	110	140	160	200	225	315
Tangit lepak (g)	3	5	9	15	20	36	60	90	120	200	300	500
Tangit sredstvo za čišćenje (ml)	3	5	9	11	13	14	17	21	25	45	65	102

Napomena: Gore navedene količine lepka su maksimalne vrednosti na osnovu laboratorijskog iskustva.

Stvarna potrošnja u datoj primeni zavisi od načina rada, razmaka cevi i temperature.

OGRANIČENJA

Čuvanje

Iz praktičnih razloga, Tangit ne treba čuvati na temperaturama ispod +5°C jer to dovodi do većeg viskoziteta i zgušnjavanja lepka, što utiče na njegovu obradivost. Nakon skladištenja na sobnoj temperaturi i temeljnog mešanja, viskozitet uzrokovan temperaturom se povećava i zgušnjavanje se smanjuje.

Ako je skladišten na +20°C u originalnoj konzervi, rok trajanja je 24 meseca. Datum isteka roka trajanja i broj serije su naznačeni na ambalaži, odnosno na kraju tube.

ZDRAVLJE I BEZBEDNOST

Pre korišćenja proizvoda pogledajte odgovarajući Bezbednosni list.

Tangit lepкови i Tangit sredstvo za čišćenje su zapaljivi. Isparenja rastvarača su teža od vazduha. Mogu se akumulirati na nivou tla i formirati eksplozivne smeše. Zbog toga je potrebno obezbediti dovoljno provetravanja i ventilaciju tokom nanošenja i sušenja. Zabranjeno je pušenje i zavarivanje u radnom prostoru i u susednim prostorijama! Bez otvorenog izvora svetla ili vatre, izbegavati varničenje ili statički naboj! Nakupljena isparenja rastvarača i eksplozivne smeše moraju biti uklonjeni pre zavarivanja. Cevi napuniti vodom, isprati i dobro očistiti. Ne zatvarati/zaptivati cevi tokom sušenja. Produženo udisanje isparenja rastvarača može biti štetno po zdravlje. Da bi se izlaganje isparenjima rastvarača svelo na najmanju moguću meru, držati upotrebene papirne maramice u zatvorenim posudama (npr. kante sa poklopcima). Iz predostrožnosti treba nositi zaštitne rukavice da bi se izbegao kontakt sa kožom i poštovati maksimalnu čistoću (više puta oprati ruke tokom rada i koristiti masnu kremu ili emulziju za kožu).

U slučaju da proizvod dođe u kontakt sa očima, temeljno isprati vodom i potražiti savet lekara. Odmah skinuti svu odeću umazanu lepkom ili sredstvom za čišćenje.

Nikada ne koristiti sisteme PVC cevi sa komprimovanim vazduhom ili gasom!

Za dodatne informacije pogledati letke i propise o sprečavanju nezgoda udruženja za osiguranje od odgovornosti poslodavaca i bezbednosne listove. Detaljne informacije o bezbednosnim zahtevima i higijeni na radnom mestu u vezi sa Tangitom moguće je pronaći u letku „Rad sa Tangit proizvodima“.

ODLAGANJE

Ostaci proizvoda moraju biti odloženi kao poseban otpad. Reciklirati samo dobro ispražnjene posude koje ne sadrže isparenja rastvarača.





Informacije date u ovom Tehničkom listu (TDS), uključujući preporuke za korišćenje i primenu proizvoda su zasnovane na našem znanju i iskustvu o proizvodu na datum ovog TDS-a. Proizvod može imati niz različitih primena, kao i različitu primenu i uslove rada u vašem okruženju koji su van naše kontrole. Stoga, Henkel nije odgovoran za prikladnost našeg proizvoda proizvodnim procesima i uslovima u kojima ih koristite, kao ni za predviđene primene i rezultate. Preporučujemo vam da izvršite sopstvena prethodna ispitivanja kako biste potvrdili takvu podobnost našeg proizvoda.

Isključuje se svaka odgovornost u vezi sa informacijama u Tehničkom listu ili bilo kojim drugim pismenim ili usmenim preporukama u vezi sa dotičnim proizvodom, osim ako je drugačije izričito dogovoreno i osim u vezi sa smrtnim ishodom ili fizičkom povredom izazvanom našim nemarom i bilo koja odgovornost prema bilo kom primenljivom zakonu o obaveznoj odgovornosti za proizvode.

Henkel AG & Co. KGaA - Henkelstr. 67, D-40589 Düsseldorf - D-40191 Dizeldorf
Telefon: +49 (0) 211 / 797-0
Internet: www.tangit.com