



## VYHLÁSENIE O PARAMETROCH

č. 00431 / 10-11-2014

1. Jedinečný identifikačný kód typu výrobku:

**CERESIT CERETHERM VISAGE**

2. Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku, ako sa vyžaduje podľa článku 11 ods. 4:

**Číslo šarže: pozri obal výrobku**

3. Zamýšľané použitia stavebného výrobku, ktoré uvádza výrobca, v súlade s uplatniteľnou harmonizovanou technickou špecifikáciou:

**Vonkajší zložený tepelnoizolačný systém s omietkou**

4. Meno, registrované obchodné meno alebo registrovaná ochranná známka a kontaktná adresa výrobcu, ako sa vyžaduje podľa článku 11 ods. 5:

**Henkel Polska Sp. Z o.o.  
ul. Domaniewska 41  
02-672 Varšava, Poľsko**

**Výrobné závody**

- 1. Henkel Polska Sp. z o.o., Stara Góra, 26-220 Staporków**
- 2. Henkel Polska Sp. z o.o., ul. Pieszycka 6, 58-200 Dzierzoniów**
- 3. Henkel Polska Sp. z o.o., Wrzaca, 64-905 Stobno**

5. V prípade potreby meno a kontaktná adresa splnomocneného zástupcu, ktorého splnomocnenie zahŕňa úlohy vymedzené v článku 12 ods. 2:

**irelevantné**

6. Systém alebo systémy posudzovania a overovania nemennosti parametrov stavebného výrobku, ako sa uvádzajú v prílohe V:

**system 2+**

7. V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúceho sa stavebného výrobku, na ktorý sa vzťahuje harmonizovaná norma:

**irelevantné**

8. V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúcich sa stavebného výrobku, na ktorý bolo vypracované európske technické posúdenie:

Notifikovaná osoba  
**Institut Techniki Budowlanej, identifikačné číslo 1488**  
**Institut Techniki Budowlanej, Zaklad Certyfikacji**

vydala  
**Európske technické osvedčenie č. ETA-11/0395,**  
na základe  
**hodnotiacej správy pre CERESIT CERETHERM VISAGE**  
vykonala

určenie typu výrobku, počiatočnú inšpekciu výrobného závodu a systému riadenia výroby a vykonáva priebežný dohľad nad systémom riadenia výroby, posudzovania a hodnotenia systému riadenia výroby v systéme 2+ a vydala

**ES Certifikát zhody č. 1488-CPR-0370/Z**

9. Deklarované parametre

Č.	Základné vlastnosti	Parametre		Technická špecifikácia	
		Systémové komponenty			
1.	Reakcia na oheň	ETICS CERESIT CERETHERM VISAGE s EPS doskami (reakcia na oheň Trieda E) a s omietkou		B-s1, d0	EN 13501-1
		Lepiaca malta: CT 83			
		Vystužujúca vrstva: CT 85			
		Konečné vrstvy: CT 77, CT 177, CT 710 Super, CT 720, CT 760 (so základným náterom)			
		Dekoratívne vrstvy: CT 721 (s CT 720)			
		ETICS CERESIT CERETHERM VISAGE s EPS doskami (reakcia na oheň Trieda E) a s omietkou		C-s2, d0	
		Lepiaca malta: CT 83			
		Vystužujúca vrstva: CT 85			
		Konečné vrstvy: CT 710, CT 730 (so základným náterom)			
		Dekoratívne vrstvy: CT 740, CT 750			
2.	Nasiakavosť po 1 hod.	Základná vrstva CT 85		< 1,0 kg/m <sup>2</sup>	ETAG 004
	Nasiakavosť po 24 hod.	Základná vrstva CT 85		< 0,5 kg/m <sup>2</sup>	ETAG 004
Omietkový systém: Základná vrstva CT 85 (so základným náterom) +	CT 60 0,5mm-VISAGE				
	CT 710				
	CT 720 + CT 721				
	CT 730				
	CT 77				
	CT 177				
	CT 710 Super				
CT 760					
3.	Správanie pri vlhkosťných a teplotných zmenách	vyhovuje			ETAG 004
4.	Správanie pri opakovanom účinku mrazu	vyhovuje			ETAG 004
5.	Odolnosť proti nárazu	Omietkový systém: Základná vrstva CT 85 (so základným náterom) +	CT 720 + CT 721	Kategória III	ETAG 004
			CT 710	Kategória II	
			CT 730	Kategória II	
			CT 60 0,5mm	Kategória II	
			CT 60 0,5mm + CT 740	Kategória II	
			CT 60 0,5mm + CT 750	Kategória II	
			CT 77	Kategória I	
			CT 177	Kategória I	
			CT 710 Super	Kategória III	
			CT 760	Kategória III	
6.	Paropriepustnosť	Omietkový systém: Základná vrstva CT 85 (so základným náterom) +	CT 60 0,5mm	≤ 1,0 m	ETAG 004
			CT 60 0,5mm + CT 740	≤ 1,0 m	
			CT 60 0,5mm + CT 750	≤ 1,0 m	
			CT 710	≤ 1,0 m	
			CT 710 Super	≤ 1,0 m	
			CT 720 + CT 721	≤ 1,0 m	
			CT 730	≤ 1,0 m	
			CT 760	≤ 1,0 m	
			CT 77	≤ 1,0 m	
			CT 177	≤ 1,0 m	
7.	Nebezpečné látky	pozri KBÚ – Karta bezpečnostných údajov			
8.	Prídržnosť základnej vrstvy k tepelnému izolantu (EPS)	Základná vrstva	CT 85	ETAG 004	
		Za sucha	≥ 0,08 MPa		
		Po hydrotermálnych cykloch	≥ 0,08 MPa		
		Po cykloch zmrazovania/rozmrazovania	Test sa nevyžaduje		
9.	Prídržnosť lepiacej malty k podkladu (betón)	Lepiace malty	CT 83	ETAG 004	
		Za sucha	≥ 0,25 MPa		

		Po ponorení do vody na 48 h + 2 h schnutia pri (23±2)°C a (50±2)% RV	≥ 0,08 MPa		
		Po ponorení do vody na 48 h + 7 dňoch schnutia pri (23±2)°C a (50±2)% RV	≥ 0,25 MPa		
10.	Prídržnosť lepiacej malty k tepelnému izolantu (EPS)	Lepiace malty	CT 83	ETAG 004	
		Za sucha	≥ 0,08 MPa		
		Po ponorení do vody na 48 h + 2 h schnutí pri (23±2)°C a (50±2)% RV	≥ 0,03 MPa		
		Po ponorení do vody na 48 h + 7 dňoch schnutia pri (23±2)°C a (50±2)% RV	≥ 0,08 MPa		
11.	Pevnosť mechanického upevnenia (pričný posun)	Test sa nevyžaduje, keďže ETICS spĺňa kritérium E.d ≤ 50 000 N/mm <sup>2</sup>		ETAG 004	
12.	Tepelná odolnosť	Vypočítané z tepelnej odolnosti izolantu podľa ETA-11/0395 bod 2.2.9		ETAG 004	
13.	Prídržnosť po umelom starnutí	Omietkový systém: Základná vrstva CT 85 (so základným náterom CT 16) +	CT 60 0,5mm CT 710 CT 710 Super CT 720 + CT 721 CT 730 CT 77 CT 177 CT 760	≥ 0,08 MPa ≥ 0,08 MPa ≥ 0,08 MPa ≥ 0,08 MPa ≥ 0,08 MPa ≥ 0,08 MPa ≥ 0,08 MPa ≥ 0,08 MPa	ETAG 004
14.	Vlastnosti ostatných systémových komponentov	EPS dosky	Podľa ETA-11/0395 Príloha 1	ETAG 004	
		Sklotextilná mriežka CT 325	Podľa ETA-11/0395 Príloha 2		

10. Parametre výrobku uvedené v bodoch 1 a 2 sú v zhode s deklarovateľnými parametrami v bode 9.

Toto vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 4.

Podpísal za a v mene výrobcu:

Jacek Kulig  
Riaditeľ International Business Development

Piotr Urynek  
Manažér oddelenia kontroly kvality

Staporków, 10.11.2014  
(miesto a dátum vydania)