



**VYHLÁSENIE O PARAMETROCH
podľa prílohy III Nariadenia (EÚ) č. 305/2011**

č. 00434

1. Jedinečný identifikačný kód typu výrobku:

CERESIT CERETHERM UNIVERSAL XPS

2. Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku, ako sa vyžaduje podľa článku 11 ods. 4:

Číslo šarže: pozri obal výrobku

3. Zamýšľané použitia stavebného výrobku, ktoré uvádza výrobca, v súlade s uplatniteľnou harmonizovanou technickou špecifikáciou:

Vonkajší zložený tepelnoizolačný systém s omietkou

4. Meno, registrované obchodné meno alebo registrovaná ochranná známka a kontaktná adresa výrobcu, ako sa vyžaduje podľa článku 11 ods. 5:

**Henkel Polska Sp. Z o.o.
ul. Domaniewska 41
02-672 Varšava, Poľsko**

Výrobné závody

- 1. Henkel Polska Sp. z o.o., Stara Góra, 26-220 Staporków**
- 2. Henkel Polska Sp. z o.o., ul. Pieszycka 6, 58-200 Dzierżoniów**
- 3. Henkel Polska Sp. z o.o., Wrzaca, 64-905 Stobno**

5. V prípade potreby meno a kontaktná adresa splnomocneného zástupcu, ktorého splnomocnenie zahŕňa úlohy vymedzené v článku 12 ods. 2:

irelevantné

6. Systém alebo systémy posudzovania a overovania nemennosti parametrov stavebného výrobku, ako sa uvádzajú v prílohe V:

**system 1 pre reakciu na oheň a
system 2+ pre ostatné vlastnosti**

7. V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúceho sa stavebného výrobku, na ktorý sa vzťahuje harmonizovaná norma:

irelevantné

8. V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúcich sa stavebného výrobku, na ktorý bolo vypracované európske technické posúdenie:

Notifikovaná osoba
Institut Techniki Budowlanej, identifikačné číslo 1488
Institut Techniki Budowlanej, Zakład Certyfikacji

vydala
Európske technické osvedčenie č. ETA-13/0807,
na základe
hodnotiacej správy pre CERESIT CERETHERM UNIVERSAL XPS
vykonala

určenie typu výrobku, počiatočnú inšpekciu výrobného závodu a systému riadenia výroby a vykonáva priebežný dohľad nad systémom riadenia výroby, posudzovania a hodnotenia systému riadenia výroby v systéme 1 a vydala

ES Certifikát zhody č. 1488-CPD-0419/W

9. Deklarované parametre

Č.	Základné vlastnosti	Parametre			Technická špecifikácia	
		Systémové komponenty				
1.	Reakcia na oheň	Lepiaca malta: CT 80 / Thermo Universal			B-s1, d0	EN 13501-1
		Základná vrstva: CT 80 / Thermo Universal				
		Konečné vrstvy: CT35, CT137, CT720 so základným náterom podľa ETA-13/0807 tab. 1				
		Dekoratívne vrstvy: CT42, CT44, CT48, CT49, CT54, CT721			B-s2, d0	
		Lepiaca malta: CT 80 / Thermo Universal				
		Základná vrstva: CT 80 / Thermo Universal				
		Konečné vrstvy: CT72, CT73, CT74, CT75, CT174, CT175 so základným náterom podľa ETA-13/0807 tab. 1			C-s2, d0	
		Dekoratívne vrstvy: CT42, CT48, CT54				
		Lepiaca malta: CT 80 / Thermo Universal				
		Základná vrstva: CT 80 / Thermo Universal			E pri max. hustote 45,0 kg/m ³	
		Konečné vrstvy: CT59, CT60, CT63, CT64 so základným náterom podľa ETA-13/0807 tab. 1				
		Dekoratívne vrstvy: CT42, CT44, CT48, CT49, CT54				
		Dosky XPS				
2.	Nasiakavosť po 1 hod.	Základná vrstva CT 80 / Thermo Universal			< 1,0 kg/m ²	ETAG 004
	Nasiakavosť po 24 hod.	Základná vrstva CT 80 / Thermo Universal			< 0,5 kg/m ²	ETAG 004
Omietskový systém: Základná vrstva CT 80 / Thermo Universal (so zodpovedajúcim základným náterom podľa ETA-13/0535, tab. 1) +	CT 35, CT 137					
	CT 720 + CT 721					
	CT 60					
	CT 72					
	CT 74, CT 75					
	CT 174					
CT 59						
3.	Nasiakavosť (pri čiastočnom ponorení)	XPS dosky			< 1,0 kg/m ²	EN 1609
4.	Správanie pri vlhkosťných a teplotných zmenách	vyhovuje				ETAG 004
5.	Správanie pri opakovanom účinku mrazu	vyhovuje				ETAG 004
6.	Odolnosť proti nárazu	Omietskový systém: Základná vrstva CT 80 / Thermo Universal (so zodpovedajúcim základným náterom podľa ETA-13/0807, tab. 1) +	CT 35, CT 137	Kategória III	ETAG 004	
			CT 720 + CT 721	Kategória III		
			CT 60, CT 63, CT 64	Kategória III		
			CT 72, CT 73	Kategória III		
			CT 74	Kategória II		
			CT 75	Kategória III		
			CT 174, CT 175	Kategória III		
			CT 59	Kategória III		
7.	Paropriepustnosť	Omietskový systém: Základná vrstva CT 80 / Thermo Universal (so zodpovedajúcim základným náterom podľa ETA-13/0807, tab. 1) +	CT 35, CT 137	≤ 1,0 m	ETAG 004	
			CT 720 + CT 721	≤ 1,0 m		
			CT 60	≤ 1,0 m		
			CT 72, CT 73	≤ 1,0 m		
			CT 74, CT 75	≤ 1,0 m		
			CT 174, CT 175	≤ 1,0 m		
			CT 59	≤ 1,0 m		
8.	Paropriepustnosť (faktor difúzneho odporu) μ	XPS dosky			100 - 200	EN 12086

9.	Nebezpečné látky	pozri KBÚ – Karta bezpečnostných údajov			
10.	Prídržnosť základnej vrstvy k tepelnému izolantu (XPS)	Základná vrstva	CT80 / Thermo Universal	ETAG 004	
		Za sucha	≥ 0,08 MPa		
		Po hydrotermálnych cykloch	≥ 0,08 MPa		
		Po cykloch zmrazovania/rozmrazovania	Test sa nevyžaduje		
11.	Prídržnosť lepiacej malty k podkladu (betón)	Lepiace malty	CT80 / Thermo Universal	ETAG 004	
		Za sucha	≥ 0,25 MPa		
		Po ponorení do vody na 48 h + 2 h schnutia pri (23±2)°C a (50±2) RV	≥ 0,08 MPa		
		Po ponorení do vody na 48 h + 7 dňoch schnutia pri (23±2)°C a (50±2) RV	≥ 0,25 MPa		
12.	Prídržnosť lepiacej malty k tepelnému izolantu (EPS)	Lepidlá: CT 83, CT 85	CT80 / Thermo Universal	ETAG 004	
		Za sucha	≥ 0,08 MPa		
		Po ponorení do vody na 48 h + 2 h schnutí pri (23±2)°C a (50±2) RV	≥ 0,03 MPa		
		Po ponorení do vody na 48 h + 7 dňoch schnutia pri (23±2)°C a (50±2) RV	≥ 0,08 MPa		
13.	Pevnosť mechanického upevnenia (pričný posun)	Test sa nevyžaduje, keďže zatepľovací systém spĺňa požiadavky ETAG 004 bod 5.1.4.2		ETAG 004	
14.	Prídržnosť po umelom starnutí	Omietkový systém: Základná vrstva CT80 / Thermo Universal (so zodpovedajúcim základným náterom podľa ETA-13/0807, tab. 1) +	CT 35, CT 137	≥ 0,08 MPa	ETAG 004
			CT 720 + CT 721	≥ 0,08 MPa	
			CT 60, CT 63, CT 64	≥ 0,08 MPa	
			CT 72, CT 73	≥ 0,08 MPa	
			CT 74, CT 75	≥ 0,08 MPa	
			CT 174, CT 175	≥ 0,08 MPa	
15.	Pevnosť v roztrhnutí po umelom starnutí	Sklotextilná mriežka		ETAG 004	
		osnova	útlk		
		≥ 20 N/mm	≥ 20 N/mm		
16.	Pomerné predĺženie po umelom starnutí v stave dodávky (%)	Sklotextilná mriežka		ETAG 004	
		osnova	útlk		
		≥ 50	≥ 50		
17.	Pevnosť v ťahu kolmo na rovinu dosky za sucha (kPa)	XPS dosky	≥ 50	EN 1607	
18.	Pevnosť pri ohybe		≥ 100	EN 12089	
19.	Pevnosť v šmyku (MPa)		0,02 ≤ f	EN 12090	
20.	Modul pružnosti v šmyku (MPa)		1,0 ≤ G	EN 12090	

10. Parametre výrobku uvedené v bodoch 1 a 2 sú v zhode s deklarovateľnými parametrami v bode 9.

Toto vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 4.

Podpísal za a v mene výrobcu:

Mariusz Garecki
Vedúci špecialista pre kvalitu a implementáciu

Piotr Urynek
Manažér oddelenia kontroly kvality

Staporków, 1.7.2013
(miesto a dátum vydania)



Excellence is our Passion

**DECLARATION OF PERFORMANCE
No 00434**

1. The unique identification code of the product type:

CERESIT CERETHERM UNIVERSAL XPS

2. Type number, batch or serial number or any other element allowing identification of the construction product

The badge number is printed on the packaging of the product

3. The application of the product designed by the manufacturer or applications of the construction product compatible with the harmonized technical specification:

External Thermal Insulation System with rendering

4. Name, registered trade name or registered trade mark and contact address of the manufacturer:

It is marketed by:

**Henkel Polska Sp. z o.o.
ul. Domaniewska 41
02-672 Warszawa**

It is produced in the following manufacturing plants:

- 1) Henkel Polska Sp. z o.o.
Stara Góra, 26-220 Stąporków
- 2) Henkel Polska Sp. z o.o.
Pieszycza 6, 58-200 Dzierżoniów
- 3) Henkel Polska Sp. z o.o.
Wrząca, 64-905 Stobno
- 4) Henkel Bulgaria Building Materials Plant
1289 Mirovyane Sofia, Bulgaria
- 5) Henkel Srbija d.o.o. Production Site Indjija
Save Kovacevica b.b, 22320 Indjija, Serbia
- 6) Henkel Romania SRL
Str. Soseaua de Centura Pantelimon no 78, 077145 Ilfov, Rumunia
- 7) Henkel Romania SRL
Str. Iancu Jianu 33, 405100 Campia Turzii Cluj District, Rumunia
- 8) Henkel Balti OÜ
Klassi 9, 50409 Tartu, Estonia

5. If appropriate, the name and contact address of the authorized representative:

N/A

6. The assessment and verification system of constant performance properties of the construction product:

**System 1 regarding reaction to fire and
System 2 + regarding other characteristics than reaction to fire**

7. In case of the declaration of performance concerning the construction product covered by a harmonized standard:

N/A

8. In case of the declaration of performance concerning the construction product for which European Technical Assessment has been issued:

Name and identification number:

Instytut Techniki Budowlanej, nr 1488
Instytut Techniki Budowlanej, Zakład Certyfikacji
issued:

European Technical Approval No. ETA-13/0807

on the basis of:

Evaluation Report for CERESIT CERETHERM UNIVERSAL XPS

determined

The type of the product, the initial inspection of the plant and the factory production control and performs the continuous surveillance, assessment and evaluation of factory production control in System 1

and issued:

EC Certificate of Conformity No. 1488-CPD-0419/W

9. Declared performance properties:

No	Basic properties	Performance properties			
		Component of the system		Technical specification.	
1	Reaction to fire	Adhesive: CT80 / Thermo Universal		B - s1, d0	EN 13501-1
		Base coat: CT80 / Thermo Universal			
		Finishing coats: CT35, CT137, CT720 with key coat according to ETA-13/0807 Table 1			
		Decorative coats: CT42, CT44, CT48, CT49, CT54, CT721			
		Adhesive: CT80 / Thermo Universal		B - s2, d0	
		Base coat: CT80 / Thermo Universal			
		Finishing coats: CT72, CT73, CT74, CT75, CT174, CT175 with key coat according to ETA-13/0807 Table 1			
		Decorative coats: CT42, CT48, CT54			
		Adhesive: CT80 / Thermo Universal		C - s2, d0	
		Base coat: CT80 / Thermo Universal			
		Finishing coats: CT59, CT60, CT63, CT64 with key coat according to ETA-13/0807 Table 1			
		Decorative coats: CT42, CT44, CT48, CT49, CT54, CT721			
Boards XPS		E at maximum density 45,0 kg/m ³			
2	Water absorption after 1 hour	Base coat CT80 / Thermo Universal		< 1,0 kg/m ²	ETAG 004
	Water absorption after 24 hours	Base coat CT80 / Thermo Universal		< 0,5 kg/m ²	ETAG 004
Rendering system: Base coat CT80 / Thermo Universal (with relevant key coats according to ETA-13/0807 Table 1) +		CT35, CT137			
		CT720 + CT721			
		CT60			
		CT72			
		CT74, CT75			
		CT174			
		CT59			
3	Water absorption (partial immersion)	XPS panels		< 1,0 kg/m ²	EN 1609
4	Condition after thermal and humid cycles	Resistant			ETAG 004
5	Condition after freeze and thaw cycles	Resistant			ETAG 004

6	Impact resistance	Rendering system: Base coat CT80 / Thermo Universal (with relevant key coats according to ETA-13/0807 Table 1) +	CT35, CT137	Category III	ETAG 004
			CT720 + CT721	Category III	
			CT60, CT63, CT64	Category III	
			CT72, CT73	Category III	
			CT74	Category II	
			CT75	Category III	
			CT174, CT175	Category III	
7	Water vapour permeability	Rendering system: Base coat CT80 / Thermo Universal (with relevant key coats according to ETA-13/0807 Table 1) +	CT35, CT137	≤ 1,0m	ETAG 004
			CT720 + CT721	≤ 1,0m	
			CT60	≤ 1,0m	
			CT72, CT73	≤ 1,0m	
			CT74, CT75	≤ 1,0m	
			CT174, CT175	≤ 1,0m	
			CT59	≤ 1,0m	
8	Water vapour diffusion resistance factor (μ)	XPS panels		100 do 200	EN 12086
9	Dangerous substances	see MSDS			
10	Bond strength between base coat and insulation product (XPS)	Base coat	CT80 / Thermo Universal		ETAG 004
		Under dry conditions	≥ 0,08MPa		
		After hydrothermal cycles on the rig	≥ 0,08MPa		
		After freeze/thaw cycles	Test is not required; freeze/thaw cycles not necessary		
11	Bond strength between: adhesive-substrate (concrete)	Adhesives:	CT80 / Thermo Universal		ETAG 004
		Under dry conditions	≥ 0,25MPa		
		48h immersion in water + 2h drying at (23 ± 2)°C and (50 ± 5)% RH	≥ 0,08MPa		
		48h immersion in water + 7 days drying at ((23 ± 2)°C and (50 ± 5)% RH	≥ 0,25MPa		
12	Adhesion between: adhesive-thermal insulation product (XPS)	Adhesives:	CT80 / Thermo Universal		ETAG 004
		Under dry conditions	≥ 0,08MPa		
		48h immersion in water + 2h drying at (23 ± 2)°C and (50 ± 5)% RH	≥ 0,03MPa		
		48h immersion in water + 7 days drying at ((23 ± 2)°C and (50 ± 5)% RH	≥ 0,08MPa		
13	Fixing strength (displacement test)	Test is not required; as ETICS complies the requirements of ETAG 004 p.5.1.4.2			ETAG 004
14	Bond strength after ageing	Rendering system: Base coat CT80 / Thermo Universal (with relevant key coats according to ETA-13/0807 Table 1) +	CT35, CT137	≥ 0,08MPa	ETAG 004
			CT720 + CT721	≥ 0,08MPa	
			CT60, CT63, CT64	≥ 0,08MPa	
			CT72, CT73	≥ 0,08MPa	
			CT74, CT75	≥ 0,08MPa	
			CT174, CT175	≥ 0,08MPa	
			CT59	≥ 0,08MPa	
15	Residual strength after aging	Glass fibre mesh			ETAG 004
		warp	weft		
		≥ 20N/mm	≥ 20N/mm		
16	Relative residual strength after ageing of the strength in the as-delivered state (%)	Glass fibre mesh			ETAG 004
		warp	weft		
		≥ 50	≥ 50		
24	Tensile strength perpendicular to the faces in dry conditions (kPa)	XPS panels	≥ 100		EN 1607
25	Bending strength		≥ 75		EN 12089
26	Shear strength (Mpa)		0,02 ≤ f		EN 12090
27	Shear modulus of elasticity (Mpa)		1,0 ≤ G		EN 12090

10. The performance properties of the product referred to in paragraphs 1 and 2 are consistent with the declared performance properties in paragraph 9

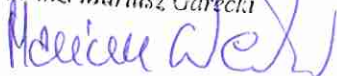
This declaration of performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer referred to in point 4

On behalf of the manufacturer it was signed by:

Mariusz Garecki
Chief Specialist of Quality and
Implementation
(name and position)

GŁÓWNY SPECJALISTA
ds. Jakości i Wdrożeń

dr inż. Mariusz Garecki



Stąporków, 01.07.2013
(place and dated of issue)

HENKEL POLSKA Sp. z o.o.
z siedzibą w Warszawie
Zakład Produkcyjny Stąporków
Stara Góra
Piotr Grynek
Manager of Quality Control Department
(name and position)

