



**VYHLÁSENIE O PARAMETROCH  
podľa prílohy III Nariadenia (EÚ) č. 305/2011**

**č. 00436**

1. Jedinečný identifikačný kód typu výrobku:

**CERESIT CERETHERM IMPACTUM**

2. Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku, ako sa vyžaduje podľa článku 11 ods. 4:

**Číslo šarže: pozri obal výrobku**

3. Zamýšľané použitia stavebného výrobku, ktoré uvádza výrobca, v súlade s uplatniteľnou harmonizovanou technickou špecifikáciou:

**Vonkajší zložený tepelnoizolačný systém s omietkou**

4. Meno, registrované obchodné meno alebo registrovaná ochranná známka a kontaktná adresa výrobcu, ako sa vyžaduje podľa článku 11 ods. 5:

**Henkel Polska Sp. Z o.o.  
ul. Domaniewska 41  
02-672 Varšava, Poľsko**

**Výrobné závody**

- 1. Henkel Polska Sp. z o.o., Stara Góra, 26-220 Staporków**
- 2. Henkel Polska Sp. z o.o., ul. Pieszycka 6, 58-200 Dzierzoniów**
- 3. Henkel Polska Sp. z o.o., Wrzaca, 64-905 Stobno**

5. V prípade potreby meno a kontaktná adresa splnomocneného zástupcu, ktorého splnomocnenie zahŕňa úlohy vymedzené v článku 12 ods. 2:

**irelevantné**

6. Systém alebo systémy posudzovania a overovania nemennosti parametrov stavebného výrobku, ako sa uvádzajú v prílohe V:

**system 1**

7. V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúceho sa stavebného výrobku, na ktorý sa vzťahuje harmonizovaná norma:

**irelevantné**

8. V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúcich sa stavebného výrobku, na ktorý bolo vypracované európske technické posúdenie:

Notifikovaná osoba  
**Inštitút Techniki Budowlanej, identifikačné číslo 1488**  
**Inštitút Techniki Budowlanej, Zakład Certyfikacji**

vydala  
**Európske technické osvedčenie č. ETA-13/0086,**  
na základe  
**hodnotiacej správy pre CERESIT CERETHERM IMPACTUM**  
vykonala

určenie typu výrobku, počiatočnú inšpekciu výrobného závodu a systému riadenia výroby a vykonáva priebežný dohľad nad systémom riadenia výroby, posudzovania a hodnotenia systému riadenia výroby v systéme 1 a vydala

**ES Certifikát zhody č. 1488-CPD-0349/W**

9. Deklarované parametre

Č.	Základné vlastnosti	Parametre		Technická špecifikácia		
		Systémové komponenty				
1.	Reakcia na oheň	Lepiace malty podľa ETA-13/0086 tab. 1		B-s2, d0	EN 13501-1	
		Základná vrstva: CT 100				
		Konečné vrstvy podľa ETA-13/0086 tab. 1				
		Dosky EPS		E pri max. hustote 20,0 kg/m <sup>3</sup>		
2.	Nasiakavosť po 1 hod.	Základná vrstva CT 100		< 1,0 kg/m <sup>2</sup>	ETAG 004	
	Nasiakavosť po 24 hod.	Základná vrstva CT 100		< 0,5 kg/m <sup>2</sup>	ETAG 004	
		Omietkový systém: Základná vrstva CT 100 +	CT 60 1,5mm			
			CT 72 1,5mm			
			CT 74 1,5mm			
			CT 79 1,5mm			
			CT 174 1,5mm			
CT 77 0,8-1,2mm						
CT 77 1,4-2,0mm						
3.	Správanie pri vlhkosťných a teplotných zmenách	vyhovuje			ETAG 004	
4.	Správanie pri opakovanom účinku mrazu	vyhovuje			ETAG 004	
5.	Odolnosť proti nárazu	Omietkový systém: Základná vrstva CT 100 +	Jedna vrstva mriežky CT 325		ETAG 004	
			CT 60 1,5mm	Kategória II		
			CT 72 1,5mm	Kategória II		
			CT 74 1,5mm	Kategória II		
			CT 79 1,5mm	Kategória II		
			CT 174 1,5mm	Kategória II		
			CT 77 0,8-1,2mm	Kategória II		
			CT 77 1,4-2,0mm	Kategória II		
			Dve vrstvy mriežky CT 325			
			CT 60 1,5mm	Kategória I		
			CT 72 1,5mm	Kategória I		
			CT 74 1,5mm	Kategória I		
			CT 79 1,5mm	Kategória I		
			CT 174 1,5mm	Kategória I		
			CT 77 0,8-1,2mm	Kategória I		
			CT 77 1,4-2,0mm	Kategória I		
			CT 325 + CT 327 (štandardná mriežka + vystužená mriežka)			
			CT 60 1,5mm	Kategória I		
			CT 72 1,5mm	Kategória I		
			CT 74 1,5mm	Kategória I		
CT 79 1,5mm	Kategória I					
CT 174 1,5mm	Kategória I					
CT 77 0,8-1,2mm	Kategória I					
CT 77 1,4-2,0mm	Kategória I					
6.	Paropriepustnosť	Omietkový systém: Základná vrstva CT 100 +	CT 60 1,5mm	≤ 1,0 m	ETAG 004	
			CT 72 1,5mm	≤ 1,0 m		
			CT 74 1,5mm	≤ 1,0 m		
			CT 79 1,5mm	≤ 1,0 m		
			CT 174 1,5mm	≤ 1,0 m		
			CT 77 0,8-1,2mm	≤ 1,0 m		
			CT 77 1,4-2,0mm	≤ 1,0 m		
7.	Nebezpečné látky	pozri KBÚ – Karta bezpečnostných údajov				
8.	Prídržnosť základnej vrstvy k tepelnému izolantu (EPS)	Základná vrstva	CT 100		ETAG 004	
		Za sucha	≥ 0,08 MPa			
		Po hydrotermálnych cykloch	≥ 0,08 MPa			
		Po cykloch zmrazovania/rozmrazovania	Test sa nevyžaduje			

9.	Prídržnosť lepiacej malty k podkladu (betón)	Lepiace malty	CT81/ ZS	CT82/ ZU	CT83	CT80/ Ther mo Unive r.	CT85	ETAG 004
		Za sucha	≥ 0,25	≥ 0,25	≥ 0,25	≥ 0,25	≥ 0,25	
		Po ponorení do vody na 48 h + 2 h schnutia pri (23±2)°C a (50±2) RV	≥ 0,08	≥ 0,08	≥ 0,08	≥ 0,08	≥ 0,08	
		Po ponorení do vody na 48 h + 7 dňoch schnutia pri (23±2)°C a (50±2) RV	≥ 0,25	≥ 0,25	≥ 0,25	≥ 0,25	≥ 0,25	
10.	Prídržnosť lepiacej malty k tepelnému izolantu (EPS)	Lepidlá: CT 83, CT 85	CT81/ ZS	CT82/ ZU	CT83	CT80/ Ther mo Unive r.	CT85	ETAG 004
		Za sucha	≥ 0,08	≥ 0,08	≥ 0,08	≥ 0,08	≥ 0,08	
		Po ponorení do vody na 48 h + 2 h schnutí pri (23±2)°C a (50±2) RV	≥ 0,03	≥ 0,03	≥ 0,03	≥ 0,03	≥ 0,03	
		Po ponorení do vody na 48 h + 7 dňoch schnutia pri (23±2)°C a (50±2) RV	≥ 0,08	≥ 0,08	≥ 0,08	≥ 0,08	≥ 0,08	
11.	Pevnosť mechanického upevnenia (pričný posun)	Test sa nevyžaduje, keďže zatepľovací systém spĺňa požiadavky ETAG 004 bod 5.1.4.2						ETAG 004
12.	Tepelná odolnosť	Vypočítané z tepelnej odolnosti izolantu podľa ETA-13/0086 bod 2.2.9						ETAG 004
13.	Prídržnosť po umelom starnutí	Omietkový systém: Základná vrstva CT 100 +	CT 60 1,5mm		≥ 0,08 MPa		ETAG 004	
			CT 72 1,5mm		≥ 0,08 MPa			
			CT 74 1,5mm		≥ 0,08 MPa			
			CT 79 1,5mm		≥ 0,08 MPa			
			CT 174 1,5mm		≥ 0,08 MPa			
			CT 77 0,8-1,2mm		≥ 0,08 MPa			
			CT 77 1,4-2,0mm		≥ 0,08 MPa			
14.	Pevnosť v roztrhnutí po umelom starnutí	Sklotextilná mriežka	CT 325		CT 327		ETAG 004	
		osnova	≥ 20 N/mm		≥ 20 N/mm			
		útlk	≥ 20 N/mm		≥ 20 N/mm			
15.	Pomerne predĺženie po umelom starnutí v stave dodávky (%)	Sklotextilná mriežka	CT 325		CT 327		ETAG 004	
		osnova	≥ 50		≥ 40			
		útlk	≥ 50		≥ 40			
16.	Hrúbka (mm)	EPS dosky	± 1 (trieda T2)				EN 823	
17.	Dĺžka (mm)		± 2 (trieda L2)				EN 822	
18.	Šírka (mm)		± 2 (trieda W2)				EN 822	
19.	Pravouhlosť (mm)		± 5 (trieda S1) alebo ± 2 (trieda S2)				EN 824	
20.	Plochosť (mm)		± 10 (trieda P3) alebo ± 5 (trieda P4)				EN 825	
21.	Povrch		Vybrúsené povrchy (homogénne a bez „kože“)					
22.	Rozmerová stálosť		DS(N)2				EN 1603 (lab. podmienky)	
			DS(70,-)1 alebo DS(70,-)2				EN 1604 (špecifikovaná teplota a vlhkosť)	
23.	Nasiakavosť (čiastočné ponorenie)		≤ 1,0				EN 1609	
24.	Paropriepustnosť (faktor difúzneho odporu) μ		20 - 60				EN 12086	
25.	Pevnosť v ťahu kolmo na rovinu dosky za sucha (kPa)	≥ 80 (TR80) alebo ≥ 100 (TR100) alebo ≥ 150 (TR150)				EN 1607		
26.	Pevnosť pri ohybe	≥ 75				EN 12089		
27.	Pevnosť v šmyku (MPa)	0,02 ≤ f ≤ 0,10				EN 12090		

28.	Modul pružnosti v šmyku (MPa)		$1,0 \leq G \leq 3,0$	EN 12090
-----	-------------------------------	--	-----------------------	----------

10. Parametre výrobku uvedené v bodoch 1 a 2 sú v zhode s deklarovateľnými parametrami v bode 9.

Toto vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 4.

Podpísal za a v mene výrobcu:

---

Mariusz Garecki  
Vedúci špecialista pre kvalitu a implementáciu

---

Piotr Urynek  
Manažér oddelenia kontroly kvality

---

Staporków, 1.7.2013  
(miesto a dátum vydania)



Excellence is our Passion

**DECLARATION OF PERFORMANCE  
No 00436**

1. The unique identification code of the product type:

**CERESIT CERETHERM IMPACTUM**

2. Type number, batch or serial number or any other element allowing identification of the construction product

**The badge number is printed on the packaging of the product**

3. The application of the product designed by the manufacturer or applications of the construction product compatible with the harmonized technical specification:

**External Thermal Insulation System with rendering**

4. Name, registered trade name or registered trade mark and contact address of the manufacturer:

It is marketed by:

**Henkel Polska Sp. z o.o.  
ul. Domaniewska 41  
02-672 Warszawa**

It is produced in the following manufacturing plants:

- 1) Henkel Polska Sp. z o.o.  
Stara Góra, 26-220 Stąporków  
2) Henkel Polska Sp. z o.o.  
Pieszycza 6, 58-200 Dzierżoniów  
3) Henkel Polska Sp. z o.o.  
Wrząca, 64-905 Stobno**

5. If appropriate, the name and contact address of the authorized representative:

**N/A**

6. The assessment and verification system of constant performance properties of the construction product:

**System 1**

7. In case of the declaration of performance concerning the construction product covered by a harmonized standard:

**N/A**

8. In case of the declaration of performance concerning the construction product for which European Technical Assessment has been issued:

Name and identification number:

**Instytut Techniki Budowlanej, nr 1488  
Instytut Techniki Budowlanej, Zakład Certyfikacji  
issued:**

**European Technical Approval No. ETA-13/0086  
on the basis of:**

**Evaluation Report for CERESIT CERETHERM IMPACTUM**

determined

The type of the product, the initial inspection of the plant and the factory production control and performs the continuous surveillance, assessment and evaluation of factory production control in System 1

and issued:

EC Certificate of Conformity No. 1488-CPD-0349/W

9. Declared performance properties:

No	Basic properties	Performance properties	Technical specification.
1	Reaction to fire	ETICS CERESIT CERETHERM IMPACTUM with rendering system:	B - s2, d0  E with a maximum density 20kg/m <sup>3</sup>
		-Adhesives acc. ETA-13/0086 Table 1	
		-Base coat: CT100	
		-Finishing coats: acc. ETA-13/0086 Table 1 EPS boards	
2	Water absorption after 1 hour	Base coat CT100	< 1,0 kg/m <sup>2</sup>
	Water absorption after 24 hours	Base coat CT100 Rendering system: Base coat CT100 +	< 0,5 kg/m <sup>2</sup>
		CT60 1,5mm	ETAG 004
		CT72 1,5mm	
		CT74 1,5mm	
		CT79 1,5mm	
		CT174 1,5mm	
		CT77 0,8 do 1,2mm CT77 1,4 do 2,0mm	
3	Condition after thermal and humid cycles	Resistant	ETAG 004
4	Condition after freeze and thaw cycles	Resistant	ETAG 004
5	Impact resistance	Rendering system: Base coat CT100 +	Single layer fibre mesh CT325
		CT60 1,5mm Category II	
		CT72 1,5mm Category II	
		CT74 1,5mm Category II	
		CT79 1,5mm Category II	
		CT174 1,5mm Category II	
		CT77 0,8 do 1,2mm Category II	
		CT77 1,4 do 2,0mm Category II	
		Double layer fibre mesh CT325	
		CT60 1,5mm Category I	
		CT72 1,5mm Category I	
		CT74 1,5mm Category I	
		CT79 1,5mm Category I	
		CT174 1,5mm Category I	
		CT77 0,8 do 1,2mm Category I	
		CT77 1,4 do 2,0mm Category I	
		CT325 + CT327 (standard fibre mesh + reinforcement fibre mesh)	
		CT60 1,5mm Category I	
		CT72 1,5mm Category I	
		CT74 1,5mm Category I	
CT79 1,5mm Category I			
CT174 1,5mm Category I			
CT77 0,8 do 1,2mm Category I			
CT77 1,4 do 2,0mm Category I			
6	Water vapour permeability	Rendering system: Base coat CT100 +	CT60 1,5mm ≤ 1,0m
		CT72 1,5mm ≤ 1,0m	
		CT74 1,5mm ≤ 1,0m	
		CT79 1,5mm ≤ 1,0m	
		CT174 1,5mm ≤ 1,0m	
		CT77 0,8 do 1,2mm ≤ 1,0m	
		CT77 1,4 do 2,0mm ≤ 1,0m	
7	Dangerous substances	See MSDS	ETAG 004



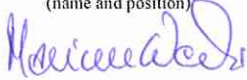
8	Bond strength between base coat and insulation product (EPS)	Base coat	CT100					ETAG 004
		Under dry conditions	≥ 0,08MPa					
		After hydrothermal cycles on the rig	≥ 0,08MPa					
		After freeze/thaw cycles	Test is not required; freeze/thaw cycles not necessary					
9	Bond strength between: adhesive-substrate (concrete)	Adhesives:	CT81/ ZS	CT82/ ZU	CT83	CT80/ Thermo Universal	CT85	ETAG 004
		Under dry conditions	≥ 0,25	≥ 0,25	≥ 0,25	≥ 0,25	≥ 0,25	
		48h immersion in water + 2h drying at (23 ± 2)°C and (50 ± 5)% RH	≥ 0,08	≥ 0,08	≥ 0,08	≥ 0,08	≥ 0,08	
		48h immersion in water + 7 days drying at (23 ± 2)°C and (50 ± 5)% RH	≥ 0,25	≥ 0,25	≥ 0,25	≥ 0,25	≥ 0,25	
10	Adhesion between: adhesive-thermal insulation product (EPS)	Adhesives:	CT81/ ZS	CT82/ ZU	CT83	CT80/ Thermo Universal	CT85	ETAG 004
		Under dry conditions	≥ 0,08	≥ 0,08	≥ 0,08	≥ 0,08	≥ 0,08	
		48h immersion in water + 2h drying at (23 ± 2)°C and (50 ± 5)% RH	≥ 0,03	≥ 0,03	≥ 0,03	≥ 0,03	≥ 0,03	
		48h immersion in water + 7 days drying at (23 ± 2)°C and (50 ± 5)% RH	≥ 0,08	≥ 0,08	≥ 0,08	≥ 0,08	≥ 0,08	
11	Fixing strength (displacement test)	Test is not required; as ETICS complies the requirements of ETAG 004 p.5.1.4.2					ETAG 004	
12	Thermal resistance	Calculated from the thermal resistance of the insulation product acc. ETA-13/0086 p. 2.2.9					ETAG 004	
13	Bond strength after ageing	Rendering system:	CT60 1,5mm			≥ 0,08MPa		ETAG 004
		Base coat CT100 +	CT72 1,5mm			≥ 0,08MPa		
			CT74 1,5mm			≥ 0,08MPa		
			CT79 1,5mm			≥ 0,08MPa		
			CT174 1,5mm			≥ 0,08MPa		
			CT77 0,8 do 1,2mm			≥ 0,08MPa		
			CT77 1,4 do 2,0mm			≥ 0,08MPa		
14	Residual strength after aging	Glass fibre mesh	CT325			CT327		ETAG 004
		warp	≥ 20N/mm			≥ 20N/mm		
		weft	≥ 20N/mm			≥ 20N/mm		
15	Relative residual strength after ageing of the strength in the as-delivered state (%)	Glass fibre mesh	CT325			CT 327		ETAG 004
		warp	≥ 50			≥ 40		
		weft	≥ 50			≥ 40		
16	Thickness (mm)	EPS panels					EN 823	
17	Length (mm)	± 1 (class T2)					EN 822	
18	Width (mm)	± 2 (class L2)					EN 822	
19	Squareness (mm)	± 2 (class W2)					EN 822	
20	Flatness (mm)	± 5 (class S1) or ± 2 (class S2)					N 824	
21	Surface condition	± 10 (class P3) or ± 5 (class P4)					EN 825	
22	Dimensional stability	Cut surfaces (homogenous and without "skin")						
		DS(N)2					EN 1603 Lab conditions	
		DS(70,-)1 or DS(70,-)2					EN 1604 Specified temperature and humidity	
23	Water absorption (partial immersion)	≤ 1,0					EN 1609	
24	Water vapour diffusion resistance factor (μ)	20 ÷ 60					EN 12086	
25	Tensile strength perpendicular to the faces in dry conditions (kPa)	≥ 80 (TR80) or ≥ 100 (TR100) or ≥ 150 (TR150)					EN 1607	
26	Bending strength	≥ 75					EN 12089	
27	Shear strength (Mpa)	0,02 ≤ f ≤ 0,10					EN 12090	
28	Shear modulus of elasticity (Mpa)	1,0 ≤ G ≤ 3,0					EN 12090	

10. The performance properties of the product referred to in paragraphs 1 and 2 are consistent with the declared performance properties in paragraph 9

This declaration of performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer referred to in point 4

On behalf of the manufacturer it was signed by:

Mariusz Garecki  
Chief Specialist of Quality and  
Implementation  
(name and position)



Stąporków, 01.07.2013  
(place and dated of issue)

Piotr Urynek  
Manager of Quality Control Department  
(name and position)

