



**VYHLÁSENIE O PARAMETROCH
podľa prílohy III Nariadenia (EÚ) č. 305/2011**

č. 00426

1. Jedinečný identifikačný kód typu výrobku:

CERESIT CERETHERM POPULAR

2. Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku, ako sa vyžaduje podľa článku 11 ods. 4:

Číslo šarže: pozri obal výrobku

3. Zamýšľané použitia stavebného výrobku, ktoré uvádza výrobca, v súlade s uplatniteľnou harmonizovanou technickou špecifikáciou:

Vonkajší zložený tepelnoizolačný systém s omietkou

4. Meno, registrované obchodné meno alebo registrovaná ochranná známka a kontaktná adresa výrobcu, ako sa vyžaduje podľa článku 11 ods. 5:

**Henkel Polska Sp. Z o.o.
ul. Domaniewska 41
02-672 Varšava, Poľsko**

Výrobné závody

- 1. Henkel Polska Sp. z o.o., Stara Góra, 26-220 Staporków**
- 2. Henkel Polska Sp. z o.o., ul. Pieszycka 6, 58-200 Dzierżoniów**
- 3. Henkel Polska Sp. z o.o., Wrzaca, 64-905 Stobno**

5. V prípade potreby meno a kontaktná adresa splnomocneného zástupcu, ktorého splnomocnenie zahŕňa úlohy vymedzené v článku 12 ods. 2:

irelevantné

6. Systém alebo systémy posudzovania a overovania nemennosti parametrov stavebného výrobku, ako sa uvádzajú v prílohe V:

**system 1 pre reakciu na oheň a
system 2+ pre ostatné vlastnosti**

7. V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúceho sa stavebného výrobku, na ktorý sa vzťahuje harmonizovaná norma:

irelevantné

8. V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúcich sa stavebného výrobku, na ktorý bolo vypracované európske technické posúdenie:

Notifikovaná osoba
Institut Techniki Budowlanej, identifikačné číslo 1488
Institut Techniki Budowlanej, Zakład Certyfikacji

vydala
Európske technické osvedčenie č. ETA-08/0309,
na základe
hodnotiacej správy pre CERESIT CERETHERM POPULAR
vykonala

určenie typu výrobku, počiatočnú inšpekciu výrobného závodu a systému riadenia výroby a vykonáva priebežný dohľad nad systémom riadenia výroby, posudzovania a hodnotenia systému riadenia výroby v systéme 1 a vydala

ES Certifikát zhody č. 1488-CPD-0102/W

9. Deklarované parametre

Č.	Základné vlastnosti	Parametre		Technická špecifikácia	
		Systémové komponenty			
1.	Reakcia na oheň	Lepiace malty: ZS, ZU		B-s1, d0	
		Základná vrstva: ZU			
		Konečné vrstvy podľa ETA-08/0309 tab. 1			
		Dekoratívne vrstvy podľa ETA-08/0309 tab. 1			
		Dosky EPS		E pri max. hustote 20,0 kg/m ³	
EN 13501-1					
2.	Nasiakavosť po 1 hod.	Základná vrstva ZU		< 1,0 kg/m ²	ETAG 004
	Nasiakavosť po 24 hod.	Základná vrstva ZU	Omietský systém: Základná vrstva ZU (so zodpovedajúcim základným náterom podľa ETA-08/0309, tab. 1) +	< 0,5 kg/m ²	ETAG 004
CT 35, CT 137					
CT 60, CT 63, CT 64					
CT 72, CT 73					
CT 74, CT 75					
CT 174, CT 175					
3.	Správanie pri vlhkosných a teplotných zmenách	vyhovuje			ETAG 004
4.	Správanie pri opakovanom účinku mrazu	vyhovuje			ETAG 004
5.	Odolnosť proti nárazu	Omietský systém: Základná vrstva ZU (so zodpovedajúcim základným náterom podľa ETA-08/0309, tab. 1) +	CT 35, CT 137	Kategória III	ETAG 004
			CT 60, CT 63, CT 64	Kategória II	
			CT 72, CT 73	Kategória II	
			CT 74, CT 75	Kategória II	
			CT 174, CT 175	Kategória II	
6.	Paropriepustnosť	Omietský systém: Základná vrstva +	CT 35, CT 137	≤ 1,0 m	ETAG 004
			CT 60, CT 63, CT 64	≤ 1,0 m	
			CT 72, CT 73	≤ 1,0 m	
			CT 74, CT 75	≤ 1,0 m	
			CT 174, CT 175	≤ 1,0 m	
		Dekoratívne vrstvy (nátery)	CT 42	≤ 0,14 m	ETAG 004
			CT 44	≤ 0,17 m	
			CT 48	≤ 0,09 m	
			CT 54	≤ 0,08 m	
7.	Nebezpečné látky	pozri KBÚ – Karta bezpečnostných údajov			
8.	Prídržnosť základnej vrstvy k tepelnému izolantu (EPS)	Základná vrstva	ZU		ETAG 004
		Za sucha	≥ 0,08 MPa		
		Po hydrotermálnych cykloch	≥ 0,08 MPa		
		Po cykloch zmrazovania/rozmrazovania	Test sa nevyžaduje		
9.	Prídržnosť lepiacej malty k podkladu (betón)	Lepiace malty	ZS	ZU	ETAG 004
		Za sucha	≥ 0,25 MPa	≥ 0,25 MPa	
		Po ponorení do vody na 48 h + 2 h schnutia pri (23±2)°C a (50±2) RV	≥ 0,08 MPa	≥ 0,08 MPa	
		Po ponorení do vody na 48 h + 7 dňoch schnutia pri (23±2)°C a (50±2) RV	≥ 0,25 MPa	≥ 0,25 MPa	
10.	Prídržnosť lepiacej malty k tepelnému izolantu (EPS)	Lepidlá: CT 83, CT 85	ZS	ZU	ETAG 004
		Za sucha	≥ 0,08 MPa	≥ 0,08 MPa	
		Po ponorení do vody na 48 h + 2 h schnutí pri (23±2)°C a (50±2) RV	≥ 0,03 MPa	≥ 0,03 MPa	
		Po ponorení do vody na 48 h + 7 dňoch schnutia pri (23±2)°C a (50±2) RV	≥ 0,08 MPa	≥ 0,08 MPa	
11.	Pevnosť mechanického upevnenia (pričný posun)	Test sa nevyžaduje, keďže zatepľovací systém spĺňa požiadavky ETAG 004 bod 5.1.4.2			ETAG 004

12.	Tepelná odolnosť	Vypočítané z tepelnej odolnosti izolantu podľa ETA-08/0309 bod 2.2.9	ETAG 004		
13.	Prídržnosť po umelom starnutí	Omietkový systém: Základná vrstva ZU (so zodpovedajúcim základným náterom podľa ETA-08/0309, tab. 1) +	CT 35, CT 137	≥ 0,08 MPa	ETAG 004
			CT 60, CT 63, CT 64	≥ 0,08 MPa	
			CT 72, CT 73	≥ 0,08 MPa	
			CT 74, CT 75	≥ 0,08 MPa	
14.	Pevnosť v roztrhnutí po umelom starnutí	Sklotextilná mriežka		ETAG 004	
		osnova ≥ 20 N/mm	útlk ≥ 20 N/mm		
15.	Pomerné predĺženie po umelom starnutí v stave dodávky (%)	Sklotextilná mriežka		ETAG 004	
		osnova ≥ 50	útlk ≥ 50		
16.	Hrúbka (mm)	EPS dosky	± 1 (trieda T2)		EN 823
17.	Dĺžka (mm)		± 2 (trieda L2)		EN 822
18.	Šírka (mm)		± 2 (trieda W2)		EN 822
19.	Pravouhlosť (mm)		± 5 (trieda S1) alebo ± 2 (trieda S2)		EN 824
20.	Plochosť (mm)		± 10 (trieda P3) alebo ± 5 (trieda P4)		EN 825
21.	Povrch		Vybrúsené povrchy (homogénne a bez „kože“)		
22.	Rozmerová stálosť		DS(N)2		EN 1603 (lab. podmienky)
			DS(70,-)1 alebo DS(70,-)2		EN 1604 (špecifikovaná teplota a vlhkosť)
23.	Pevnosť v ťahu kolmo na rovinu dosky za sucha (kPa)		≥ 80 (TR80) alebo ≥ 100 (TR100) alebo ≥ 150 (TR150)		EN 1607
24.	Pevnosť pri ohybe		≥ 75		EN 12089
25.	Pevnosť v šmyku (MPa)	0,02 ≤ f ≤ 0,10		EN 12090	
26.	Modul pružnosti v šmyku (MPa)	1,0 ≤ G ≤ 3,0		EN 12090	

10. Parametre výrobku uvedené v bodoch 1 a 2 sú v zhode s deklarovateľnými parametrami v bode 9.

Toto vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 4.

Podpísal za a v mene výrobcu:

Mariusz Garecki
Vedúci špecialista pre kvalitu a implementáciu

Piotr Urynek
Manažér oddelenia kontroly kvality

Staporków, 1.7.2013
(miesto a dátum vydania)

**DECLARATION OF PERFORMANCE
No 00426**

1. The unique identification code of the product type:
CERESIT CERETHERM POPULAR
2. Type number, batch or serial number or any other element allowing identification of the construction product

The badge number is printed on the packaging of the product

3. The application of the product designed by the manufacturer or applications of the construction product compatible with the harmonized technical specification:

External Thermal Insulation System with rendering

4. Name, registered trade name or registered trade mark and contact address of the manufacturer:

It is marketed by:

**Henkel Polska Sp. z o.o.
ul. Domaniewska 41
02-672 Warszawa**

It is produced in the following manufacturing plants:

- 1) Henkel Polska Sp. z o.o.
Stara Góra, 26-220 Stąporków
2) Henkel Polska Sp. z o.o.
Pieszycza 6, 58-200 Dzierżoniów
3) Henkel Polska Sp. z o.o.
Wrząca, 64-905 Stobno
4) Henkel Balti OÜ
Klassi 9, 50409 Tartu, Estonia**

5. If appropriate, the name and contact address of the authorized representative:

N/A

6. The assessment and verification system of constant performance properties of the construction product:

**System 1 regarding reaction to fire and
System 2 + regarding other characteristics than reaction to fire**

7. In case of the declaration of performance concerning the construction product covered by a harmonized standard:

N/A

8. In case of the declaration of performance concerning the construction product for which European Technical Assessment has been issued:

Name and identification number:

**Instytut Techniki Budowlanej, nr 1488
Instytut Techniki Budowlanej, Zakład Certyfikacji
issued:**

European Technical Approval No. ETA-08/0309

on the basis of:
Evaluation Report for CERESIT CERETHERM POPULAR
determined

The type of the product, the initial inspection of the plant and the factory production control and performs the continuous surveillance, assessment and evaluation of factory production control in System 1
and issued:

EC Certificate of Conformity No. 1488-CPD-0102/W

9. Declared performance properties:

No	Basic properties	Performance properties		Technical specification.	
1	Reaction to fire	ETICS CERESIT CERETHERM POPULAR with rendering system:		B – s1, d0 E at maximum density 20,0 kg/m ³	
		-Adhesives: ZS, ZU			
		-Base coat: ZU			
		Finishing coats according to ETA-08/0309 Table 1			
		Decorative coats according to ETA-08/0309 Table 1 EPS panels			
2	Water absorption after 1 hour	Base coat ZU		ETAG 004	
	Water absorption after 24 hours	Base coat ZU		ETAG 004	
		Rendering system: Base coat ZU (with relevant key coats according to ETA-08/0309 Table 1) +	CT35, CT 137		< 1,0 kg/m ² < 0,5 kg/m ²
			CT60, CT63, CT64		
			CT72, CT73		
CT74, CT75					
CT174, CT175					
3	Condition after thermal and humid cycles	Resistant		ETAG 004	
4	Condition after freeze and thaw cycles	Resistant		ETAG 004	
5	Impact resistance	Rendering system: Base coat ZU (with relevant key coats according to ETA-08/0309 Table 1) +	CT35, CT 137	Category III	ETAG 004
			CT60, CT63, CT64	Category II	
			CT72, CT73	Category II	
			CT74, CT75	Category II	
			CT174, CT175	Category II	
6	Water vapour permeability	Rendering system: Base coat ZU +	CT35, CT 137	≤ 1,0m	ETAG 004
			CT60, CT63, CT64	≤ 1,0m	
			CT72, CT73	≤ 1,0m	
			CT74, CT75	≤ 1,0m	
			CT174, CT175	≤ 1,0m	
		Decorative coats (paints)	CT42	≤ 0,14m	
			CT44	≤ 0,17m	
			CT48	≤ 0,09m	
CT54	≤ 0 08m				
7	Dangerous substances	See MSDS		ETAG 004	
8	Bond strength between base coat and insulation product (EPS)	Base coat	ZU	ETAG 004	
		Under dry conditions	≥ 0,08MPa		
		After hydrothermal cycles on the rig	≥ 0,08MPa		
		After freeze/thaw cycles	Test is not required; freeze/thaw cycles not necessary		
9	Bond strength between: adhesive-substrate (concrete)	Adhesives:	ZS	ZU	ETAG 004
		Under dry conditions	≥ 0,25MPa	≥ 0,25MPa	
		48h immersion in water + 2h drying at (23 ± 2)°C and (50 ± 5)% RH	≥ 0,08MPa	≥ 0,08MPa	
		48h immersion in water + 7 days drying at (23 ± 2)°C and (50 ± 5)% RH	≥ 0,25MPa	≥ 0,25MPa	

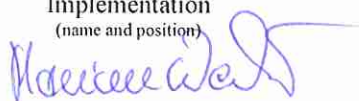
10	Adhesion between: adhesive-thermal insulation product (EPS)	Adhesives:	ZS	ZU	ETAG 004	
		Under dry conditions	≥ 0,08MPa	≥ 0,08MPa		
		48h immersion in water + 2h drying at (23 ± 2)°C and (50 ± 5)% RH	≥ 0,03MPa	≥ 0,03MPa		
		48h immersion in water + 7 days drying at (23 ± 2)°C and (50 ± 5)% RH	≥ 0,08MPa	≥ 0,08MPa		
11	Fixing strength (displacement test)	Test is not required; as ETICS complies the requirements of ETAG 004 p.5.1.4.2			ETAG 004	
12	Thermal resistance	Calculated from the thermal resistance of the insulation product acc. ETA-08/0309 p. 2.2.9			ETAG 004	
13	Bond strength after ageing	Rendering system: Base coat ZU (with relevant key coats according to ETA-08/0309 Table 1) +	CT35, CT 137	≥ 0,08MPa	ETAG 004	
			CT60, CT63, CT64	≥ 0,08MPa		
			CT72, CT73	≥ 0,08MPa		
			CT74, CT75	≥ 0,08MPa		
			CT174, CT175	≥ 0,08MPa		
15	Residual strength after aging	Glass fibre mesh			ETAG 004	
		warp	weft			
		≥ 20N/mm	≥ 20N/mm			
16	Relative residual strength after ageing of the strength in the as-delivered state (%)	Glass fibre mesh			ETAG 004	
		warp	weft			
		≥ 50	≥ 50			
17	Thickness (mm)	EPS panels	± 1 (class T2)		EN 823	
18	Length (mm)		± 2 (class L2)		EN 822	
19	Width (mm)		± 2 (class W2)		EN 822	
20	Squareness (mm)		± 5 (class S1) or ± 2 (class S2)		EN 824	
21	Flatness (mm)		± 10 (class P3) or ± 5 (class P4)		EN 825	
22	Surface condition		Cut surfaces (homogenous and without "skin")			
23	Dimensional stability		DS(N)2		EN 1603	
			DS(70,-)1 or DS(70,-)2		EN 1604 Specified temperature and humidity	
24	Tensile strength perpendicular to the faces in dry conditions (kPa)		≥ 80 (TR80) or ≥ 100 (TR100) or ≥ 150 (TR150)		EN 1607	
25	Bending strength		≥ 75		EN 12089	
26	Shear strength (Mpa)	0,02 ≤ f ≤ 0,10		EN 12090		
27	Shear modulus of elasticity (Mpa)	1,0 ≤ G ≤ 3,0		EN 12090		

10. The performance properties of the product referred to in paragraphs 1 and 2 are consistent with the declared performance properties in paragraph 9

This declaration of performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer referred to in point 4

On behalf of the manufacturer it was signed by:

Mariusz Garecki
Chief Specialist of Quality and
Implementation
(name and position)



Piotr Urynek
Manager of Quality Control Department

(name and position)

Stąporków, 01.07.2013
(place and dated of issue)

