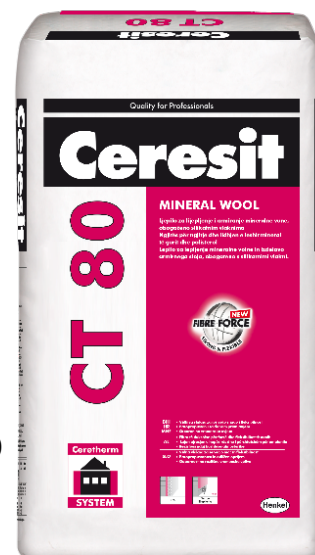


# CT 80

## UNIVERSAL

### Lepilo za stiroporne plošče in izdelavo armiranega sloja

Za pritrjevanje EPS in XPS plošč, mineralne volne, kot tudi za izdelavo armiranega sloja za toplotno izolacijo zgradb v skladu z ETICS



### LASTNOSTI

- univerzalno
- elastično
- paroprepustno
- trajno
- dober oprijem
- odporno na različne vremenske pogoje
- možnost strojnega nanosa

### PODROČJE UPORABE

Ceresit CT 80 lepilo se uporablja za pritrjevanje razteznih polistirenskih izolacijskih plošč (EPS, XPS, mineralna volna) na fasadne stene za toplotno izolacijo zgradbe, kot tudi za izdelavo armiranega sloja. Ceresit CT 80 lahko uporabljamo za pritrjevanje EPS plošč v novogradnjah ali v že obstoječih objektih.

### PRIPRAVA POGLAGE

#### 1. Pritrjevanje EPS, XPS plošč

Ceresit CT 80 nanašamo na suhe, trdne in čiste površine, kot so cementni ometi, zidovi in beton.

Površine iz obstoječih gradbenih materialov, tudi prebarvane površine, je potrebno predhodno preveriti glede trdnosti. Vse površine, ki niso dovolj trdne, je potrebno odstraniti.

Vse umazanije na površini, kot so maščobe, razni madeži, bitumen, prah in ostala umazanija, odstranite s čistilnim aparatom pod tlakom in pustite, da se površina popolnoma posuši. Mahove, plesen in alge odstranite s pomočjo kovinske krtače ter celotno površino namočite s Ceresit CT 99 fungicidno raztopino v skladu s tehničnimi navodili. Ta nanos se mora popolnoma posušiti in ga ne smemo spirati.

Podlage z visoko absorpcijo vode, npr. stene iz gazirano betonskih blokov ali silikatne bloke je potrebno pred-premazati s Ceresit CT 17. Sušiti vsaj 2 uri.

V primeru padajočih temperatur zaščitite površine proti zmrzali, ledu ali snegu.

Oprijem Ceresit CT 80 na pripravljeno površino se je preizkušal z lepljenjem delov EPS plošč v velikosti 10 x 10 cm na različnih delih ter z ročnim odstranjevanjem le-teh po 4 - 7 dneh.

Nosilnost podlage je zadovoljiva, kadar EPS plošč pri poizkusu odstranitve le-teh ne moremo v celoti odstraniti ampak se EPS plošče poškodujejo. V kolikor EPS plošče odstopijo skupaj z lepilom, je potrebno uporabiti posebne čepe za pritrjevanje

#### 2. Izdelava armiranega sloja

Ko se Ceresit TU 80 posuši (po približno 3 dneh), je potrebno neravnine EPS plošče pobrusiti z brusnim papirjem in kasneje pritrčiti z mehanskimi čepi (sidra).

V kolikor EPS plošče niso prekrte z armiranim slojem več kot dva tedna, je potrebno kvaliteto EPS plošč ponovno preveriti. EPS plošče, ki porumenijo je potrebno ponovno pobrusiti z grobim brusnim papirjem.

### UPORABA

Ceresit Tu 80 je potrebno zmešati v odmerjeno količino mrzle čiste vode, tako, da pri tem nastane homogena zmes brez grudic.

#### 1. Pritrjevanje EPS, XPS plošč in mineralne volne

Pripravljena zmes CT 80 mora biti nanošena z zidarsko lopatico na robove (3-4 cm širok trak) in v sredino plošče (točke z 8 cm premerom). Ploščo je zatem takoj potrebno pritisniti na steno s pomočjo dolge deske. Primerno nanošeno lepilo na EPS ploščo, potem, ko je pritisnjeno na zid, mora prekriti 40% površine plošče. V primeru ne-ravne površine je potrebno lepilo nanesti z zobato lopatico (velikost zob 10-12 mm) EPS plošče morajo biti pritrjene tesno ena ob drugi, pri tem pa jih namestimo, kot zidake v gradbeništvu (»s preklpom«). Po približno 3 dneh, ko se lepilo posuši, še dodatno pričvrstimo plošče z mehanskimi čepi.

#### 2. Izdelava armiranega sloja EPS, XPS, mineralne volne

Pripravljena zmes TU 80 mora biti enakomerno nanošena po površini plošče, z debelino sloja 2-3 mm in s pomočjo zobate in dolge jeklene deske (z velikostjo zob 10-12 mm). Mreža za armiranje se vtisne v prvi sloj sveže lepilne malte (s prekrivanjem mreže minimalno 10 cm). Drugi sloj lepilne malte se nanese v debelini 1 mm oziroma toliko, da mreža za armiranje ne vidna.

Sveži ostanki lepilne malte se očistijo z vodo, že strjene pa je potrebno odstraniti mehansko.

## OPOZORILA

Armiranega sloja ni priporočljivo nanašati na predele površin, ki so ob nanosu zelo izpostavljene soncu. Prav tako je potrebna zaščita pred dežjem. Priporočljiva je uporaba gradbenega odra z zaveso. Nanos armiranega sloja mora biti izveden v suhih razmerah in pri delovni temperaturi med +5°C to +25°C

Ceresit Ct 80 vsebuje cement in skupaj z vodo povzroča alkalno reakcijo. Zaradi tega je potrebno preprečiti stik s kožo in očmi. Če pride v oči, takoj izpirati z obilo vode in poiskati zdravniško pomoč. Hraniti izven dosega otrok.

Vsebnost kroma VI - pod 2 ppm do datuma izteka roka uporabnosti.

## PRIPOROČILA

EPS plošče (bele in sive), XPS in mineralne volnene plošče, morajo izpolnjevati pogoje glede na EN 13163, EN 13162, EN 13164, da ustrezajo zahtevam ETICS. Podrobnosti, ki se nanašajo na toplotno izolacijo, so opisane v Instruction ITB št 418/2007 in 447/2009

Tehnični list določa vrsto uporabe materiala in način dela, vendar ne nadomešča profesionalne priprave izvajalca del. Ne glede na podane podatke se mora nanos vršiti v skladu z načeli gradnje in navodili o varstvu pri delu. Proizvajalec jamči glede kvalitete proizvoda, vendar nima vpliva na pogoje in način nanosa. V primeru dvoma izdelek preizkusite na delu površine. Predhodni tehnični list je z izdajo novega tehničnega lista neveljaven.

## SKLADIŠČENJE

Skladiščiti na paletah, v originalni in nepoškodovani embalaži ter v suhih prostorih

**Rok uporabe:** do 12 mesecev od datuma proizvodnje v kolikor je skladiščen na paletah, v suhih prostorih in v originalni ter nepoškodovani embalaži.

## PAKIRANJE

Vreče po 25 kg.

## TEHNIČNI PODATKI

Osnova:  
cement in mineralna polnila, modifikatorji

Gostota prahu: približno 1.4 kg/dm<sup>3</sup>

Mešalno razmerje: 5.0÷5.5 l vode na 25 kg

Delovna temperatura:  
od +5°C do +25°C

Čas uporabe: pribl. 90 minute

Lepilna moč glede na ETAG 004:  
beton >0.25 MPa

EPS >0.08 MPa  
XPS >0.08 MPa  
Mineralna volna >0.08 MPa

Vpojnost vode po 24 urah 24 h: < 0,5 kg/m<sup>2</sup> glede na ETAG 004

Končna lepilna moč: ≥ 0,08 MPa glede na ETAG 004

Tlačna trdnost ≥ 12 N/mm<sup>2</sup> (CS IV) glede na EN 1015-11:2001+A1:2007

Flexular strength: ≥ 4,0 N/mm<sup>2</sup> glede na EN 1015-11:2001+A1:2007

Razred gorljivosti. EN 13501-1:

B – s1, d0 in system:

Ceresit Ceretherm Universal EPS

B-s2, d0 in system:

Ceresit Ceretherm Universal XPS, Impactum

A2-s1, d0 in system:

Ceresit Ceretherm Universal MW

Predvidena poraba:

### EPS, XPS

Pritrjevanje plošč: pribl. 5.0 kg/m<sup>2</sup>

Armirna plast: pribl. 4.0 kg/m<sup>2</sup>

Izravnalna plast: pribl. 1.0 kg/m<sup>2</sup>

### Mineralna volna

Pritrjevanje plošč: pribl. 5.0 kg/m<sup>2</sup>

Predpremaz: pribl. 1.0 kg/m<sup>2</sup>

Armirna plast: pribl. 4.0 kg/m<sup>2</sup>

Izravnalna plast: pribl. 1.0 kg/m<sup>2</sup>

Ta izdelek ima:

Ceresit Ceretherm system	Universal EPS	Universal XPS	Universal MW	Impactum
ETA	13/0535	13/0807	14/127	13/0086
Certifikat	1488-CPD-0418/W	1488-CPD-0104/W	1488-CPR-0362/Z	1488-CPD-0349/W
DWU	00433/01-07-2013	00434/01-07-2013	00435/06-08-2014	00436/01-07-2013



Henkel Slovenija d.o.o.,  
Industrijska ulica 23, 2506 Maribor  
E-mail: [lepilamb@henkel.com](mailto:lepilamb@henkel.com)  
Tel: +38615830900, [www.ceresit.si](http://www.ceresit.si)

