



IZJAVA O LASTNOSTIH
št. 00433

1. Enotna identifikacijska oznaka tipa proizvoda:

CERESIT CERETHERM UNIVERSAL EPS

2. Tip, serijska ali zaporedna številka ali kateri koli drug element, na podlagi katerega je mogoče prepoznati gradbeni proizvod:

Serijska številka: glej embalažo izdelka

3. Predvidena uporaba ali predvidene vrste uporabe gradbenega proizvoda v skladu z veljavno harmonizirano tehnično specifikacijo, kot jih predvideva proizvajalec:

Sistem zunanje toplotne izolacije z ometom

4. Ime, registrirano trgovsko ime ali registrirana blagovna znamka in naslov proizvajalca:

Trži:
Henkel Polska Sp. z o.o.
ul. Domaniewska 41
02-672 Warszawa

Proizvedeno v naslednjih proizvodnih obratih:

- 1) Henkel Polska Sp. z o.o.
Stara Góra, 26-220 Stąporków
- 2) Henkel Polska Sp. z o.o.
Pieszycka 6, 58-200 Dzierżoniów
- 3) Henkel Polska Sp. z o.o.
Wrząca, 64-905 Stobno
- 4) Henkel Bulgaria proizvodnja gradbenih materialov
1289 Mirovyane Sofia, Bulgaria
- 5) Henkel Srbija d.o.o. proizvodni obrat Indjija
Save Kovacevica b.b, 22320 Indjija, Serbia
- 6) Henkel Romania SRL
Str. Soseaua de Centura Pantelimon no 78, 077145 Ilfov, Rumunia
- 7) Henkel Romania SRL
Str. Iancu Jianu 33, 405100 Campia Turzii Cluj District, Rumunia
- 8) Henkel Balti OÜ
Klassi 9, 50409 Tartu, Estonia

5. Po potrebi ime ali naslov pooblaščenega zastopnika:

Ni poznano

6. Sistem ali sistemi ocenjevanja in preverjanja nespremenljivosti lastnosti gradbenega proizvoda:

Sistem 1 reakcija na ogenj
Sistem 2 + še druge lastnosti poleg reakcije na ogenj

7. Za izjavo o lastnostih glede gradbenega proizvoda, za katerega velja harmoniziran standard:

CERESIT CERETHERM UNIVERSAL EPS

Ni poznano

8. Za izjavo o lastnostih glede gradbenega proizvoda, za katerega je bila izdana evropska tehnična ocena:

Ime in identifikacijska številka:
Instytut Techniki Budowlanej, št. 1488
Instytut Techniki Budowlanej, Zakład Certyfikacji
 Izdano:

Evropska tehnična odobritev št. ETA-13/0535

Na osnovi:

Poročila o oceni za CERESIT CERETHERM UNIVERSAL EPS

Odločeno:

Tip proizvoda, začetni pregled obrata in tovarniške proizvodnje se pregleduje in opravlja redni nadzor; ocenjevanje in vrednotenje tovarniške proizvodnje s kontrolo po sistemu 1.

Izdano:

EC certifikat skladnosti št. 1488-CPD-0418/W

9. Navedene lastnosti delovanja:

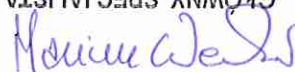
Št	Osnovne značilnosti	Lastnosti delovanja		
		Sestavni del sistema		Tehnične specifikacije
1	Reakcija na ogenj	Lepilo: CT80 / Termo univerzalno		EN 13501-1
		Osnovna plast: CT80 / Termo univerzalno		
		Zaključne plasti: CT35, CT137, CT720, CT72, CT73, CT74, CT75, CT174, CT175, CT59, CT60 (1,5 DO 2,5 mm), CT63, CT64 s ključno plastjo skladno z ETA-09/0014 tabela 1		
		Dekorativne plasti: CT42, CT44, CT48, CT49, CT54, CT721		
		Zaključne plasti: CT60 (0,5 do 1,0 mm)		
			B – s1, d0	
			NPD	
		Plošče EPS		E pri največji gostoti 20,0 kg/m ³
2	Absorpcija vode po 1 uri	Osnovna plast: CT80 / Termo univerzalno		< 1,0 kg/m ²
	Absorpcija vode po 24 urah	Osnovna plast: CT80 / Termo univerzalno		
		Sistem ometa:	CT35, CT137	< 0,5 kg/m ²
		Osnovna plast CT60 / Termo univerzalno (z ustreznimi ključnimi plastmi skladno z ETA-13/0535 tabela 1) +	CT720 + CT721	
			CT60	
			CT72	
			CT74, CT75	
			CT174	
			CT59	
3	Absorpcija vode (delna potopitev)	EPS plošče		< 1,0 kg/m ²
4	Stanje po toplotnih in vlažnih ciklih	Odporno		
5	Stanje po ciklji zamrzovanja in taljenja	Odporno		
6	Odpornost na udarce	Sistem ometa: Osnovna plast CT60 / Termo univerzalno (z ustreznimi ključnimi plastmi skladno z ETA-13/0535 tabela 1) +	CT35, CT137	Kategorija III
			CT720 + CT721	Kategorija II
			CT60, CT63, CT64	Kategorija II
			CT72, CT73	Kategorija II
			CT74, CT75	Kategorija II
			CT174, CT175	Kategorija II
CT59	Kategorija II			
7	Paroprepustnost	Sistem ometa: Osnovna plast CT60 / Termo	CT35, CT137	≤ 1,0m
			CT720 + CT721	≤ 1,0m

		univerzalno (z ustreznimi ključnimi plastmi skladno z ETA-13/0535 tabela 1) +	CT60	≤ 1,0m		
			CT72, CT73	≤ 1,0m		
			CT74, CT75	≤ 1,0m		
			CT174, CT175	≤ 1,0m		
			CT59	≤ 1,0m		
8	Faktor odpornosti na paroprepustnost (μ)	EPS plošče	20 do 60		EN 12086	
9	Nevarne snovi	Glej MSDS				
10	Moč vezi med osnovno plastjo in izolacijskim produktom (EPS)	Osnovna plast	CT60 / Termo univerzalno		ETAG 004	
		V suhih pogojih	≥ 0,08 MPa			
		Po hidrotermičnih ciklih	≥ 0,08 MPa			
		Po ciklih zamrzovanja in taljenja	Test ni potreben, cikli zamrzovanja in taljenja niso potrebni			
11	Moč vezi med lepilom in podlago (beton)	Lepila:	CT60 / Termo univerzalno		ETAG 004	
		V suhih pogojih	≥ 0,25 MPa			
		48 urna potopitev v vodo + 2 uri sušenja pri (23 ± 2)°C in (50 ± 5)% RH	≥ 0,08 MPa			
		48 urna potopitev v vodo + 7 dni sušenja pri (23 ± 2)°C in (50 ± 5)% RH	≥ 0,25 MPa			
12	Lepljivost med lepilom in produktom za toplotno izolacijo (EPS)	Lepila:	CT60 / Termo univerzalno		ETAG 004	
		V suhih pogojih	≥ 0,08 MPa			
		48 urna potopitev v vodo + 2 uri sušenja pri (23 ± 2)°C in (50 ± 5)% RH	≥ 0,03 MPa			
		48 urna potopitev v vodo + 7 dni sušenja pri (23 ± 2)°C in (50 ± 5)% RH	≥ 0,08 MPa			
13	Moč pritrditve (test premika)	Test ni potreben, ETICS ustreza zahtevam ETAG 004 p.5.1.4.2			ETAG 004	
14	Moč vezi po staranju	Sistem ometa: Osnovna plast CT60 / Termo univerzalno (z ustreznimi ključnimi plastmi skladno z ETA-13/0535 tabela 1) +	CT35, CT137	≥ 0,08MPa	ETAG 004	
			CT720 + CT721	≥ 0,08MPa		
			CT60, CT63, CT64	≥ 0,08MPa		
			CT72, CT73	≥ 0,08MPa		
			CT74, CT75	≥ 0,08MPa		
			CT174, CT175	≥ 0,08MPa		
CT59	≥ 0,08MPa					
15	Preostala moč po staranju	Steklena mreža			ETAG 004	
		Osnova	Votek			
		≥ 20 N/mm	≥ 20 N/mm			
16	Relativna preostala moč po staranju v primerjavi s podanim stanjem moči (%)	Steklena mreža			ETAG 004	
		Osnova	Votek			
		≥ 50	≥ 50			
17	Debelina (mm)	EPS plošče	± 1 (razred T2)		EN 823	
18	Dolžina (mm)		± 2 (razred L2)		EN 822	
19	Širina (mm)		± 2 (razred W2)		EN 822	
20	Pravokotnost (mm)		± 5 (razred S1) ali ± 2 (razred S2)		EN 824	
21	Ploskost (mm)		± 10 (razred P3) ali ± 5 (razred P4)		EN 825	
22	Stanje površine		Rezane površine (homogene in brez „kože“)			
23	Stabilnost oblike		DS(N)2		EN 1603 Laboratorijski pogoji	
			DS(70,-)1 ali DS(70,-)2		EN 1604 Določena temperatura in vlažnost	
24	Natezna trdnost pravokotno na ploskev v suhih pogojih (kPa)		≥ 80 (TR80) ali ≥ 100 (TR100) ali ≥ 150 (TR150)		EN 1607	
25	Upogibna trdnost		≥ 75		EN 12089	
26	Strižna trdnost (Mpa)		0,02 ≤ f ≤ 0,10		EN 12090	
27	Strižni moduli		1,0 ≤ G ≤ 3,0		EN 12090	

elastičnosti (Mpa)			
-----------------------	--	--	--

10. Lastnosti proizvoda, navedenega v točki 1 in 2, so v skladu z navedenimi lastnostmi iz točke 9. Za izdajo te izjave o lastnostih je odgovoren izključno proizvajalec, naveden v točki 4.

Podpisal za in v imenu proizvajalca:

dr inż. Mariusz Garecki
ds. Jakości i Wdrożeń
GŁÓWNY SPECJALISTA


Mariusz Garecki, Chief Specialist of Quality and Implementation

(ime in dejavnost)

(podpis)

Piotr Urynek, Manager of Quality Control Department

(ime in dejavnost)

(podpis)

HENKEL POLSKA Sp. z o.o.
z siedzibą w Warszawie
Zakład Produkcyjny Stąporków
Stara Góra
26-220 Stąporków
KONTROLA JAKOŚCI

Stąporkow, 01.07.2013

(kraj in datum izdaje)