



**IZJAVA O LASTNOSTIH
št. 00420**

1. Enotna identifikacijska oznaka tipa proizvoda:

CERESIT CERETHERM CLASSIC

2. Tip, serijska ali zaporedna številka ali kateri koli drug element, na podlagi katerega je mogoče prepoznati gradbeni proizvod:

Serijska številka: glej embalažo izdelka

3. Predvidena uporaba ali predvidene vrste uporabe gradbenega proizvoda v skladu z veljavno harmonizirano tehnično specifikacijo, kot jih predvideva proizvajalec:

Sistem zunanje toplotne izolacije z ometom

4. Ime, registrirano trgovsko ime ali registrirana blagovna znamka in naslov proizvajalca:

Trži:

**Henkel Polska Sp. z o.o.
ul. Domaniewska 41
02-672 Warszawa**

Proizvedeno v naslednjih proizvodnih obratih:

- 1) Henkel Polska Sp. z o.o.
Stara Góra, 26-220 Stąporków**
- 2) Henkel Polska Sp. z o.o.
Pieszycza 6, 58-200 Dzierżoniów**
- 3) Henkel Polska Sp. z o.o.
Wrząca, 64-905 Stobno**
- 4) Henkel Bulgaria proizvodnja gradbenih materialov
1289 Mirovyane Sofia, Bulgaria**
- 5) Henkel Srbija d.o.o., proizvodni obrat Indjija
Save Kovacevica b.b, 22320 Indjija, Serbia**
- 6) Henkel Romania SLR
Str. Soseaua de Centura Pantelimon no 78, 077145 Ilfov, Romunia**
- 7) Henkel Romania SLR
Str. Iancu Jianu 33, 405100 Campia Turzii Cluj District, Romunia**
- 8) Henkel Balti OÜ
Klassi 9, 50409 Tartu, Estonia**

5. Po potrebi ime ali naslov pooblaščenega zastopnika:

Ni poznano

6. Sistem ali sistemi ocenjevanja in preverjanja nespremenljivosti lastnosti gradbenega proizvoda:

**Sistem 1 reakcija na ogenj
Sistem 2 + še druge lastnosti poleg reakcije na ogenj**

7. Za izjavo o lastnostih glede gradbenega proizvoda, za katerega velja harmoniziran standard:

Ni poznano

8. Za izjavo o lastnostih glede gradbenega proizvoda, za katerega je bila izdana evropska tehnična ocena:

Ime in identifikacijska številka:

**Instytut Techniki Budowlanej, št. 1488
Instytut Techniki Budowlanej, Zakład Certyfikacji**

Izdano:

Evropsko tehnično soglasje št. ETA-09/0014

Na osnovi:

Poročila o oceni za CERESIT CERETHERM CLASSIC

Odločeno:

Tip proizvoda, začetni pregled obrata in tovarniške proizvodnje se pregleduje in opravlja redni nadzor; ocenjevanje in vrednotenje tovarniške proizvodnje s kontrolo po sistemu 1.

Izdano:

EC certifikat skladnosti št. 1488-CPD-0104/W

9. Navedene lastnosti delovanja:

Št.	Osnovne značilnosti	Lastnosti delovanja			
		Sestavni del sistema		Tehnične specifikacije	
1	Reakcija na ogenj	Lepilo: CT83, CT85		ETAG 004	
		Osnovna plast: CT85			
		Zaključna plast skladno z ETA-09/0014 tabela 1			
		Dekorativna plast skladno z ETA-09/0014 tabela 1			
		Plošče EPS	E pri največji gostoti 20,0 kg/m ³	EN 13501-1	
2	Absorbcija vode po 1 uri	Osnovna plast: CT85		< 1,0 kg/m ²	ETAG 004
	Absorbcija vode po 24 urah	Osnovna plast: CT85		< 0,5 kg/m ²	ETAG 004
Sistem ometa: Osnovna plast CT85 (z ustreznimi ključnimi plastmi v skladu z ETA-09/0014 tabela1) +	CT35, CT137				
	CT60, CT63, CT64				
	CT72, CT73				
	CT74, CT75				
	CT174, CT175				
3	Absorbcija vode (delna potopitev)	EPS plošče		< 1,0 kg/m ²	EN 1609
4	Stanje po toplotnih in vlažnih ciklih	odporno			ETAG 004
5	Stanje po ciklih zamrzovanja in taljenja	odporno			ETAG 004
6	Odpornost na udarce	Sistem ometa: Osnovna plast CT85 (z ustreznimi ključnimi plastmi v skladu z ETA-09/0014 tabela1) +	CT35, CT137	Kategorija III	ETAG 004
			CT60, CT63, CT64	Kategorija II	
			CT72, CT73	Kategorija II	
			CT74, CT75	Kategorija II	
			CT174, CT175	Kategorija II	
7	Paroprepustnost	Sistem ometa: Osnovna plast CT85 (z ustreznimi ključnimi plastmi v skladu z ETA-09/0014 tabela1) + Dekorativne plasti (barve)	CT35, CT137	≤ 1,0m	ETAG 004
			CT60, CT63, CT64	≤ 1,0m	
			CT72, CT73	≤ 1,0m	
			CT74, CT75	≤ 1,0m	
			CT174, CT175	≤ 1,0m	
			CT42	≤ 0,14m	
			CT44	≤ 0,17m	

			CT48	≤ 0,09m	
			CT54	≤ 0,08m	
8	Faktor odpornosti na paroprepustnost (μ)	EPS plošče		20 do 60	EN 12086
9	Nevarne snovi	Glej MSDS			
10	Moč vezi med osnovno plastjo in izolacijskim produktom (EPS)	Osnovna plast		CT85	ETAG 004
		V suhih pogojih		≥ 0,08 MPa	
		Po hidrotermičnih ciklih		≥ 0,08 MPa	
		Po ciklih zamrzovanja in taljenja		Test ni potreben, cikli zamrzovanja in taljenja niso potrebni	
11	Moč vezi med lepilom in podlago (beton)	Lepila: CT83, CT85	CT83	CT85	ETAG 004
		V suhih pogojih	≥ 0,25MPa	≥ 0,25MPa	
		48 urna potopitev v vodo + 2 uri sušenja pri (23 ± 2)°C in (50 ± 5)% RH	≥ 0,08MPa	≥ 0,08MPa	
		48 urna potopitev v vodo + 7 dni sušenja pri (23 ± 2)°C in (50 ± 5)% RH	≥ 0,25MPa	≥ 0,25MPa	
12	Lepljivost med lepilom in produktom za toplotno izolacijo	Lepila: CT83, CT85	CT83	CT85	ETAG 004
		V suhih pogojih	≥ 0,08MPa	≥ 0,08MPa	
		48 urna potopitev v vodo + 2 uri sušenja pri (23 ± 2)°C in (50 ± 5)% RH	≥ 0,03MPa	≥ 0,03MPa	
		48 urna potopitev v vodo + 7 dni sušenja pri (23 ± 2)°C in (50 ± 5)% RH	≥ 0,08MPa	≥ 0,08MPa	
13	Moč pritrditve (test premika)	Test ni potreben, ETICS ustreza zahtevam ETAG 004 p.5.1.4.2			ETAG 004
14	Moč vezi po staranju	Sistem ometa:	CT35, CT137	≥ 0,08MPa	ETAG 004
		Osnovna plast CT85 (z	CT60, CT63,	≥ 0,08MPa	

		ustreznimi ključnimi plastmi v skladu z ETA-09/0014 tabela1) +	CT64		
			CT72, CT73	≥ 0,08MPa	
			CT74, CT75	≥ 0,08MPa	
			CT174, CT175	≥ 0,08MPa	
15	Preostala moč po staranju	Steklena mreža			ETAG 004
		osnova	votek		
		≥ 20N/mm	≥ 20N/mm		
16	Relativna preostala moč po staranju v primerjavi s podanim stanjem moči (%)	Steklena mreža			ETAG 004
		osnova	votek		
		≥ 50	≥ 50		
17	Debelina	EPS plošče	± 1 (razred T2)	EN 823	
18	Dolžina		± 2 (razred L2)	EN 822	
19	Širina		± 2 (razred W2)	EN 822	
20	Pravokotnost		± 5 (razred S1) ali ± 2 (razred S2)	EN 824	
21	Ploskost		± 10 (razred P3) ali ± 5 (razred P4)	EN 825	
22	Stanje površine		Rezane površine (homogene in brez „kože“)		
23	Stabilnost oblike		DS(N)2	EN 1603 Laboratorijski pogoji	
			DS(70,-)1 ali DS(70,-)2	EN 1604 Določena temperatura in vlažnost	
24	Natezna trdnost pravokotno na ploskev v suhih pogojih (kPa)			≥ 80 (TR80) ali ≥ 100 (TR100) ali ≥ 150 (TR150)	EN 1607
25	Upogibna trdnost			≥ 75	EN 12089
26	Strižna trdnost (Mpa)		0,02 ≤ f ≤ 0,10	EN 12090	
27	Strižni moduli elastičnosti (Mpa)		1,0 ≤ G ≤ 3,0	EN 12090	

10. Lastnosti proizvoda, navedenega v točki 1 in 2, so v skladu z navedenimi lastnostmi iz točke 9.

Za izdajo te izjave o lastnostih je odgovoren izključno proizvajalec, naveden v točki 4.

Podpisal za in v imenu proizvajalca:


GŁÓWNY SPECJALISTA
ds. Jakości i Wdrożeń
dr inż. Mariusz Garecki

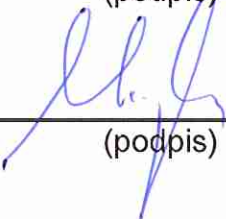
Mariusz Garecki, Chief Specialist of Quality and Implementation

(ime in dejavnost)

(podpis)

Piotr Urynek, Manager of Quality Control Department

(ime in dejavnost)



(podpis)

Staporkow, 01.07.2013

(kraj in datum izdaje)