

Ceresit Fusion

Многофункционален неутрален силикон

Ceresit Fusion XLT е неутрален силикон от ново поколение. Той обединява предимствата на оксимните неутрални силикони (лесна употреба и дълъг срок на годност) с предимствата на алкокси неутралните силикони (устойчивост и безвреден за здравето)

Свойства

- ▶ еднокомпонентен неутрален силикон
- ▶ без оксим и теко
- ▶ почти не отделя мирис при нанасяне
- ▶ с нисък модул на еластичност
- ▶ изсъхва бързо
- ▶ образува гъвкава връзка
- ▶ водоустойчив
- ▶ отлична устойчивост на UV лъчи, ерозия и стареене
- ▶ лесен за употреба и обработване
- ▶ без остатъчна лепкавост
- ▶ съвместим при работа с метал
- ▶ с висока устойчивост при третиране със стандартни почистващи препарати и много химикали

Област на приложение

- ▶ уплътняване на съединителни и разширителни фуги в строителната индустрия
- ▶ уплътняване на дилатационни фуги
- ▶ вътрешна и външна употреба
- ▶ уплътняване на фуги в санитарни помещения, напр. бани и кухни
- ▶ лесно захваща за множество основи, като стъкло, плочки, керамика, анодизиран или чист алуминий, стомана, неръждаема стомана, дърво (боядисано и др.), полиестер, РС, РСс, клинкерни тухли, бетон и други абсорбиращи основи



Употреба

Ceresit Fusion XLT е готов за употреба и може да бъде нанасян от картуша без предварително третиране на основата.

Подготовка на основата

Всички повърхности трябва да бъдат чисти и сухи, без прах, мазнини и съставки, които биха могли да повлияят на адхезията на силикона.

Премахнете напълно остатъците от стар уплътнител или други материали от основата.

Обезмаслете основата с тампон напоен в разтворител (алкохол или минерален терпентин) и избършете с чист парцал. За да постигнете оптимални резултати, е препоръчително да облепите ъглите на фугата с лента преди да нанесете силикона.

Размери на фугата

Препоръчваме да вземете предвид способността за движение на фугата и местната нормативна уредба. Ширината на фугата трябва да бъде между 10 мм и 35 мм и ширината. Ширината на фугата трябва да бъде два пъти по-голяма от нейната дълбочина.

Грундиране

Ceresit Fusion XLT не се нуждае от грундиране при употреба върху най-често срещаните основи. Но при употребата върху потопени под вода основи и особено при попиващи основи е препоръчително да се нанесе специален грунд.

Нанасяне на уплътнителя

Нанесете уплътнителя като се уверите, че фугата е изцяло запълнена. Загладете уплътнителя, за да осигурите добър контакт между него и повърхностите, които ще уплътнявате. Веднага след нанасянето напръскайте фугата със сапунена вода и загладете с подходящ инструмент.

Почистване

Повърхностите, изцапани с уплътнителя, могат да бъдат почистени със сух тампон или тампон напоен с разтворител. Втвърдените остатъци от уплътнителя могат да бъдат премахнати механично (чрез остъргване) или със специален продукт за премахване на силикони.

Внимание

Фугата трябва да бъде почиствана и поддържана редовно. Погрижете се в стаята, където е нанесен уплътнителят, да има добра и редовна циркулация на въздуха. Скоростта на съхнене зависи от температурата, влажността на въздуха и размерите на фугата. Ниските температури, ниската влажност на въздуха и големите размери на фугата водят до по-дълго време за съхнене.

Ограничения

- ▶ Ceresit Fusion XLT не се препоръчва за фуги, които са в директен контакт с храна.
- ▶ Ceresit Fusion XLT не се препоръчва за употреба при структурно остъкляване.
- ▶ Ceresit Fusion XLT не трябва да бъде използван за вторичен уплътнител на изолирано стъкло и не трябва да влиза в контакт с ъгловия уплътнител на изолирано стъкло.
- ▶ Ceresit Fusion XLT не трябва да влиза в контакт с междинния слой на ламинирано стъкло.
- ▶ Ceresit Fusion XLT не се препоръчва за фуги на плув-

ни басейни, аквариуми или за употреба под вода.

- ▶ Уплътненията с Ceresit Fusion XLT не трябва да бъдат боядисвани (слабо покритие и адхезия на боята).
- ▶ Преди да използвате Ceresit Fusion XLT върху боядисани повърхности, боята трябва да бъде напълно изсъхнала. Препоръчва се направата на предварителни тестове за съвместимост – имайки предвид разнообразието на видове бои и особено на алкидни бои.
- ▶ Ceresit Fusion XLT не се препоръчва за употреба върху материали, които с времето биха отделили химикали (бутилов уплътнител, EPDM гума, полихлоропрен, битум и т.н.). Може да се получи обезцветяване и намаляване на лепилните свойства.
- ▶ Не се препоръчва употребата на Ceresit Fusion XLT върху естествен камък (напр. мрамор и гранит). В такива случаи използвайте специален силикон за естествен камък.
- ▶ Ceresit Fusion XLT не се препоръчва за употреба върху PMMA (плексиглас), олово, PTFE (тефлон) или полиетилен.
- ▶ При употреба върху чувствителни повърхности (напр. огледала), направете предварителен тест, за да проверите съвместимостта с уплътнителя.

Обща информация

Съхранение и транспорт

Съхранявайте Ceresit Fusion XLT на сухо място при температура между +5°C и +25°C. Ceresit Fusion XLT трябва да бъде транспортиран при температури между -20°C и +50°C.

Срок на годност

Продуктът е годен 18 месеца след датата на производство.

Опаковка

„Салам“ 600 ml (прозрачен и черен); флакон от 280 ml с предварителна заявка

Здраве и безопасност

Преди да използвате продукта, молим да се запознаете с Информационния лист за безопасност. Прочетете информационния лист за безопасност на уебсайта www.mymsds.henkel.com.

Внимание

Изложените данни в тази техническа спецификация могат да бъдат само най-обща указания. Поради намиращите се извън обсега на нашето влияние условия на употреба, както и поради голямото разнообразие от материали, препоръчваме във всеки отделен случай първо да се направят достатъчно собствени опити за пригодността на продукта. Отговорност за конкретни резултати от използването на продукта следователно не може да се поражда от съдържащите се тук данни и указания. В рамките на нашите условия за продажба се поема гаранция само за постоянно високото качество на нашите продукти.

Технически данни

Невтвърден продукт

Тип силикон	Неутрален
Външен вид	Паста
Гъстота (БДС EN ISO 2811-1)	~0,99 g/ml (прозрачен) ~1,37 g/ml (останали цветове)
Устойчивост на стичане (БДС EN ISO 7390)	~1 mm

Съхнене

Време за повърхностно изсъхване (+23°C, 50% RH)	~15-30 мин.
Скорост на втвърдяване (+23°C, 50% RH, fuga от 20x10mm)	~2-2,5 mm/ден
Температура на нанасяне	от +5°C до +30°C

Втвърден продукт

Твърдост по Шор (БДС EN ISO 868)	~12 (прозрачен) ~20 (останали цветове)
Максимална ширина на фугата	30 mm
Термоустойчивост	от -30°C до +120°C

Механични свойства

Еластично възстановяване (върху анодизиран алуминий (БДС EN ISO 7389-A))	~75 %
Модулна еластичност 100% (върху анодизиран алуминий (БДС EN ISO 8339-A))	~0,25 N/mm ² (прозрачен) ~0,2 N/mm ² (останали цветове)
Удължаване при скъсване (върху анодизиран алуминий (БДС EN ISO 8339-A))	~200% (прозрачен) ~300% (останали цветове)

Стандарти

БДС EN 15651-1	Продукт тип F-EXT-INT-CC: уплътнител за фасади за вътрешна и външна употреба
БДС EN 15651-2	Продукт тип G-CC: уплътнител за остъкляване
БДС EN 15651-3	Продукт тип S: уплътнител за санитарни приложения
БДС EN 13501-1	Реакция на огън: клас E



Хенкел България ЕООД

Бизнес Парк София, сгр.2, ет.4,

Тел.: 02/806 39 00,

henkel.lepila@bg.henkel.com, www.ceresit.bg

Качество за професионалисти