

# CS 28

## Термоустойчив силикон

### Свойства

- ▶ лесен за употреба
- ▶ устойчив на високи температури (от  $-65^{\circ}\text{C}$  до  $260^{\circ}\text{C}$  с кратки пикове до  $315^{\circ}\text{C}$ )
- ▶ водоустойчив
- ▶ отлично сцепление към непорести основи устойчив на озон, UV-лъчи и стареене
- ▶ трайно еластичен след втвърдяване
- ▶ добро сцепление с метал, стъкло, керамика, естествени и синтетични влакна, множество боядисани и пластмасови поръвности

### Област на приложение

Ceresit CS 28 се използва:

- ▶ за уплътняване и лепене на елементи, изложени на високи температури;
- ▶ за уплътняване между метални части;
- ▶ при уплътнения в помпи и двигатели - маслоустойчив;
- ▶ за запечатване на фуги, изложени на продължителни температурни въздействия (напр. фурни и комини);
- ▶ при уплътнения на отоплителни и вентилационни устройства.

### Подготовка на основата

Температурата на силикона при полагане трябва да бъде най-малко  $+20^{\circ}\text{C}$ . Препоръчително е да се фугира при температура на околната среда между



$+5^{\circ}\text{C}$  и  $+40^{\circ}\text{C}$ . При температура, по-ниска от  $+5^{\circ}\text{C}$ , уплътняване може да се извърши, ако по стените на фугата няма конденз, сняг или лед. Стените на фугата трябва да бъдат чисти и сухи. Омаслените повърхности да се почистят с ацетон или чистител. За почистване на метални повърхности може да се използва бял спирт. Ако във фугата има стар уплътнител, който би могъл да влоши сцеплението, той трябва да се отстрани изцяло и повърхностите (стените на фугата) да се почистят. Ceresit CS 28 захваща без грундиране към повечето повърхности. Препоръчва се грундиране с цел най-добро сцепление (за метал, пластмаса, стомана използвайте специализиран грунд).

### Употреба

Отрежете върха на флакона и завийте накрайника към флакона. Върхът на накрайника да се отреже

косо (на около 45 градуса) в зависимост от ширината на фугата. Поставете флакона в пистолета за силикон. Нанесете материала плътно във фугата. Специално внимание трябва да се отдели на сцеплението към ръбовете на фугата. Изглаждането на уплътнението осигурява добър контакт между уплътнителя и свързващите повърхности. Веднага след нанасяне, напръскайте фугата със сапунена вода и загладете с подходящ инструмент. Отстранете всяка лента непосредствено преди обработването на повърхностна кожа.

### Широчина на фугата

Трябва да се вземат предвид възможностите за движение на уплътнителя, както и местните разпоредби. По принцип ширината на фугата трябва да бъде > 10 mm и < 35 mm, а ширината на фугата трябва да е два пъти по-дълбока. В случай на правоъгълни санитарни фуги е необходимо да се поддържа минимална дълбочина от 5 mm. В случай на триъгълни фуги, двете контактни зони трябва да са с ширина минимум 5 mm.

### Почистване на инструменти

#### Инструменти за почистване

Замърсените с пресен уплътнител площи могат да се почистят със сух или навлажнен с разтворител тампон. Втвърденият уплътнител може да се почисти с изстъргване (напр. с бръснарско ножче) или специално средство за почистване на силикон.

### Бележки за използването

Уплътнението трябва редовно да се почиства и поддържа.

Не използвайте окислителни детергенти като водороден пероксид за почистване на фугата, защото това може да доведе до обезцветяване на уплътнителя. Осигурете добра и редовна циркулация на въздуха в помещението, в което се нанася уплътнителят. Скоростта на втвърдяването зависи от температурата, влажността на въздуха и размерите на фугата. При ниски температури, ниска влажност на въздуха и големи размери на фугите втвърдяването изисква по-дълго време.

## Ограничения при употреба

Ceresit CS 28 не може да се използва:

- ▶ в контакт с корозивни метални повърхности (мед, олово) – при вулканизиране се отделя оцетна киселина;
- ▶ не се препоръчва за структурно остъкляване.

- ▶ не се препоръчва за употреба под вода
- ▶ не е подходящ за повърхности в контакт с храни и не е изпитан за употреба
- ▶ в медицината
- ▶ не трябва да се боядисват
- ▶ върху естествен камък (мрамор и гранит) – при контакт със силикона могат да се появят петна («кървене»);
- ▶ за уплътняване и лепене на огледала поради риск от корозия на огледалната повърхност;
- ▶ върху основи като бетон, цимент и строителни разтвори поради отделянето на оцетна киселина в процеса на втвърдяване.
- ▶ не се препоръчва за приложения върху РММА (плексиглас®), PTFE (тефлон®), полиетилен и полипропилен.
- ▶ не се препоръчва за употреба при температура под -100С или при повърхности с температура над +500С.

## Внимание

Изложените данни в тази техническа спецификация могат да бъдат само най-общи указания. Поради намиращите се извън обсега на нашето влияние условия на употреба, както и поради голямото разнообразие от материали, препоръчваме във всеки отделен случай първо да се направят достатъчно собствени опити за пригодността на продукта. Отговорност за конкретни резултати от използването на продукта следователно не може да се поражда от съдържащите се тук данни и указания. В рамките на нашите условия за продажба се поема гаранция само за постоянно високото качество на нашите продукти.

## Здраве и безопасност

Преди да използвате продукта, молим да се запознаете с Информационния лист за безопасност. Прочетете информационния лист за безопасност на уебсайта [www.mymsds.henkel.com](http://www.mymsds.henkel.com).

## Съхранение

Качеството на продукта се запазва непроменено 18 месеца след датата на производство при съхранение на хладно (между +5°C и +25°C) и сухо място в неотворени флакони. Срокът на годност е отбелязан на флакона.

## Опаковки

Флакон от 300 ml

Цвят: червено

## Технически данни

### Невтвърден уплътнител

Система:	ацетокси
Агрегатно състояние	паста
Плътност (ISO 2811-1)	~1,03 g/cm <sup>3</sup>
Температура на работа:	от +5°C до +40°C
Време за образуване на повърхностна кора (+23 °C / 50% RH)	~18 мин.
Време на втвърдяване (+23°C, 50% RH, fuga с напресечно сечение 20x10mm)	~3,1 mm / ден

### Втвърден уплътнител

Температурна устойчивост	от -65°C до +260°C (с кратки пикове до +315°C)
Твърдост (по Shore A, ISO 868)	~25
Модул при 100% удължаване	0,49 MPa
Удължаване при скъсване (ISO 8339-A)	~300%
Промяна на обем (ISO 10563)	~ 20%
Издръжливост на опън	2,4 MPa



Хенкел България ЕООД

Бизнес Парк София, сгр.2, ет.4,

Тел.: 02/806 39 00,

henkel.lepila@bg.henkel.com, www.ceresit.bg

Качество за професионалисти