

## HP VITRAGE

Mastic silicone spécial vitrage de type acétique à hautes performances.



### DESTINATIONS

- Calfeutrement de vitrage selon D.T.U. 39.
- Joints de vitrage, de liaisons, d'assemblage et de raccordement (joints de vérandas, serres, doubles vitrage, vitres, vitraux, verrières, serres ...).
- Montage, collage et réparation de tous vitrages
- Joints d'isolation des portes et des fenêtres entre ouvrant et dormant
- Joints de finition intérieure entre panneaux de cloison.
- Aquarium (verre jusqu'à 300 litres).
- Sur supports : Matériaux non poreux : supports lisses vitrifiés, vernis ou peints (verre, céramique, aluminium, ...).  
Autres supports, faire un essai préalable ou consulter notre Service Conseil Technique.

### BÉNÉFICES

- **Parfaite adhérence sur verre / alu**
- **Excellente résistance aux UV**
- **Elasticité durable**
- **Ne jaunit pas**
- Résiste aux **acides** et aux bases
- Résiste aux **solvants** aliphatiques

### CARACTERISTIQUES

Couleur	Blanc, translucide, noir
Formule	Mastic silicone spécial vitrage de type acétique à hautes performances.
Certification Label 	Référentiel et informations relatives à la marque Label SNJF consultables sur <a href="http://www.oc-sfjff.fr">www.oc-sfjff.fr</a> SNJF 25 E mastic élastique Vitrage n°4408 avec Primaire réf 10073 sur aluminium anodisé/verre
Marquage CE	DoP 0821
Conditionnement	Cartouche de 300ml
Consommation (joint de 5mm)	Environ 11 mètres
Formation de peau	Environ 7 minutes
Stockage	Dans son emballage d'origine, hermétiquement fermé dans un local frais
Type de mastic	Mastic silicone acétique
Densité (ISO 2811-1)	Environ 1,05
Temps de séchage	Cordon de 5 mm en 48h
Température d'application	+5°C à +40°C
Durée Shore A (ISO 868)	Environ 20

FICHE TECHNIQUE

HP Vitrage

Mise à jour : 13/03/2024



Expert de l'étanchéité depuis 1957

Perte de volume après séchage (ISO 10563)	Environ 2%
Résistance température après application	-50°C à +200°C
Nettoyage des outils	Immédiatement au chiffon sec
Reprise élastique (ISO 8339-A)	Environ 95%
Allongement à la rupture (ISO 8339-A)	Environ 300%

## MISE EN OEUVRE

### Préparation des supports

- Les supports doivent être sains, propres, secs et dégraissés.
- Pour le calfeutrement de vitrage, se conformer au D.T.U. 39 « Miroiterie – vitrerie ».

### Matériel d'application

- Pistolet manuel ou pneumatique

### Temps de prise

- Lissage : 5 min. maximum après application
- Recouvrable peinture : ne peut être peint.
- Séchage à coeur : 48 h env. pour une section de joint de 5 mm.

Fiche de données de sécurité disponible sur demande pour les professionnels au 09 69 32 09 30 ou sur le site <http://mysds.henkel.com>

*Ce document contient des informations données de bonne foi et fondées sur l'état actuel de la réglementation et de nos connaissances. Etant donné la diversité des matériaux et des méthodes de travail, ces informations ne peuvent constituer que des recommandations, et ne doivent pas se substituer aux essais préliminaires indispensables pour s'assurer de l'adéquation du produit à chaque usage envisagé. Par conséquent le présent document ne saurait engager la responsabilité de Henkel France pour toute utilisation du produit non conformes aux recommandations visées dans le présent document et/ou en cas d'atteinte à des tiers du fait de l'utilisation de nos produits. Il appartient aux utilisateurs de s'assurer du respect de la législation et réglementation locale.*

*La société Henkel France garantit que ses produits respectent ses spécifications de vente. Les utilisateurs sont invités à vérifier qu'ils sont en possession de la dernière version du présent document, la société Henkel France étant à leur disposition pour fournir toute information complémentaire*

### HENKEL France

245, Rue du Vieux Pont de Sèvres  
92100 Boulogne-Billancourt  
Tél. : 09 69 32 09 30 (appel non surtaxé)

FICHE TECHNIQUE

HP Vitrage

Mise à jour : 13/03/2024